



Garras giratorias con mecanismo de giro reforzado

brida arriba, control de posición opcional,
 doble efecto, presión máx. de servicio 500 bar

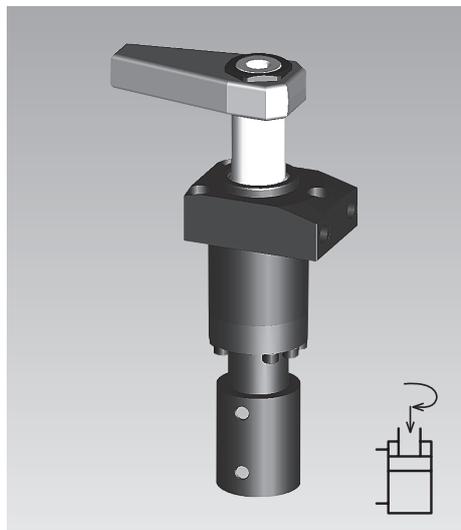


Figura con control de posición

Aplicación

La aplicación de las garras hidráulicas es muy apropiada para dispositivos en los cuales los puntos de sujeción deban quedar libres durante la carga y descarga de las piezas.

Gracias al mecanismo robusto de giro y el vástago de conmutación prolongado, estas garras giratorias son particularmente indicadas para

- Útiles de sujeción con carga de las herramientas mediante sistemas de manipulación
- Trenes de transferencia
- Sistemas de prueba y de ensayo para motores, cajas de engranajes, ejes, etc.
- Sistemas de fabricación completamente automáticos
- Líneas de montaje

Descripción

Esta serie es un desarrollo posterior de las garras giratorias probadas de ROEMHELD con el fin de mejorar la seguridad de proceso en sistemas combinados de sujeción.

Las características más importantes son:

1. Eliminación del dispositivo de seguridad de giro

En el caso de una colisión suave con la brida de sujeción durante la carga y la descarga del útil, la posición angular de la brida queda mantenida. También el peso de la brida de sujeción o una velocidad de giro más elevada son menos importantes.

2. Mecanismo de giro reforzado

El mecanismo de giro reforzado puede soportar una colisión de la brida de sujeción con la pieza durante el bloqueo hasta una presión de 100 bar.

3. Rascador FKM

Tiene una gran estabilidad química al utilizar líquidos refrigerantes agresivos.

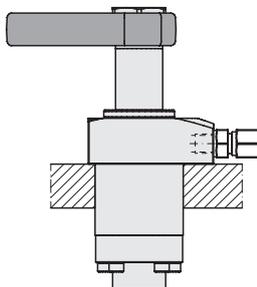
4. Diversas formas de cuerpos

Brida abajo: hoja B 1.8811

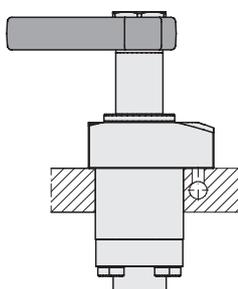
Ejecución enroscable: hoja B 1.892

Posibilidades de conexión

Orificios roscados

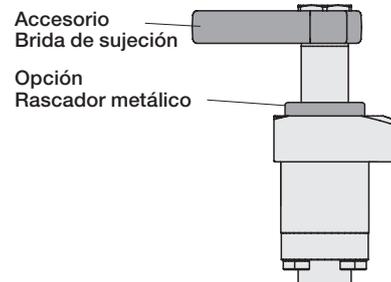


Orificios taladrados



Ejecuciones

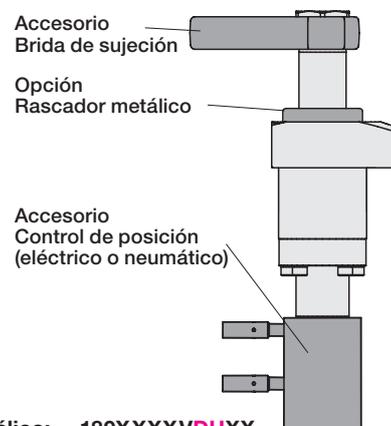
DH, DM: sin vástago de conmutación



Accesorio
 Brida de sujeción

Opción
 Rascador metálico

MH, MM: con vástago de conmutación



Accesorio
 Brida de sujeción

Opción
 Rascador metálico

Accesorio
 Control de posición
 (eléctrico o neumático)

Referencias

Sin vástago de conmutación, sin rascador metálico: 189XXXVDHXX

Sin vástago de conmutación, con rascador metálico: 189XXXVDMXX

Con vástago de conmutación, sin rascador metálico: 189XXXVMHXX

Con vástago de conmutación, con rascador metálico: 189XXXVMMXX

Opciones

Vástago de conmutación para el control de posición

El vástago de conmutación sale de la tapa y permite un control neumático o eléctrico de la posición del pistón por el exterior de la zona con virutas. Como accesorio puede suministrarse un control de posición equipado de una corredera de mando de latón que se desplaza en un cuerpo inoxidable. Abre y cierra orificios a fin de que un presostato o un presostato diferencial puede señalar la posición "Bloqueado" o "Desbloqueado". También es posible realizar este control directamente en el cuerpo del útil a través de orificios taladrados. Un control de posición eléctrico con contactos inductivos también está disponible (ver hoja 2).

Rascador metálico

Protege el rascador FKM contra deterioros mecánicos p.ej. por virutas calientes. El cuerpo de la garra giratoria está preparado para el montaje del rascador metálico. Consiste en una arandela rascador radialmente flotante y una arandela de retención que se aprieta sobre el collar existente.

Rascador metálico
 opcional

Instrucciones importantes

A pesar del mecanismo de giro reforzado, el montaje y desmontaje de la brida de sujeción debe efectuarse con gran cuidado a causa de que falta el mecanismo de seguridad de giro. Al atornillar y desatornillar la tuerca de fijación, se debe retener la brida o el exágono interior del pistón. Se recomienda atornillar y desatornillar la tuerca en la zona de giro. Se deben de evitar colisiones frecuentes con la brida en la dirección radial.

Para la evaluación de la presión neumática recomendamos un interruptor diferencial.

Es posible el montaje en paralelo de hasta 8 garras giratorias. Para un número más grande hay soluciones especiales.

Por favor, consultenos.

Otras instrucciones importantes ver hoja B 1.880.

