

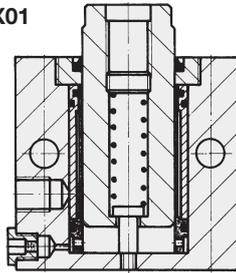


Elemento irrigiditore antivibrante

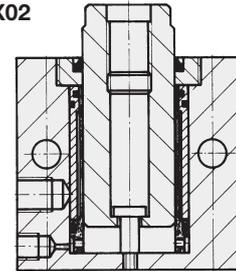
accostamento con molla oppure con aria compressa,
a semplice effetto, pressione max. d'esercizio 500 bar



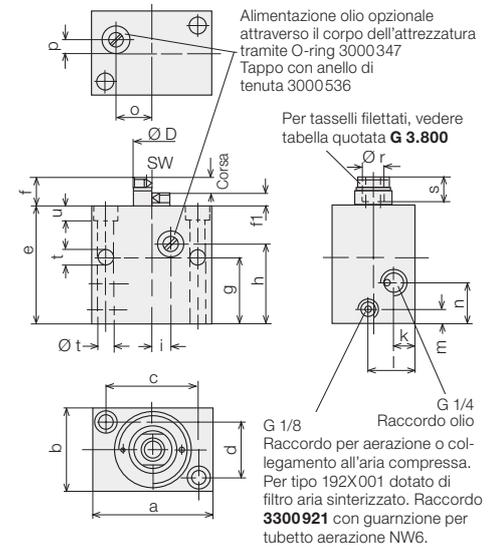
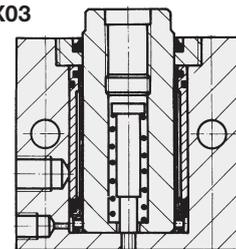
192X01



192X02



192X03



Impiego

Gli elementi irrigiditori vengono impiegati come appoggi adattabili per il pezzo durante le lavorazioni. Permettono di compensare le irregolarità superficiali del pezzo da lavorare, le flessioni e le vibrazioni durante le lavorazioni.

Montaggio

La forma universale a blocchetto di questi cilindri ne consente l'utilizzazione in posizione ad asse verticale od orizzontale. L'adduzione dell'olio può avvenire a scelta, mediante raccordo per tubi oppure mediante condotti forati nell'attrezzatura.

Funzionamento

Il bloccaggio idraulico di questi elementi avviene contemporaneamente o separatamente dal bloccaggio del pezzo. Il perno di appoggio è dotato di filettatura interna, per consentire il montaggio di tasselli filettati quando occorre una compensazione di altezza.

Esistono 3 possibilità per l'accostamento del perno di appoggio al pezzo:

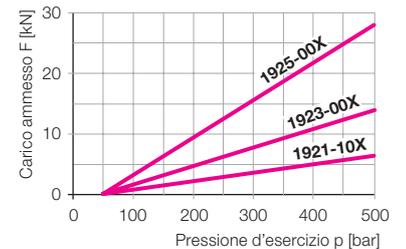
- 1. Molla;** perno esteso nella posizione base.
- 2. Aria compressa;** senza molla di richiamo; perno represso nella posizione base.
- 3. Aria compressa;** con molla di richiamo; perno represso nella posizione base.

Utilizzando aria compressa, attraverso un apposito raccordo, è possibile dosare esattamente la pressione d'accostamento del perno mediante valvola di regolazione della pressione. Nella versione base a molla si rende necessario, se sussiste il pericolo che vengano aspirati liquidi, installare un tubo flessibile d'aerazione collegato al raccordo previsto per l'aria compressa.

Avvertenze importanti!

Gli elementi irrigiditori antivibranti non sono adatti all'assorbimento di forze trasversali. Per le condizioni d'esercizio, le tolleranze e gli altri dati vedere tabella A 0.100. E' assolutamente necessario seguire le istruzioni per lo sfianto dell'aria nella camera della molla (Vedere tabella G 0.110).

Carico supportato ammesso F in funzione della pressione d'esercizio p



| | | | | |
|---|-------|------|------|------|
| Ø perno di appoggio D | [mm] | 16 | 20 | 35 |
| Corsa | [mm] | 6 | 8 | 10 |
| Forza di irrigidimento a 500 bar | [kN] | 7 | 12,5 | 28 |
| Min. forza della molla | [N] | 8 | 13,5 | 19,2 |
| Max. forza della molla. | [N] | 10 | 17 | 24 |
| Forza accost. perno ad 1 bar pressione aria (destrarre l'eventuale forza della molla) | [N] | 20,1 | 31,4 | 96,2 |
| Pressione olio min. raccomandata | [bar] | 100 | 100 | 100 |
| a | [mm] | 60 | 65 | 85 |
| b | [mm] | 35 | 45 | 63 |
| c | [mm] | 40 | 50 | 63 |
| d | [mm] | 22 | 30 | 40 |
| e | [mm] | 56 | 64 | 79 |
| f | [mm] | 12 | 15 | 20 |
| f1 | [mm] | 6 | 7 | 10 |
| g | [mm] | 26 | 36 | 39 |
| h | [mm] | 36 | 43 | 52 |
| i | [mm] | 7 | 10 | 12 |
| k | [mm] | 12,5 | 11,5 | 20,5 |
| l | [mm] | 17,5 | 25,5 | 39,5 |
| m | [mm] | 8,5 | 8 | 8 |
| n | [mm] | 38 | 22 | 25 |
| o | [mm] | 14,5 | 19 | 25 |
| p | [mm] | 5 | 7 | 11 |
| Ø r | [mm] | M 10 | M 12 | M 16 |
| s | [mm] | 14 | 14 | 21 |
| Ø t | [mm] | 6,5 | 8,5 | 10,5 |
| u | [mm] | 6 | 8 | 10 |
| SW | [mm] | 13 | 17 | 27 |
| Peso | [kg] | 0,8 | 1,2 | 2,6 |

| | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| No. ordinaz. | Accostamento tramite: | Forza della molla | 1921 101 | 1923 001 | 1925 001 |
| | | Aria compressa | 1921 102 | 1923 002 | 1925 002 |
| | | Aria compressa e ritorno a molla | 1921 103 | 1923 003 | 1925 003 |
| Accessorio | | Tappo G 1/4 | 3610 264 | 3610 264 | 3610 264 |
| | | O-ring 10 x 2 | 3000 347 | 3000 347 | 3000 347 |
| | | Anello di tenuta di ricambio | 3000 536 | 3000 536 | 3000 536 |
| | | Tassello di pressione, testa bombata (vedere G 3.800) | 3614 002 | 3614 028 | 3614 003 |