



Elementi di accoppiamento senza corsa di accoppiamento

Versione con attacco filettato, NW 4, accoppiabile senza pressione, pressione max. d'esercizio 200 bar

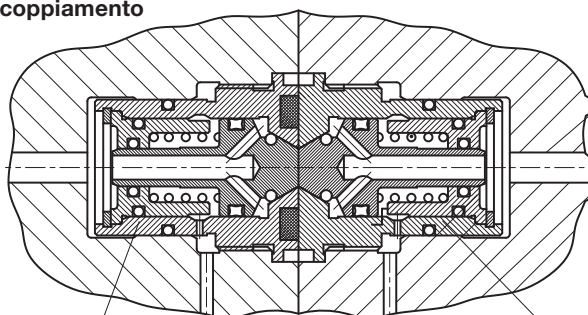


Vantaggi

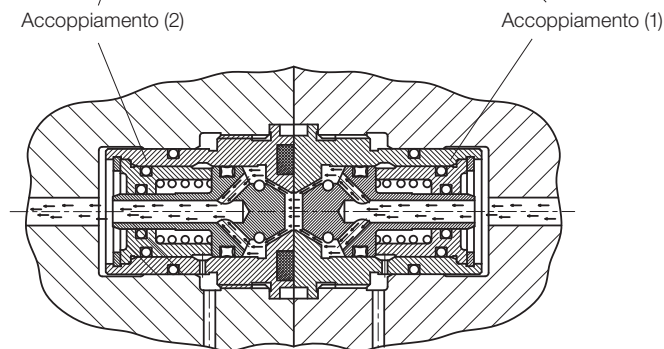
- Possibilità di disallineamento radiale di 2 mm
- Nessuna corsa di accoppiamento necessaria
- Nessun contorno sporgente
- Dimensioni compatte

Situazione di accoppiamento

Chiuso



Aperto



Accoppiamento (2)

Accoppiamento (1)

Lato attrezzatura

Lato generatore di pressione

Impiego

Gli elementi di accoppiamento vengono impiegati su macchine utensili con dispositivo per cambio pallet, per trasferire l'olio idraulico e l'aria compressa dalla tavola della macchina alle attrezzature.

Descrizione

Questi accoppiamenti a chiusura automatica sono lisci sul lato piano e non hanno elementi sporgenti per la tenuta. Non è pertanto necessario un posizionamento radiale esatto ed è ammesso un gioco radiale massimo di 2 mm.

La pulitura delle superfici di accoppiamento è molto semplice grazie alle superfici lisce esterne. Con l'eliminazione della corsa di accoppiamento assiale attiva si possono realizzare nuove soluzioni per il movimento di accoppiamento.

Funzioni

Questi elementi di accoppiamento brevettati non aprono le valvole di ritegno come avviene di solito attraverso il contatto meccanico lungo la corsa di accoppiamento, bensì con l'aumento di pressione nella tubazione.

Le valvole di ritegno interne (cursori di accoppiamento) di entrambi gli elementi di accoppiamento sono realizzati come pistone.

Grazie ad una molla di pressione vengono mantenuti chiusi in condizione di assenza della pressione. Non appena nella tubazione si forma una pressione maggiore della forza della molla, viene aperto il primo accoppiamento (1) orientato verso il lato del generatore di pressione.

La pressione è ora presente anche nella parte frontale dell'accoppiamento (2) opposto e lo apre. La tubazione a questo punto ha un'apertura libera verso il cilindro collegato.

Se si scarica la pressione nella tubazione, gli accoppiamenti si chiudono automaticamente, non appena la pressione scende sotto la pressione di chiusura.

Versioni dei dispositivi di accoppiamento

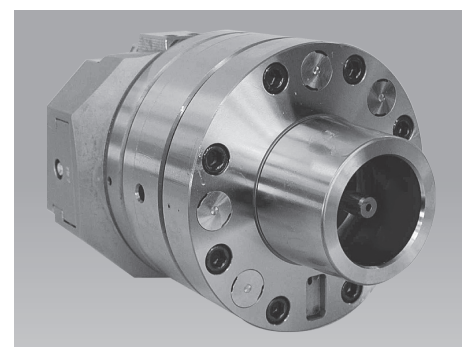
Versione „S“

In questo accoppiamento è inserita una molla di pressione standard che lo rende particolarmente adatto per i cilindri idraulici a doppio effetto (vedere pressione minima di apertura e pressione di chiusura).

Versione „L“

Questo accoppiamento è dotato di una molla con forza ridotta. Ciò consente di ottenere una pressione minima di apertura e una di chiusura ridotte. E' indicato per i cilindri a semplice effetto e in modo molto limitato anche per le applicazioni pneumatiche (rispettare la pressione minima di apertura e di chiusura).

Esempio d'impiego



Attrezzatura sostituibile con 6 elementi di accoppiamento per la lavorazione di palette di turbine.

Dati tecnici Dimensioni

Dati tecnici

		Versione „S“ (molla standard)	Versione „L“ (forza della molla ridotta)
Portata volumetrica max.	[l/min]	8	8
Pressione minima di apertura durante l'accoppiamento	[bar]	7	5
durante il distacco (disaccoppiamento)	[bar]	6	5
Pressione di chiusura lato utenza accoppiata*	[bar]	3	2
Pressione max .d'esercizio	[bar]	200	200
Diametro nominale	[mm]	4	4
Max. tolleranza di posizionamento, radiale	[mm]	2	2
Max. tolleranza di posizionamento, assiale	[mm]	+0,05	+0,05

No. ordin.

con guarnizione nella parte frontale	0461021	0461011
senza guarnizione nella parte frontale	0461022	0461012

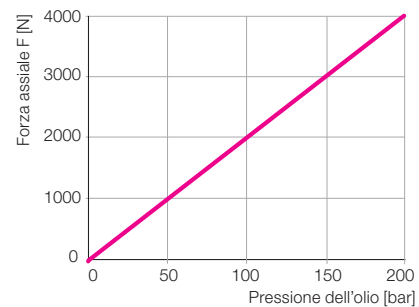
Accessori

Attrezzo per avvvitamento	2010906	2010906
----------------------------------	----------------	----------------

Anello di tenuta (pezzo di ricambio)	3002849	3002849
---	----------------	----------------

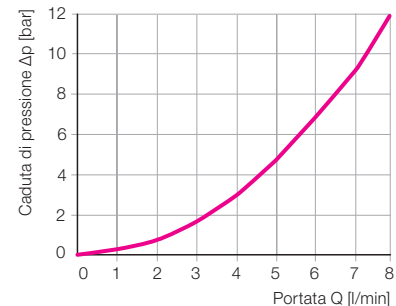
* La pressione di ritorno di un cilindro a semplice effetto collegato deve essere superiore al valore in tabella.

Forza di accoppiamento assiale

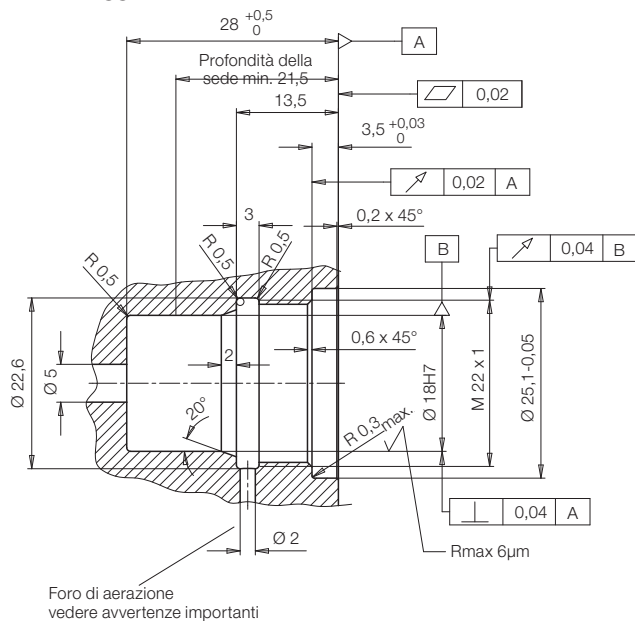


Caratteristica del flusso

per viscosità cinematica 53 mm²/s
(HLP 22 a 20 °C)

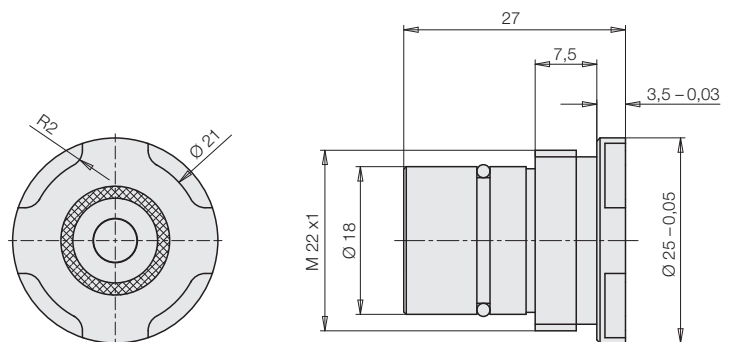


Sede alloggiamento



Elemento di accoppiamento con guarnizione di tenuta nella parte frontale

Materiale: Acciaio da cementazione, temprato



Avvertenze importanti

1. Le forze assiali che si creano nelle condizioni di accoppiamento devono essere assorbite all'esterno con elementi di forza o di forma.
2. Gli elementi di accoppiamento durante il processo di accoppiamento devono sempre essere posati in piano l'uno accanto all'altro e non deve essere presente nessun gioco assiale.
3. Per assicurare la tenuta ad accoppiamento avvenuto occorre, prima dell'accoppiamento, pulire le superfici frontali di tenuta degli elementi. Raccomandiamo il lavaggio degli elementi e di pulirli con un getto d'aria. Si dovrebbero possibilmente impiegare ripari di protezione.
4. L'accoppiamento con la guarnizione di tenuta frontale dovrebbe essere inserito nella parte sostituibile (ad es. pallet o attrezzatura intercambiabile) e l'accoppiamento liscio frontale sul lato fisso, perchè questa versione è più adatta per una pulitura automatica.
5. Durante il disaccoppiamento, la pressione nella tubazione deve essere ogni volta inferiore alla pressione minima di apertura, affinché gli accoppiamenti rimangano chiusi.
6. Il foro di aerazione per la camera della molla è importante per il funzionamento regolare del giunto. Dall'esterno non devono penetrare liquidi o trucioli.