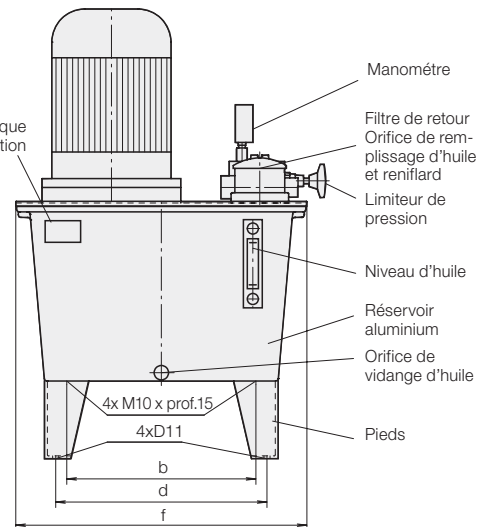
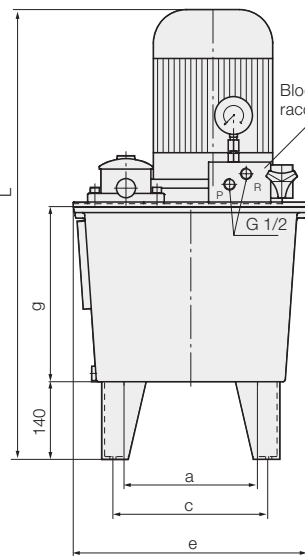
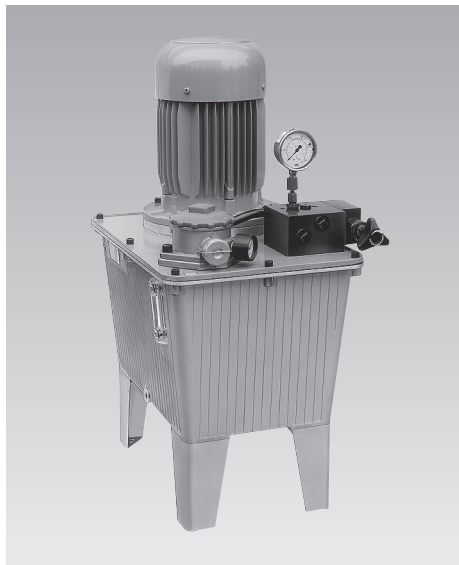




Groupes hydrauliques

Réservoir d'huile V = 27 l, 40 l ou 63 l



Caractéristiques techniques

Types

- Pompe à engrenages maxi. 200 bars
- Pompe à pistons maxi. 500 bars
- Combinaison de pompes maxi. 80/500 bars

Fixation Par pieds

Orifice G 1/4 et G 1/2

Sens de rotation (vu de dessus sur l'arbre moteur)

- Pompe à engrenages à droite
- Pompe à pistons quelconque
- Combinaison de pompes à gauche

Position Verticale

Volume utile Pour tous les types la moitié du volume du réservoir

Rendement volumétrique $\eta_{vol} = 85-95\%$

Caractéristiques électriques

Tension nominale 230/400V jusqu'à 2,2 kW
400 V dès 3 kW

Type de tension Tension alternative triphasé 50 Hz

Type de protection IP 54

Taux de travail ED Dépend de la pression de fonctionnement. Donnés pour 100% et 40% ED (voir page 2)

Dimensions

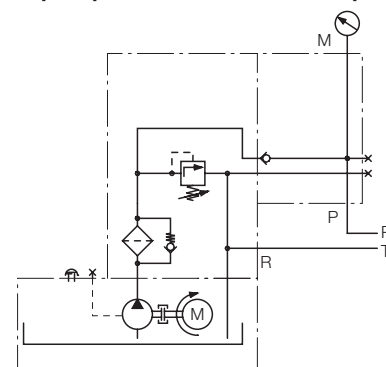
	V = 27 l	V = 40 l	V = 63 l
a	176	241	282,5
b	326	341	422,5
c	216	281	322,5
d	366	381	462,5
e	341	424	474
f	491	525	615
g	285	315	365
L	voir page 2		

Autres renseignements voir tableau et page A 0.100.

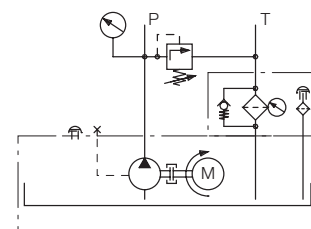
Contrôle niveau et température d'huile, peut être installé sur demande.

Référence	pour V = 27 l	3822006
	pour V = 40 l	3822048
	pour V = 63 l	3822005

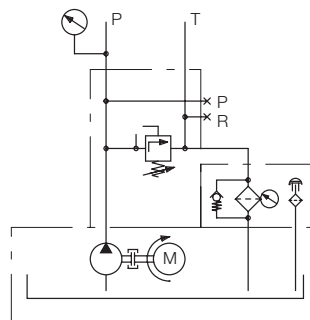
Pompe à pistons avec filtre sur la pression



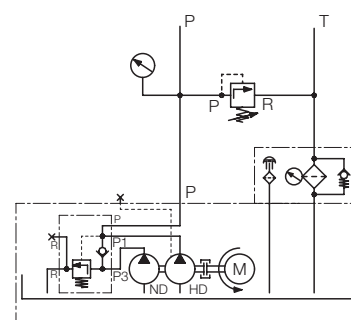
Pompe à pistons avec filtre sur le retour



Pompe à engrenages



Combinaison de pompes



Le calcul du taux de travail se fait à partir d'une durée du cycle de 10 minutes. A 40% ED, la charge maximale ne doit pas être supérieure à 4 minutes de la durée du cycle. Pendant le temps restant, le moteur peut être chargé jusqu'à 50% de la puissance nominale. Il doit tourner sans interruption.

Förderstrom [ccm/s]	Press. de fonctionnem. à taux de travail de		Puissance nominale [kW]	RF ²⁾	L ³⁾	L ³⁾	L ³⁾	Masse [kg]			Référence Volume du réservoir			
	[l/min]	100% ED ¹⁾		40% ED	DF ²⁾	V=27 [mm]	V=40 [mm]	V=63 [mm]	V=27	V=40	V=63	V=27	V=40	V=63
Groupes hydrauliques avec pompe à engrenages – Sens de rotation: à droite														
75	4,5	60	85	0,75	RF	683	–	–	34	–	–	8142 120	–	–
		200	200	2,2	RF	759	792	842	44	55	59	8145 120	8145 140	8145 160
102	6,2	45	60	0,75	RF	683	–	–	34	–	–	8152 120	–	–
		100	125	1,5	RF	725	758	–	37	48	–	8154 120	8154 140	–
146	8,8	45	60	0,75	RF	683	716	–	35	46	–	8156 120	8156 140	–
		90	110	1,5	RF	725	758	808	38	49	55	8157 120	8157 140	8157 160
200	12	175	200	3,0	RF	–	793	843	–	60	64	–	8159 140	8159 160
		50	70	1,5	RF	725	758	808	38	49	55	8164 120	8164 140	8164 160
		115	140	3,0	RF	–	793	843	–	60	64	–	8166 140	8166 160
		160	190	4,0	RF	–	809	859	–	68	72	–	8167 140	8167 160
267	16	200	200	5,5	RF	–	858	908	–	77	82	–	8168 140	8168 160
		40	50	1,5	RF	725	758	808	39	50	56	8174 120	8174 140	8174 160
		60	75	2,2	RF	760	793	843	46	57	61	8175 120	8175 140	8175 160
		85	105	3,0	RF	–	793	843	–	61	65	–	8176 140	8176 160
400	24	115	140	4,0	RF	–	809	859	–	69	73	–	8177 140	8177 160
		165	195	5,5	RF	–	858	908	–	78	83	–	8178 140	8178 160
		40	50	2,2	RF	760	793	843	46	57	61	8185 120	8185 140	8185 160
		55	70	3,0	RF	–	793	843	–	61	65	–	8186 140	8186 160
400	24	80	95	4,0	RF	–	809	859	–	69	73	–	8187 140	8187 160
		100	120	5,5	RF	–	858	908	–	78	83	–	8188 140	8188 160
		150	180	7,5	RF	–	–	946	–	–	105	–	–	8189 160
Groupes hydrauliques avec pompe à pistons – Sens de rotation: quelconque														
100	6,0	315	–	4,0	RF	–	805	855	–	71	75	–	8267 140	8267 160
140	8,4	315	–	5,5	RF	–	861	911	–	79	83	–	8268 140	8268 160
200	12,0	315	–	7,5	RF	–	899	949	–	104	108	–	8269 140	8269 160
100	6,0	–	350	4,0	RF	–	805	855	–	71	75	–	8277 140	8277 160
140	8,4	–	350	5,5	RF	–	861	911	–	79	83	–	8278 140	8278 160
200	12,0	–	350	7,5	RF	–	899	949	–	104	108	–	8279 140	8279 160
61	3,7	–	500	3,0	DF	756	789	839	53	64	68	8256 120	8256 140	8256 160
88	5,3	–	350	3,0	RF	756	789	839	62	67	71	8252 120	8252 140	8252 160
88	5,3	–	500	4,0	RF	–	805	855	–	75	79	–	8257 140	8257 160
123	7,4	–	330	4,0	RF	–	805	855	–	77	81	–	8253 140	8253 160
123	7,4	–	500	5,5	RF	–	861	911	–	84	88	–	8258 140	8258 160
Groupes hydrauliques doubles avec combinaison de pompe à engrenages et pompe à pistons – Sens de rotation: à gauche														
150/25	9,0/1,5	90/500	–	1,5	LV/RF	731	764	–	42	53	–	8280 125	8280 145	–
205/25	12,3/1,5	90/500	–	1,5	LV/RF	731	764	–	42	53	–	8281 125	8281 145	–
150/43	9,0/2,6	80/500	–	2,2	LV/RF	756	789	–	52	63	–	–	8283 145	–
205/43	12,3/2,6	80/500	–	2,2	LV/RF	756	789	–	52	63	–	–	8284 145	–
266/43	16,0/2,6	80/500	–	2,2	LV/RF	756	789	–	53	64	–	–	8285 145	–
150/61	9,0/3,7	80/500	–	3,0	LV/RF	756	789	839	60	70	74	–	8286 145	8286 165
205/61	12,3/3,7	80/500	–	3,0	LV/RF	756	789	839	60	70	74	–	8287 145	8287 165
150/88	9,0/5,3	80/500	–	4,0	LV/RF	–	805	855	–	78	84	–	–	8288 165
205/88	12,3/5,3	80/500	–	4,0	LV/RF	–	805	855	–	78	84	–	–	8289 165
150/123	9,0/7,4	80/500	–	5,5	LV/RF	–	861	911	–	85	89	–	–	8290 165

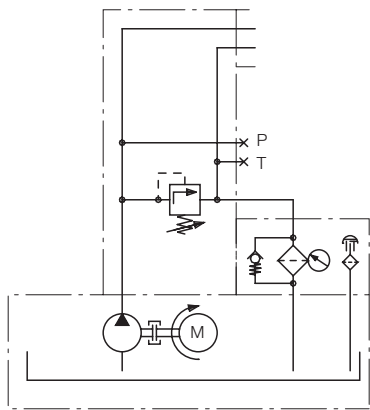
1) Se rapporte seulement au moteur électrique.
La durée de fonctionnement de la pompe à pression maximale dépend des pertes de puissance qui s'y produisent.
Veiller à ce que la température de l'huile ne dépasse pas 70°C.

2) RF = pour filtre sur retour
DF = pour filtre sur pression
LV = pour valve de purge

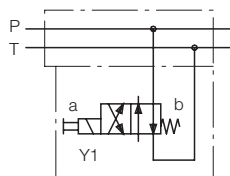
3) Cote L = hauteur minimale dépendante de la marque du moteur et de l'utilisation des rondelles amortisseurs pour la diminution du niveau de bruit.

En utilisant des rondelles amortisseurs la cote L change de la manière suivante:

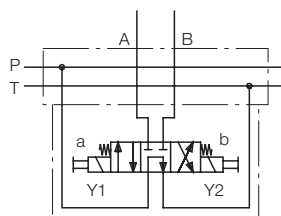
Moteur 0,75 jusqu'à 1,5 kW: plus 40 mm
Moteur 2,2 jusqu'à 4,0 kW: plus 45 mm
Moteur 5,5 jusqu'à 7,5 kW: plus 50 mm



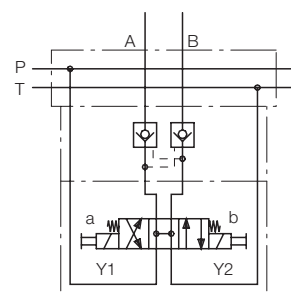
Groupe hydraulique de base



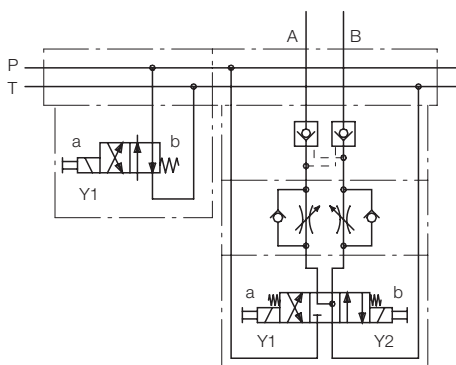
Distributeur 4/2 avec plaque de base pour circuit sans pression.



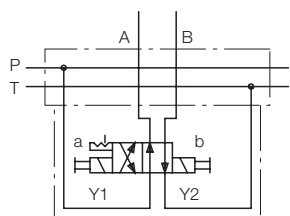
Distributeur 4/3 avec plaque de base pour circuit sans pression en position milieu. Orifices A et B fermés, fuites annulaires possibles.



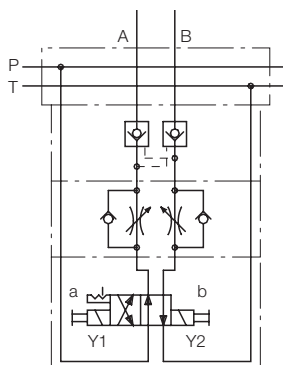
Distributeur 4/3 avec plaque de base pour circuit sans pression en position milieu. Orifices A et B fermés par clapet anti-retour double étanche.



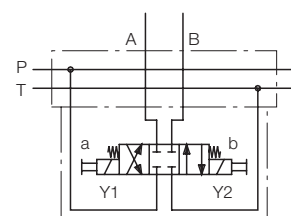
Distributeur 4/2 avec plaque de base pour circuit sans pression.



Distributeur 4/2 avec indexage

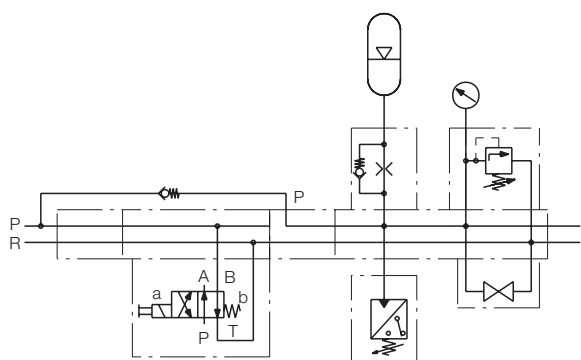


Distributeur 4/2 avec indexage, étrangleur unidirectionnel double et clapet anti-retour. Orifices A et B fermés étanches.



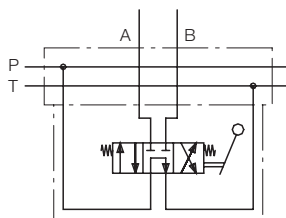
Distributeur 4/3. Orifices A et B fermés, fuites annulaires possibles.

Distributeur 4/3 avec étrangleur unidirectionnel double et clapet anti-retour double. Orifices A et B fermés étanches.

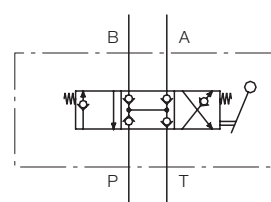


Distributeur 4/2 avec plaque de base pour circuit sans pression.

Bloc de raccordement pour accumulateur avec accumulateur, clapet anti-retour avec étranglement, pressostat, robinet de décharge, limiteur de pression et manomètre.

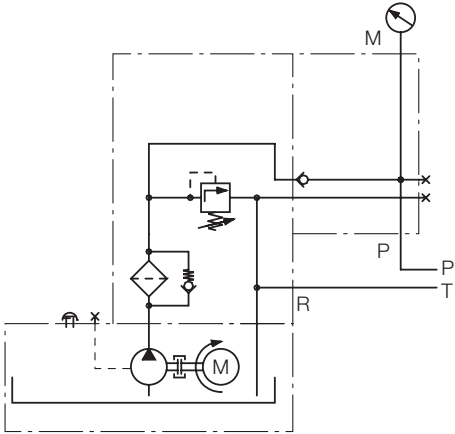


Distributeur 4/3 avec circuit sans pression en position milieu, commandé par levier manuel, rappel par ressort. Orifices A et B fermés, fuites annulaires possibles.



Distributeur 4/3 avec position milieu fermée étanche. Commande par levier manuel avec rappel par ressort fonctionnement jusqu'à 300 bars en pression. Dans le cas de pressions de fonctionnement plus élevées pas de rappel automatique du levier. Dans le cas de ce distributeur le groupe hydraulique doit fonctionner de manière intermittente ou avec une valve pour circuit sans pression.

**Groupes hydrauliques avec pompes à pistons, débit jusqu'à 6,0 l/min
Pompe à pistons avec filtre sur la pression**



Pour tous les groupes hydrauliques avec filtre sur la pression, p.ex. référence 8275 120 les mêmes valves DN 4, blocs de valves et variantes de commande peuvent être montés comme sur les groupes hydrauliques selon page D 8.021.

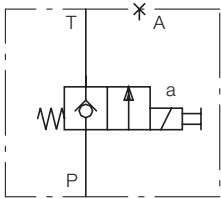
Groupes hydrauliques avec pompes à pistons, débit plus de 6,0 l/min

Pour les groupes hydrauliques avec pompes à pistons, p.ex.: 8,4 l/min, référence 8278 140, et avec pompes doubles, p.ex.: 9,0/1,5 l/min, référence 8280 145, avec filtre de retour, des valves DN 10 et plaques de base avec orifices G 1/2 doivent être utilisés.

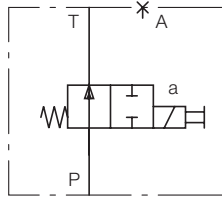
Pour toutes les études il faut considérer les rapports des surfaces des vérins (p.ex. dans le cas des vérins Römheld 1,6:1 ou dans le cas des vérins de serrage pivotant 2,75:1 jusqu'à 4:1), car les débits augmentent dans les mêmes rapports dans la ligne de retour, ou il faut utiliser des pompes plus petites.

Des valves DN 10 ont un débit maxi. admissible de 25 l/min. Ces valves sont montés séparément sur les couvercles des réservoirs.

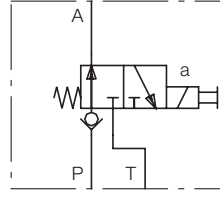
Variantes de valves DN 10 en position repos sur plaque de base individuelle 3534299



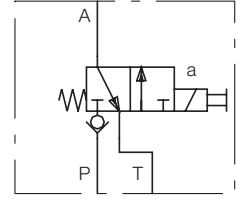
Position-0: fermée



Position-0: passage libre



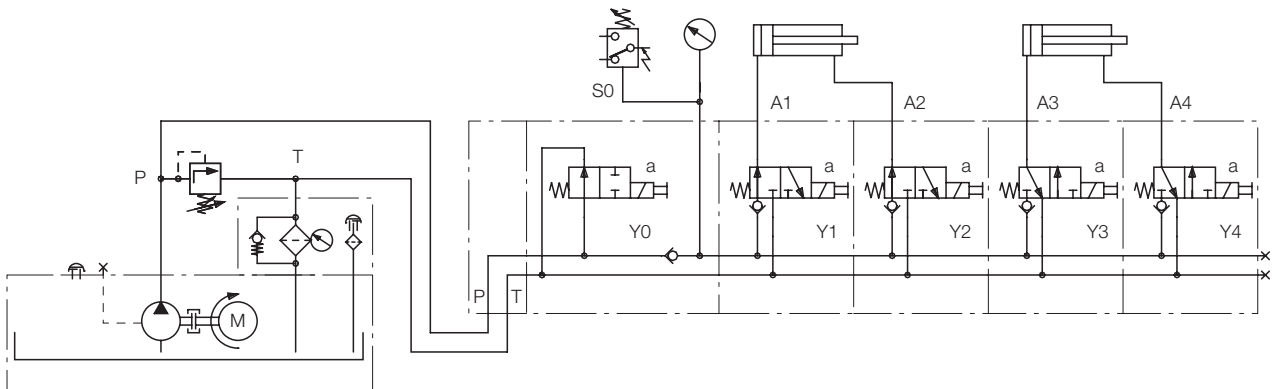
Position-0: passage libre au vérin



Position-0: retour du vérin

Nous avons également la possibilité, dans le cas de plusieurs fonctions, d'installer des valves en série sur des plaques de base pour former un bloc d'alimentation.

Exemple: 2x double effet avec des valves différentes, circuit sans pression et pressostat



D'autres versions sont réalisables sur demande!

Selon vos tâches des groupes hydrauliques avec commande hydraulique et électrique peuvent être étudiés et fournis.
– Veuillez-nous contacter! –