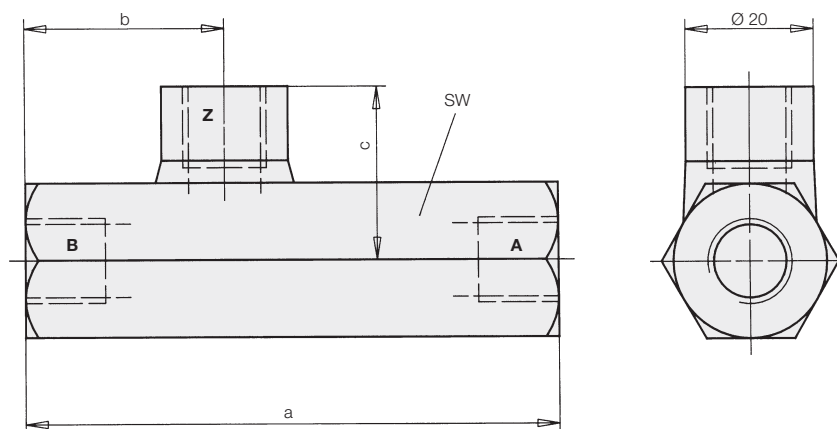
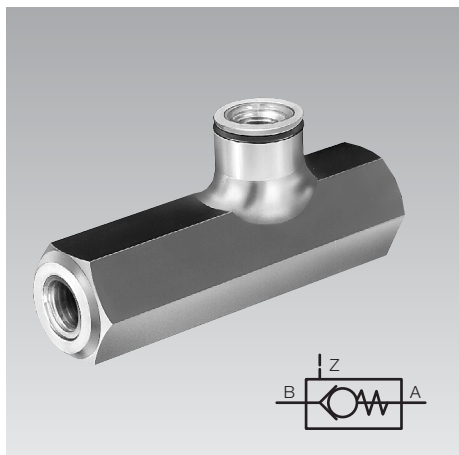




## Clapet anti-retour piloté sans/avec prédécompression, version avec taraudage, pression de fonctionnement maxi. 500 bars



### Caractéristiques générales

Les clapets anti-retour pilotés sont des valves à siège avec passage libre de B à A et passage fermé dans le sens inverse qui peut être déblocqué par l'alimentation en huile de l'orifice de pilotage Z.

La pression minimale nécessaire pour le déblocage dépend de la hauteur de la contre-pression à l'orifice A (voir diagramme).

Dans le cas de la version avec prédécompression, une petite valve à siège prévue dans le piston de la valve principale sera ouverte. Cela offre les avantages suivants:

1. La pression de pilotage pour ouvrir est plus petite, en permettant de ce fait l'utilisation de vérins de serrage pivotant avec des rapports de surfaces défavorables.
2. La réduction de pression se fait doucement. De ce fait tous les composants hydrauliques sont ménagés et le niveau de bruit se réduit.

### Application

Blocage des vérins sans fuite en combinaison avec des distributeurs pas tout à fait étanches et maintien de la pression sur des pièces d'installation (palettes de serrage).

### Remarques importantes!

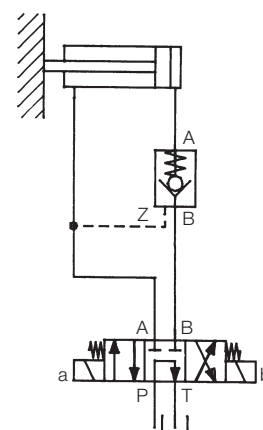
Dans le cas des vérins de serrage pivotant et des vérins de traction une intensification de pression dangereuse peut se produire lors du déblocage, si la pression de déblocage n'est pas suffisante pour ouvrir. C'est la raison pour laquelle il faut utiliser des clapets anti-retour avec prédécompression, qui ont besoin d'une pression d'ouverture plus petite.

### Caractéristiques techniques et dimensions

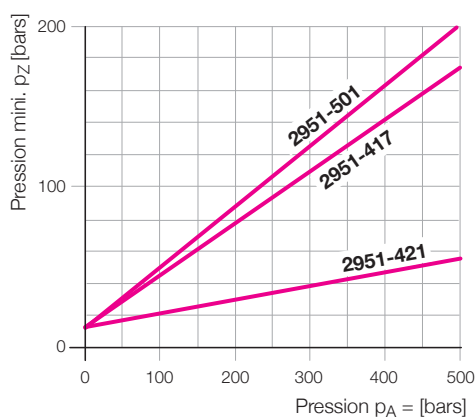
|  |                    |                          |                         |
|--|--------------------|--------------------------|-------------------------|
| Débit maxi.  | [l/min]            | 15                       | 55                      |
| Pression de fonctionnement maxi.                             | [bars]             | 500                      | 500                     |
| Volume de pilotage   | [cm <sup>3</sup> ] | 0,15                     | 0,4                     |
| Pression de pilotage p <sub>Z</sub> (p <sub>B</sub> =0 bars) |                    |                          |                         |
| sans prédécompression*)                                      | [bars]             | 0,32xp <sub>A</sub> +12  | 0,38xp <sub>A</sub> +12 |
| avec prédécompression  | [bars]             | 0,087xp <sub>A</sub> +12 |                         |
| a  | [mm]               | 84                       | 100                     |
| b  | [mm]               | 31,5                     | 36,5                    |
| c  | [mm]               | 27                       | 31                      |
| SW   | [mm]               | 24                       | 32                      |
| Orifices A,B   |                    | G1/4                     | G1/2                    |
| Orifice de pilotage Z  |                    | G1/4                     | G1/4                    |
| Masse  | [kg]               | 0,4                      | 0,6                     |
| <b>Référence</b>   |                    |                          |                         |
| sans prédécompression  |                    | <b>2951-417</b>          | <b>2951-501</b>         |
| avec prédécompression  |                    |                          | <b>2951-421</b>         |

\*) Tenir compte des remarques importantes!

### Exemple d'application



### Pression mini. p<sub>Z</sub> pour le déblocage à pression p<sub>A</sub> (p<sub>B</sub> = 0 bars)



### Δ p-Q lignes caractéristiques valables pour direction de passage B → A et direction déblocuée A → B pour viscosité cinématique de 60 mm<sup>2</sup>/s

