

## Sistemi di bloccaggio dei pezzi MC-P

### bloccaggio contro ganasca fissa, ad azionamento meccanico

#### larghezza ganasce 40, 60, 100 e 125 mm



#### Vantaggi

- Struttura a segmenti brevettata
- Struttura compatta
- Precisione e ripetibilità elevate dei pezzi lavorati grazie ad un'elevata rigidità
- Elevata stabilità del punto zero
- Struttura robusta e ottima protezione dai trucioli
- Ampie corse di bloccaggio
- Completo programma di ganasce
- Bloccaggio di pezzi grezzi e finiti senza necessità di riattrezzamento
- Facilità di manutenzione

#### Descrizione

I sistemi di bloccaggio della serie MC-P si distinguono per la costruzione molto compatta e la struttura a segmenti brevettata.

Con il mandrino di azionamento collocato nella parte inferiore del corpo è possibile ridurre al minimo la deformazione della parte inferiore, durante il processo di bloccaggio. In questo modo si raggiunge un'elevata rigidità del sistema di bloccaggio.

La struttura a segmenti brevettata garantisce una ripetibilità ed una stabilità elevate. Il gioco delle guide viene praticamente ridotto a zero.

Tutti i componenti sono in acciaio temprato.

I sistemi di bloccaggio MC-P 100 / 125 sono già predisposti per l'impiego sui sistemi di bloccaggio a punto zero. A tale scopo nella parte inferiore della base sono presenti filettature di alloggiamento per perni di bloccaggio. Per i sistemi di bloccaggio MC-P è disponibile una vasta scelta di ganasce di bloccaggio (vedere la tabella di catalogo WS 5.450Z).

#### Versioni specifiche per il cliente

I sistemi di bloccaggio MC-P possono anche essere forniti in versioni specifiche per il cliente. Ad esempio, altre lunghezze costruttive o con fori di fissaggio individuali. Non esitate a contattarci.

#### Consulenza

I nostri esperti vi consiglieranno volentieri sul posto ed elaboreranno con voi la soluzione di bloccaggio ottimale.

Esaurienti informazioni come disegni e modelli CAD sono disponibili a richiesta.

#### Dati tecnici

Principio di bloccaggio: **bloccaggio contro ganasca fissa**  
 Azionamento: **meccanico** con chiave dinamometrica

#### MC-P 40

Larghezza ganasca: 40 mm  
 Forza di bloccaggio\*: 7,5 kN con 23 Nm  
 Corsa di bloccaggio: 20 mm  
 Ampiezze di bloccaggio max.: 6–79 mm

#### MC-P 60

Larghezza ganasca: 60 mm  
 Forza di bloccaggio\*: 15 kN con 60 Nm  
 Corsa di bloccaggio: 30 mm  
 Ampiezze di bloccaggio max.: 6–150 mm

#### MC-P 100

Larghezza ganasca: 100 mm  
 Forza di bloccaggio\*: 25 kN con 90 Nm  
 Corsa di bloccaggio: 50 mm  
 Ampiezze di bloccaggio max.: 6–204 mm

#### MC-P 125

Larghezza ganasca: 125 mm  
 Forza di bloccaggio\*: 40 kN con 180 Nm  
 Corsa di bloccaggio: 101 mm  
 Ampiezze di bloccaggio max.: 6–215 mm

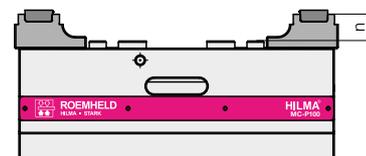
#### Versioni

##### Azionamento

La ganasca di bloccaggio mobile viene spostata tramite mandrino filettato con il quale viene anche aumentata la forza di bloccaggio. Per l'impostazione della forza di bloccaggio esatta e riproducibile occorre utilizzare una chiave dinamometrica.

##### \* Avvertenza importante

Le forze di bloccaggio indicate valgono per un'altezza di bloccaggio (n) di 15 mm. In caso di altezze di bloccaggio maggiori, le forze di bloccaggio si riducono.



#### Impiego

I sistemi di bloccaggio dei pezzi MC-P vengono utilizzati in modo particolarmente vantaggioso nella lavorazione su 5 assi.

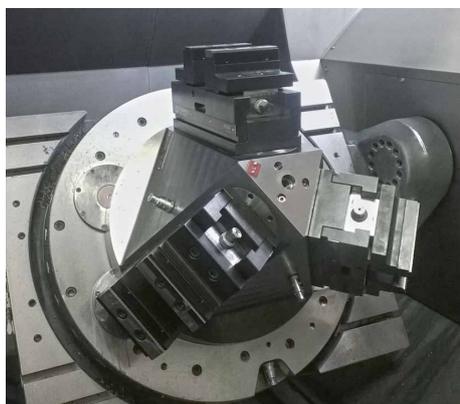
La costruzione compatta permette un'ottima accessibilità degli utensili al pezzo. Si possono così realizzare percorsi degli utensili privi di collisioni e una lavorazione dei pezzi su cinque lati con utensili standard corti.

Grazie all'ottima protezione dai trucioli, i sistemi di bloccaggio dei pezzi MC-P sono particolarmente adatti per l'impiego in sistemi di pallet. L'elevata forza e stabilità rendono superflua la conioterapia preventiva dei pezzi.

#### Accessori

- Ganasce di fissaggio e inserti intercambiabili, accessori per il fissaggio, posizionamento e azionamento vedere tabella di catalogo WS 5.450Z
- Sistema di cambio rapido Quintus vedere tabella di catalogo WS 5.6150

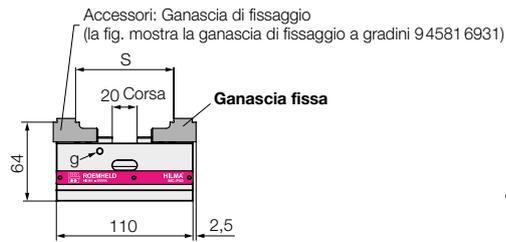
#### Esempio d'impiego



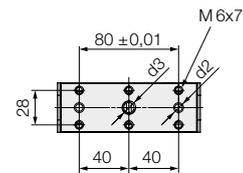
3 sistemi di bloccaggio dei pezzi MC-P in 3x 120° - Disposizione su un centro di lavoro a 5 assi.

# Dati tecnici Dimensioni

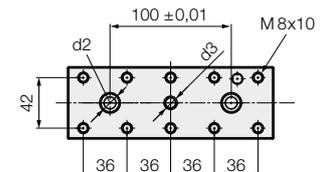
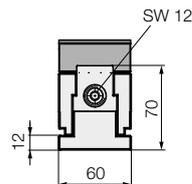
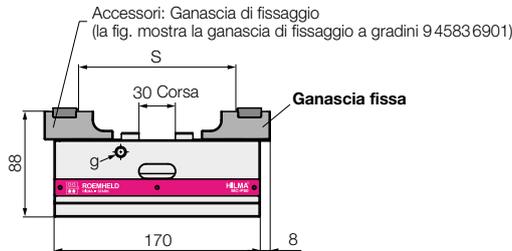
## MC-P40



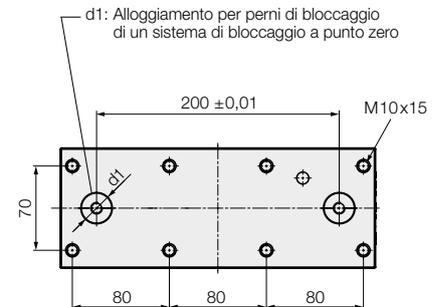
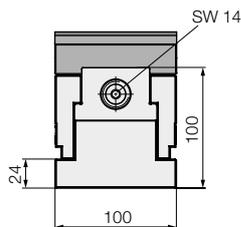
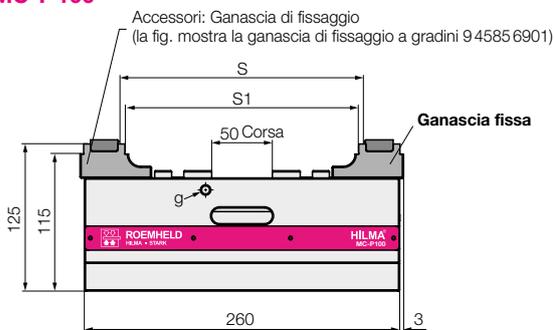
Vista dal basso



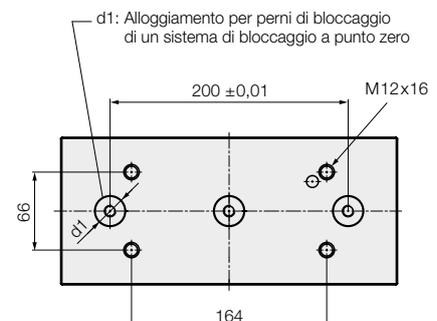
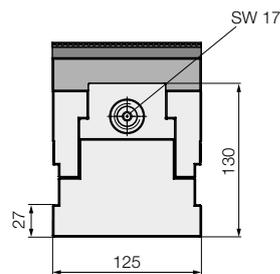
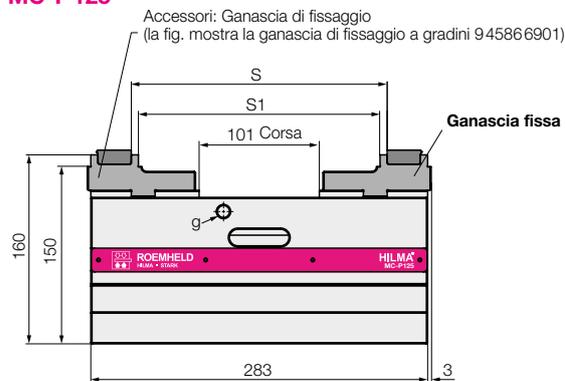
## MC-P60



## MC-P100



## MC-P125



Tutte le dimensioni in [mm]

Tipo		MC-P40	MC-P60	MC-P100	MC-P125
Principio di bloccaggio		Ganascia fissa	Ganascia fissa	Ganascia fissa	Ganascia fissa
Azionamento		meccanico	meccanico	meccanico	meccanico
Forza di bloccaggio / Coppia	[kN/Nm]	7,5/23	15/ 60	25/90	40/180
Precisione di ripetibilità del bloccaggio	[mm]	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01
S*	[mm]	6-79	6-150	18-204	18-215
S1*	[mm]	-	-	6-192	6-203
d1	[mm]	-	-	25+0,01 x5 / M10x14	25+0,01 x5 / M10x18
d2	[mm]	6 F7	10 F7	-	-
d3	[mm]	M10x12	M10x11	-	-
g su entrambi i lati	[mm]	M5x6	M8x10	M8x14	M12x18
Peso senza ganasce di fissaggio	[kg]	1,5	4,6	17,5	35,0
No. ordin. senza ganasce di bloccaggio		94581 0101	94583 0101	94585 0101	94586 0101

\* a seconda della ganascia di bloccaggio utilizzata