



## Elément d'accouplement à visser

### Pression de fonctionnement maxi. 500 bars



#### Application

L'avantage des éléments d'accouplement à visser est leur encombrement réduit.

Si l'on doit déplacer latéralement le support de pièce (montage) ou si le montage doit être connecté sans tuyauterie avec la plaque de base, les coupleurs mâles et le mécanisme d'accouplement peuvent être directement vissés dans les ensembles à accoupler.

La face frontale du mécanisme d'accouplement est lisse à l'état repos, ce qui représente un gros avantage.

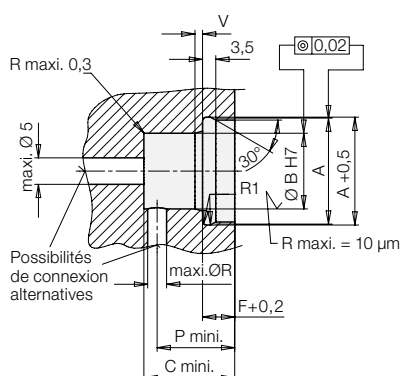
Pour l'usinage simplifié des logements, il existe des corps à flasquer. Ces pièces peuvent être usinées dans le cas d'encombrement réduit.

Les supports d'éléments d'accouplement doivent être présentés parallèlement, guidage 2 – 3 mm avant l'accouplement.

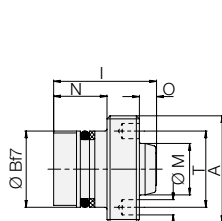
Les forces axiales (voir diagramme) générées par la pression dans la position accouplée doivent être compensées hors des pièces d'accouplement.

Le coupleur mâle long avec valve de décharge (VDD) peut être installé dans la ligne de retour ou de déblocage d'un montage de serrage. La valve de décharge limite une augmentation de pression possible dans l'état désaccouplé (statique) à 5 bars environ. La valve de décharge n'est pas effective dans l'état accouplé.

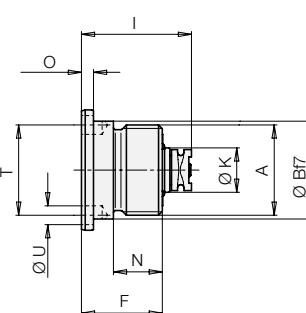
#### Côtes d'usinage du logement



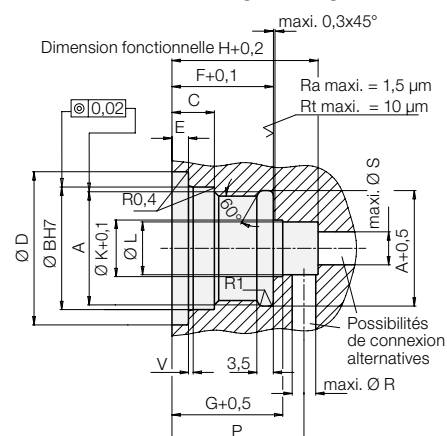
#### Coupleur mâle à visser



#### Mécanisme d'accouplement



#### Côtes d'usinage du logement



Element	Méca- nisme d'accou- plement	Coupleur mâle à visser	Coupleur mâle à visser avec VDD	Méca- nisme d'accou- plement	Coupleur mâle à visser avec VDD	Coupleur mâle à visser
DN	3	3	3	5	5	5
A	[mm]	M 20 x 1,5	M 24 x 1,5	M 24 x 1,5	M 28 x 1	M 28 x 1
Ø B	[mm]	22	20	20	26	20
C	[mm]	3,5	27	30	9	30
Ø D	[mm]	-	-	-	32,5	-
E	[mm]	-	-	-	3,5	-
F	[mm]	21,5	10	10	21,5	8,5
G	[mm]	23,5	-	-	23,5	-
H	[mm]	31	-	-	31	-
I	[mm]	29,3	29,5	34	29,3	32
Ø K	[mm]	12	-	-	12	-
Ø L	[mm]	11,2	-	-	11,2	-
Ø M	[mm]	-	9,8	9,8	-	13,5
N	[mm]	18,5	15	19,5	13	19
O	[mm]	-	4,5	4,5	3,2	4,5
P	[mm]	28	21	25	28	20,5
Ø R	[mm]	5	5	5	5	5
Ø S	[mm]	7	7	7	7	7
T	[mm]	16	17	17	24	20
Ø U	[mm]	3	3,5	3,5	5	4,3
V	-	-	2 x 15°	2 x 15°	1 x 15°	2 x 15°
Force de connexion axiale à 0 bar	[N]	60	60	60	90	90
Tolérance de positionnement axiale	[mm]	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5
Tolérance de positionnement radiale	[mm]	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,2
Déviations angulaires	± 1°	± 1°	± 1°	± 1°	± 1°	± 1°
Course accouplement	[mm]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Couple de serrage	[Nm]	37	40	40	40	45

#### Référence

Accouplement contre pression	0460725	0460727	-	0460735	-	0460638
Accouplement sans pression	0460730	0460731	0460728	0460736	0460637	0460740

#### Version en acier spécial

Accouplement sans pression	-	-	-	0460763	-	-
Visseuse	2010900	2010900	2010900	2010901	2010901	2010901

Selon la version, les éléments d'accouplement peuvent être accouplés ou désaccouplés sous pression ou seulement sans pression; cela dépend des éléments d'étanchéité (voir tableau ci-dessus).

Les tolérances de positionnement maxi. dans les sens axial et radial sont indiquées dans le tableau ci-dessus.

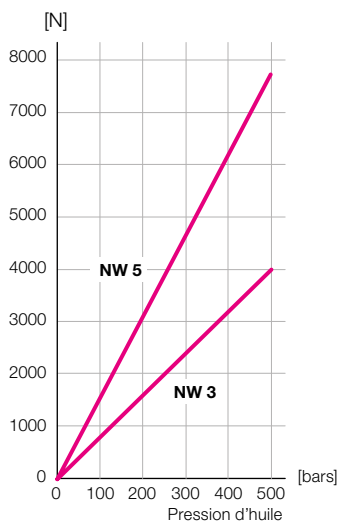
Pour la transmission d'air comprimé et de dépression utilisez les éléments d'accouplement seulement pour "l'accouplement sans pression".

**Les faces d'étanchéité frontales doivent être nettoyées avant l'accouplement, afin de garantir une bonne étanchéité à l'état accouplé. Nous recommandons le lavage des éléments et le nettoyage avec air comprimé par la suite. Dans la mesure du possible utiliser des couvercles de protection. Le pré-nettoyage des surfaces d'étanchéité lisses peut se faire en utilisant des racleurs en caoutchouc.**

# Caractéristiques techniques Accessoires

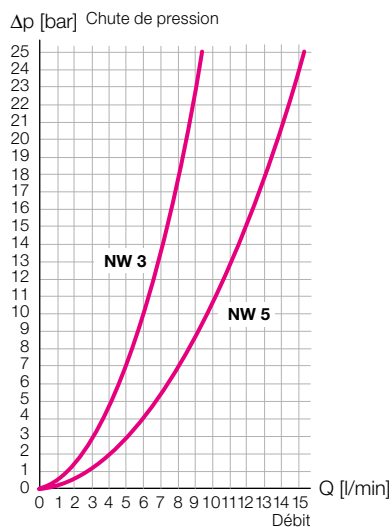
## Caractéristiques techniques

### Force d'accouplement



### Δp-Q ligne caractéristique pour viscosité cinématique

von  $53 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$  (HLP 22 à 20 °C)



## Accessoire corps à flasquer

### Dimensions d'installation

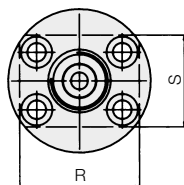
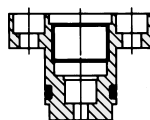
Si l'installation à l'alignement du corps n'est pas nécessaire, on peut négliger le diamètre D +0,2.  
Les cotes de profondeur diminuées de la cote F.

utilisable pour	0460 735	0460 725
A	[mm] 43	30
B	[mm] 23	20
Ø C H7	[mm] 32	25
Ø D + 0,2	[mm] 65	50
E	[mm] 38	38
F + 0,05	[mm] 15	12
G mini.	[mm] 35	34
H	[mm] 12	10
K	[mm] 18	16
L	[mm] M 8	M 6
M	3 x 15°	3 x 15°
Ø N maxi.	[mm] 6	5
Ø O	[mm] 7	7
R	[mm] 60	42
S	[mm] 40	32

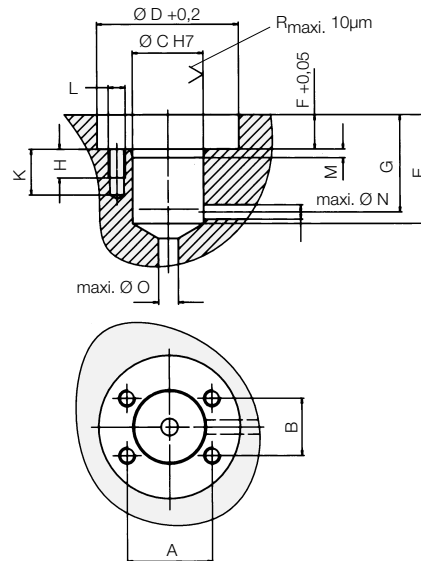
**Référence (corps)**     **0460 654**     **0460 655**

**Joint de rechange pour corps de connexion**     **0131 994**     **0131 995**

### Corps à flasquer



### Côtes d'usinage du logement



Dans le cas de dimensions d'installation réduites le corps peut être fraisé selon les cotes R et S.