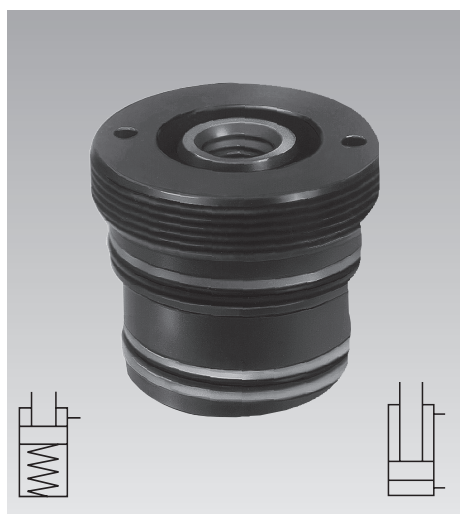


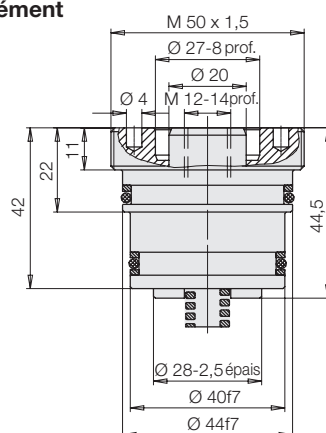


Module de serrage hydraulique à visser

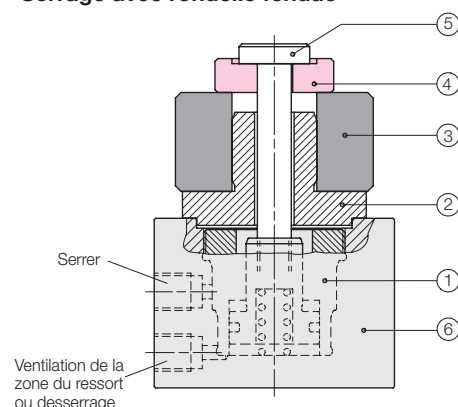
à traction, simple et double effet, anti-rotation
 Pression de fonctionnement maxi. 500 bars



Élément



Serrage avec rondelle fendue



① Module de serrage ② Logement pour pièce à usiner ③ Pièce à usiner ④ Rondelle fendue ⑤ Boulon tirant ⑥ Boîtier pour le module de serrage

Application

Le module de serrage hydraulique à visser à traction a été développé pour être monté dans des

- Boîtiers standard
- Corps de dispositifs ou blocs
- Plaques de base de dispositifs ou plaques intermédiaires pour palettes ou tables de machines-outils

Pour l'application à effet simple, il convient de respecter les consignes concernant la ventilation de la zone du ressort à la page G 0.110 du catalogue.

Module de serrage hydraulique à visser

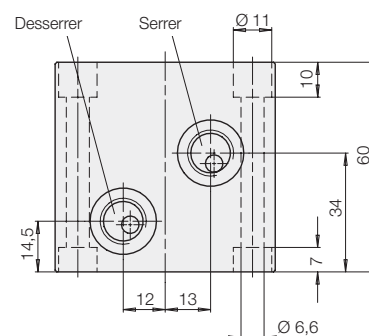
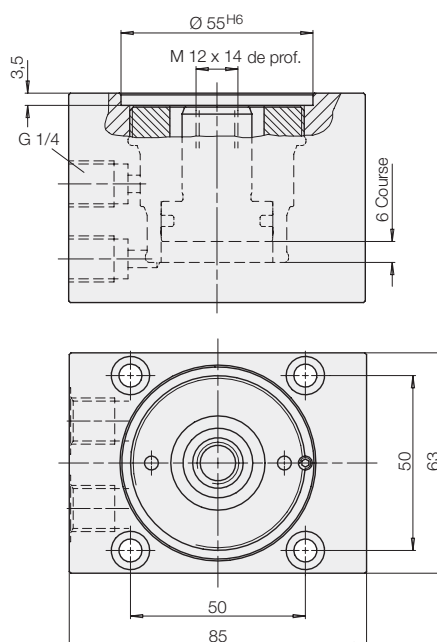
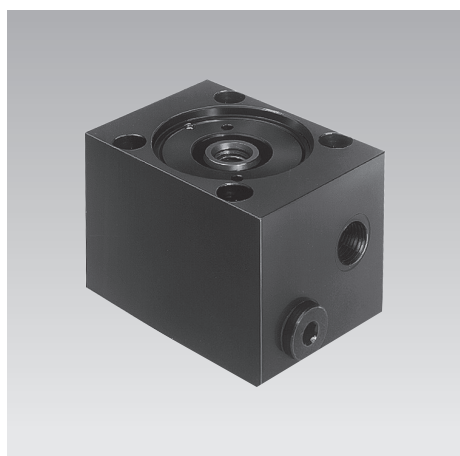
Force de traction à 500 bars	[kN]	24,5
Course de serrage, à traction	[mm]	6,0
Force du ressort	[N]	80-200
Référence		1574811

Exemple d'application

La figure ci-dessus montre le serrage axial d'une pièce à usiner en combinaison avec une **rondelle fendue** selon la norme DIN 6371/6372. Le module de serrage hydraulique à visser est intégré dans un boîtier standard (voir dessin ci-dessous).

La rondelle fendue (pièce amovible) doit être mise en place avant chaque serrage.

Module de serrage hydraulique avec boîtier (en option)



Articles et prix
sur demande



Module de serrage hydraulique à visser avec boîtier

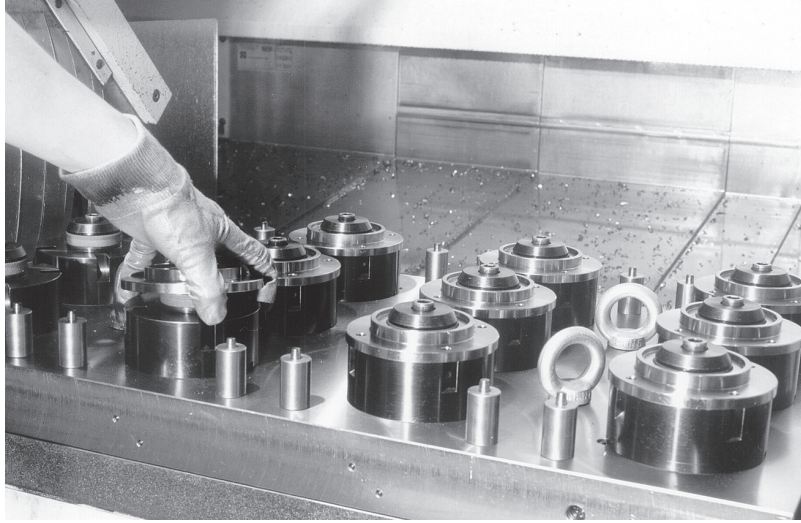
Référence

1574812

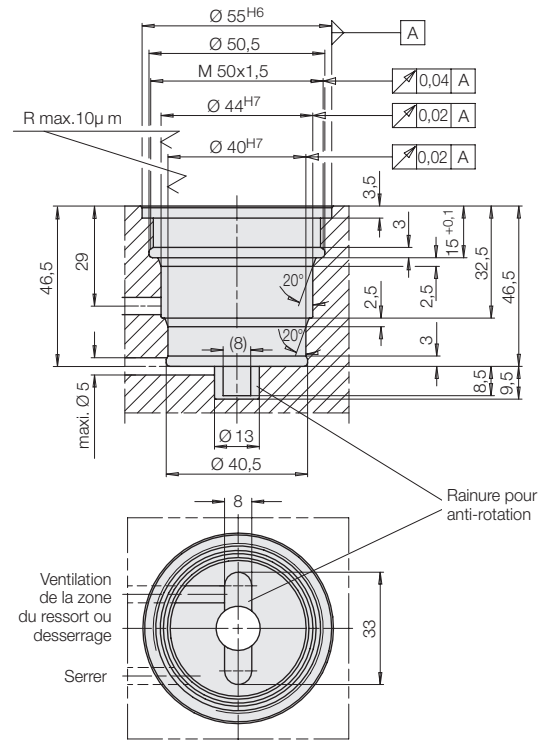
Exemples d'application

Exemple d'application

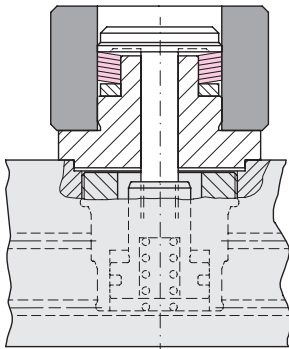
Montage de modules de serrage hydrauliques dans la plaque de base d'un dispositif de serrage multiple



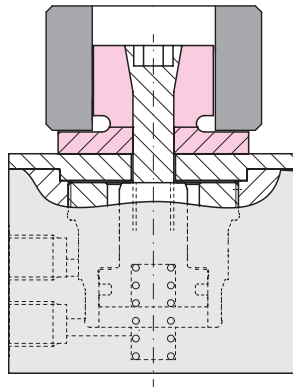
Dimensions de montage



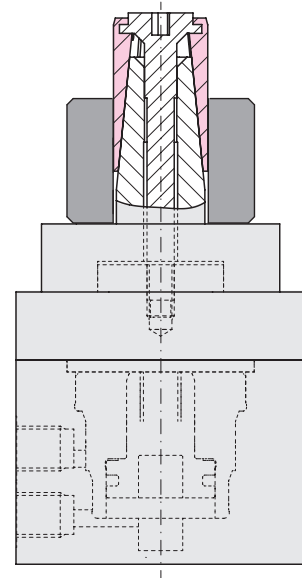
Autres exemples d'application



Serrage avec rondelles de serrage



Serrage avec douilles coniques



Serrage avec prise conique

Lors de l'utilisation de **rondelles de serrage**, la force d'actionnement axiale est convertie en forces d'alignement radiales et en forces de serrage axiales, puis la pièce est serrée.

Lors de l'utilisation d'une **douille conique**, la pièce à usiner est centrée et serrée par l'application de la force d'actionnement axiale.

Lors de l'utilisation d'une **prise conique**, la pièce est centrée, alignée par traction et serrée par l'application de la force d'actionnement axiale.