



Racores y distribuidores giratorios

de una, dos, cuatro y seis vías, sin y con drenaje de fugas de aceite
 presión máx. de servicio 500 bar

Descripción general

Los racores y distribuidores giratorios facilitan la alimentación de aceite a presión a dispositivos giratorios u oscilantes. Están montados en el centro de giro del dispositivo correspondiente.

Condiciones de servicio

Al seleccionar un racor o un distribuidor giratorio, se debe tener en cuenta la presión de servicio y el número de revoluciones. Los racores y distribuidores giratorios deben ser utilizados exclusivamente con aceite hidráulico de las clases de viscosidad 22, 32, y 46.

Para garantizar una lubricación suficiente de las juntas, todas las vías de los distribuidores giratorios deben conectarse con el generador de presión.

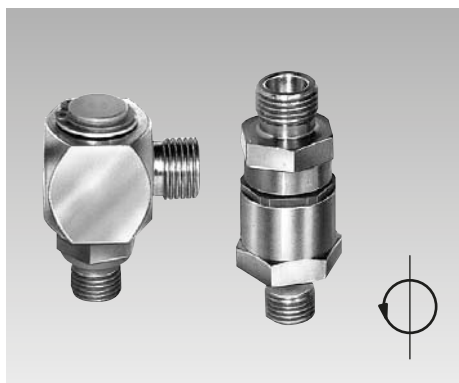
Los racores y distribuidores giratorios deben sólo funcionar en un campo de temperatura entre +10 °C y +60 °C. Lo mismo es válido para ejecuciones especiales con juntas en FKM.

Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

Ejecuciones especiales se suministran sobre demanda.

En el pedido deben indicarse todos los datos de servicio más importantes (presión, temperatura, fluido, número de revoluciones o tiempo de trabajo) para hacer posible una adaptación necesaria a la aplicación específica.

Racores giratorios de una vía



Características técnicas

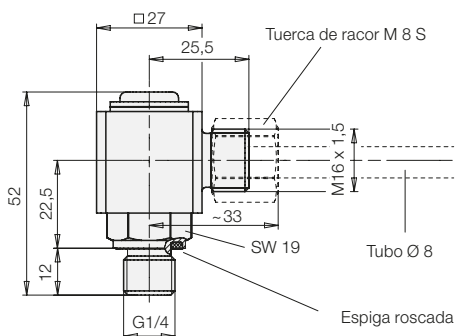
Campo de presiones de servicio 10 – 500 bar

Velocidad continua admisible 10 min⁻¹

Par inicial de arranque aprox. 1,2 Nm

Par de apriete G1/4 55 Nm

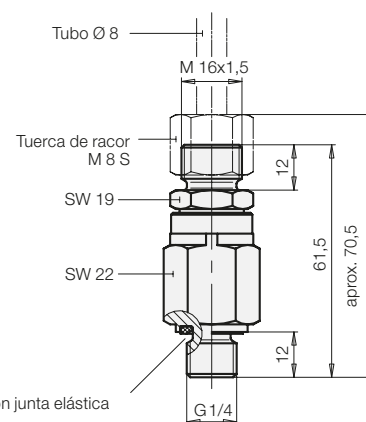
Racor giratorio acodado



Referencia

9208-176

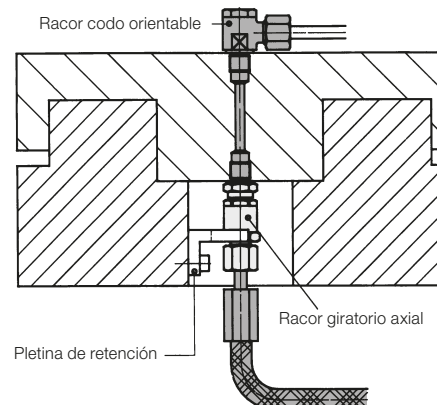
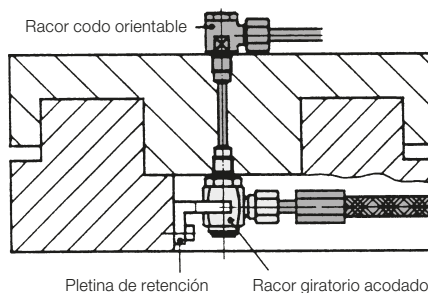
Racor giratorio axial



Referencia

9208-069

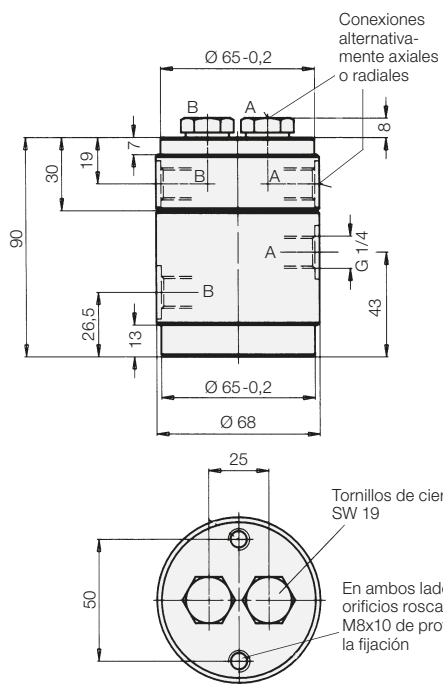
Ejemplos de aplicación



Distribuidor giratorio de dos vías

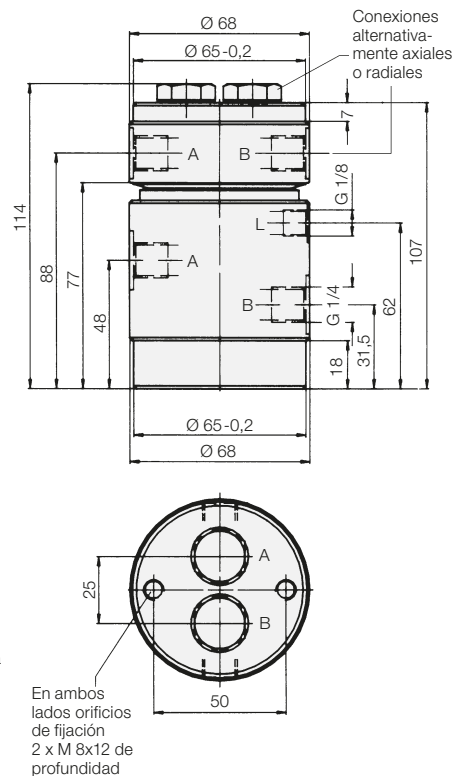


Distribuidor giratorio de dos vías

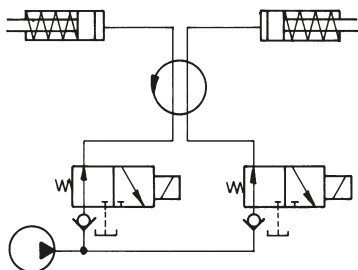


Distribuidor giratorio de dos vías

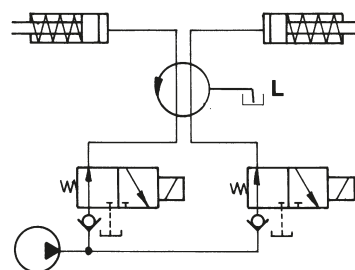
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



Esquema hidráulico



Esquema hidráulico



Distribuidor giratorio DN 5

Campo de Fugas de presión de aceite servicio

[bar] [cm³/100h] [kg]

10 – 500 40 2,4 **9281-136**

Referencia

Distribuidor giratorio DN 5

con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo

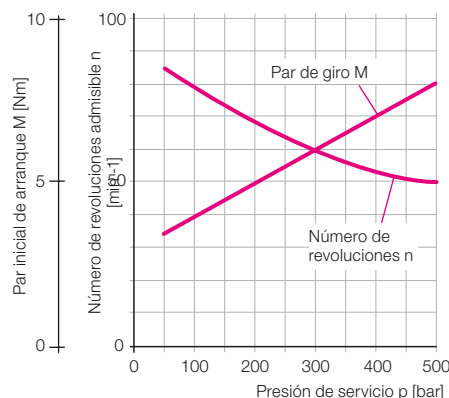
Campo de presión de servicio [bar]

Peso [kg]

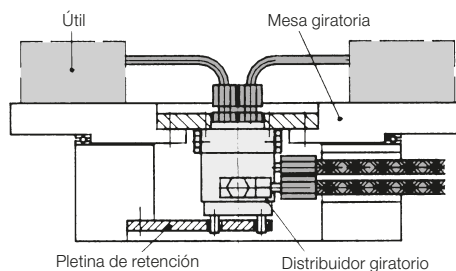
Referencia

10 – 500 2,75 **9281-135**

Número de revoluciones máx. admisibles n y par inicial de arranque M como función de la presión de servicio p

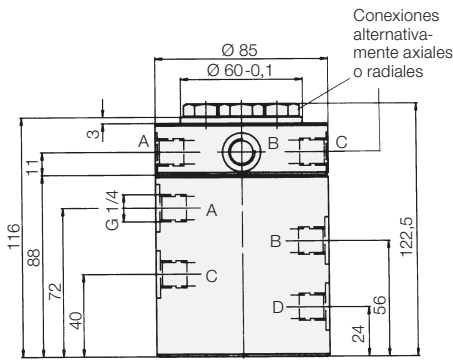


Ejemplo de aplicación

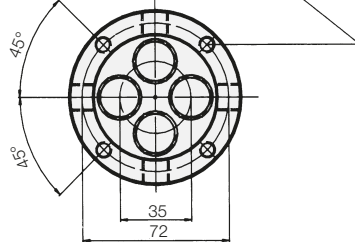




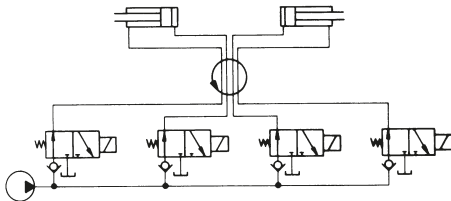
Distribuidor de cuatro vías



En ambos lados 4 orificios roscados M8x12 de prof. para la fijación



Esquema hidráulico

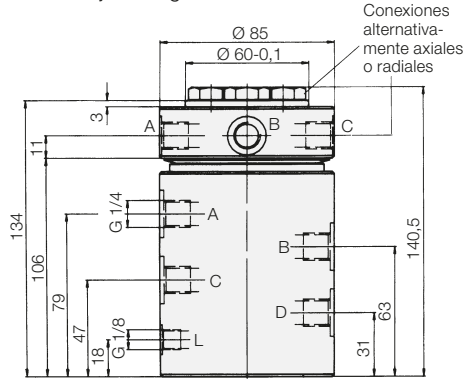


Distribuidor giratorio DN 5

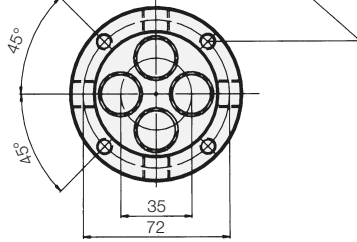
Campo de presión de servicio [bar]	Fugas de aceite [cm³/100h]	Peso [kg]	Referencia
10 – 500	60	4,6	9284-036

Distribuidor giratorio de cuatro vías

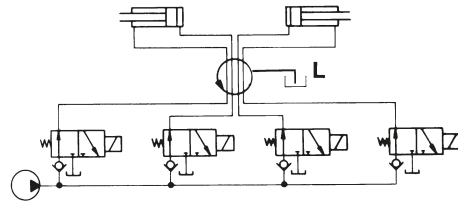
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



En ambos lados 4 orificios roscados M8x12 de prof. para la fijación



Esquema hidráulico

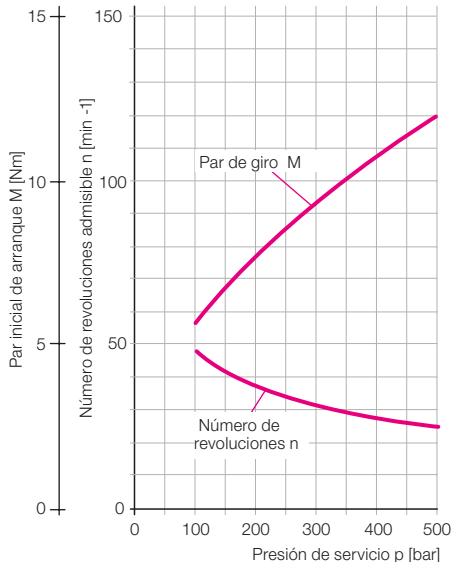


Distribuidor giratorio DN 5

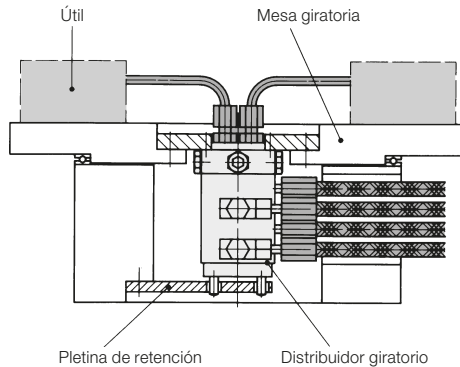
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo

Campo de presión de servicio [bar]	Peso [kg]	Referencia
10 – 500	5,5	9284-135

Número de revoluciones máx. admisibles n y par inicial de arranque M como función de la presión de servicio p



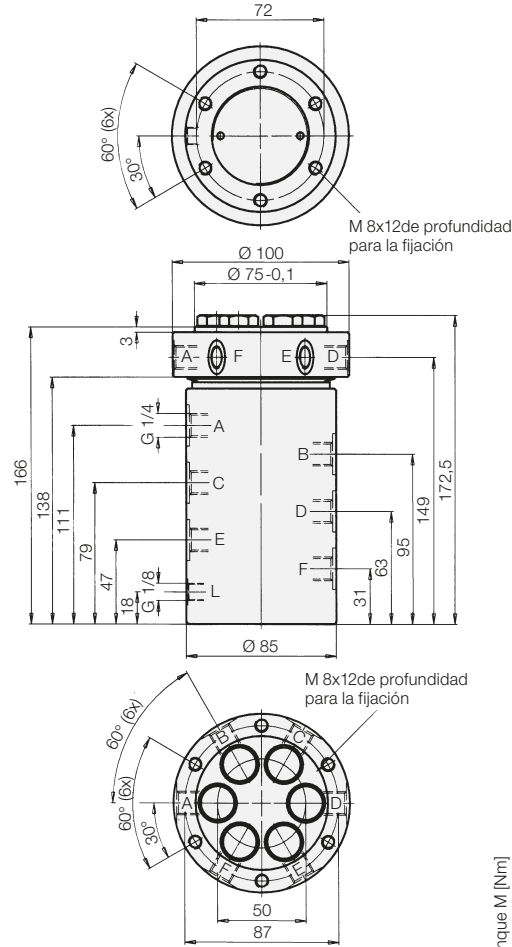
Ejemplo de aplicación



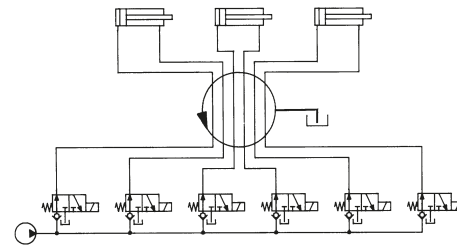
Distribuidor de seis vías



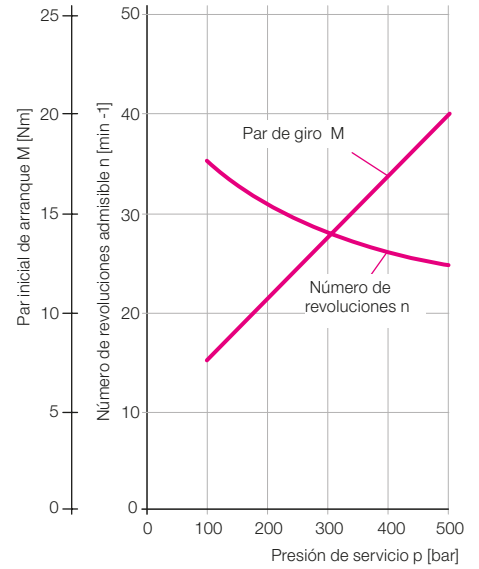
Distribuidor giratorio de seis vías
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



Esquema hidráulico



Número de revoluciones máx. admisibles n y par inicial de arranque M como función de la presión de servicio p



Distribuidor giratorio DN 5

Campo de presión de servicio [bar]	Peso [kg]	Referencia
10 – 500	7,2	9286-135

Ejemplo de aplicación

