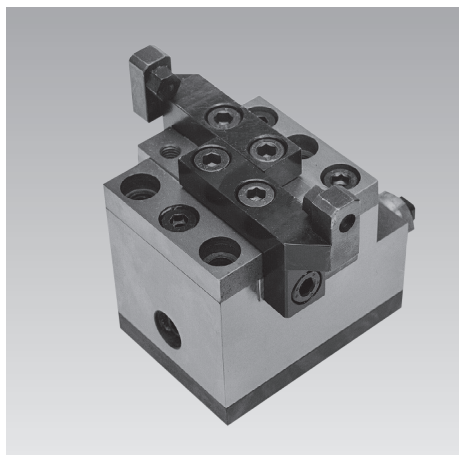




Docisk równoległy centrujący dwustronnego działania, maks. ciśnienie robocze 500 bar



Zastosowanie

Element ten montowany jest w przyrządach mocujących do centrowania detali o wąskich, skomplikowanych konturach oraz rowkowanych krawędziach, według których ustawiana jest tolerancja obróbki.

Opis

Dzięki unikatowemu rozmieszczeniu punktów obrotu w stosunku do tłoków hydraulicznych siła oporu szczęki mocującej jest 3-krotnie większa niż siła mocowania. Jeżeli na detal działa tylko jedna szczeka, siła mocowania jest 2-krotnie większa. Ma to miejsce w momencie, kiedy detal przesuwany jest w kierunku środka.

Zalety

- Dzięki компактowym wymiarom element można bez problemu stosować w każdym hydraulicznym przyrządzie mocującym.

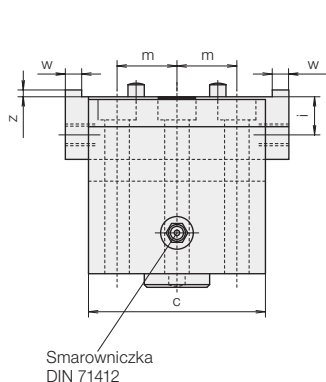
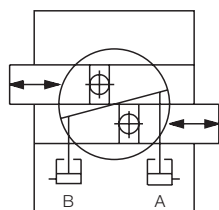
Szczęki mocujące

Szczęki mocujące wykonywane indywidualnie przez Klienta przeznaczone są do konkretnych zastosowań. Pozycjonowane są odpowiednio do funkcji za pomocą trzpienia pozycjonującego oraz bocznego wpustu na zacisku i mogą być trzymane przez 3 śruby od góry oraz 1 śrubę z boku.

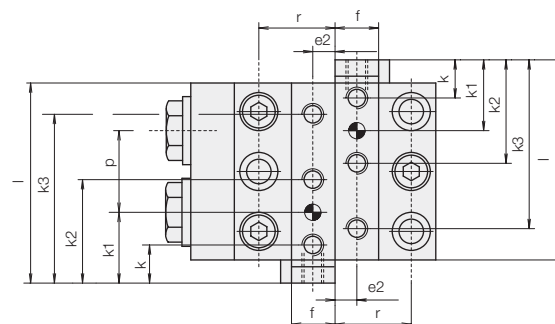
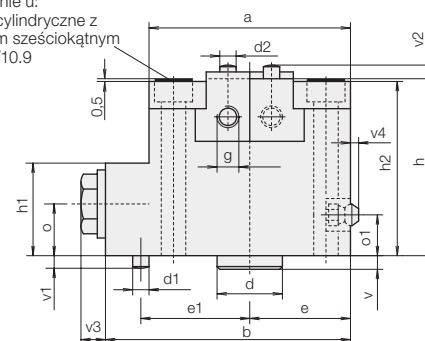
Zdjęcie powyżej przedstawia zacisk równoległy centrujący ze szczękami mocującymi i śrubami dociskowymi. Proces mocowania przebiega od wewnątrz w kierunku na zewnątrz (mocowanie wewnętrzne).

Zasada działania

Zacisk równoległy centrujący dwustronnego działania



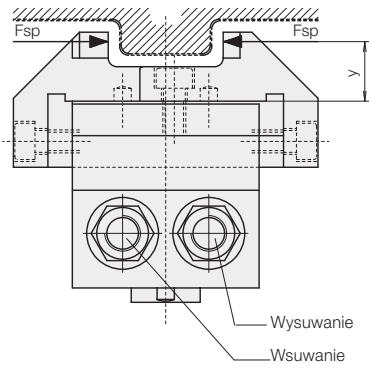
Mocowanie u:
3 śruby cylindryczne z
gniazdem sześciokątnym
DIN 912/10.9



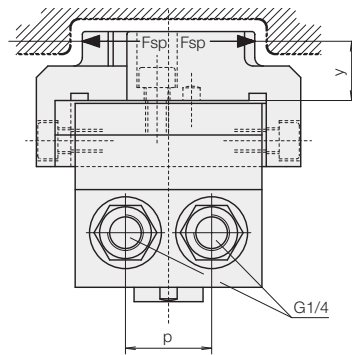
Pozycja zacisku dla mocowania wewnętrznego i zewnętrznego patrz Strona 2.

Dokładność powtarzania centrowania $\pm 0,02$ mm				
Siła mocowania/szczeka F_{Sp} przy y	[kN]	2,8	5,0	8,8
Skok/szczeka	[mm]	6	7	8
\varnothing tłoka	[mm]	12	16	20
a	[mm]	62	74	90
b	[mm]	82	90	105
c	[mm]	55	65	75
d h6	[mm]	22	24	26
d1 m6	[mm]	6	8	8
d2 m6	[mm]	6	6	8
e	[mm]	31	37	45
e1 $\pm 0,02$	[mm]	40	40	50
e2 $\pm 0,1$	[mm]	7	9	11
f	[mm]	13	16	20
g	[mm]	M 6 x 10	M 8 x 11	M 10 x 13
h	[mm]	56	65	76
h1	[mm]	31	34	42
h2	[mm]	55	64	75
i	[mm]	12	14	17
k	[mm]	12	14	17
k1 $\pm 0,02$	[mm]	22	26	31
k2	[mm]	32	38	45
k3	[mm]	52	62	73
l	[mm]	62,5	73,5	85
m	[mm]	20	22	27
o	[mm]	16	19	21
o1	[mm]	13	15	15
r	[mm]	23	28	34
u 3x	[mm]	M 6 x 60	M 8 x 70	M 10 x 80
v	[mm]	4	5	5
v1	[mm]	5	6	6
v2	[mm]	5	5	6
v3	[mm]	9	9	7
v4	[mm]	3	0	0
w j7	[mm]	5	6	8
z	[mm]	2,2	2,5	3
Masa	[kg]	1,7	2,7	4,4
Zapotrzebowanie na olej na mm skoku zacisku	[cm ³]	0,16	0,28	0,47
Nr katalogowy		4316120	4316160	4316200

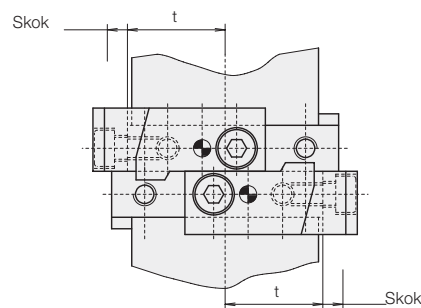
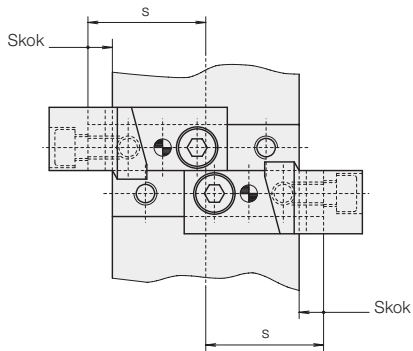
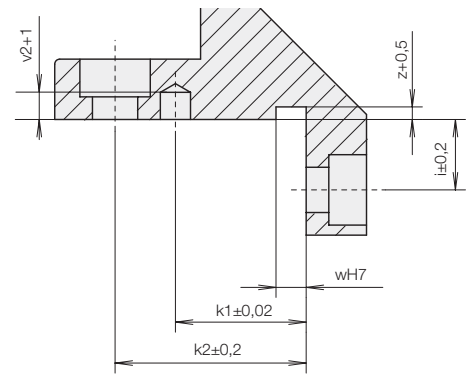
Mocowanie zewnętrzne



Mocowanie wewnętrzne



Przykład szczęki (projekt indywidualny)

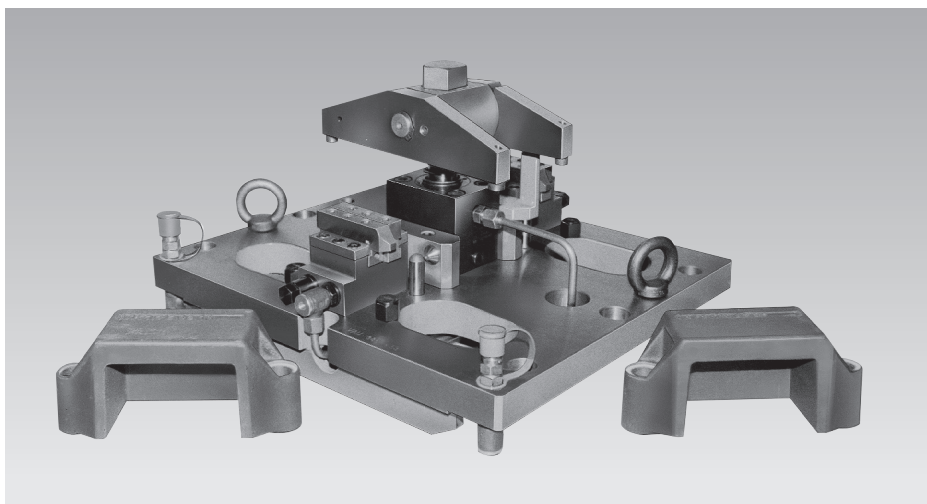
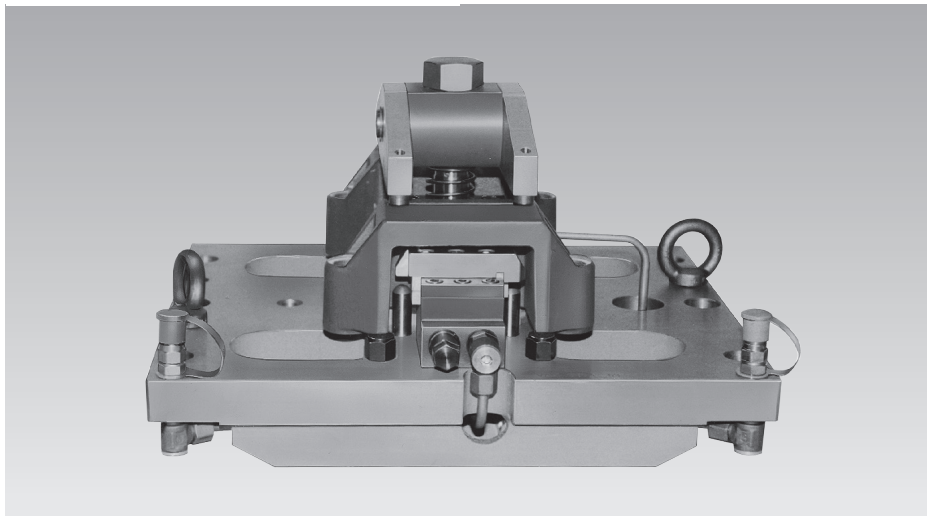


p	[mm]	26	30	37
s	[mm]	35	41	47,5
t	[mm]	29	34	39,5
y działanie siły	[mm]	20	24	28

Wskazówka

Przy 2-y siła mocowania ulega zmniejszeniu o 6%.

Przykład zastosowania



Zdjęcie obok przedstawia przyrząd hydrauliczny do pozycjonowania i mocowania dwóch odlanych korpusów, których powierzchnie wewnętrzne ze względów funkcjonalnych znajdują się dokładnie centralnie w stosunku do obrabianych otworów. Dzięki zastosowaniu elementów centrująco-mocujących można było uniknąć obrabiania powierzchni wewnętrznych.

Przyrząd mocujący w wersji płytowej montowany na pionowym centrum obróbkowym z obrotnicą i łożyskiem oporowym.