

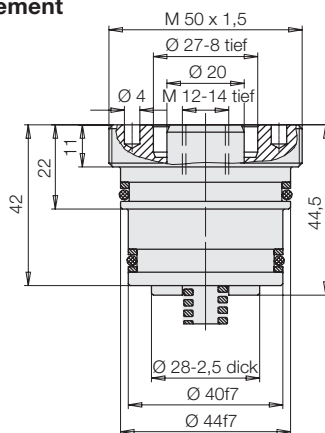


Hydro-Einschraubspannmodul

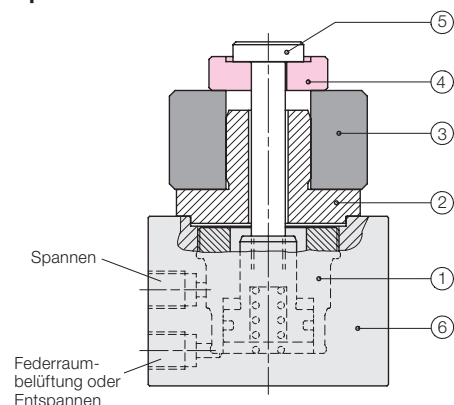
ziehend, einfach und doppelt wirkend, mit Verdrehsicherung
 max. Betriebsdruck 500 bar



Element



Spannen mit Vorsteckscheibe



- ① Spannmodul ② Werkstückaufnahme
 ③ Werkstück ④ Vorsteckscheibe ⑤ Zugbolzen
 ⑥ Gehäuse für Spannmodul

Einsatz

Das Hydro-Einschraubspannmodul, ziehend wurde entwickelt zum Einschrauben in:

- **standardisierte Gehäuse**
- **Vorrichtungskörper oder Blöcke**
- **Grundplatten von Vorrichtungen**
 oder **Zwischenplatten für Paletten**
 oder **Werkzeugmaschinenentischen**

Bei einfach wirkender Anwendung die Hinweise zur Federraumbelüftung auf Blatt G 0.110 beachten.

Hydro-Einschraubspannmodul

Zugkraft bei 500 bar	[kN]	24,5
Spannweg, ziehend	[mm]	6,0
Federkraft	[N]	80–200
Bestell-Nr.		1574811

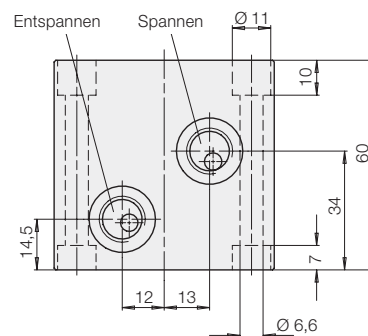
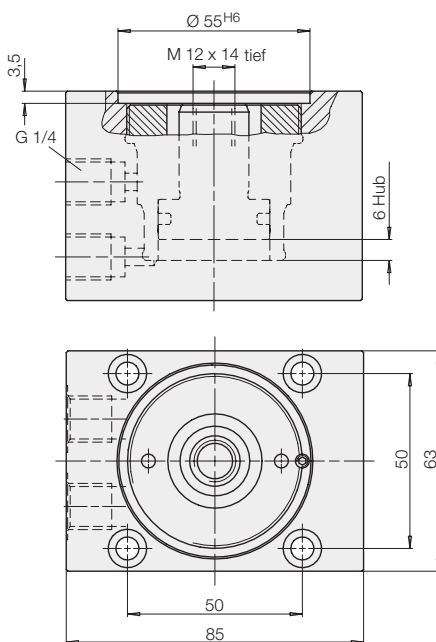
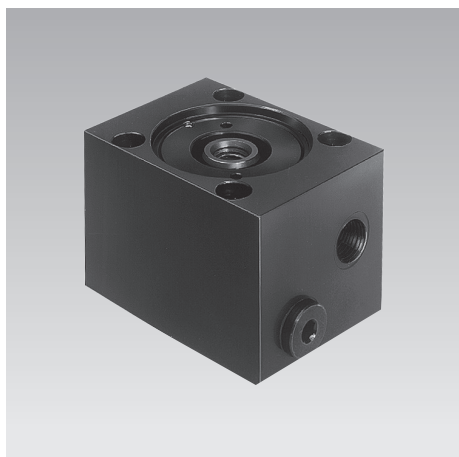
Anwendungsbeispiel

Das Bild oben zeigt das axiale Spannen eines Werkstückes in Verbindung mit **Vorsteckscheibe** nach DIN 6371/6372.

Das Hydro-Einschraubspannmodul ist dabei in einem standardisierten Gehäuse integriert (siehe Zeichnung unten).

Die Vorsteckscheibe (Losteil) muss vor jedem Spannvorgang aufgesteckt werden.

Hydro-Einschraubspannmodul mit Gehäuse (optional)



Artikel und Preise
 auf Anfrage

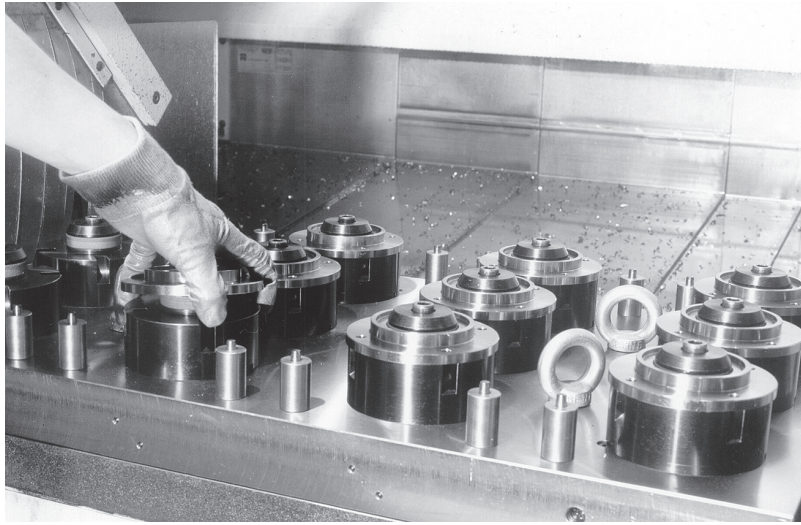


Hydro-Einschraubspannmodul mit Gehäuse

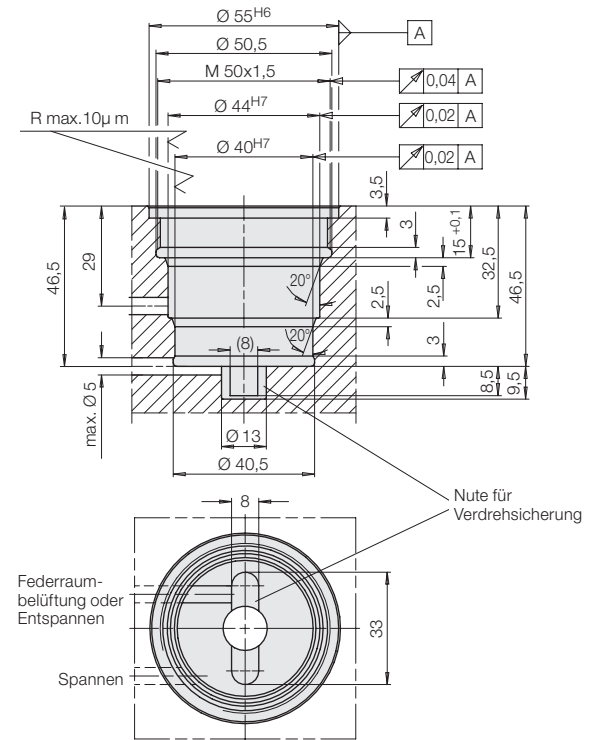
Bestell-Nr. **1574812**

Anwendungsbeispiel

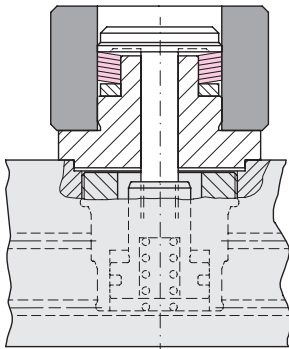
Einbau von Hydro-Spannmodulen in die Grundplatte einer Mehrfachspanneinrichtung



Einbaumaße

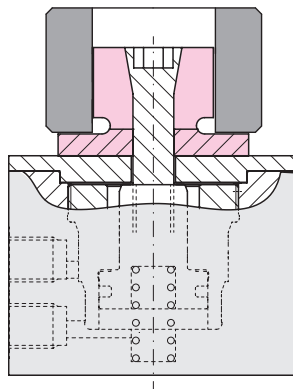


Weitere Anwendungsbeispiele



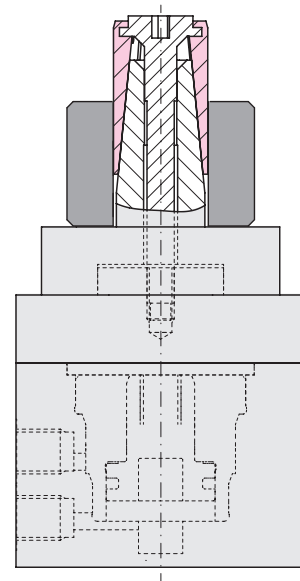
Spannen mit Spannscheiben

Bei der Verwendung von **Spannscheiben** wird die axiale Betätigungskraft in radiale Ausrichtkräfte sowie axiale Plananzugskräfte gewandelt, sodann wird das Werkstück gespannt.



Spannen mit Kegelhülse

Bei der Verwendung einer **Kegelhülse** wird durch das Einleiten der axialen Betätigungskraft das Werkstück zentriert und gespannt.



Spannen mit Kegelbüchse

Bei der Verwendung einer **Kegelbüchse** wird durch das Einleiten der axialen Betätigungskraft das Werkstück zentriert, durch Plananzug ausgerichtet und gespannt.