

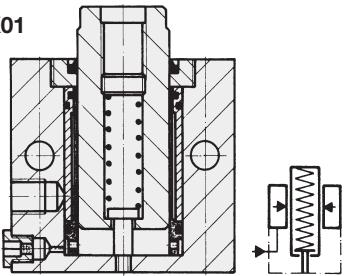


## Elementi irrigiditori antivibranti

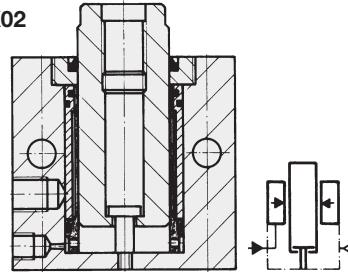
accostamento con molla oppure con aria compressa,  
a semplice effetto, pressione max. d'esercizio 500 bar



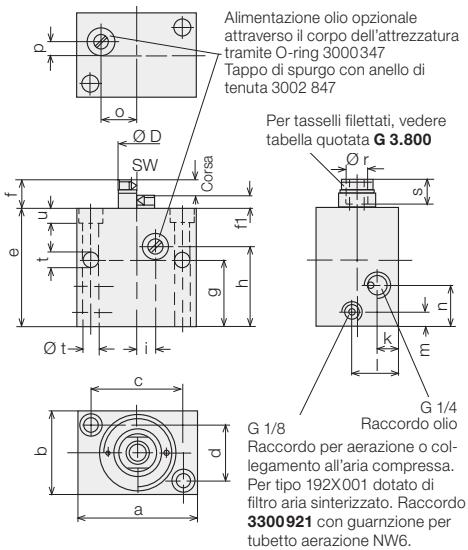
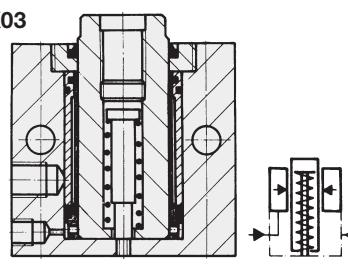
192XX01



192XX02



192XX03



### Impiego

Gli elementi irrigiditori vengono impiegati come appoggi adattabili per il pezzo durante le lavorazioni. Permettono di compensare le irregolarità superficiali del pezzo da lavorare, le flessioni e le vibrazioni durante le lavorazioni.

### Montaggio

La forma universale a blocchetto di questi cilindri ne consente l'utilizzazione in posizione ad asse verticale od orizzontale.

L'adduzione dell'olio può avvenire a scelta, mediante raccordo per tubi oppure mediante condotti forati nell'attrezzatura.

### Funzionamento

Il bloccaggio idraulico di questi elementi avviene contemporaneamente o separatamente dal bloccaggio del pezzo. Il perno di appoggio è dotato di filettatura interna, per consentire il montaggio di tasselli filettati quando occorra una compensazione di altezza.

### Esistono 3 possibilità per l'accostamento del perno di appoggio al pezzo:

- 1. Molla;** perno esteso nella posizione base.
- 2. Aria compressa;** senza molla di richiamo; perno retratto nella posizione base.
- 3. Aria compressa;** con molla di richiamo; perno retratto nella posizione base.r

Utilizzando aria compressa, attraverso un apposito raccordo, è possibile dosare esattamente la pressione d'accostamento del perno mediante valvola di regolazione della pressione. Nella versione base a molla si rende necessario, se sussiste il pericolo che vengano aspirati liquidi, installare un tubo flessibile d'aerazione collegato al raccordo previsto per l'aria compressa.

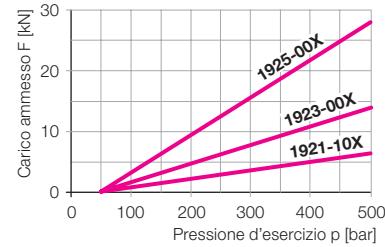
### Avvertenze importanti!

Gli elementi irrigiditori antivibranti non sono adatti all'assorbimento di forze trasversali.

Per le condizioni d'esercizio, le tolleranze e gli altri dati vedere tabella A 0.100.

E' assolutamente necessario seguire le istruzioni per lo sfiato dell'aria nella camera della molla (Vedere tabella G 0.110).

### Carico sopporto ammesso F in funzione della pressione d'esercizio p



Ø perno di appoggio D	[mm]	16	20	35
Corsa	[mm]	6	8	10
Forza di irrigidimento a 500 bar	[kN]	7	12,5	28
Min. forza della molla	[N]	8	13,5	19,2
Max. forza della molla.	[N]	10	17	24
Forza accost. perno ad 1 bar pressione aria (detrarre l'eventuale forza della molla)	[N]	20,1	31,4	96,2
Pressione olio min. raccomandata	[bar]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12,5	11,5	20,5
l	[mm]	17,5	25,5	39,5
m	[mm]	8,5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14,5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ø r	[mm]	M 10	M 12	M 16
s	[mm]	14	14	21
Ø t	[mm]	6,5	8,5	10,5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
Peso	[kg]	0,8	1,2	2,6

### No. ordinaz.

Accostamento tramite:	Forza della molla	1921 101	1923 001	1925 001
	Aria compressa	1921 102	1923 002	1925 002
	Aria compressa e ritorno a molla	1921 103	1923 003	1925 003
Accessorio	Tappo G 1/4	3610264	3610264	3610264
	O-ring 10 x 2	3000347	3000347	3000347
	Anello di tenuta di ricambio	3002847	3002847	3002847
	Tassello di pressione, testa bombata (vedere G 3.800)	3614002	3614028	3614003