

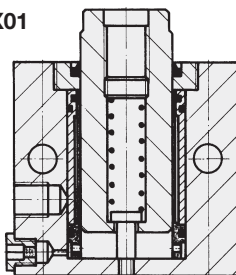


## Vérin d'appui

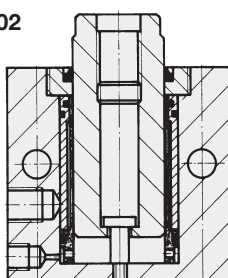
Contact par ressort ou air comprimé,  
simple effet, pression de fonctionnement maxi. 500 bars



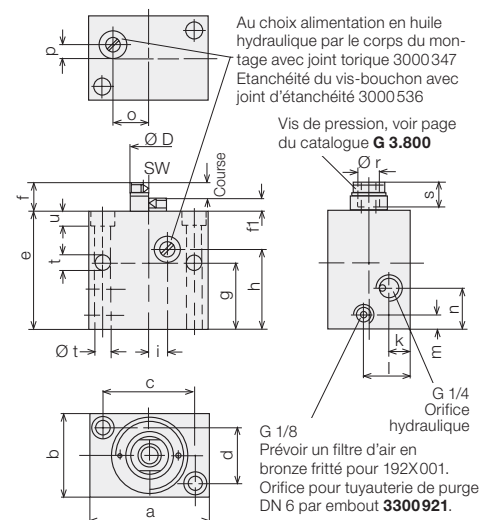
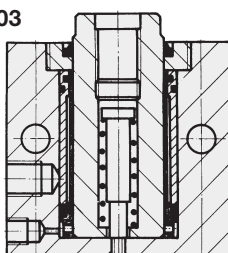
192X01



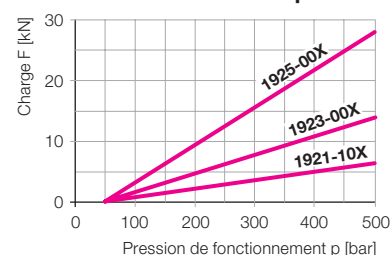
192X02



192X03



### Charge F admissible en fonction de la pression de fonctionnement p



### Application

Les vérins d'appui hydrauliques sont utilisés pour caler des pièces à usiner. Ils empêchent les vibrations et le fléchissement pendant l'opération d'usinage.

### Montage

La forme universelle du vérin-bloc permet de les monter aussi bien en position verticale qu'en position horizontale. L'huile hydraulique peut être amenée par une tuyauterie ou des alésages dans le corps du montage d'usinage.

### Fonctionnement

Le blocage hydraulique se fait simultanément ou indépendamment du bridage hydraulique de la pièce à usiner. Un taraudage est prévu dans le piston pour y placer d'éventuelles entretoises qui compenseront l'inégalité de hauteur.

### Pour obtenir le contact entre le piston d'appui et la pièce à usiner, nous disposons de trois possibilités :

1. **Par ressort** ; piston sorti en position au repos
2. **Pression d'air** ; sans ressort de rappel
3. **Pression d'air** ; avec ressort de rappel incorporé

L'alimentation pneumatique permet un réglage exact de la force d'appui à l'aide d'un réducteur de pression. La version de base, actionnée par ressort, exige le raccordement d'une tuyauterie de purge sur le raccord de l'alimentation pneumatique s'il y a danger d'aspiration de liquides de refroidissement.

### Remarques importantes

Les vérins d'appui ne sont pas appropriés pour compenser des forces transversales.

Conditions d'utilisation, tolérances et autres renseignements voir A 0.100.

Il est absolument nécessaire considérer les remarques concernant la mise à l'air de la zone du ressort sur page du catalogue G 0.110.

Piston Ø D	[mm]	16	20	35
Course	[mm]	6	8	10
Force d'appui à 500 bars	[kN]	7	12,5	28
Force du ressort mini.	[N]	8	13,5	19,2
Force du ressort maxi.	[N]	10	17	24
Force d'appui du piston sous 1 bar pression d'air (le cas échéant, en déduire la force du ressort)	[N]	20,1	31,4	96,2
Pression d'huile mini.	[bars]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12,5	11,5	20,5
l	[mm]	17,5	25,5	39,5
m	[mm]	8,5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14,5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ø r	[mm]	M 10	M 12	M 16
s	[mm]	14	14	21
Ø t	[mm]	6,5	8,5	10,5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
Masse	[kg]	0,8	1,2	2,6

### Référence

<b>Positionnement par :</b>	Force du ressort	<b>1921 101</b>	<b>1923 001</b>	<b>1925 001</b>
	Pression d'air	<b>1921 102</b>	<b>1923 002</b>	<b>1925 002</b>
	Pression d'air avec rappel par ressort	<b>1921 103</b>	<b>1923 003</b>	<b>1925 003</b>
<b>Accessoires</b>	Vis de fermeture G 1/4	<b>3610 264</b>	<b>3610 264</b>	<b>3610 264</b>
	Joint torique 10 x 2	<b>3000 347</b>	<b>3000 347</b>	<b>3000 347</b>
	Joint d'étanchéité de rechange	<b>3000 536</b>	<b>3000 536</b>	<b>3000 536</b>
	Vis de pression à tête bombée (voir G 3.800)	<b>3614 002</b>	<b>3614 028</b>	<b>3614 003</b>