



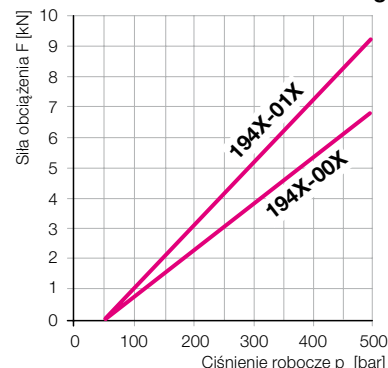
Siłowniki podporowe z gwintowaną obudową maks. ciśnienie robocze 500 bar



Ogólne dane techniczne

Trzpień podporowy Ø	[mm]	16
Skok	[mm]	8 (15)
Dopuszczalne obciążenie przy 500 bar		
194X-00X	[kN]	6,5
194X-01X	[kN]	9,5
Zalecane min. ciśnienie oleju	[bar]	100
Moment dokręcenia	[Nm]	60
Masa	[kg]	ca. 0,25

Dopuszczalna siła obciążenia F w zależności od ciśnienia roboczego p



Zastosowanie

Hydrauliczne siłowniki podporowe przeznaczone są do podparcia detali i zapobiegania wibracjom oraz wyginaniu się detali podczas obróbki. Dostępne są w dwóch rozmiarach. Gwintowana obudowa umożliwia bezpośredni montaż w przyrządach obróbkowych, w poziomie lub w pionie, tym samym dając duże oszczędności miejsca w przypadku niewielkich przestrzeni montażowych. Olej hydrauliczny doprowadzany jest kanałami do korpusu przyrządu. Zablokowanie hydrauliczne odbywa się jednocześnie z mocowaniem hydraulicznym detalu lub niezależnie od niego.

Istnieją 3 możliwości/sposoby docisku trzpienia podporowego do detalu:

1. Siła sprężyny; w pozycji podstawowej tłok jest wysunięty.

2. Ciśnienie powietrza; w pozycji podstawowej tłok jest wsunięty. Przyłącze pneumatyczne umożliwia dokładne ustawienie siły trzpienia za pomocą zaworu regulacji ciśnienia.

3. Ciśnienie oleju i siła sprężyny; w pozycji podstawowej tłok jest wsunięty. Przy wysuwaniu trzpień dociskany jest do detalu siłą wewnętrznej sprężyny.

Możliwość konfiguracji/łączenia

Siłowniki podporowe 194X-01X można łączyć z dociskami skrętnymi zgodnie z Kartą katalogową B 1.891. (patrz przykład na odwrocie)

Ważne wskazówki!

Siłowniki podporowe nie mogą przejmować sił poprzecznych. Warunki eksploatacji, zakresy tolerancji i pozostałe dane patrz Karta A 0.100.

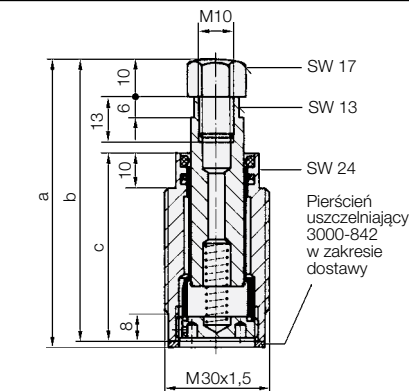
Docisk do detalu poprzez siłę sprężyny



a	[mm]	80,5	90,5
b	[mm]	79	89
c	[mm]	54	64

Siła sprężyny min./max. [N] 8/13 8/13

Nr katalogowy **1940-000** **1940-010**



Docisk do detalu poprzez ciśnienie powietrza

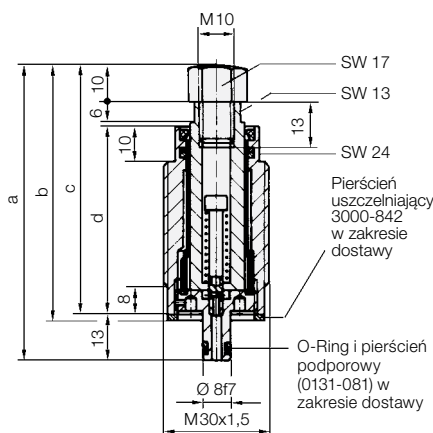


a	[mm]	84	94
b	[mm]	72,5	82,5
c	[mm]	71	81
d	[mm]	54	64

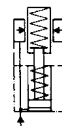
Siła sprężyny min./max. [N] 20/30 20/30

Ustawienie siły docisku trzpienia przy 1 barze ciśnienia powietrza (odjąć siłę sprężyny) [N] 20 20

Nr katalogowy **1941-000** **1941-010**



Docisk do detalu poprzez ciśnienie oleju



Skok	[mm]	8	15	8	15
a	[mm]	72,5	79,5	82,5	89,5
b	[mm]	71	78	81	88
c	[mm]	54	61	64	71

Siła sprężyny min./max. [N] 10/23 10/23

Dopuszczalny przepływ- [cm³/s] 25 25

Nr katalogowy Skok 8 **1942-000** **1942-010**
Skok 15 **1942-005** **1942-015**

