


ROEMHELD

HILMA ■ STARK

B 1.5401

Componenti per bloccaggi idraulici da incorporare

Pistoni e bussole filettate, completi di guarnizioni per cilindri a basetta a doppio effetto, pressione d'esercizio max. 500 bar



Impiego

Si tratta di elementi da inserire direttamente nel corpo di attrezzature. I cilindri così creati possono essere impiegati quali cilindri prementi oppure traenti. Questi elementi da incorporare vengono impiegati in attrezzature con spazi ristretti nonché in tutti quei casi in cui il montaggio di bloccaggi normali limiterebbe lo spazio necessario per le lavorazioni od ostacolerebbe il deflusso dei trucioli.

Descrizione

La fornitura comprende i pistoni e le relative bussole filettate. Il pistone viene inserito nel suo alloggiamento ricavato nell'attrezzatura.

Si avvisa poi la bussola nel corpo dell'attrezzatura, in modo che risulti a filo della sede. Il serraggio della bussola avviene con una chiave per ghiera a due fori.

La tenuta pressoché esente da trafiletti dello stelo pistone è assicurata da un doppio sistema di tenuta con guarnizioni indipendenti. Inoltre un raschiatore impedisce l'infiltrazione di sostanze estranee. L'ermetizzazione della sede è assicurata da un O-Ring con relativo anello d'appoggio.

Forze ottenibili

Da 2 kN per Ø pistone di 16 mm e 100 bar fino a 156 kN con Ø pistone di 63 mm e 500 bar. Sono previste di serie 3 diverse lunghezze della corsa.

Possibilità di versioni speciali a richiesta. Interpellateci!

Vantaggi

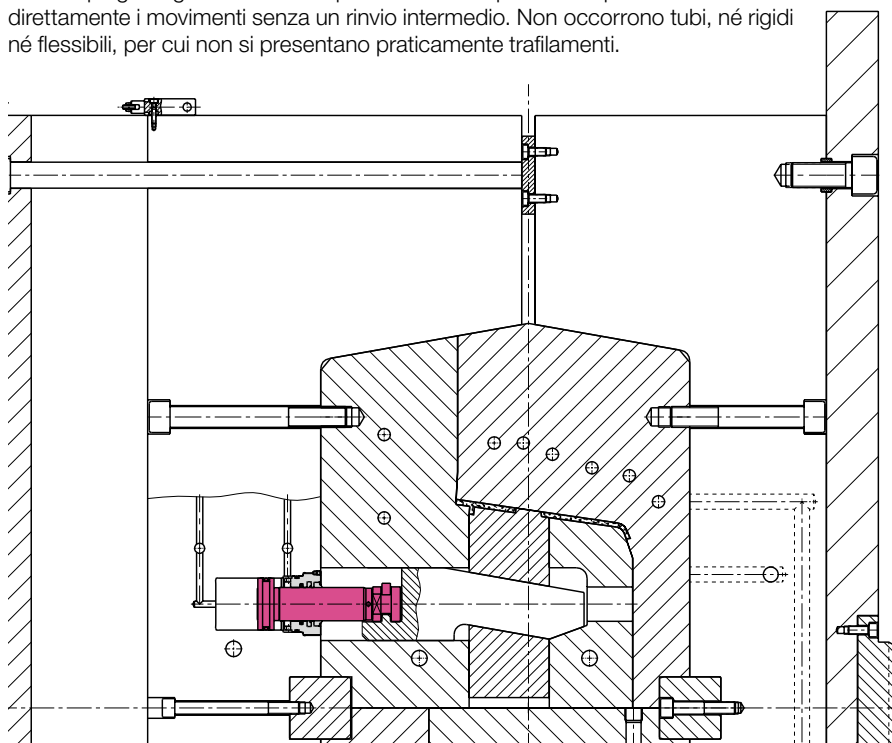
- Minimo ingombro dei cilindri
- Attrezzature più compatte
- Sistemazione di più pezzi in ciascuna attrezzatura
- Maggiore spazio per le lavorazioni
- Migliore deflusso dei trucioli
- Trafilamento pressoché assente
- Possibilità di adattamento ad esigenze particolari

Esempio d'impiego

L'esempio che segue riguarda uno stampo ad iniezione dotato di un elemento. Il gruppo formato dal cilindro e dal tassello a cuneo aziona il corsoio per liberare l'apertura dell'oggetto stampato e per lasciar libera la costola di rinforzo.

Vantaggi

Con l'impiego degli elementi incorporati nello stampo diventa possibile comandare direttamente i movimenti senza un rinvio intermedio. Non occorrono tubi, né rigidi né flessibili, per cui non si presentano praticamente trafiletti.



Avvertenze importanti

Dopo il serraggio della bussola filettata occorre bloccarla contro la rotazione, ad esempio mediante una vite di sicurezza.

Non devono essere superate le tolleranze per le quote e la rugosità delle superfici.

Per le condizioni d'impiego, le tolleranze ed altri dati vedere la tabella A 0.100.

Per i tasselli pressori vedere la tabella dei dati G 3.800.

Materiali

Pistone: acciaio da cementazione, indurito.

Bussola: acciaio per macchine automatiche, brunito.

Guarnizioni

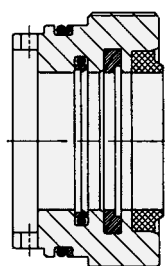
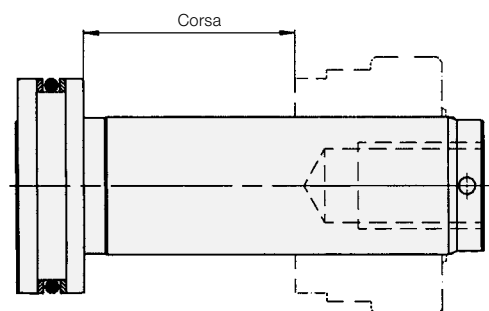
Temperatura massima cilindro

NBR da -25 ... +100 °C

FKM da -20 ... +200 °C

Possono essere fornite in alternativa guarnizioni in NBR o FKM. Queste ultime occorrono per temperature del cilindro oltre 100 °C e/o se vengono impiegati fluidi in pressione difficilmente infiammabili del tipo HFD.

**Dati tecnici
e quote di montaggio a richiesta**



**Dati tecnici
e quote di montaggio a richiesta**

Ø pistone e stelo	Corsa	Pistone, completo		Bussola filettata, completa		Serie guarnizioni	
		No. ordinaz.	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM
16/10	16	No. ordinaz.	0350 110	0350 112	0154 110	0154 111	0131 151
	50	No. ordinaz.	0350 111	0350 113			
25/16	20	No. ordinaz.	0350 114	0350 117	0154 310	0154 311	0131 154
	50	No. ordinaz.	0350 115	0350 118			
	100	No. ordinaz.	0350 116	0350 119			
32/20	25	No. ordinaz.	0350 120	0350 123	0154 410	0154 411	0131 156
	50	No. ordinaz.	0350 121	0350 005			
	100	No. ordinaz.	0350 122	0350 006			
40/25	25	No. ordinaz.	0350 124	0350 127	0154 510	0154 511	0131 158
	50	No. ordinaz.	0350 125	0350 128			
	100	No. ordinaz.	0350 126	0350 129			
50/32	25	No. ordinaz.	0350 130	0350 133	0154 610	0154 611	0131 160
	50	No. ordinaz.	0350 131	0350 134			
	100	No. ordinaz.	0350 132	0350 135			
63/40	30	No. ordinaz.	0350 136	0350 139	0154 710	0154 711	0131 166
	63	No. ordinaz.	0350 137	0350 140			
	100	No. ordinaz.	0350 138	0350 141			
80/50	32	No. ordinaz.	0350 142	0350 145	0154 810	0154 811	0131 167
	80	No. ordinaz.	0350 143	0350 146			
	100	No. ordinaz.	0350 144	0350 147			
100/63	40	No. ordinaz.	0350 148	0350 150	0154 910	0154 911	0131 168
	100	No. ordinaz.	0350 149	0350 151			