



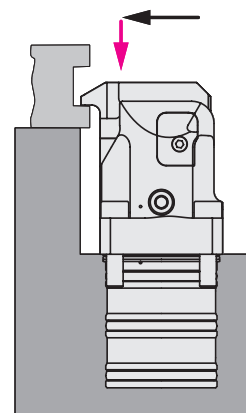
Mordazas compactas con carrera horizontal

Ejecución insertable, controles de posición neumático opcional, doble efecto, presión máx. de servicio 220 bar, fuerza de sujeción 6,5 kN



Ventajas

- Posibilidad de sujeción horizontal en cavidades
- Carcasa parcialmente empotrada
- Carga y descarga del útil de sujeción sin impedimentos
- Dimensiones mínimas
- Montaje sin tubos
- Sujeción de piezas de trabajo sin fuerzas transversales
- La palanca de sujeción puede adaptarse a la pieza de trabajo
- Cualquier posición de montaje



Aplicación

Las mordazas compactas con carrera horizontal se utilizan para la sujeción de piezas de trabajo en dispositivos hidráulicos en los que el acceso a la superficie de sujeción no es posible ni girando en dirección lateral ni vertical una palanca de sujeción o un brazo de sujeción.

La palanca de sujeción de la mordaza compacta se mueve horizontalmente hacia la pieza de trabajo y luego la sujeta verticalmente hacia abajo.

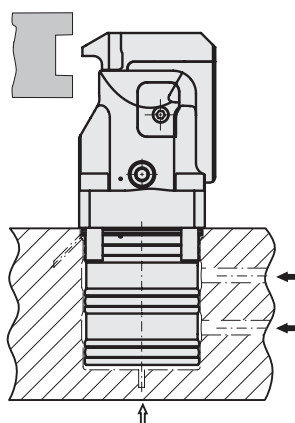
Esto permite sujetar piezas en cavidades, orificios o huecos cerrados.

Gracias a su mínima necesidad de espacio, la mordaza compacta con carrera horizontal es especialmente apropiada para útiles de sujeción que permiten poco espacio para la instalación de elementos de sujeción hidráulicos.

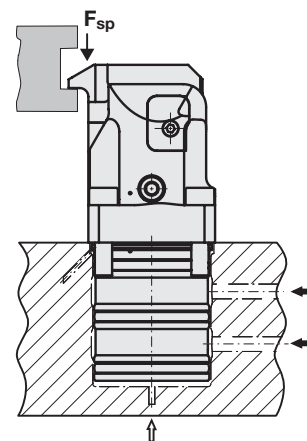
Las aplicaciones típicas incluyen la sujeción de piezas de fundición (generalmente hechas de aluminio o fundición gris) en el mecanizado de múltiples caras.

Posibilidades de instalación y de conexión

Liberada



Sujeta



Ejecuciones disponibles

1. Con control neumático de sujeción

18031 X0H

El control de sujeción señala:

“La palanca de sujeción se encuentra en el campo de sujeción utilizable y sujeta la pieza de trabajo con una fuerza de sujeción mínima (mín. 70 bar).”

2. Con control neumático de liberación

18031 X0HA

El control de liberación señala:

“La palanca de sujeción se encuentra en el campo de liberación.”

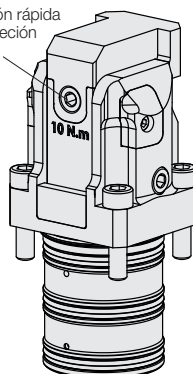
3. Sin control de posición **18031 X0HB**

Controles de posición neumáticos, véase página 3

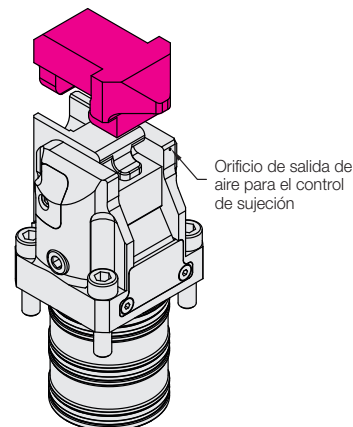
Palanca de sujeción de fijación rápida para palancas de sujeción adaptadas

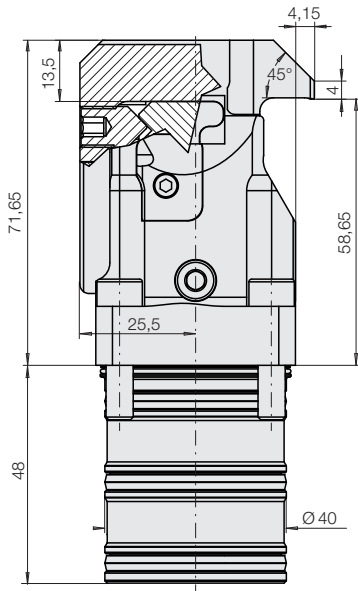
(se puede fabricar a partir de una pieza bruta de palanca de sujeción)

Tornillo para la fijación rápida de la palanca de sujeción



con palanca de sujeción estándar





Orificio ciego

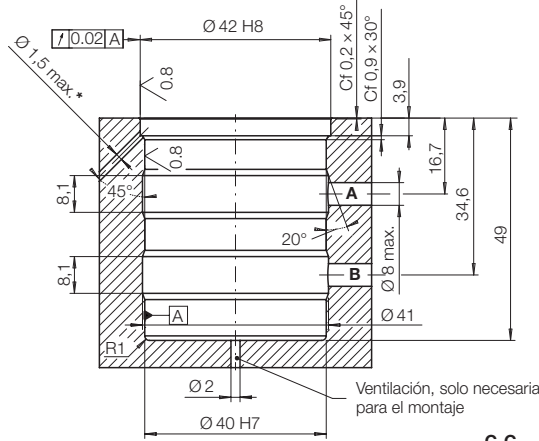
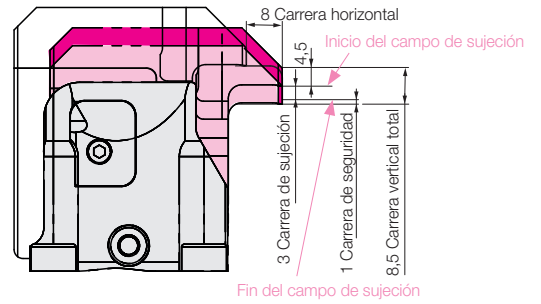
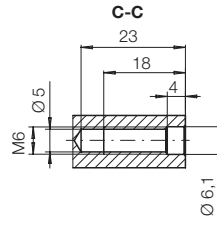
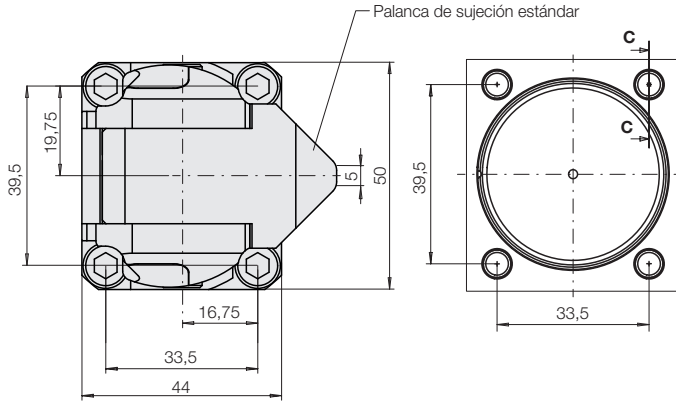


Diagrama de carrera



A = Sujeción
B = Liberación

* Orificio para el control neumático de sujeción o liberación, solo si es necesario



Materiales

Carcasa endurecida, inoxidable
Palanca de sujeción corta HRc 48 – 55, inoxidable
Pieza bruta de palanca de sujeción X37Cr-Mo V5 –1 bonificado
HRc 440, nitrurado
Juntas NBR y PUR (máx. 80° C)

Datos técnicos

Fuerza de sujeción a 220 bar	[kN]	6,5
Movimiento horizontal de la palanca de sujeción	[mm]	8
Carrera de sujeción vertical	[mm]	4
Demanda de aceite, sujeción	[cm³]	6,4
Demanda de aceite, liberación	[cm³]	10,2
Caudal adm.	[cm³/s]	22

Referencias

Con control neumático de sujeción

Mordaza horizontal sin palanca de sujeción	1803100H
Mordaza horizontal con palanca de sujeción corta	1803110H
Mordaza horizontal con pieza bruta de palanca de sujeción	1803130H

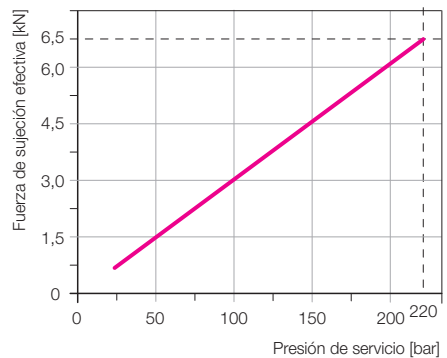
Con control neumático de liberación

Mordaza horizontal sin palanca de sujeción	1803100HA
Mordaza horizontal con palanca de sujeción corta	1803110HA
Mordaza horizontal con pieza bruta de palanca de sujeción	1803130HA

Sin control de posición

Mordaza horizontal sin palanca de sujeción	1803100HB
Mordaza horizontal con palanca de sujeción corta	1803110HB
Mordaza horizontal con pieza bruta de palanca de sujeción	1803130HB

Accesorios, palanca de sujeción, véase página 3



Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos, véase la hoja A 0.100

Carcasas de conexión Controles de posición neumáticos

Controles de posición neumáticos

1. Control neumático de sujeción

En la zona de sujeción, la palanca de sujeción se desliza hacia abajo sobre dos superficies endurecidas de la carcasa. En una de las superficies se encuentra el orificio para el control neumático de sujeción.

La palanca de sujeción pasa sobre el orificio, pero no lo cierra completamente. Sólo si se sujeta realmente una pieza de trabajo, la palanca de sujeción se apoya sobre la superficie de deslizamiento y el orificio se cierra herméticamente.

El control de sujeción señala:

- La palanca de sujeción se encuentra en el campo de sujeción utilizable y
- se sujeta una pieza de trabajo.

Nota importante

Presiones mínimas necesarias para el control de sujeción:

Hidráulica	> 70 bar para la sujeción
	> 20 bar para la liberación
Neumática	3 bar

2. Control neumático de liberación

En la posición de liberación, la palanca de sujeción cierra un orificio neumático.

Nota importante

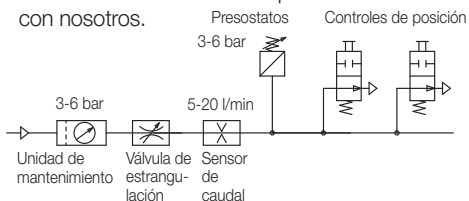
La mordaza horizontal puede suministrarse con "control de sujeción" o "control de liberación". El control de ambas posiciones no es posible, porque las dimensiones mínimas de la carcasa solo permiten una conexión neumática.

Consulta mediante por presostato neumático

Para evaluar el aumento de presión neumática pueden utilizarse presostatos neumáticos convencionales.

Nota importante

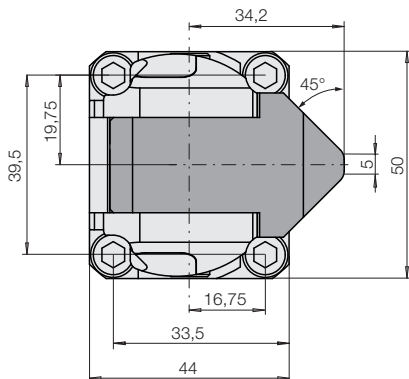
Los controles de posición neumáticos sólo funcionan de manera fiable si la presión de aire y el volumen de aire se ajustan con precisión. Existen dispositivos adecuados para medir el volumen de aire. No dude en ponerse en contacto con nosotros.



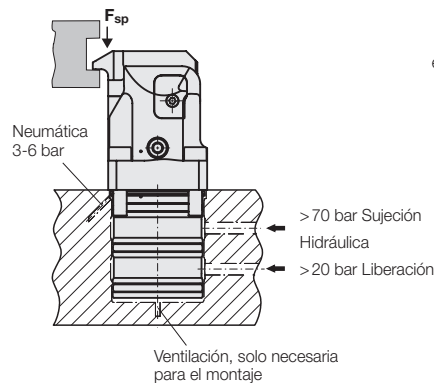
Accesorios, palanca de sujeción

Palanca de sujeción estándar (posición de sujeción)

Referencia 3548 4277



Control de sujeción



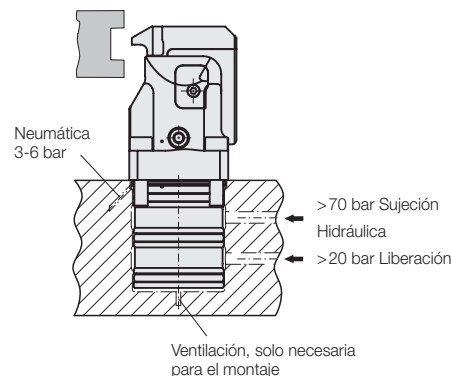
Ejemplo para la posición de sujeción

Presión de conexión necesaria 4,5 bar
Caída de presión, si 1 mordaza compacta no está sujeta aprox. 2 bar

Según diagrama:

Caudal necesario aprox. 10–13 l/min
(según el número de las mordazas compactas conectadas)

Control de liberación



Ejemplo para la posición de liberación

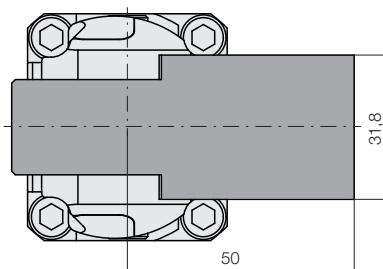
Presión de conexión necesaria 4,5 bar
Caída de presión, si 1 mordaza compacta no está liberada aprox. 2 bar

Según diagrama:

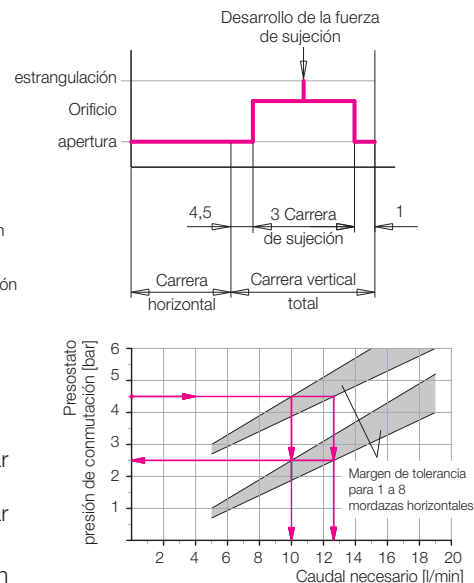
Caudal necesario aprox. 8,5–10 l/min
(según el número de las mordazas horizontales conectadas)

Palanca de sujeción (pieza bruta) (posición de liberación)

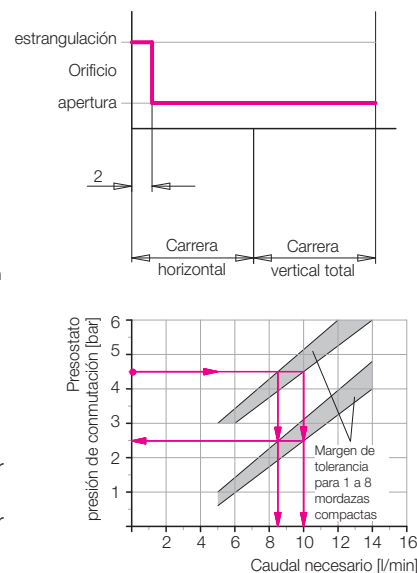
Referencia 3548 4248



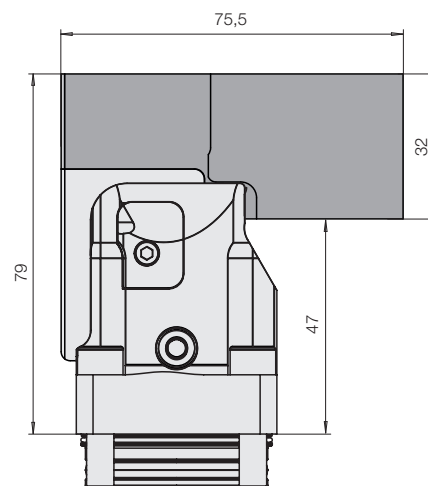
Diagramas de funcionamiento



Caudal necesario en función de la presión de conexión del presostato neumático para una caída de presión Δp 2 bar



Caudal necesario en función de la presión de conexión del presostato neumático para una caída de presión Δp 2 bar



Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos, véase la hoja A 0.100