

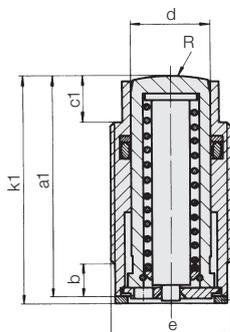


**Vérin à visser**

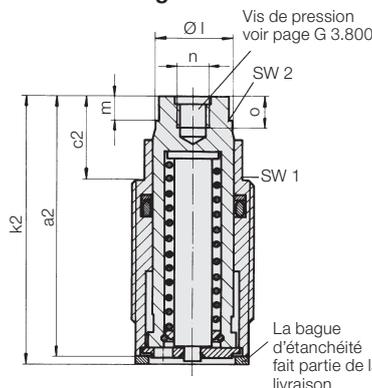
simple effet avec rappel par ressort  
Pression de fonctionnement maxi. 500 bars



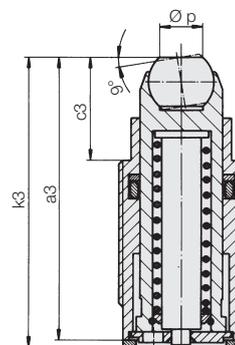
**Piston sans taraudage**



**Piston avec taraudage**



**Piston avec cimblot oscillant**



**Description**

Il est possible de visser ces vérins dans le corps des montages d'usinage jusqu'à leur tête hexagonale. L'amenée du fluide sous pression par des alésages et le besoin d'un seul raccordement permet de placer ces vérins à des distances extrêmement rapprochées lorsqu'il s'agit d'un bridage en ligne de plusieurs pièces. L'étanchéité se fait au moyen du joint, fourni, au fond du taraudage d'encastrement.

La longévité est assurée par un guidage important du piston et l'étanchéité assurée par joint composite (joint torique + bague anti-extrusion).

**Matière**

Matière du piston: acier cémenté, trempé  
Corps: acier de décolletage, bruni

**Remarques importantes!**

**Ne pas appliquer d'effort axial lorsque les vérins à visser ne sont pas sous pression.**

Les vérins doivent être protégés de tout contact direct avec des produits de coupe et liquides de refroidissement agressifs.

Une version à faible fuite d'huile avec racleur double, ayant les mêmes données techniques, vous trouverez sur la page B 1.461 du catalogue.

Conditions d'utilisation, tolérances et autres renseignements voir A 0.100.

**Accessoires et exemples d'application**

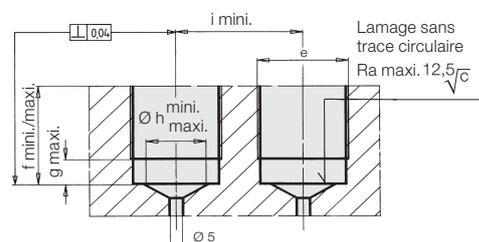
voir au verso

Piston Ø d	[mm]	12	16	20	25	32
Course	[mm]	10	12	15	16	20
Force de serrage à	100 bars	[kN]	1,1	2,0	3,1	4,9
	500 bars	[kN]	5,7	10,1	15,7	24,6
Puissance de rappel mini.	[N]	28	50	78	123	200
Pression mini.	[bars]	10	10	10	10	10
Consommation d'huile/10 mm de course	[cm³]	1,13	2,01	3,14	4,91	8,04
a1	[mm]	37	45,5	55	58	85
a2	[mm]	44	51,5	64,5	67	96
a3	[mm]	44,5	53	68,5	71	98
b	[mm]	7	8	8	11	12
c1	[mm]	7	10	11	13,5	17
c2	[mm]	14	16	20,5	22,5	28
c3	[mm]	14,5	17,5	24,5	26,5	30
Ø d	[mm]	12	16	20	25	32
e	[mm]	M22x1,5	M26x1,5	M30x1,5	M38x1,5	M48x1,5
f mini./maxi.	[mm]	16/31	20/36	24/45	28/46	42/70
g maxi.	[mm]	8	9	9	11	13
Ø h mini./maxi.	[mm]	9/12	12/16	14/20	18/25	22/32
i mini.	[mm]	25	30	35	43	55
k1	[mm]	38	46,5	56	59,5	87
k2	[mm]	45	52,5	65,5	68,5	98
k3	[mm]	45,5	54	69,5	72,5	100
Ø l	[mm]	11	15	19	23	30
m	[mm]	5,5	5,5	6	7	9
n	[mm]	M6	M6	M8	M8	M12
o	[mm]	6	6	8	8	12
Ø p	[mm]	7,2	7,2	10,5	10,5	20,0
R	[mm]	20	25	32	40	50
SW 1	[mm]	17	22	24	32	41
SW 2	[mm]	10	13	17	19	24
Couple de serrage	[Nm]	40	50	60	80	225
Masse	[kg]	0,08	0,15	0,22	0,38	0,97

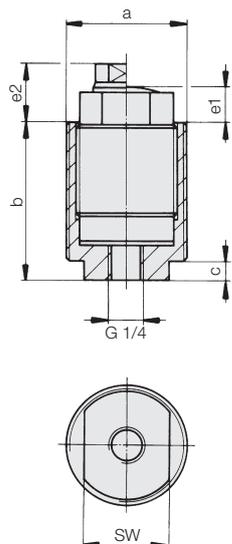
**Référence**

<b>piston sans taraudage</b>	<b>1460000</b>	<b>1461000</b>	<b>1462000</b>	<b>1463000</b>	<b>1464000</b>
<b>piston avec taraudage</b>	<b>1460001</b>	<b>1461001</b>	<b>1462001</b>	<b>1463001</b>	<b>1464001</b>
<b>piston avec cimblot oscillant</b>	<b>1460010</b>	<b>1461010</b>	<b>1462010</b>	<b>1463010</b>	<b>1464010</b>
<b>joint d'étanchéité seul</b>	<b>3000840</b>	<b>3000841</b>	<b>3000842</b>	<b>3000843</b>	<b>3000527</b>

**Taraudage d'encastrement**



## Accessoires

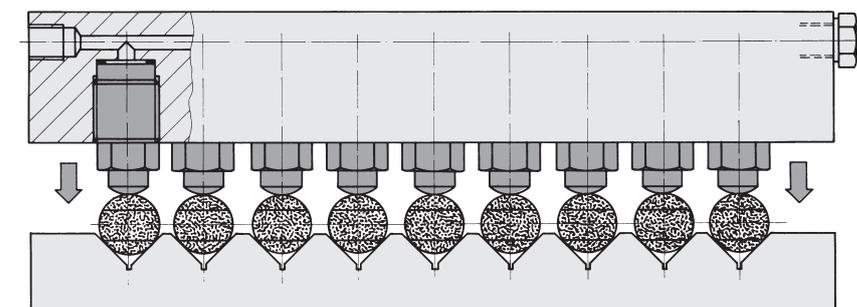


### Bague de raccordement

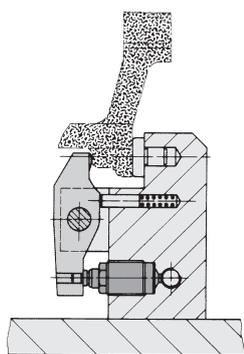
La bague de raccordement permet de raccorder un vérin directement aux tuyauteries ou l'installation de vérins à visser dans les plaques et les parois des montages d'usinage

Pour vérin référence	14600XX	14610XX	14620XX	14630XX	14640XX
a	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
b	44	49	58	59	85
c	7	7	7	7	8
e1	7	10	11	13,5	17
e2	14	16,5	20,5	22,5	28
SW	22	24	27	32	41
Masse [kg]	0,1	0,12	0,23	0,28	0,8
<b>Référence</b>	<b>3467084</b>	<b>3467085</b>	<b>3467086</b>	<b>3467087</b>	<b>3467093</b>
Ecrou à encoches DIN 1804	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
<b>Référence</b>	<b>3301423</b>	<b>3301019</b>	<b>3300088</b>	<b>3300326</b>	<b>3300411</b>

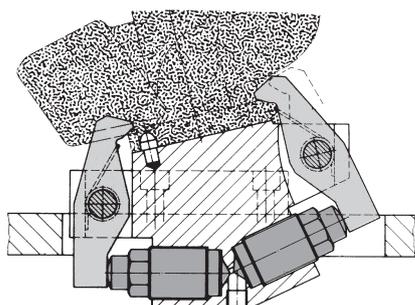
## Exemples d'application



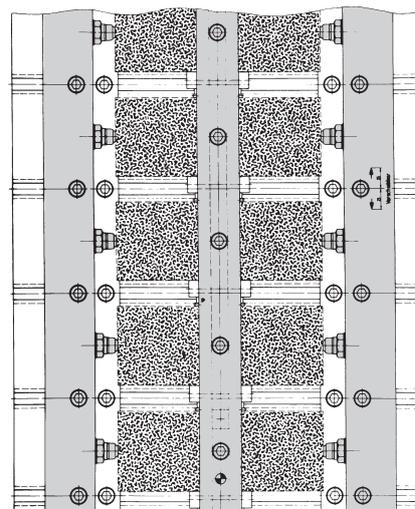
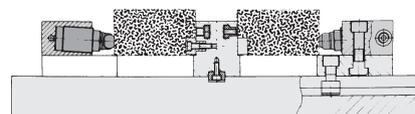
Ci-contre un montage de serrage multiple pour brider des pièces de dimensions réduites. Les vérins peuvent être disposés dans des lardons ou des tasseaux de serrage.



Les serrages à l'aide de leviers sont avantageux quand les pièces sont serrées à une certaine hauteur au-dessus de la plaque de base du montage d'usinage. Les efforts enfermés à l'intérieur d'éléments délimités du montage empêchent les forces de déformation de se répercuter sur la plaque de base du dispositif. Grâce au levier, il est facile d'adapter le rapport de réduction ou de multiplication de la force de serrage proprement dite.



Si l'espace disponible pour l'insertion de vérins est réduit, le serrage des pièces à contours complexes est possible à l'aide de leviers, comme le montre l'exemple d'un montage de serrage pour collecteurs ci-contre.



Le système de serrage multiple ci-dessus est équipé de vérins à visser avec cimblots oscillants. L'inclinaison de 3° des vérins à visser déclenche une force de serrage verticale d'environ 5% de la force de serrage. Dans le cas de surfaces de serrage plates la pression superficielle est relativement peu élevée.