



Elemento di centraggio a cursori paralleli a doppio effetto, pressione d'esercizio max. 500 bar



Impiego

Questo elemento è previsto per il montaggio in attrezzature di bloccaggio al fine di centrare pezzi con un contorno stretto e complesso e con costolature in base alle quali vengono stabilite le tolleranze di lavorazione.

Descrizione

Grazie ad una ben studiata disposizione dei fulcri rispetto ai pistoncini idraulici, la forza di ritenuta di una griffa risulta tre volte maggiore della forza di bloccaggio. Se sul pezzo agisce una sola griffa, la forza di bloccaggio si raddoppia. Quanto sopra vale fino a che il pezzo viene spostato verso il centro.

Vantaggi

- Grazie al suo ingombro ridotto, l'elemento può essere incorporato senza problemi in qualsiasi attrezzatura idraulica di bloccaggio.

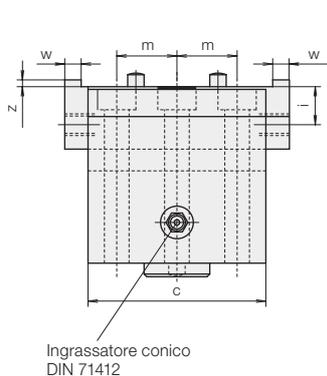
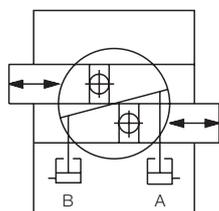
Griffe

Le griffe, che devono essere approntate dal cliente in base al singolo impiego specifico, vengono posizionate sul relativo cursore, secondo le specifiche esigenze, mediante una spina di centraggio ed una chiavetta laterale. Esse possono essere fissate con 3 viti dall'alto e con una vitelaterale.

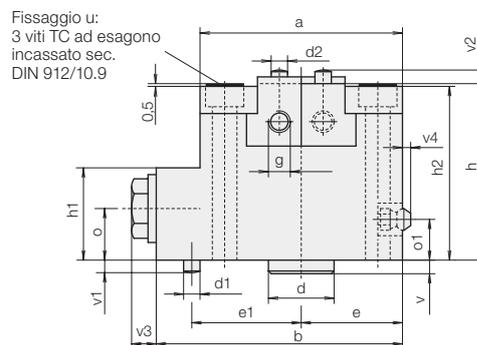
La figura in alto illustra un elemento di centraggio a cursori paralleli con griffe e viti di pressione. Il bloccaggio avviene in questo caso dall'interno verso l'esterno.

Schema di massima

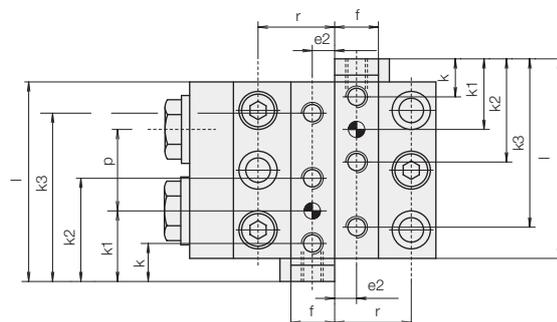
Elemento di centraggio a doppio effetto con cursori paralleli.



Ingrassatore conico
DIN 71412



Fissaggio u:
3 viti TC ad esagono
incassato sec.
DIN 912/10.9

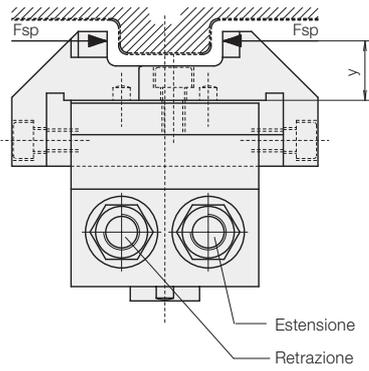


Regolazione del cursore di bloccaggio
per bloccaggio interno ed esterno,
vedere pagina 2

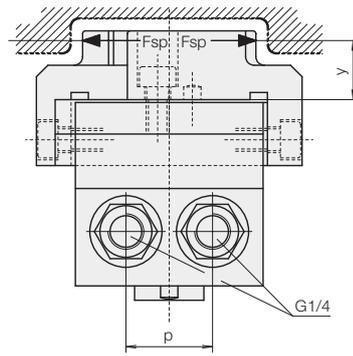
Precisione ripetizione centraggio $\pm 0,02$ mm

Forza bloccaggio/griffa FSp per y	[kN]	2,8	5,0	8,8
Corsa/griffa	[mm]	6	7	8
Ø pistoncini	[mm]	12	16	20
a	[mm]	62	74	90
b	[mm]	82	90	105
c	[mm]	55	65	75
d h6	[mm]	22	24	26
d1 m6	[mm]	6	8	8
d2 m6	[mm]	6	6	8
e	[mm]	31	37	45
e1 $\pm 0,02$	[mm]	40	40	50
e2 $\pm 0,1$	[mm]	7	9	11
f	[mm]	13	16	20
g	[mm]	M 6 x 10	M 8 x 11	M 10 x 13
h	[mm]	56	65	76
h1	[mm]	31	34	42
h2	[mm]	55	64	75
i	[mm]	12	14	17
k	[mm]	12	14	17
k1 $\pm 0,02$	[mm]	22	26	31
k2	[mm]	32	38	45
k3	[mm]	52	62	73
l	[mm]	62,5	73,5	85
m	[mm]	20	22	27
o	[mm]	16	19	21
o1	[mm]	13	15	15
r	[mm]	23	28	34
u 3x	[mm]	M 6 x 60	M 8 x 70	M 10 x 80
v	[mm]	4	5	5
v1	[mm]	5	6	6
v2	[mm]	5	5	6
v3	[mm]	9	9	7
v4	[mm]	3	0	0
w j7	[mm]	5	6	8
z	[mm]	2,2	2,5	3
Peso	[kg]	1,7	2,7	4,4
Quant. olio ogni mm corsa cursore	[cm ³]	0,16	0,28	0,47
No.ordin. a doppio effetto		4316 120	4316 160	4316 200

Bloccaggio esterno

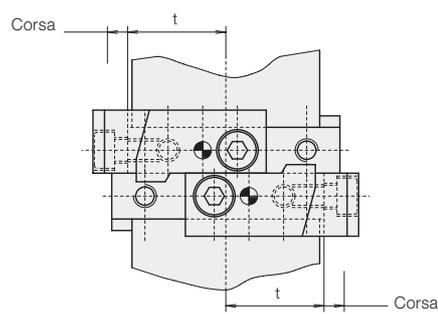
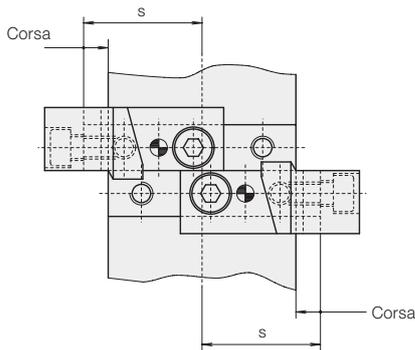
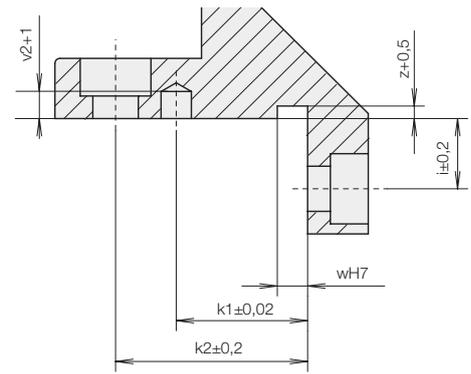


Bloccaggio interno



Esempio di griffa

(a cura del cliente)

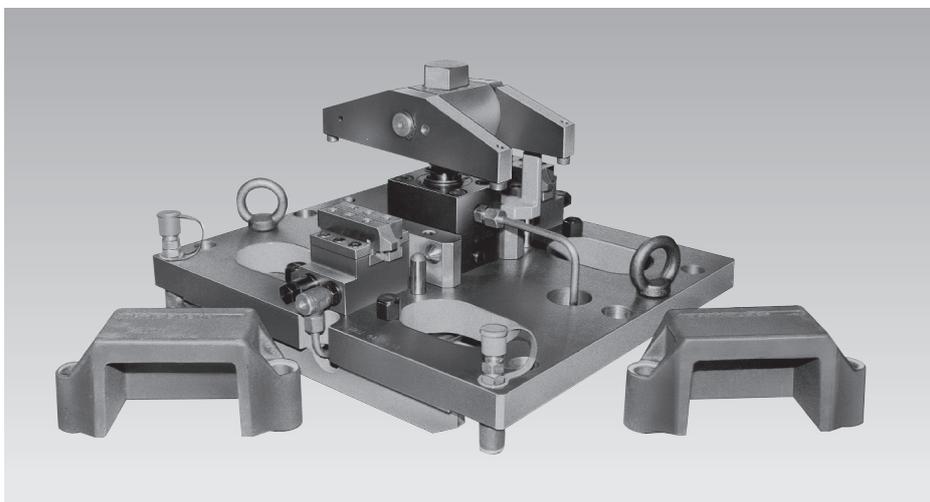
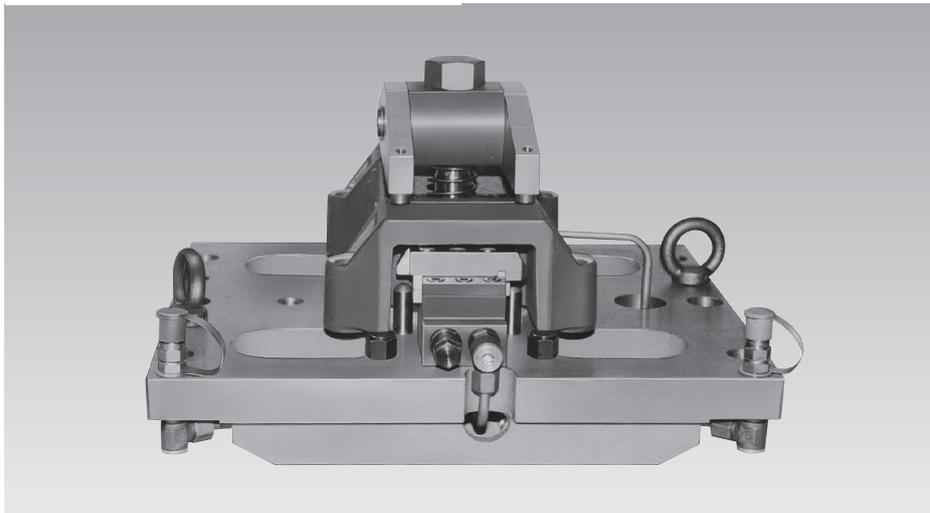


p	[mm]	26	30	37
s	[mm]	35	41	47,5
t	[mm]	29	34	39,5
y distanza dal punta di applicazione della forza	[mm]	20	24	28

Avvertenza

In caso di 2-y la forza di bloccaggio si riduce del 6 %.

Esempio d'impiego



L'illustrazione qui a lato riporta una attrezzatura ad azionamento idraulico per il posizionamento centrato ed il bloccaggio di due scatole prodotte mediante fusione, le cui superfici interne devono risultare, per ragioni funzionali, esattamente centrate rispetto ai fori da lavorare. Grazie all'impiego degli elementi di bloccaggio in posizione centrata è stato possibile evitare la lavorazione delle superfici interne.

Questa attrezzatura di bloccaggio su piastra viene impiegata su un centro di lavorazione verticale con staffe di bloccaggio rotanti e controsporcato.