



Sistemi di bloccaggio dei pezzi MC-P Z Balance

bloccaggio a posizionamento variabile, ad azionamento meccanico

larghezza ganasce 60, 100 e 125 mm



Vantaggi

- Struttura a segmenti brevettata
- Bloccaggio senza deformazione dei pezzi con punto di bloccaggio a posizione variabile
- Sistema di bloccaggio adatto anche per il bloccaggio autocentrante
- Struttura compatta
- Precisione e ripetibilità elevate dei pezzi lavorati grazie ad un'elevata rigidezza
- Struttura robusta e ottima protezione dai trucioli
- Ampie corse di bloccaggio
- Completo programma di ganasce
- Bloccaggio di pezzi grezzi e finiti senza riattrezzamento
- Facilità di manutenzione

Descrizione

I sistemi di bloccaggio dei pezzi della serie MC-P Z Balance si distinguono per la costruzione molto compatta e la struttura a segmenti brevettata.

Con la funzione di posizionamento variabile è possibile evitare una deformazione del pezzo durante il bloccaggio.

La struttura a segmenti brevettata garantisce una ripetibilità ed una stabilità elevate. Il gioco delle guide viene praticamente ridotto a zero. Tutti i componenti sono in acciaio temprato.

I sistemi di bloccaggio MC-P 100/125 Z Balance sono già predisposti per l'impiego sui sistemi di bloccaggio a punto zero. A tale scopo nella parte inferiore del corpo sono presenti filettature di alloggiamento per perni di bloccaggio.

Per i sistemi di bloccaggio MC-P Z Balance è disponibile una grande scelta di ganasce di bloccaggio (vedere la tabella di catalogo 5.450Z).

Versioni specifiche per il cliente

I sistemi di bloccaggio MC-P Z Balance possono anche essere forniti in versioni specifiche per il cliente. Ad esempio in altre lunghezze costruttive o con fori di fissaggio individuali. Non esitate a contattarci.

Consulenza

I nostri esperti vi consiglieranno volentieri sul posto ed elaboreranno con voi la soluzione di bloccaggio ottimale.

Esaurienti informazioni come disegni e modelli CAD sono disponibili a richiesta.

Dati tecnici

Principio di bloccaggio: **posizione variabile**
Azionamento: **meccanico** con chiave dinamometrica
Corsa di compensazione: ± 2 mm

MC-P 60 ZB

Largh. ganasca: 60 mm
Forza di bloccaggio*: 15kN con 60Nm
Corsa di bloccaggio: 30 mm
Ampezze di bloccaggio max.: 6–150 mm

MC-P 100 ZB

Ampezza ganasca: 100 mm
Forza di bloccaggio*: 25kN con 90Nm
Corsa di bloccaggio: 50 mm
Ampezze di bloccaggio max.: 6–204 mm

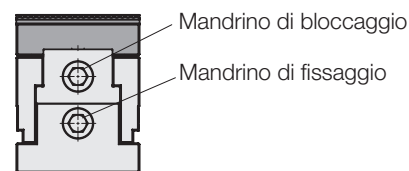
MC-P 125 ZB

Ampezza ganasca: 125 mm
Forza di bloccaggio*: 40kN con 180Nm
Corsa di bloccaggio: 101 mm
Ampezze di bloccaggio max.: 6–400 mm

Funzione

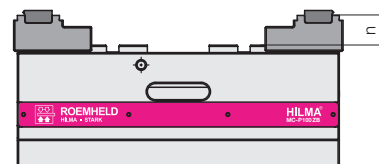
Nel sistema di bloccaggio a posizione variabile MC-P Z Balance a un punto di bloccaggio variabile (in caso di mandrino di fissaggio sbloccato). Con l'azionamento del mandrino di bloccaggio le due slitte di bloccaggio si avvicinano in modo autocentrante al pezzo. Dopo che entrambe le ganasce di fissaggio poggiano sul pezzo, con l'aiuto di una chiave dinamometrica viene introdotta la forza di bloccaggio desiderata. Fino a questo momento, il punto di bloccaggio è ancora flottante (posizione variabile). Quando si raggiunge la forza di bloccaggio desiderata, grazie al mandrino di bloccaggio, il punto di bloccaggio fino ad allora flottante, viene fissato in modo sicuro con il mandrino di fissaggio.

Con l'adattamento del punto di bloccaggio alla posizione del pezzo, si impedisce una deformazione del pezzo stesso.



* Avvertenza importante

Le forze di bloccaggio indicate valgono per un'altezza di bloccaggio (n) di 15 mm. In caso di altezze di bloccaggio maggiori, le forze di bloccaggio si riducono.



Impiego

Oltre alla lavorazione su 5 assi ed al bloccaggio autocentrante, il sistema di bloccaggio a posizione variabile MC-P Z Balance offre una soluzione per il bloccaggio singolo o in serie di barre, guide, profili o alloggiamenti. La funzione di compensazione impedisce bloccaggi errati e deformazioni sul pezzo.

Inoltre, i pezzi fissati tramite profili interni o elementi di posizionamento, vengono bloccati in modo autocentrante. A tale scopo possono essere praticati fori di accoppiamento e filettati specifici per il cliente nelle guide delle morse MC-P Z Balance, nei quali si possono fissare appoggi o arresti dei pezzi.

Accessori

- Ganasce di fissaggio e inserti intercambiabili, accessori per il fissaggio, posizionamento e azionamento vedere tabella di catalogo WS 5.450Z
- Sistema di cambio rapido Quintus vedere tabella di catalogo WS 5.6150

Esempio d'impiego

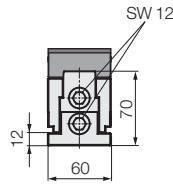
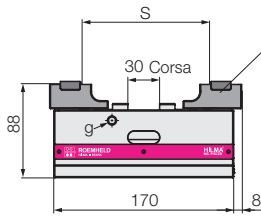


Bloccaggio di barre in alluminio con sistema di bloccaggio MC-P 100 Z Balance.

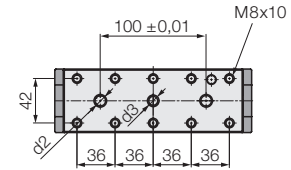
Dati tecnici Dimensioni

MC-P60 ZB

Accessori: Ganaschia di fissaggio
(la fig. mostra la ganaschia di fissaggio a gradini 945836901)

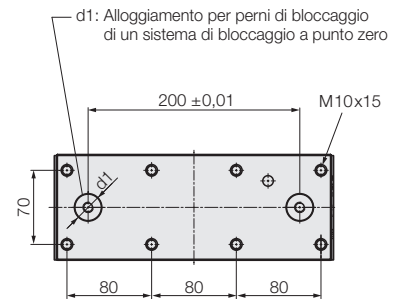
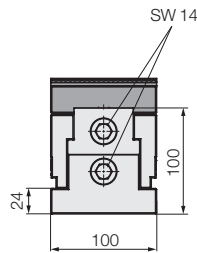
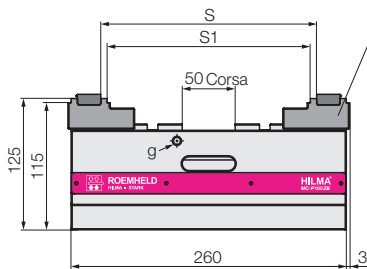


Vista dal basso



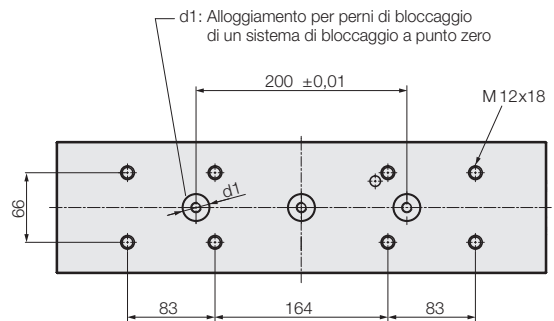
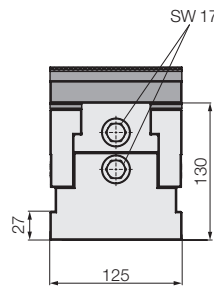
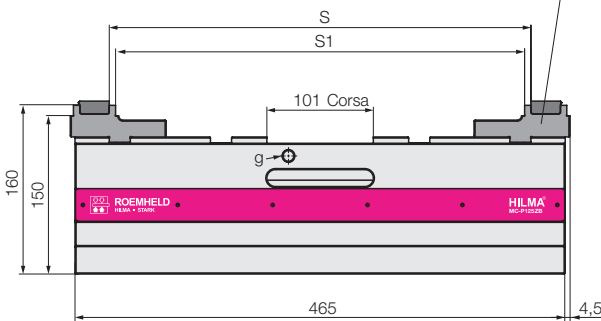
MC-P100 ZB

Accessori: Ganaschia di fissaggio
(la fig. mostra la ganaschia di fissaggio a gradini 945856901)



MC-P125 ZB

Accessori: Ganaschia di fissaggio
(la fig. mostra la ganaschia di fissaggio a gradini 945866901)



Tutte le dimensioni in [mm]

Tipo	MC-P60 ZB	MC-P100 ZB	MC-P125 ZB
Principio di bloccaggio	posizione variabile	posizione variabile	posizione variabile
Azionamento	meccanico	meccanico	meccanico
Forza di bloccaggio / Coppia	[kN/Nm] 15/60	25/90	40/180
Precisione di bloccaggio**	[mm] ± 0,015	± 0,015	± 0,015
Corsa, posizione variabile	[mm] ± 2	± 2	± 2
S*	[mm] 6-150	18-204	18-400
S1*	[mm] -	6-192	6-388
d1	[mm] -	25+0,01x5 / M10x14	25+0,01x5 / M10x18
d2	[mm] 10 F7	-	-
d3	[mm] M10x11	-	-
g su entrambi i lati	[mm] M8x10	M8x14	M12x18
Peso senza ganasce di fissaggio	[kg] 4,6	17,5	52,3
No. ordin. senza ganasce di bloccaggio	945830701	945850701	945860701

* a seconda della ganaschia di bloccaggio utilizzata

** con mandrino di fissaggio chiuso