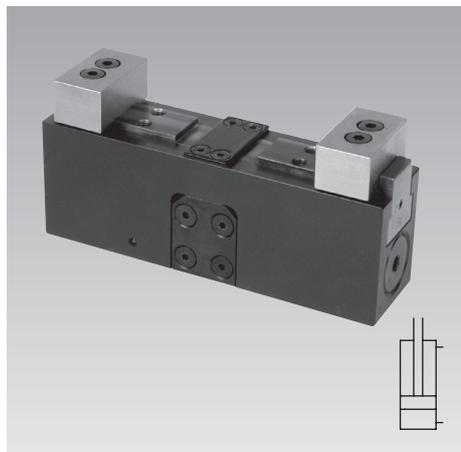




Étau pour montage, bridage auto-centrant

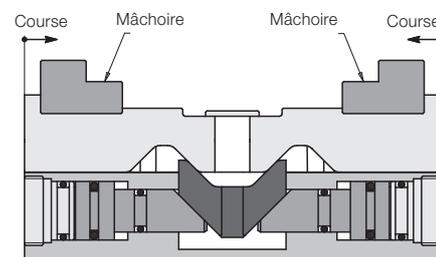
Force de serrage maxi. 6,5 et 9 kN, largeur de mors 40 et 65 mm, double effet, pression de fonctionnement maxi. 250 bars



Avantages

- Construction très compacte
- Rigidité élevée
- Force de maintien plus élevée que la force de serrage
- Répétitivité de positionnement $\pm 0,02$ mm
- 2 tailles disponibles
- Courses 2 x 5 et 2 x 8 mm
- Fonction double effet
- Montages sans tuyauterie possibles
- Mâchoires interchangeables
- Bonne protection contre les copeaux
- Connexion pour lubrification centralisée
- Montage dans n'importe quelle position

Fonctionnement



Application

Les étaux de montage sont utilisés pour l'usinage de pièces indéformables dans des montages de serrage individuels ou multiples. Grâce à la construction compacte ils peuvent être arrangés dans des espaces réduits.

Les étaux de montages sont particulièrement indiqués pour la fabrication en série dans des applications automatiques.

La fonction du vérin double effet en combinaison avec la lubrification centralisée et une bonne protection contre les copeaux garantit une sécurité de procédé élevée.

Description

L'étau pour montage avec fonction de bridage auto-centrant est composé d'un corps de base très étroit avec 2 vérins hydrauliques intégrés. Les forces du piston sont transmises par une coulisse guidée aux deux chariots de serrage afin qu'un synchronisme auto-centrant se produise.

Tous les taraudages et connexions se trouvent sur la face inférieure, afin de permettre une disposition de plusieurs éléments de serrage dans un espace réduit. Si la fixation de dessous n'est pas possible, il y a une plaque adaptatrice pour des connexions à flasquer et avec taraudages pour connexions par tuyauteries.

Des ébauches de mâchoires sont également disponibles comme accessoire et peuvent être adaptées aux contours de la pièce à usiner.

Remarques importantes

L'étau de montage n'est indiqué que pour le bridage extérieur.

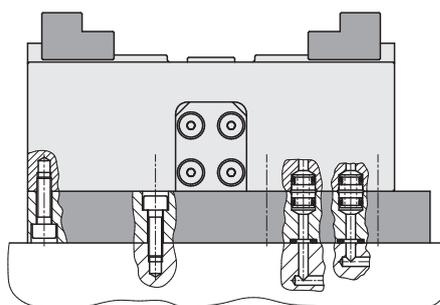
lubrifier le chariot de serrage par la lubrification centralisée après 500 cycles de serrage au plus tard.

N'utiliser jamais la course de serrage complète afin de garantir le bridage sûr de la pièce à usiner. Température de fonctionnement maxi. 80 °C. Conditions d'utilisation et autres renseignements voir A 0.100.

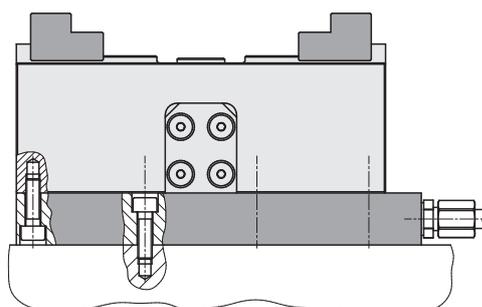
Fixation par le dessus

avec accessoire plaque adaptatrice

Canaux forés

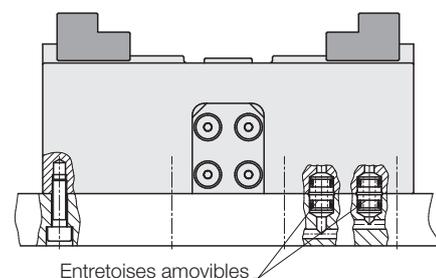


Trous taraudés



Fixation par le dessous

Canaux forés

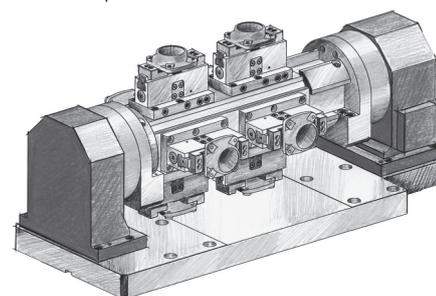


Accessoires

Mâchoires et plaque adaptatrice ne sont pas inclus dans la livraison de l'étau de montage et doivent être commandées séparément.

Exemple d'application

Bridage auto-centrant de 8 pièces sur un système avec plateaux tournants.



Force de serrage 9 kN • Course de serrage 2 x 8 mm
Caractéristiques techniques • Accessoires • Dimensions

Référence 4413151

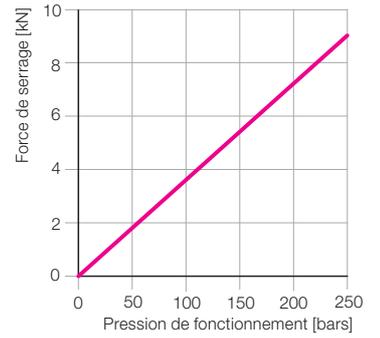
Caractéristiques techniques

Force de serrage / mâchoire	[kN]	9
Force de maintien	[kN]	15
Force de déblocage	[kN]	0,5
Pression mini.	[bar]	10
Course de serrage	[mm]	2 x 8
Précision de répétitivité de serrage	[mm]	±0,02
Largeur de mors	[mm]	65
Débit maxi.	[cm ³ /s]	50
Cylindrée	Bridage [cm ³]	14,2
	Débridage [cm ³]	6,0
Masse	[kg]	env. 6

Plaque adaptatrice (accessoire)

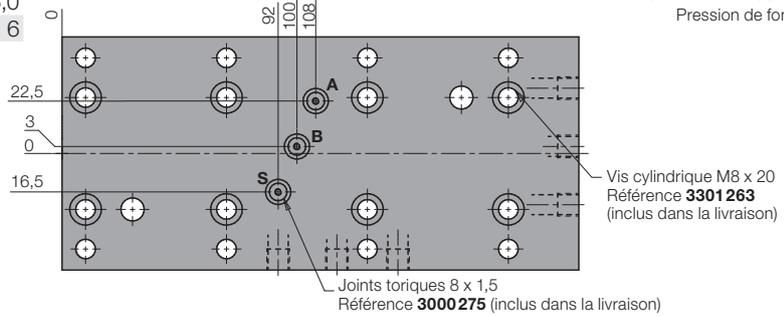
Masse	[kg]	env. 3,5
Référence		0441315

Diagramme des forces de serrage
(Hauteur de la mâchoire 25 mm)

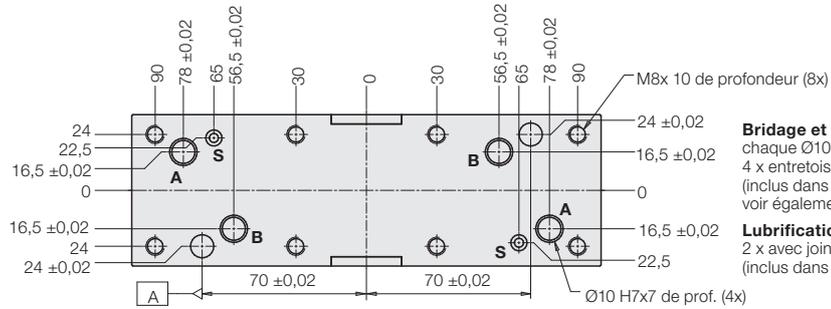


Accessoire : Plaque adaptatrice

Vue de dessous



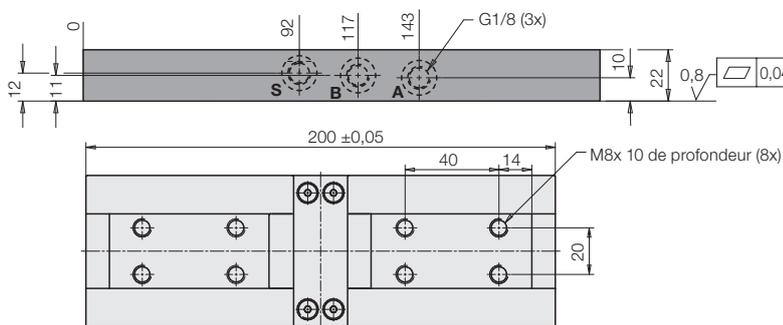
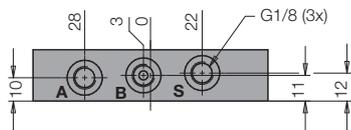
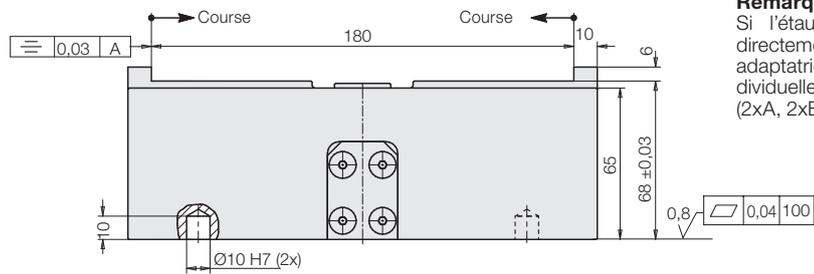
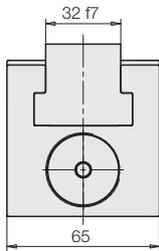
- A** = Brider
- B** = Débrider
- S** = Lubrification centralisée



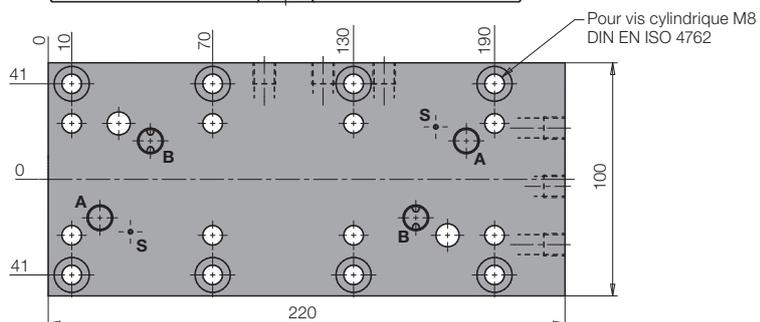
Bridage et débridage
chaque Ø10 H7 x 7 de prof. pour 4 x entretoise amovible 9210132 (inclus dans la livraison), voir également page F 9.300

Lubrification centralisée
2 x avec joint torique 3001842 (5x1 mm) (inclus dans la livraison)

Remarque importante
Si l'étau pour montage est directement flasqué sans plaque adaptatrice, il faut connecter individuellement tous les 6 orifices (2xA, 2xB, 2xS).



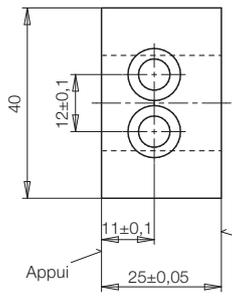
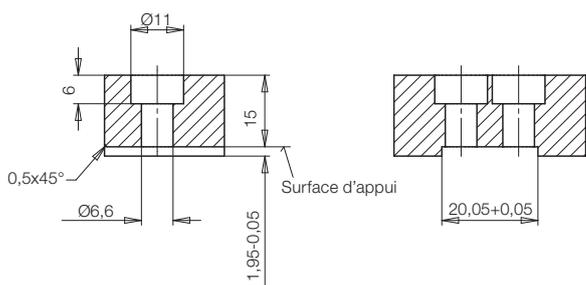
Accessoire: Plaque adaptatrice
Vues de côté



Accessoire: Plaque adaptatrice
Vue de dessus

Pour étau pour montage 4413051

Ebauche de mâchoire 40 mm
Référence 3548070

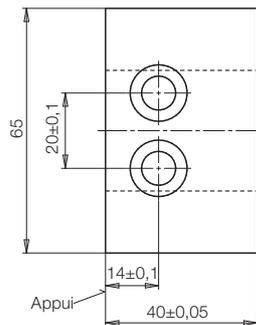
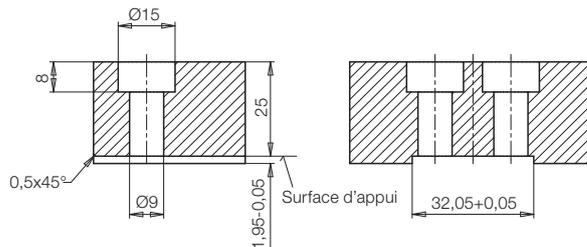


Vis de fixation :
2x M6x16 12.9
Référence 3301 107

Matière : 16 MnCr5 doux

Pour étau pour montage 4413151

Ebauche de mâchoire 65 mm
Référence 3548080



Vis de fixation :
2x M8x25 12.9
Référence 3300625

Matière : 16 MnCr5 doux

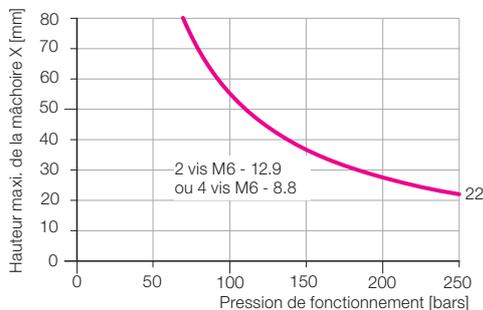
Mâchoires réalisées par le client

Les mâchoires sont réalisées selon les contours de la pièce à usiner.
La hauteur maxi. des mâchoires X à une pression de fonctionnement de 250 bars est indiquée dans les diagrammes ci-dessous.

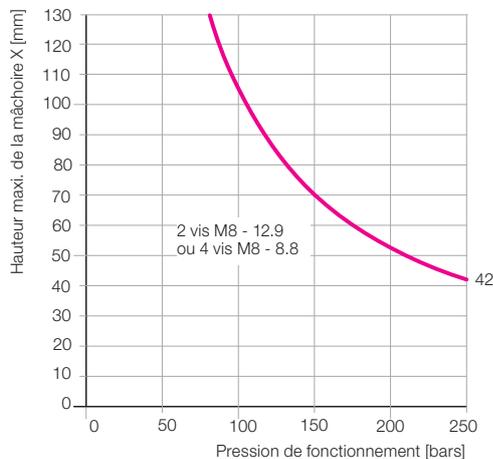
Remarque importante

Les mâchoires doivent toujours être en butée contre l'appui prévu, les vis de fixation seules ne peuvent pas compenser les forces de serrage générées.

Hauteur maxi. de la mâchoire X pour 4413051 en fonction de la pression de fonctionnement

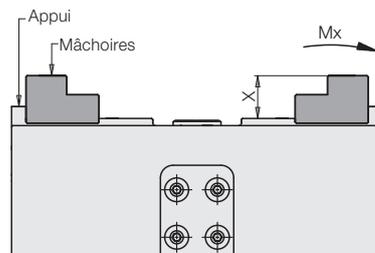
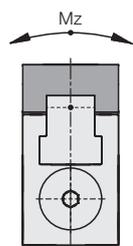


Hauteur maxi. de la mâchoire X pour 4413151 en fonction de la pression de fonctionnement



Moments admissibles agissants sur les mâchoires

Mx = 140 Nm
My = 120 Nm
Mz = 120 Nm



Mx = 375 Nm
My = 200 Nm
Mz = 200 Nm

