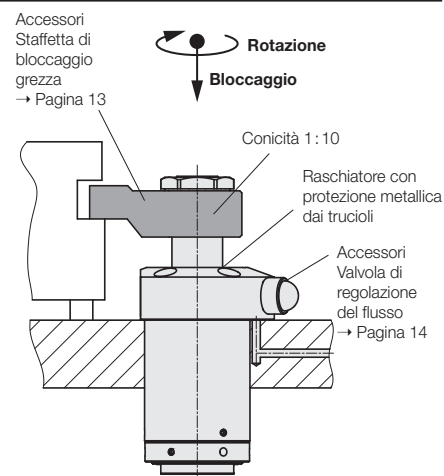




Staffa rotante senza corsa di rotazione

Flangia in alto / in basso, meccanismo di rotazione rinforzato, a doppio effetto, pressione massima d'esercizio 250 bar



Vantaggi

- Forma compatta in parte ad incasso
- Lunghezza di ingombro ridotta
- Tempo di bloccaggio e sbloccaggio breve
- Rotazione e inserimento in cavità ristrette
- Raschiatore metallico per la protezione dai trucioli

Caratteristiche specifiche

- Meccanismo di rotazione rinforzato
- Collegamento per raccordi filettati e canali forati
- Sicurezza radiale antirotazione durante la corsa di serraggio
- Indicazione della staffetta di serraggio per un orientamento ripetibile con precisione

Funzionamento

In questa versione senza corsa di rotazione assiale, la staffetta di serraggio ruota su un piano e non compie alcun movimento assiale durante la rotazione.

Impiego

Le staffe rotanti idrauliche vengono impiegate per il bloccaggio di pezzi da lavorare i cui punti di bloccaggio devono rimanere liberi per il carico e lo scarico del pezzo dall'attrezzatura.

Meccanismo di rotazione rinforzato

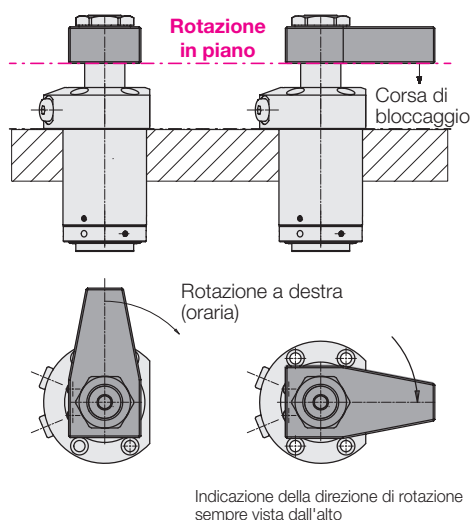
Grazie al meccanismo di rotazione rinforzato la posizione angolare della staffetta anche dopo una leggera collisione durante il carico e lo scarico del pezzo o un processo di bloccaggio rimane invariata.

Comportamento in caso di collisione

In caso di collisione durante il movimento di rotazione da „Sbloccata” a „Bloccata” la staffa rotante si sposta nella posizione di rotazione attuale in direzione „Bloccata”, senza continuare il movimento di rotazione. Questo aspetto deve essere preso in considerazione nella valutazione del rischio e nell'analisi delle collisioni.

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Rotazione senza corsa di rotazione assiale



Versioni

- Versioni con flangia in alto e in basso
- 3 grandezze
- Alloggiamento della staffetta di serraggio con conicità 1 : 10, con foro per staffa oscillante o con testa a forcella
- 2 corse di serraggio per ogni grandezza
- Rotazione a destra, a sinistra o senza rotazione
- Angolo di rotazione 0°, da 15° a 75° e 90°.
- Possibilità di selezione dell'angolo della posizione di bloccaggio nelle versioni con foro per staffa oscillante o con testa a forcella

Vedere codice numerico di ordinazione

→ Pagina 12

Guarnizioni

NBR = gomma butadiene-acrilonitrile

Accessori

- Staffetta di serraggio grezza → Pagina 13
- Valvola di regolazione del flusso → Pagina 14

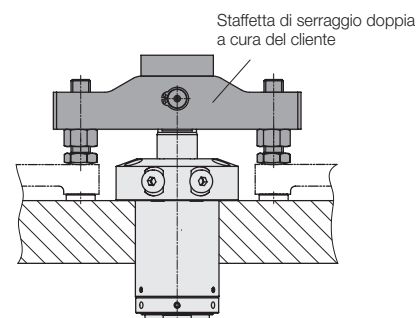
Sicurezza radiale antirotazione durante la corsa di serraggio

Con le attrezzature di bloccaggio rotanti, i pezzi possono essere lavorati anche al contrario. In caso di improvvisa caduta della pressione di serraggio, il dispositivo antirotazione radiale impedisce alla staffetta di serraggio di ruotare all'indietro.

Il pezzo, però, non è più bloccato. Tuttavia, con una disposizione adeguata di più staffe rotanti e di ausili per il posizionamento del pezzo si può evitare che il pezzo cada dall'attrezzatura di bloccaggio (vedere anche la nota nelle istruzioni per l'uso).

Staffetta di serraggio doppia

Consente di bloccare i pezzi in attrezzature di serraggio multiple risparmiando spazio. Sono disponibili steli con foro per staffa oscillante e testa a forcella, in modo da poter fissare staffette di bloccaggio con ingombri minimi. Per una staffetta di bloccaggio doppia nuova occorre determinare il momento d'inerzia per calcolare il flusso volumetrico ammesso in base alla formula alla pagina 13.



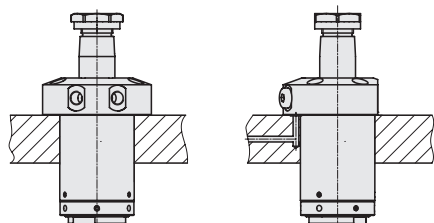
Versioni e dati tecnici

Variante dei collegamenti idraulici

Versione con flangia in alto

Raccordi filettati e canali forati

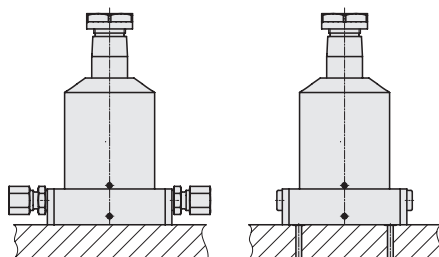
→ Pagina 3



Versione con flangia in basso

Raccordi filettati e canali forati

→ Pagina 4



Altre versioni per il supporto della staffetta di serraggio

Versione con flangia in alto

Foro per staffa oscillante Testa a forcella

→ Pagina 6

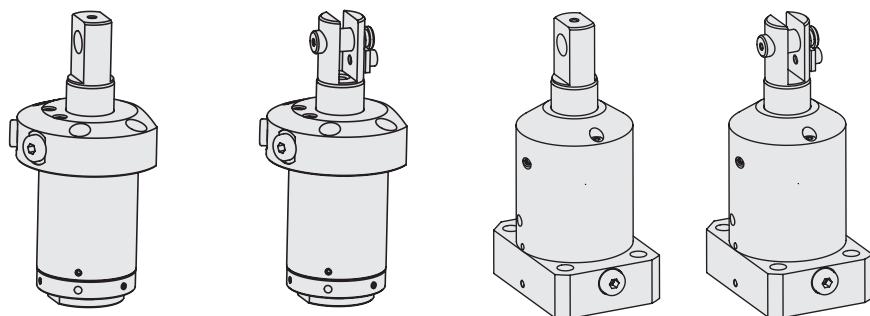
→ Pagina 9

Versione con flangia in basso

Foro per staffa oscillante Testa a forcella

→ Pagina 7

→ Pagina 10



Dati tecnici

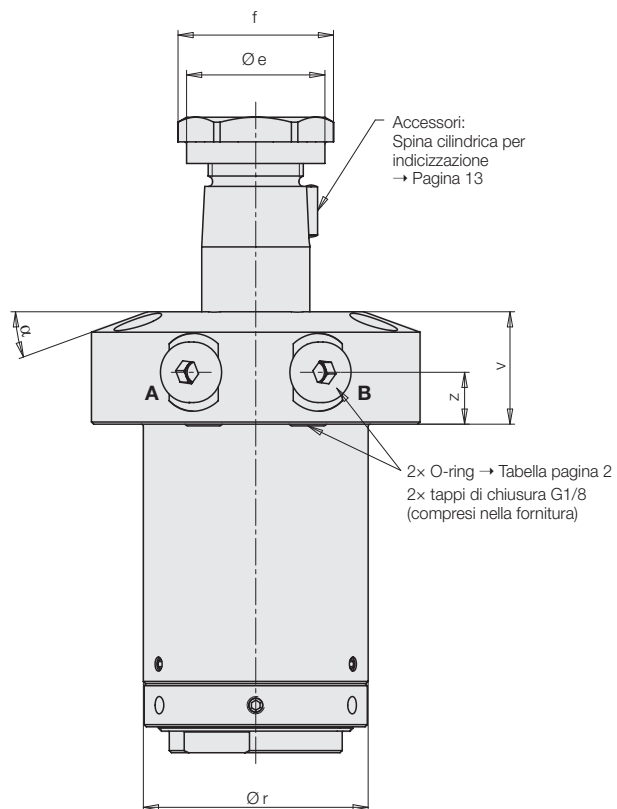
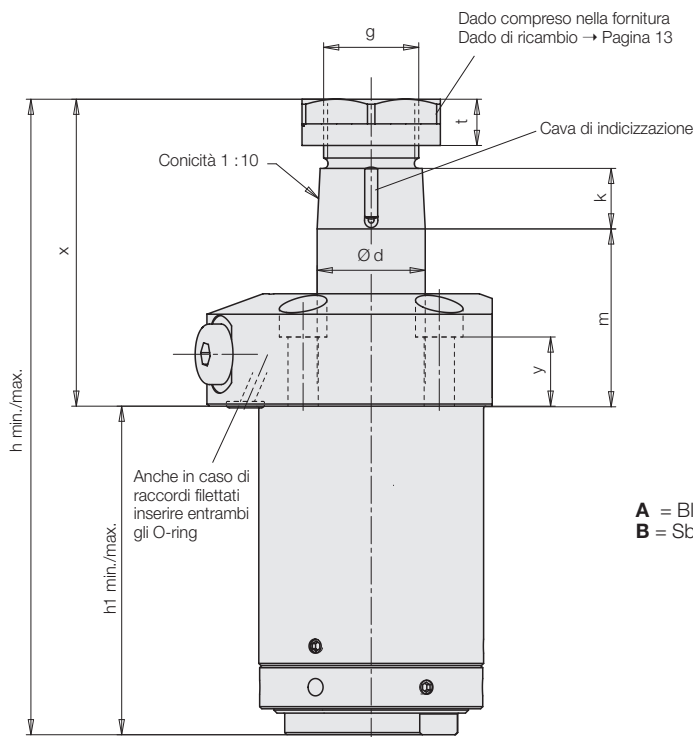
Grandezza		1		2		3	
Ø Pistone / Stelo	[mm]	23/16		36/25		50/36	
Corsa di bloccaggio	[mm]	8	15	12	25	12	25
Forza a trazione a 250 bar	[kN]	5,3		13,1		23,6	
Pressione minima di azionamento	[bar]	20		20		20	
Superficie anulare del pistone	[cm ²]	2,14		5,27		9,46	
Volume olio / corsa di bloccaggio	[cm ³]	0,21		0,53		0,95	
Volume olio / corsa di sbloccaggio	[cm ³]	0,42		1,02		1,96	
Volume olio rotazione di 90°	[cm ³]	3,14		10,69		24,34	
Volume olio rotazione di 75°	[cm ³]	2,08		7,03		17,29	
Volume olio rotazione di 0°	[cm ³]	0,00		0,00		0,00	
Riduzione volume olio per la rotazione di 5° durante la rotazione tra 75° e 15°	[cm ³]	0,12		0,38		1,01	
O-Ring di ricambio	[mm]	6×1,5		6×1,5		8×1,5	
No. ordin. (NBR)		3000313		3000313		3000343	

Pressione massima di esercizio a seconda della lunghezza della staffetta di serraggio "e" → Pagina 5

Versione con flangia in alto

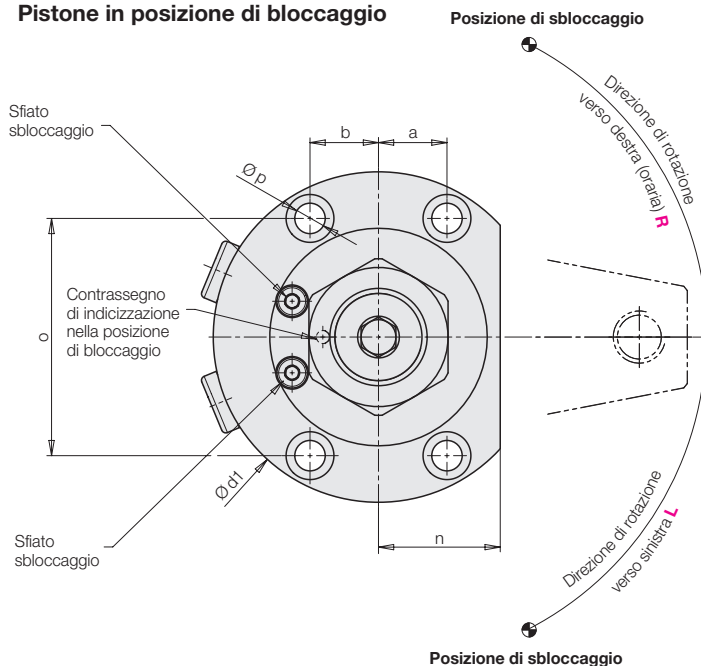
Alloggiamento staffetta di bloccaggio con **conicità 1:10**

Posizione di sbloccaggio

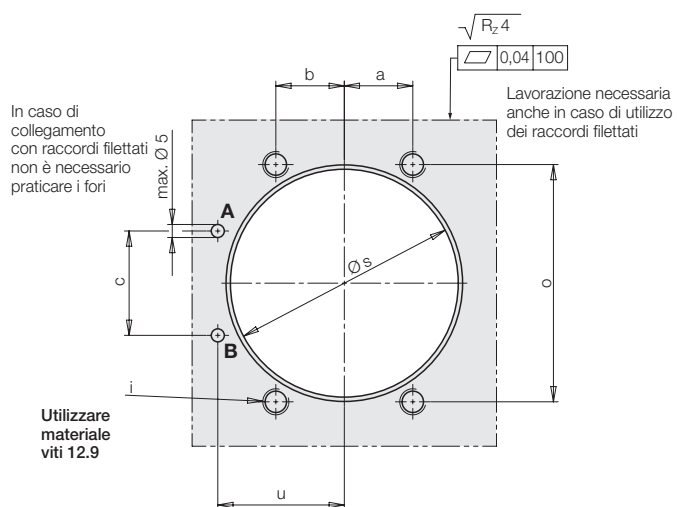


A = Bloccaggio
B = Sbloccaggio

Pistone in posizione di bloccaggio



Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

Angolo della posizione di serraggio $W = 0^\circ$ (**W000**)
Per la versione con conicità non è possibile selezionare un'altra posizione di serraggio.
La scanalatura di indicizzazione è sempre opposta a 180° rispetto al punto di bloccaggio.

Angolo di rotazione

È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0° , tra 15° e 75° con incrementi di 5° e 90° .
Tolleranza dell'angolo di rotazione $\pm 3^\circ$ nella posizione di sbloccaggio

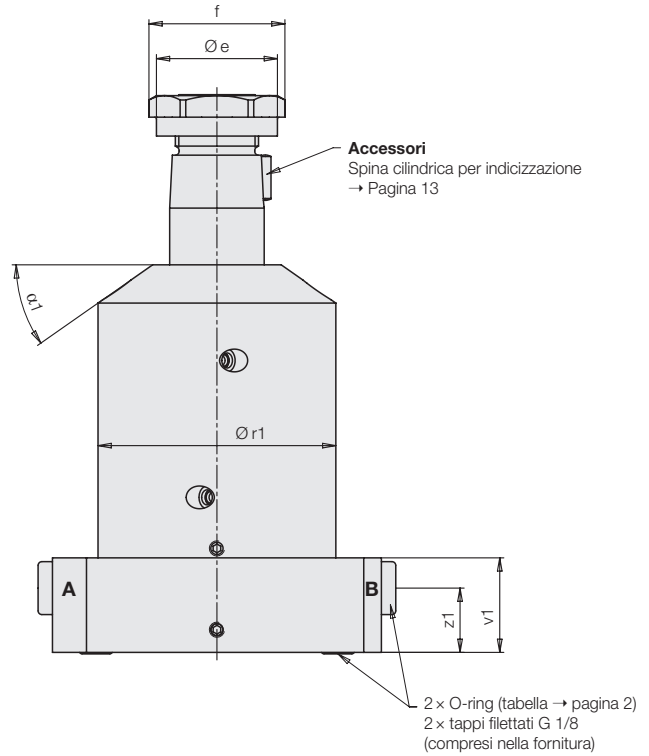
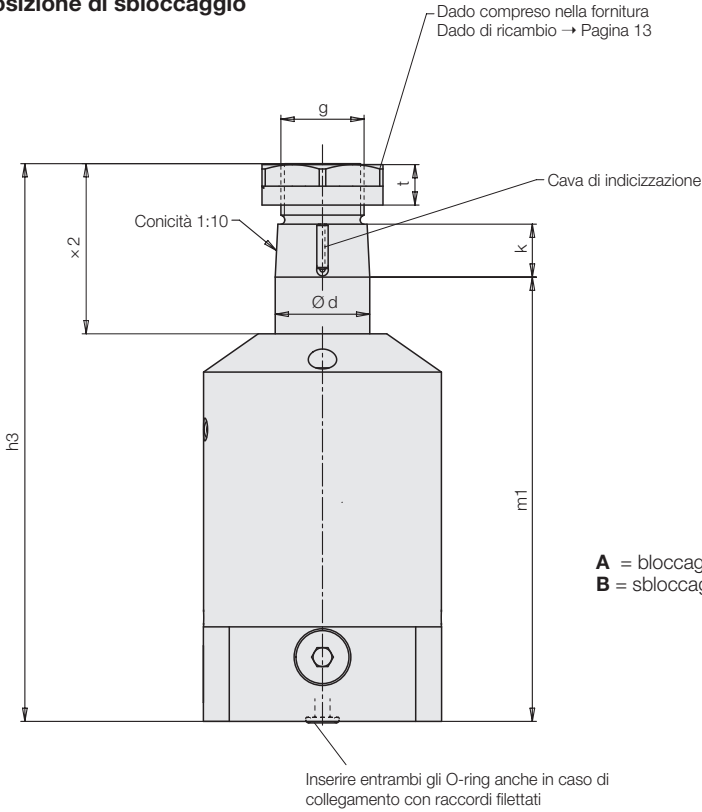
Codici ed esempi di numeri di ordinazione → Pagina 12

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

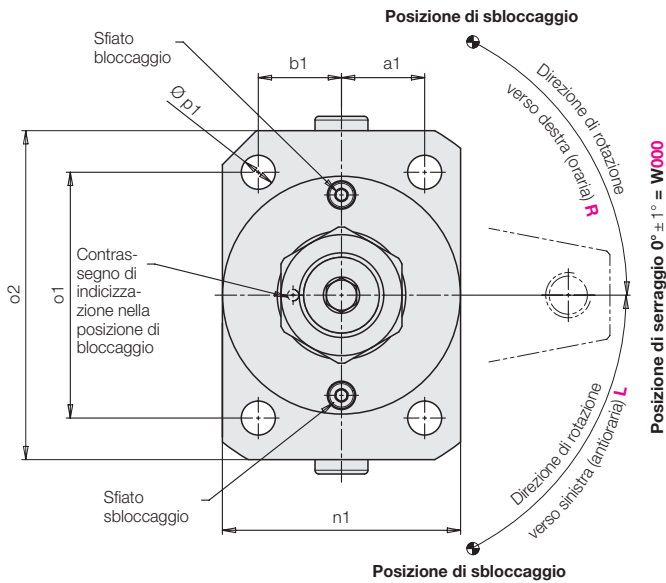
Versione con flangia in basso

Alloggiamento per staffetta di bloccaggio **Conicità 1:10**

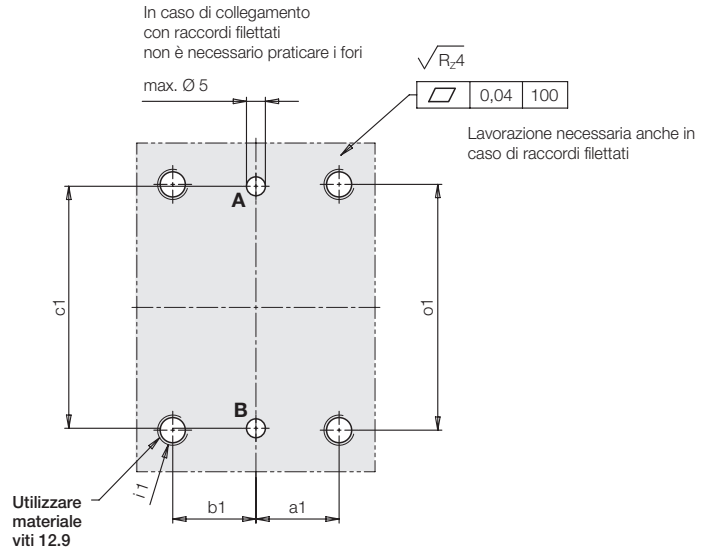
Posizione di sbloccaggio



Pistone in posizione di bloccaggio



Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

Angolo della posizione di serraggio $W = 0^\circ$ (W000)

Per la versione con conicità non è possibile selezionare un'altra posizione di serraggio.

La scanalatura di indicizzazione è sempre opposta a 180° rispetto al punto di bloccaggio.

Angolo di rotazione

È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0° , tra 15° e 75° con incrementi di 5° e 90° .

Tolleranza dell'angolo di rotazione $\pm 3^\circ$ in posizione di sbloccaggio

Codici ed esempi di numeri di ordinazione -> Pagina 12

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Alloggiamento per staffetta di bloccaggio con conicità 1:10

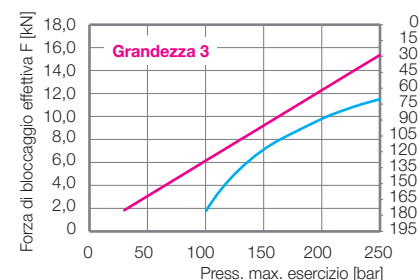
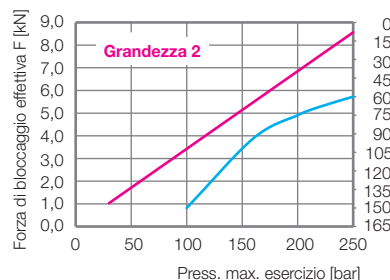
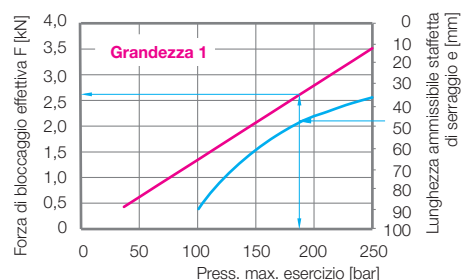
Dimensioni e dati tecnici

Grandezza		1		2		3	
		23/16		36/25		50/36	
Ø Pistone / Stelo	[mm]	8	15	12	25	12	25
Corsa di bloccaggio	[mm]	8	15	12	25	12	25
Forza a trazione a 250 bar	[kN]	5,3		13,1		23,6	
Pressione minima di azionamento	[bar]	20		20		20	
Superficie anulare del pistone	[cm ²]	2,14		5,27		9,46	
Volume olio / mm corsa di bloccaggio	[cm ³ /mm]	0,21		0,53		0,95	
Volume olio / mm corsa di sbloccaggio	[cm ³ /mm]	0,42		1,02		1,96	
Volume di olio per rotazione di 90°	[cm ³]	3,14		10,69		24,34	
Volume di olio per rotazione di 75°	[cm ³]	2,08		7,03		17,29	
Volume olio rotazione di 0°	[cm ³]	0		0		0	
Volume di olio per riduzione di rotazione ogni 5° al di sotto di 75° e fino a 15°	[cm ³]	0,12		0,38		1,01	
Flusso volumetrico ammesso	[L/min]	Diagramma vedere pagina 13					
Tempo minimo di rotazione	[s]	Diagramma vedere pagina 13					
Ød	[mm]	16		25		36	
Øe	[mm]	19		32		46	
f	[mm]	27		36		53,1	
g	[mm]	M14 x 1,5		M22 x 1,5		M30 x 1,5	
k	[mm]	13,5		14		20	
t	[mm]	7,5		10,7		12	
SW	[mm]	24		32		46	

Versione con flangia in alto	Peso ca.	[kg]	0,8	0,9	1,9	2,3	4,6	5,4
	Rastrematura flangia α	[°]	10		20		15	
	a	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	b	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	c	[mm]	18		24		34,5	
	Ø d1	[mm]	62		76		110	
	h min.	[mm]	115,5	136,5	146	185	187	226
	h max.	[mm]	116	137	147	186	188	227
	h1 min.	[mm]	60,5	74,5	75	101	104	130
	h1 max.	[mm]	61	75	76	102	105	131
	i	[mm]	M5		M6		M10	
	m +0,7 -0,3	[mm]	32,5	39,5	41	54	45	58
	n	[mm]	19		28		38	
	o	[mm]	40,7		54,56		77,94	
	Ø p	[mm]	5,8		7		12	
	Ø r	[mm]	36		52		72	
	Ø s ±0,2	[mm]	36,4		52,4		72,4	
	u	[mm]	21,7		29,1		41,5	
	v	[mm]	22		26		28	
	x	[mm]	55	62	71	84	83	96
y	[mm]	13		16		11		
z	[mm]	10		12		11		

Versione con flangia in basso	Peso ca.	[kg]	1,18	1,35	2,7	3,27	5,65	6,55
	Rastrematura flangia α 1	[°]	25		35		25	
	a1	[mm]	15		22		30	
	b1	[mm]	15		22		30	
	c1	[mm]	48		64		86	
	h3	[mm]	117,1	138,1	147,5	186,5	188,7	227,7
	i1	[mm]	M6		M8		M12	
	m1 +0,4 -0,1	[mm]	94,6	115,6	117,5	156,5	150,7	189,7
	n1	[mm]	45		63		80	
	o1	[mm]	50		65		86	
	o2	[mm]	70		87		108	
	Øp1	[mm]	7		9		13	
	Ør1 -0,2	[mm]	44,9		62,9		79,8	
	v1	[mm]	20		25		27,5	
	x2	[mm]	33	40	45	58	55	68
	z1	[mm]	11		17		17,5	

Forza di serraggio effettiva e lunghezza ammissibile della staffetta di bloccaggio



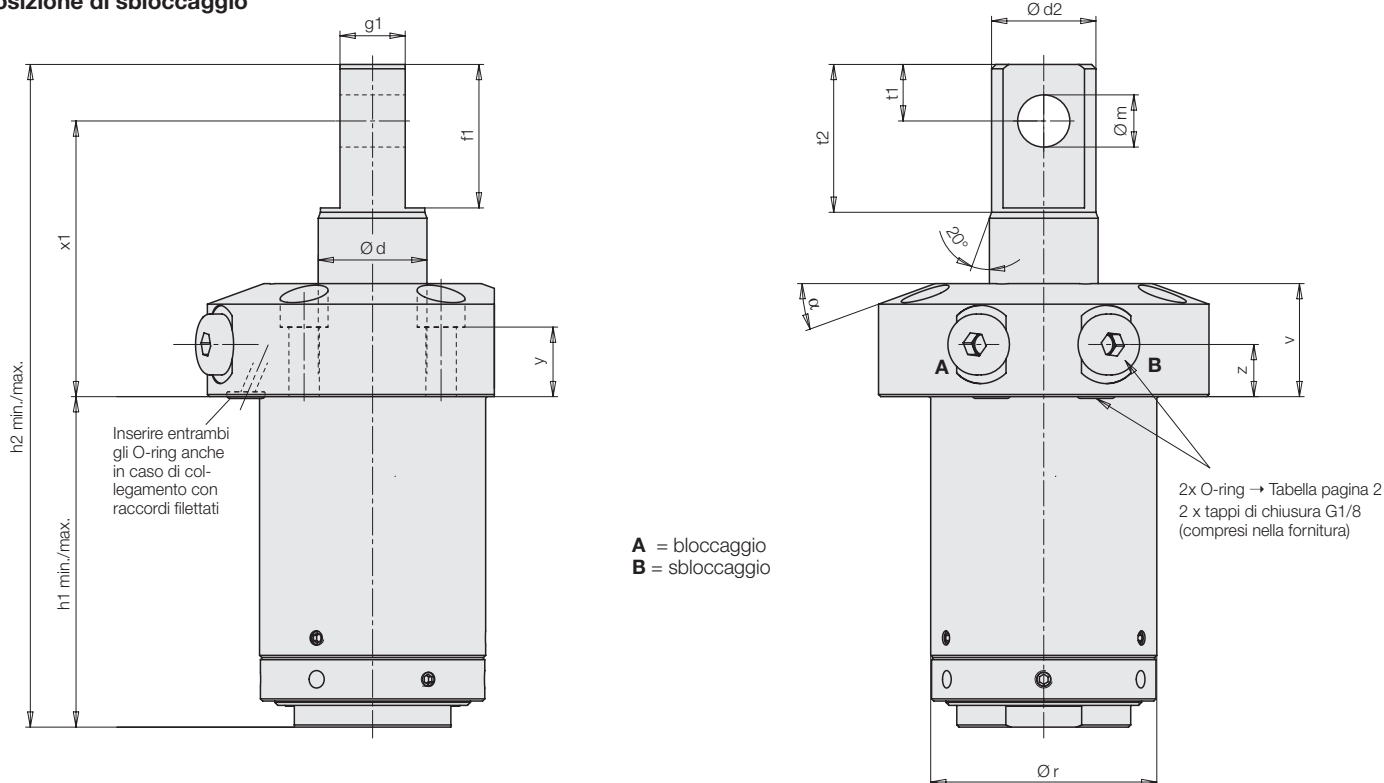
Esempio per la grandezza 1:
Lunghezza staffetta di serraggio 47 mm, pressione massima di esercizio 187 bar, forza di serraggio effettiva 2,6 kN

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Versione con flangia in alto

Alloggiamento per staffetta di serraggio con foro per staffa oscillante

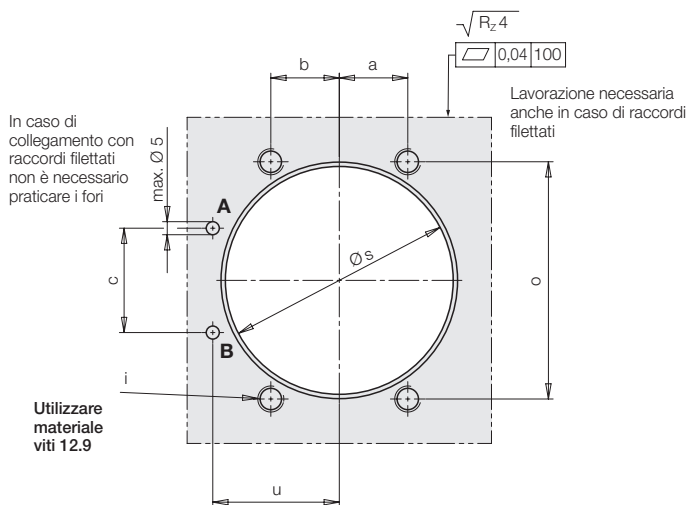
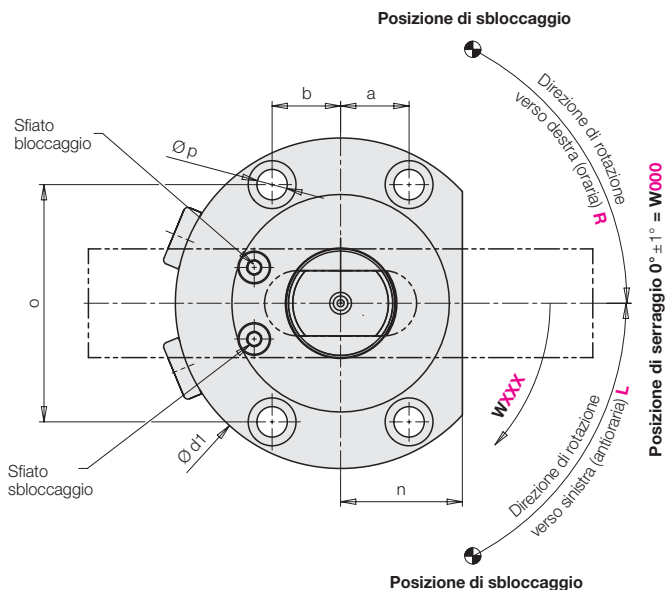
Posizione di sbloccaggio



A = bloccaggio
B = sbloccaggio

Pistone in posizione di bloccaggio

Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

L'angolo della posizione di serraggio W può essere selezionato tra 0° e 175° con incrementi di 5° (W000 ...). W175).

Angolo di rotazione

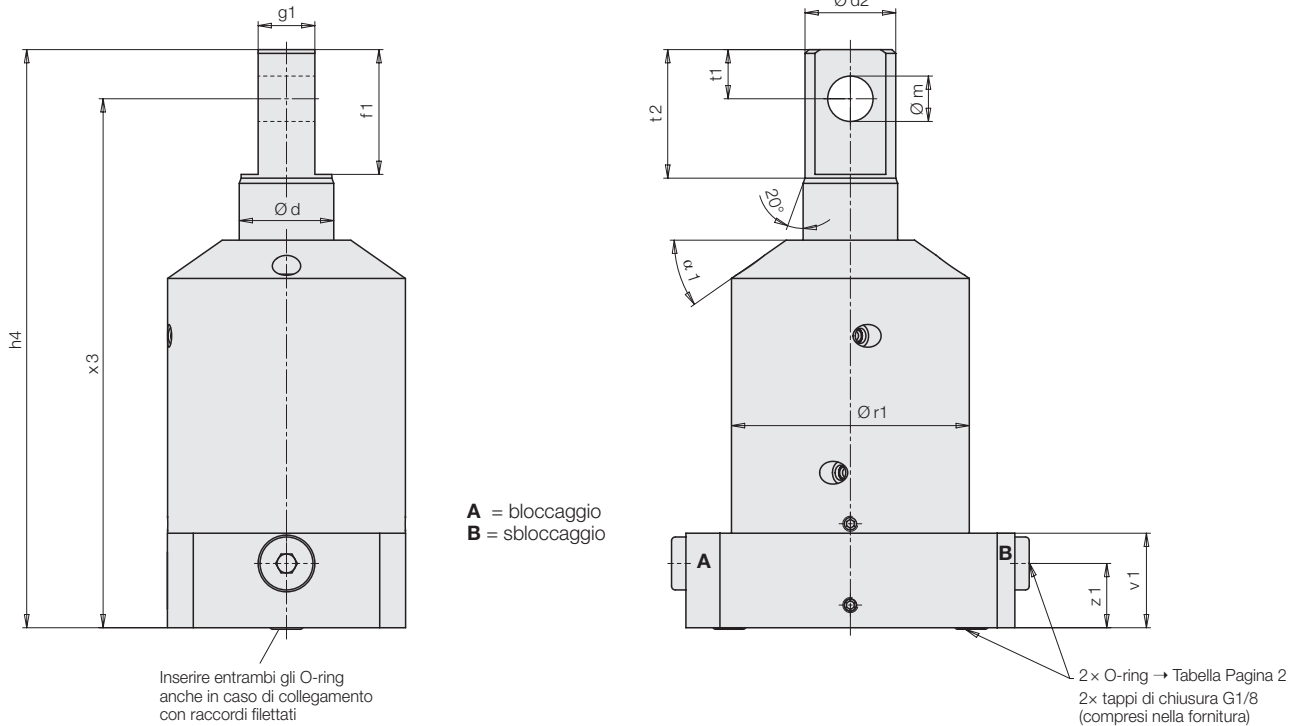
È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0°, tra 15° a 75° con incrementi di 5° e 90°. Tolleranza dell'angolo di rotazione ± 3° in posizione di sbloccaggio

Codici ed esempi di numeri di ordinazione → Pagina 12

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

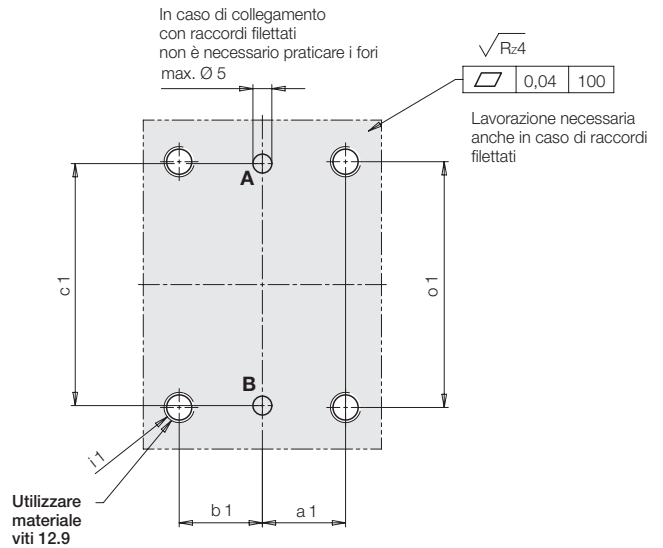
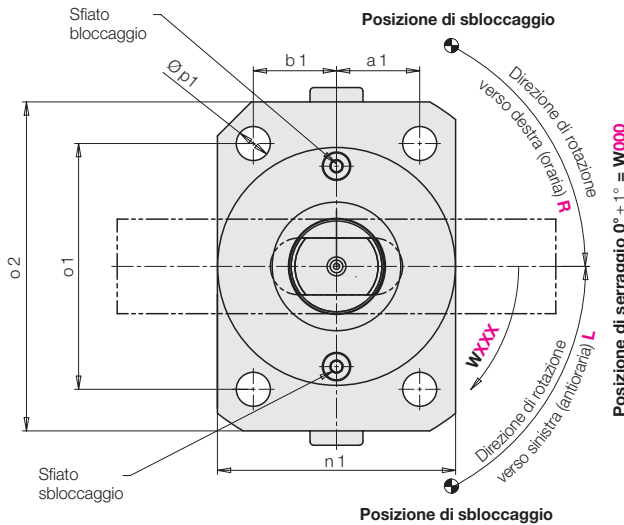
Versione con flangia in basso
Alloggiamento per staffetta di serraggio con foro per staffa oscillante

Posizione di sbloccaggio



Pistone in posizione di bloccaggio

Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

L'angolo della posizione di serraggio W può essere selezionato tra 0° e 175° con incrementi di 5° (**W000 ...**). **W175**).

Angolo di rotazione

È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0°, tra 15° a 75° con incrementi di 5° e 90°. Tolleranza dell'angolo di rotazione ± 3° in posizione di sbloccaggio

Codici ed esempi di numeri d'ordine → Pagina 12

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Alloggiamento per staffetta di serraggio con foro per staffa oscillante

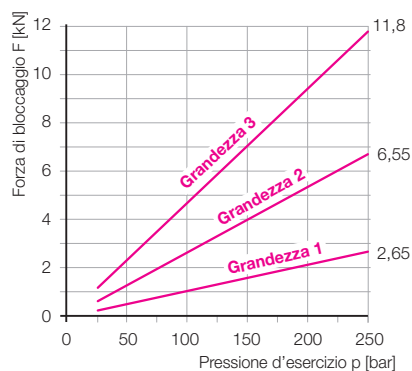
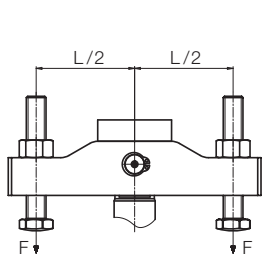
Dimensioni e dati tecnici

Grandezza		1		2		3	
Ø Pistone / Stelo	[mm]	23/16		36/25		50/36	
Corsa di bloccaggio	[mm]	8	15	12	25	12	25
Forza a trazione a 250 bar	[kN]	5,3		13,1		23,6	
Pressione minima di azionamento	[bar]	20	20	20	20	20	20
Superficie anulare del pistone	[cm ²]	2,14		5,27		9,46	
Volume olio / mm corsa di bloccaggio	[cm ³ /mm]	0,21		0,53		0,95	
Volume olio / mm corsa di sbloccaggio	[cm ³ /mm]	0,42		1,02		1,96	
Volume di olio per rotazione di 90°	[cm ³]	3,14		10,69		24,34	
Volume di olio per rotazione di 75°	[cm ³]	2,08		7,03		17,29	
Volume olio rotazione di 0°	[cm ³]	0		0		0	
Volume di olio per riduzione di rotazione di ogni 5° al di sotto di 75° e fino a 15°	[cm ³]	0,12		0,38		1,01	
Flusso volumetrico ammesso	[L/min]	Diagramma vedere Pagina 13					
Tempi minimi di rotazione	[s]	Diagramma vedere Pagina 13					
Ød	[mm]	16		25		36	
Ød2	[mm]	15,5		24		34	
f1	[mm]	23		33		50	
Øm H7/g6		8		12		16	
t1	[mm]	10		13		20	
t2	[mm]	24		34		50,5	

Versione con flangia in alto	Peso ca.	[kg]	0,8	0,9	1,9	2,3	4,6	5,4
	Rastrematura flangia α	[°]	10		20		15	
	a	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	b	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	c	[mm]	18		24		34,5	
	Ø d1	[mm]	62		76		110	
	g1 f7	[mm]	10		15		25	
	h1 min.	[mm]	60,5	74,5	75	101	104	130
	h1 max.	[mm]	61	75	76	102	105	131
	h2 min.	[mm]	117,5	138,5	151,4	190,4	202	241
	h2 max.	[mm]	118	139	152,4	191,4	203	242
	i	[mm]	M5		M6		M10	
	n	[mm]	19		28		38	
	o	[mm]	40,7		54,56		77,94	
	Ø p	[mm]	5,8		7		12	
	Ø r	[mm]	36		52		72	
Ø s ±0,2	[mm]	36,4		52,4		72,4		
u	[mm]	21,7		29,1		41,5		
v	[mm]	22		26		28		
x1 +0,7 -0,6	[mm]	47	54	63,4	76,4	78	91	
y	[mm]	13		16		11		
z	[mm]	10		12		11		

Versione con flangia in basso	Peso ca.	[kg]	1,17	1,33	2,65	3,24	5,58	6,5
	Rastrematura flangia α 1	[°]	25		35		25	
	a1	[mm]	15		22		30	
	b1	[mm]	15		22		30	
	c1	[mm]	48		64		86	
	h4	[mm]	119,1	140,1	152,9	191,9	203,7	242,7
	i1	[mm]	M6		M8		M12	
	n1	[mm]	45		63		80	
	o1	[mm]	50		65		86	
	o2	[mm]	70		87		108	
	Øp1	[mm]	7		9		13	
	Ør1 - 0,2	[mm]	44,9		62,9		79,8	
	v1	[mm]	20		25		27,5	
	x3 ±0,4	[mm]	109,1	130,1	139,9	178,9	183,7	222,7
z1	[mm]	11		17		17,5		

Forza di bloccaggio effettiva F_{Sp} in funzione della pressione d'esercizio p

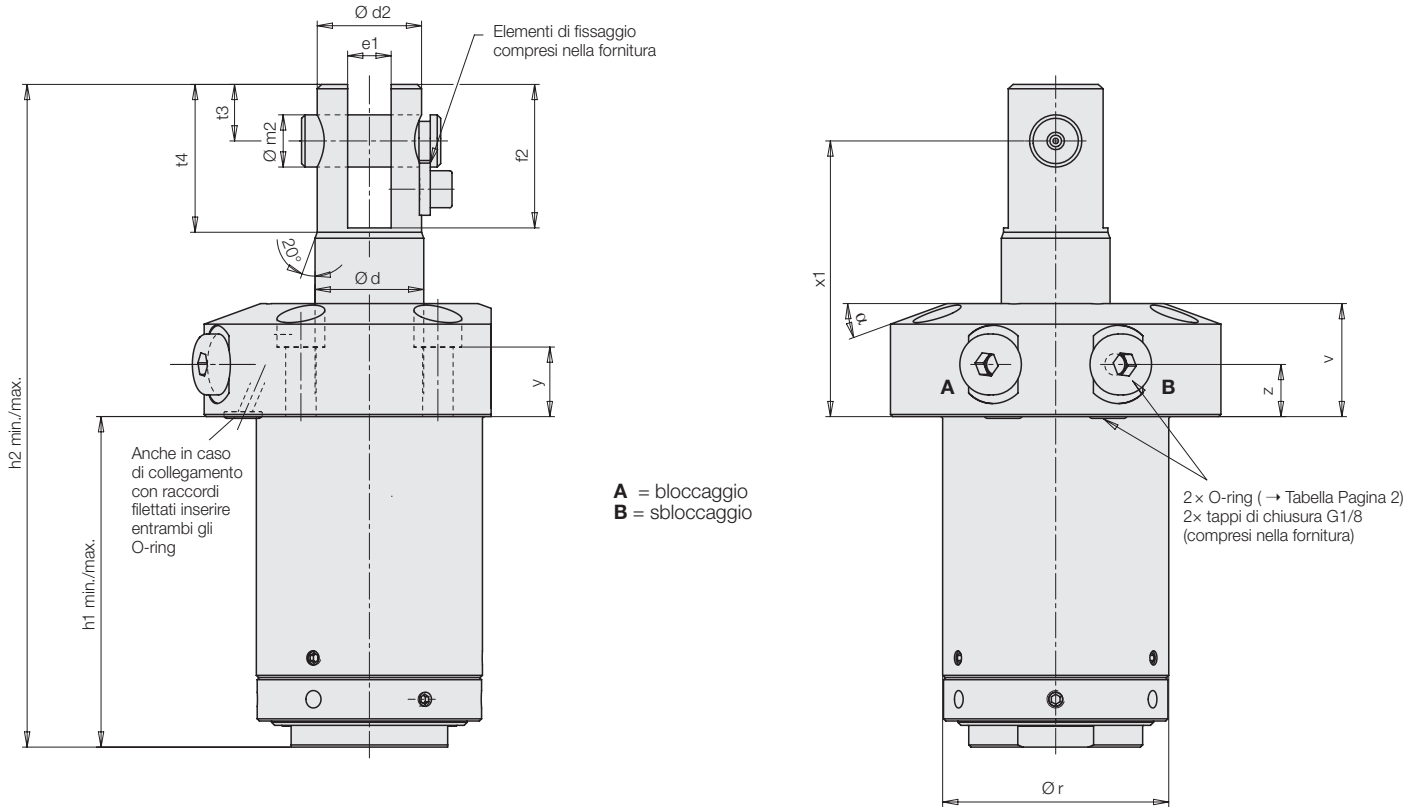


Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

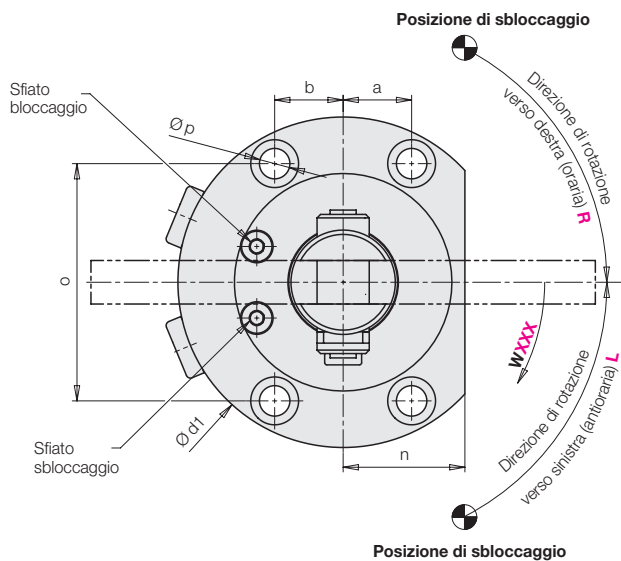
Versione con flangia in alto

Alloggiamento della staffetta di serraggio con **testa a forcella**

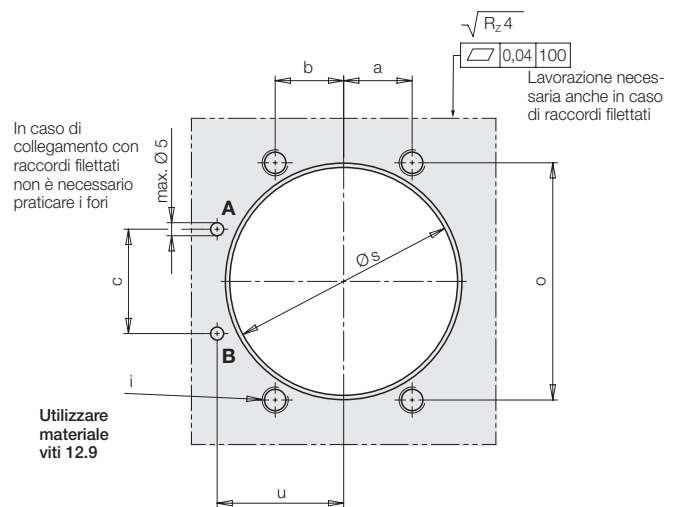
Posizione di sbloccaggio



Pistone in posizione di bloccaggio



Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

L'angolo della posizione di serraggio **W** può essere selezionato tra 0° e 175° con incrementi di 5° (**W000...**). **W175**.

Angolo di rotazione

È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0°, da 15° a 75° con incrementi di 5° e 90° e 90°.

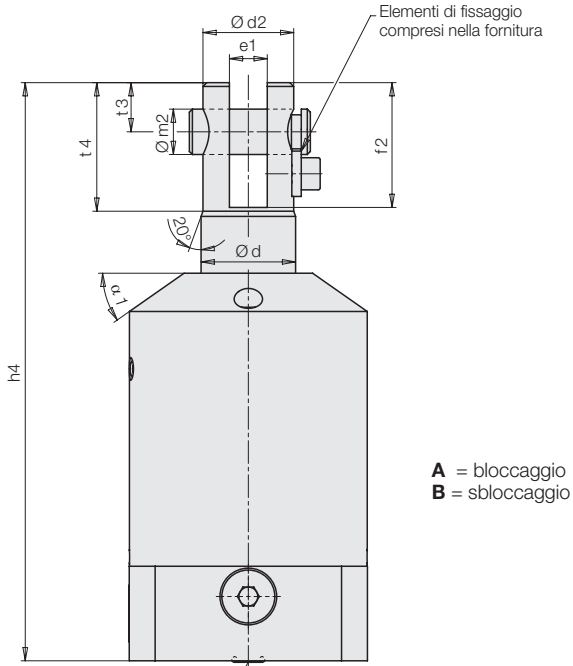
Tolleranza dell'angolo di rotazione ± 3° in posizione di sbloccaggio

Codici ed esempi di numeri d'ordine → Pagina 12

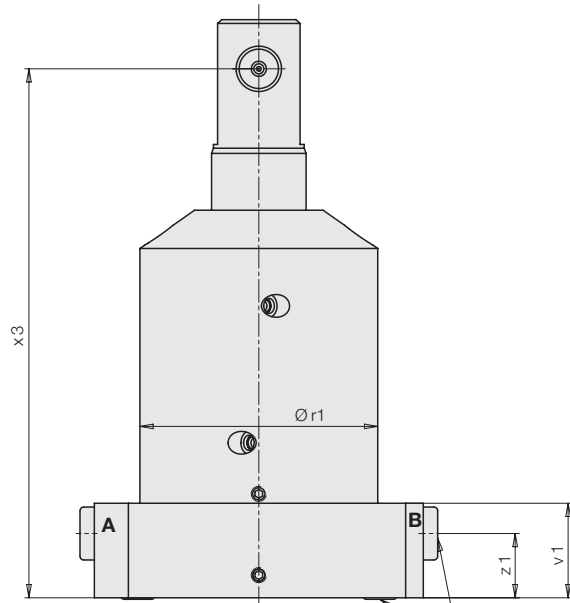
Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Versione con flangia in basso Alloggiamento della staffetta di serraggio con **testa a forcella**

Posizione di sbloccaggio

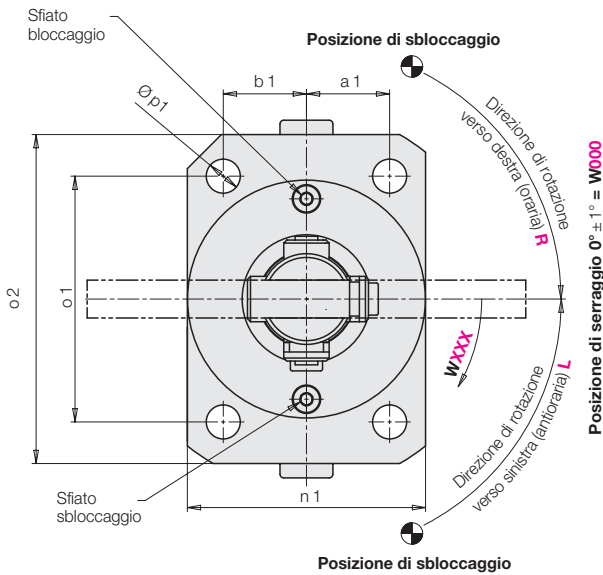


Anche in caso di collegamento a tubazioni inserire entrambi gli O-ring

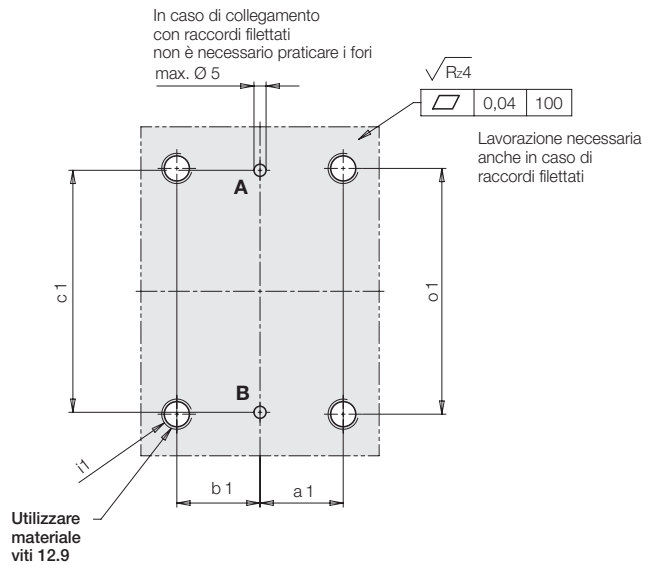


2 x O-ring (→ Tabella Pagina 2)
2 x tappi di chiusura G1/8 (compresi nella fornitura)

Pistone in posizione di bloccaggio



Schema dei collegamenti



Posizione di bloccaggio

L'angolo della posizione di serraggio **W** può essere selezionato tra 0° e 175° con incrementi di 5° (**W000...**). **W175**.

Angolo di rotazione

È possibile selezionare un angolo di rotazione di 0° , da 15° a 75° con incrementi di 5° e 90° .

Tolleranza dell'angolo di rotazione $\pm 3^\circ$ in posizione di sbloccaggio

Codici ed esempi di numeri d'ordine → Pagina 12

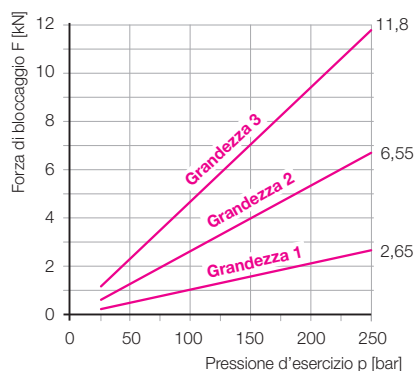
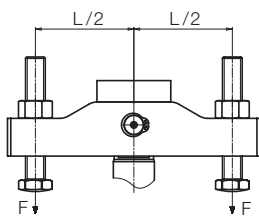
Alloggiamento della staffetta di serraggio con **testa a forcella** Dimensioni e dati tecnici

Grandezza		1		2		3	
Ø Pistone / Stelo	[mm]	23/16		36/25		50/36	
Corsa di bloccaggio	[mm]	8	15	12	25	12	25
Forza a trazione a 250 bar	[kN]	5,3		13,1		23,6	
Pressione minima di azionamento	[bar]	20	20	20	20	20	20
Superficie anulare del pistone	[cm ²]	2,14		5,27		9,46	
Volume olio / mm corsa di bloccaggio	[cm ³ /mm]	0,21		0,53		0,95	
Volume olio / mm corsa di sbloccaggio	[cm ³ /mm]	0,42		1,02		1,96	
Volume di olio per rotazione di 90°	[cm ³]	3,14		10,69		24,34	
Volume di olio per rotazione di 75°	[cm ³]	2,08		7,03		17,29	
Volume olio rotazione di 0°	[cm ³]	0		0		0	
Volume di olio per riduzione di rotazione di ogni 5° al di sotto di 75° e fino a 15°	[cm ³]	0,12		0,38		1,01	
Flusso volumetrico ammesso	[L/min]	Diagramma vedere pagina 13.					
Tempi minimi di rotazione	[s]	Diagramma vedere pagina 13.					
Ød	[mm]	16		25		36	
Ød2	[mm]	15,5		24		34	
e1 +0,1	[mm]	6,01		10,01		12,01	
f2	[mm]	23,5		33		50	
Øm2 H7/g6	[mm]	8		12		14	
t3	[mm]	10		13		20	
t4	[mm]	24		34		50,5	

Versione con flangia in alto	Peso ca.	[kg]	0,8	0,9	1,9	2,3	4,6	5,4
	Rastrematura flangia α	[°]	10		20		15	
	a	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	b	[mm]	11,75		15,75		22,5	
	c	[mm]	18		24		34,5	
	Ø d1	[mm]	62		76		110	
	h1 min.	[mm]	60,5	74,5	75	101	104	130
	h1 max.	[mm]	61	75	76	102	105	131
	h2 min.	[mm]	117,5	138,5	151,4	190,4	202	241
	h2 max.	[mm]	118	139	152,4	191,4	203	242
	i	[mm]	M5		M6		M10	
	n	[mm]	19		28		38	
	o	[mm]	40,7		54,56		77,94	
	Ø p	[mm]	5,8		7		12	
	Ø r	[mm]	36		52		72	
	Ø s ± 0,2	[mm]	36,4		52,4		72,4	
u	[mm]	21,7		29,1		41,5		
v	[mm]	22		26		28		
x1 +0,7 -0,6	[mm]	47	54	63,4	76,4	78	91	
y	[mm]	13		16		11		
z	[mm]	10		12		11		

Versione con flangia in basso	Peso ca.	[kg]	1,17	1,33	2,65	3,22	5,55	6,5
	Rastrematura flangia α 1	[°]	25		35		25	
	a1	[mm]	15		22		30	
	b1	[mm]	15		22		30	
	c1	[mm]	48		64		86	
	h4	[mm]	119,1	140,1	152,9	191,9	203,7	242,7
	i1	[mm]	M6		M8		M12	
	n1	[mm]	45		63		80	
	o1	[mm]	50		65		86	
	o2	[mm]	70		87		108	
	Ø p1	[mm]	7		9		13	
	Ø r1 -0,2	[mm]	44,9		62,9		79,8	
	v1	[mm]	20		25		27,5	
	x3 ±0,4	[mm]	109,1	130,1	139,9	178,9	183,7	222,7
	z1	[mm]	11		17		17,5	

Forza di bloccaggio effettiva FSp in funzione della pressione d'esercizio p



Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

V1SAA X X X 5 X XXX H XXX W XXX 0 N E

Grandezza

- D** = Grandezza 1 (Ø23/16 – 5,3 kN)
- L** = Grandezza 2 (Ø36/25 – 13,1 kN)
- R** = Grandezza 3 (Ø50/36 – 23,6 kN)

Versione

- B** = Flangia in alto con tenuta tramite O-ring e raccordo filettato
- G** = Flangia in basso con tenuta tramite O-ring e raccordo filettato

Alloggiamento staffetta

- K** = Conicità 1 : 10 → Pagina 3–5
- P** = Foro per staffetta oscillante → Pagina 6–8
- G** = Testa a forcella → Pagina 9–11

Direzione di rotazione

- R** = rotazione a destra
- L** = rotazione a sinistra
- 0** = senza rotazione

Angolo di rotazione

- 015** = 15°
- 020** = 20°
- 025** = 25°
- 030** = 30°
- 035** = 35°
- 040** = 40°
- 045** = 45°
- 050** = 50°
- 055** = 55°
- 060** = 60°
- 065** = 65°
- 070** = 70°
- 075** = 75°
- 090** = 90°
- 000** = 0° (senza rotazione)

Angolo della posizione di serraggio W

Per la conicità 1 : 10
000 = 0°

Per il foro per staffa oscillante e per la testa a forcella
da **000** a **175** = da 0° a 175°
in intervalli di 5°

Corsa di bloccaggio

Per la grandezza 1 (**D**)

- 008** = 8 mm
- 015** = 15 mm

Per le grandezze 2 e 3 (**L e R**)

- 012** = 12 mm
- 025** = 25 mm

Limitazione della corsa di serraggio su richiesta

Esempio di ordinazione 1

- Grandezza 2 = **L**
- Flangia in alto = **B**
- Conicità 1:10 = **K**
- Rotazione destra = **R**
- Angolo di rotazione 75° = **075**
- Corsa di bloccaggio 12 mm = **012**
- Posizione di bloccaggio 0° = **000**

No. ordin. **V1SAA LBK5 R075 H012 W000 0NE**

Esempio di ordinazione 2

- Grandezza 1 = **D**
- Flangia in basso = **G**
- Foro per staffa oscillante = **P**
- Rotazione a destra = **R**
- Angolo di rotazione 75° = **075**
- Corsa di bloccaggio 8 mm = **008**
- Posizione di serraggio 30° = **030**

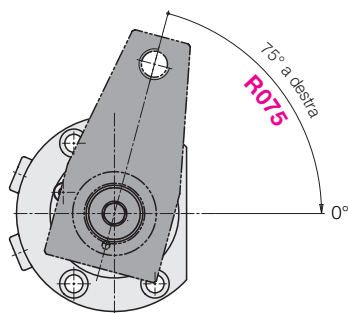
No. ordin. **V1SAA DGP5 R075 H008 W030 0NE**

Esempio di ordinazione 3

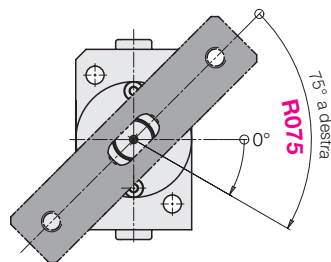
- Grandezza 3 = **R**
- Flangia in alto = **B**
- Testa a forcella = **G**
- Rotazione sinistra = **L**
- Angolo di rotazione 75° = **075**
- Corsa di bloccaggio 25 mm = **025**
- Posizione di bloccaggio 160° = **160**

No. ordin. **V1SAA RBG5 L075 H025 W160 0NE**

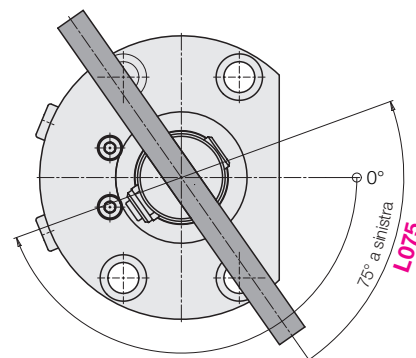
Sbloccato



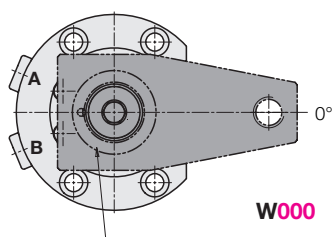
Sbloccato



Sbloccato



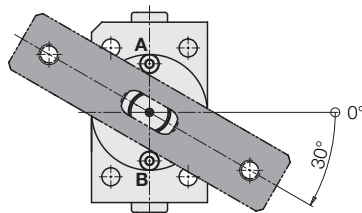
Bloccato



W000

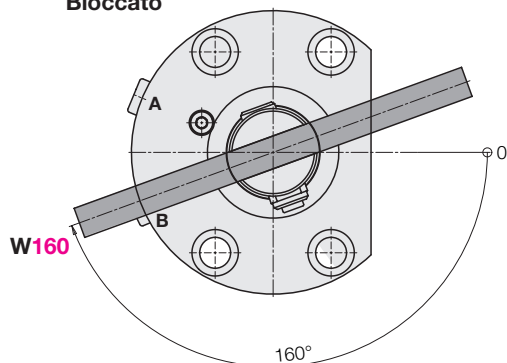
Posizione della scanalatura in condizione di bloccaggio

Bloccato



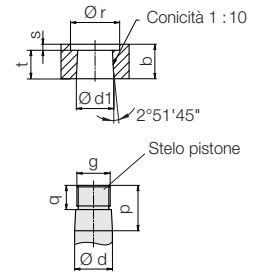
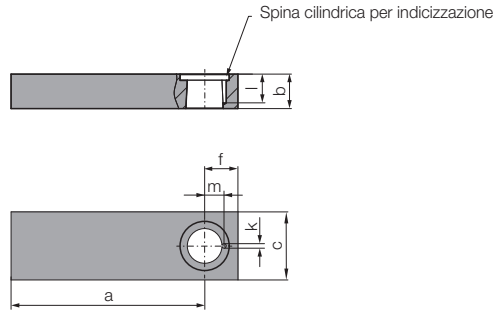
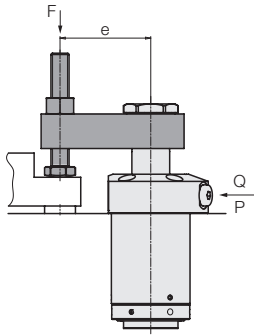
W030

Bloccato



W160

Staffetta di bloccaggio grezza per staffe rotanti con conicità 1:10



Il foro conico è lavorato nella staffetta di serraggio grezza con la precisione richiesta. L'adattamento ai punti di serraggio del pezzo si ottiene mediante:

- Riduzione della staffetta alla lunghezza di serraggio richiesta
- Creazione di una filettatura per un tassello di pressione temprato, che può anche essere regolato
- Creazione di smussi laterali e superiori / inferiori per una migliore rimozione dei trucioli e per ridurre il momento d'inerzia della massa

Momento d'inerzia della staffetta di bloccaggio

Per evitare il sovraccarico del meccanismo di rotazione, la velocità di rotazione deve essere ridotta limitando la portata in base al momento di inerzia della staffetta di bloccaggio utilizzata (vedere Accessori: Regolatore di flusso → pagina 14).

Grandezza	BG1 (V1SA ADX)	BG2 (V1SA ALX)	BG3 (V1SA ARX)
a	[mm] 90	150	175
b	[mm] 17	22,8	29,5
c	[mm] 28	45	60
Ø d f7	[mm] 16	25	36
Ød1 -0,05 / -0,1	[mm] 16	25	36
e max. a 250 bar	[mm] 35	60	70
f	[mm] 16	22	30
g	[mm] M14 x 1,5	M22 x 1,5	M30 x 1,5
Ø k +0,05	[mm] 3	3	4
l +0,5	[mm] 9,5	18	18
m ± 0,05	[mm] 7,8	12,8	17,5
p	[mm] 22,5	30	38
q	[mm] 9	16	18
Ø r	[mm] 20	32,5	47
s	[mm] 2,5	4	4
t	[mm] 14,5	18,8	25,5
Peso	[kg] 0,37	1,29	2,6
Momento d'inerzia J _e	[kg · mm ²] 936	9.292	25.694

No. ordin.

Staffetta di bloccaggio grezza	35484215	35484216	35484217
--------------------------------	----------	----------	----------

Dado di ricambio

Coppia di serraggio	[Nm] 16	50	110
---------------------	---------	----	-----

Spina cilindrica

	[mm] Ø3x6	Ø3x12	Ø4x12
--	-----------	-------	-------

Staffetta di serraggio corta standard

Portata ammessa Q _e	[cm ³ /s] 3,14	10,69	24,34
Momento d'inerzia J _e	[kg · mm ²] 100	1.450	3.250
Tempo di rotazione min.	[s] 1	1	1

Diagramma del tempo di rotazione

Si basa su una staffetta standard corta con un momento di inerzia J_e e un tempo di rotazione di 1 s.

Calcolo del tempo di rotazione per un angolo di 90°:

$$t_{\min} = 1 \text{ s} \cdot \sqrt{\frac{J_L}{J_e}} \geq 1 \text{ s} \quad [\text{s}]$$

Calcolo della portata massima ammessa

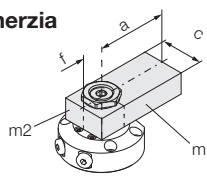
$$Q_{zul} = Q_e \cdot \sqrt{\frac{J_e}{J_L}} \leq Q_e \quad [\text{cm}^3/\text{s}]$$

Q_e = Max. portata ammessa per la staffetta standard secondo tabella [cm³/s]

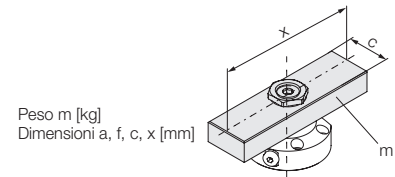
J_e = Momento d'inerzia della staffetta di serraggio standard sec. tabella [kg · mm²]

J_L = Momento d'inerzia della staffetta di serraggio speciale [kg · mm²]

Momento d'inerzia



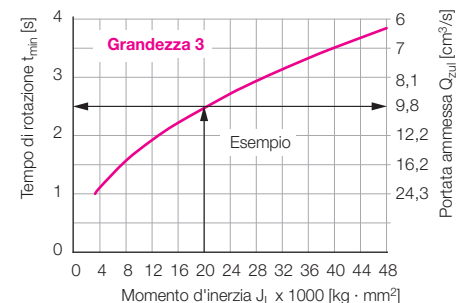
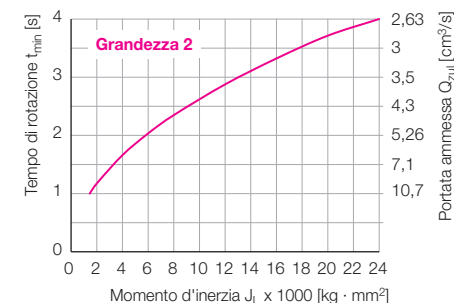
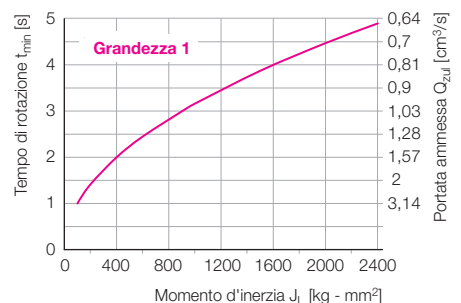
$$J_L = m_1 \frac{4a^2 + c^2}{12} + m_2 \frac{4f^2 + c^2}{12} \quad [\text{kg} \cdot \text{mm}^2]$$



$$J_L = m \frac{x^2 + c^2}{12} \quad [\text{kg} \cdot \text{mm}^2]$$

Il tempo minimo di rotazione e la portata (flusso volumetrico) ammissibile dipendono dal momento di inerzia della staffetta di serraggio

Le illustrazioni sono valide a partire da un angolo di rotazione di 15°



Pressione massima di esercizio a seconda della lunghezza della staffetta di serraggio e → Pagina 3
Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Esempio: J_L = 20.000 kg · mm²
→ t_{min} = 2,5 s → Q_{zul} 9,8 cm³/s

Accessori

Valvola regolatrice di flusso

Impiego

Vengono utilizzati regolatori di flusso

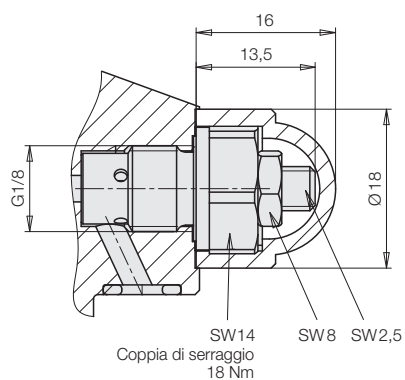
- per ridurre la velocità di rotazione della staffetta;
- per migliorare la sincronizzazione di più staffe rotanti.

Avvertenze importanti

Questa applicazione è possibile solo in caso di collegamento tramite canali forati, in quanto i regolatori di flusso vengono avvitati nei raccordi G1/8 esistenti.

In caso di forte strozzamento, la crescente contropressione a monte della valvola regolatrice di flusso può innescare una commutazione prematura dei pressostati e delle valvole di sequenza.

Dimensioni



Peso 0,025 kg

No. ordin. 2957 209

Simboli idraulici

