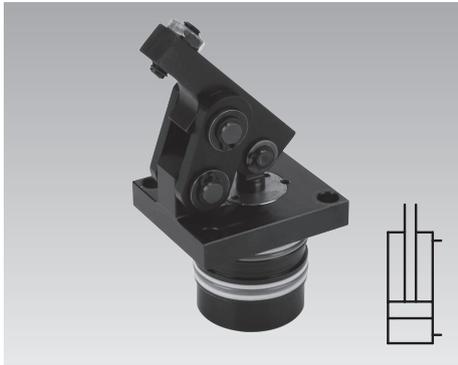




Mini-brida a palanca 70 bar con arista rascadora metálica, doble efecto, presión máx. de servicio 70 bar



Aplicación

La brida a palanca mini es un elemento de sujeción hidráulico de bajo coste para piezas a mecanizar de paredes delgadas en espacios reducidos.

La cinemática particular permite la sujeción casi sin fuerzas transversales de piezas a mecanizar muy sensibles a deformaciones.

Un hueco en la pieza a mecanizar un poco más ancho que la palanca de sujeción es suficiente como zona de sujeción.

Esta serie está concebida para la conexión directa a la hidráulica de la máquina con una presión máx. de servicio de 70 bar.

Descripción

Al recibir la presión de aceite el pistón se desplaza hacia arriba y la palanca de sujeción gira a través de las palancas oscilantes hacia adelante y simultáneamente hacia abajo sobre la pieza a mecanizar. La fuerza del pistón cambia de dirección 180° (actuando sobre la palanca de sujeción) disponiendo así de ella casi sin pérdidas como fuerza de sujeción. Al desbloquear la palanca de sujeción con tornillo de presión pendular se retira detrás del borde delantero de la brida, lo que permite la carga y descarga de la pieza a mecanizar sin impedimentos.

Piezas a mecanizar muy sensibles a deformaciones se blocan casi sin fuerzas transversales, si la superficie de sujeción está en la altura de los bulones cojinete de la palanca de sujeción (34 mm sobre la superficie de la brida, ver página 2).

La palanca de sujeción larga de suministro opcional está prevista para adaptaciones según las especificaciones del cliente.

Instrucciones importantes

Las bridas a palanca están exclusivamente previstas para el bloqueo de piezas a mecanizar en aplicaciones industriales y sólo deben utilizarse con aceite hidráulico.

Las bridas a palanca pueden generar fuerzas muy elevadas. La pieza a mecanizar, el útil o la máquina deben de estar en la posición de compensar estas fuerzas.

Pueden producirse lesiones considerables, magullándose los dedos en los puntos efectivos de la palanca de sujeción tanto durante el bloqueo como durante el desbloqueo.

El fabricante del útil o de la máquina debe prever medidas de protección.

Las bridas a palanca deberán examinarse con regularidad si hay acumulaciones de virutas y limpiarlas.

Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

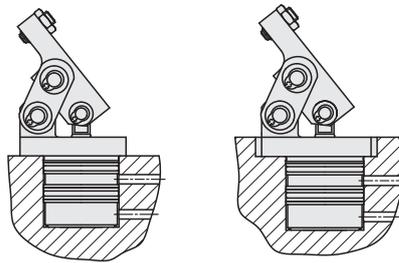
Ventajas

- Fuerza de sujeción elevada a presión de servicio reducida
- Construcción compacta
- El cuerpo puede montarse alojado parcialmente
- Alimentación de aceite a través de orificios taladrados
- Carga y descarga del útil sin dificultades con palanca de sujeción y tornillo de presión pendular
- Es posible la sujeción sin fuerzas transversales
- Dos palancas de sujeción diferentes disponibles
- Palanca de sujeción larga adaptable a la pieza a mecanizar
- Mecanismo de la palanca fácil de limpiar
- Arista rascadora metálica de serie
- Juntas en FKM de serie
- Posición de montaje cualquiera

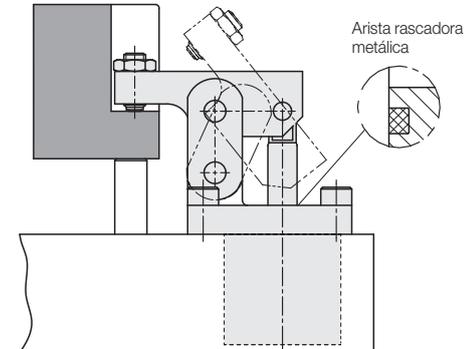
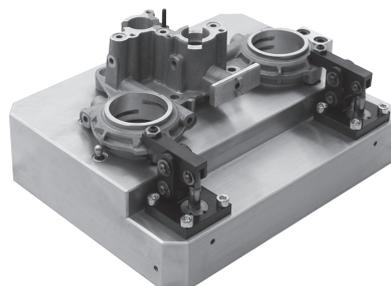
Posibilidades de instalación y de conexión

Ejecución insertable

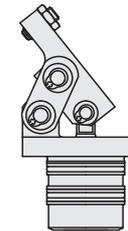
para orificios taladrados horizontales



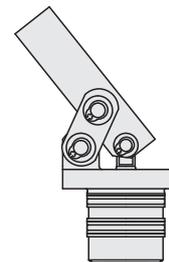
Ejemplo de aplicación



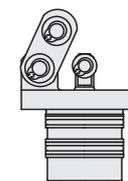
Opciones para palancas de sujeción palanca de sujeción con tornillo de presión pendular



Palanca de sujeción larga

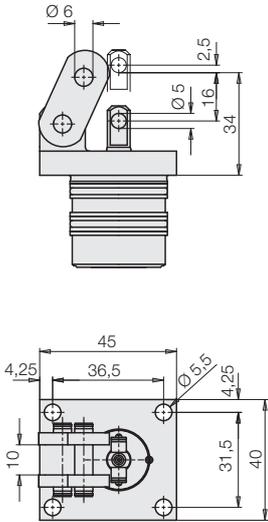


sin palanca de sujeción

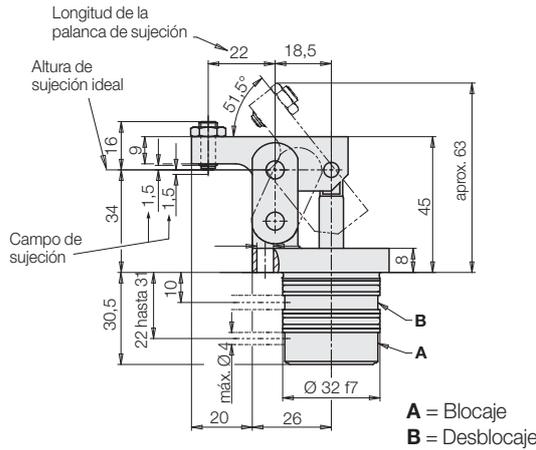


Dimensiones Características técnicas

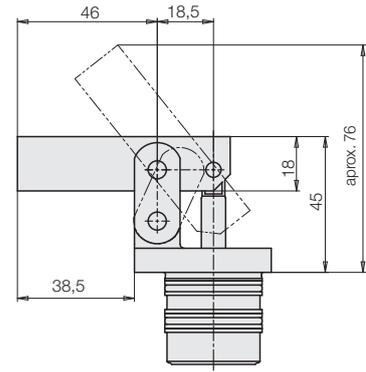
Sin palanca de sujeción 1826010



Palanca de sujeción con tornillo de presión 1826011



Palanca de sujeción larga 1826012



Características técnicas

Fuerza de sujeción	[kN]	2,3
Presión máx. de servicio	[bar]	70
Presión mín. de servicio	[bar]	10
Gasto de aceite Blocaje	[cm³]	7,7
Desblocaje	[cm³]	6,8
Caudal volumétrico adm. Blocaje	[cm³/s]	15
Desblocaje	[cm³/s]	15
Peso	[kg]	1826010: 0,23 1826011: 0,28 1826012: 0,32

Cálculos

1. La longitud L de la palanca de sujeción es conocida

1.1 Presión de servicio admisible

$$p_{adm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} \leq 70 \quad [\text{bar}]$$

1.2 Fuerza de sujeción efectiva

$$p_{adm} > 70 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * 70 \quad [\text{kN}]$$

$$p_{adm} < 70 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * p_{adm} \quad [\text{kN}]$$

2. Longitud mín. de la palanca de sujeción

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} \quad [\text{mm}]$$

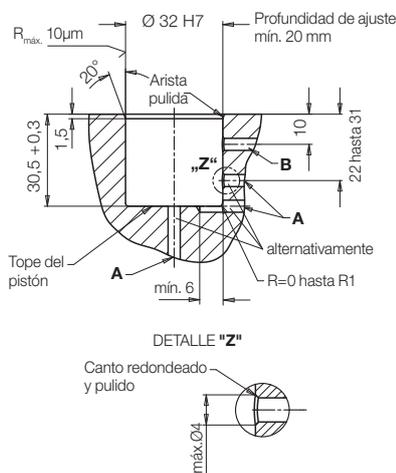
L, L_{min.} = Longitud de la palanca de sujeción [mm]

p, p_{adm} = Presión de servicio [bar]

A, B, C = Constantes según tabla

Constante	182601
A	0,73
B	125,92
C	17,575

Orificio de montaje



Medidas de conexión para la fabricación propia de la palanca de sujeción

Material: C45 + C (1.0503)

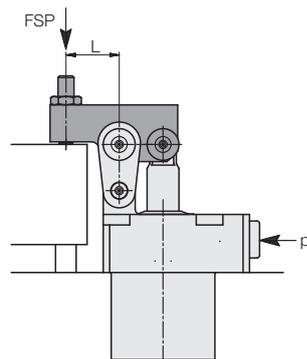
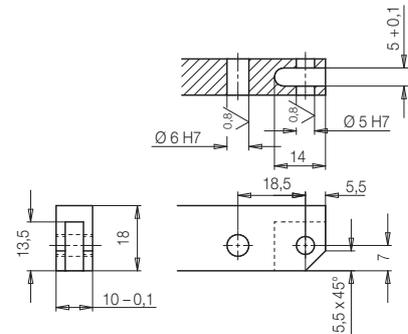
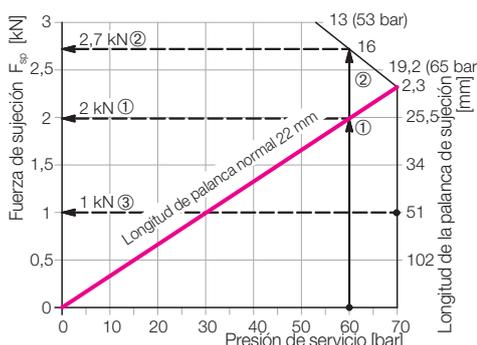


Diagrama de la fuerza de sujeción



Ejemplo 1: Brida a palanca 1826011

Presión de servicio 60 bar

Palanca de sujeción normal L = 22 mm

Fuerza de sujeción efectiva

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,73}{22} * 60 = 2 \text{ kN}$$

Ejemplo 2: Brida a palanca 1826010

Presión de servicio 60 bar

Longitud mín. de la palanca de sujeción

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} = \frac{17,575}{\frac{125,92}{60} - 1} = 16 \text{ mm}$$

Fuerza de sujeción efectiva

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,73}{16} * 60 = 2,7 \text{ kN}$$

Ejemplo 3: Brida a palanca 1826010

Palanca de sujeción especial L = 51 mm

Presión de servicio admisible

$$p_{adm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} = \frac{125,92}{\frac{17,575}{51} + 1} = 93,6 > 70 \text{ bar}$$

Fuerza de sujeción efectiva

La presión máx. de servicio es 250 bar, por consiguiente

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * 70 = \frac{0,73}{51} * 70 = 1 \text{ kN}$$