

Elemento irrigiditore antivibrante

accostamento con molla oppure con aria compressa,
 a semplice effetto, pressione max. d'esercizio 500 bar



Impiego

Gli elementi irrigiditori vengono impiegati come appoggi adattabili per il pezzo durante le lavorazioni. Permettono di compensare le irregolarità superficiali del pezzo da lavorare, le flessioni e le vibrazioni durante le lavorazioni.

Montaggio

La forma universale a blocchetto di questi cilindri ne consente l'utilizzazione in posizione ad asse verticale od orizzontale. L'adduzione dell'olio può avvenire a scelta, mediante raccordo per tubi oppure mediante condotti forati nell'attrezzatura.

Funzionamento

Il bloccaggio idraulico di questi elementi avviene contemporaneamente o separatamente dal bloccaggio del pezzo. Il perno di appoggio è dotato di filettatura interna, per consentire il montaggio di tasselli filettati quando occorre una compensazione di altezza.

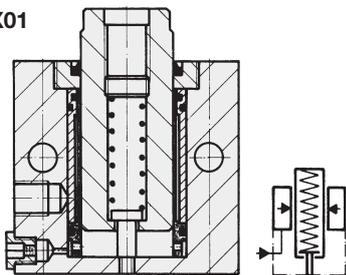
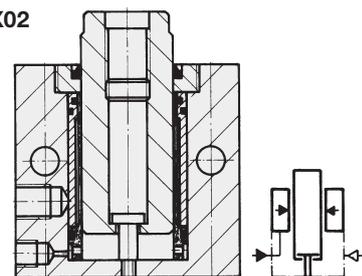
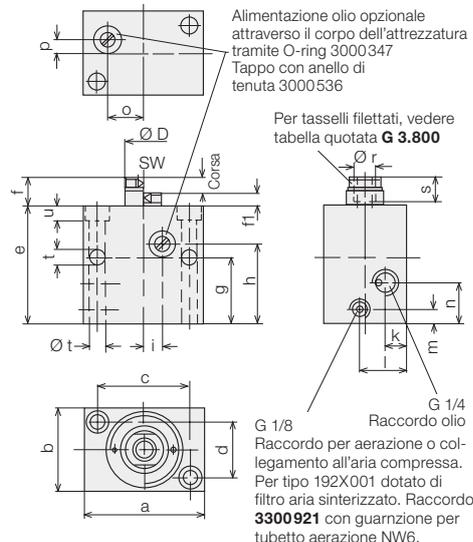
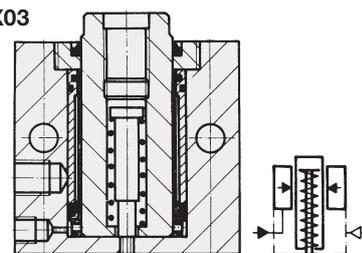
Esistono 3 possibilità per l'accostamento del perno di appoggio al pezzo:

- 1. Molla;** perno esteso nella posizione base.
- 2. Aria compressa;** senza molla di richiamo; perno represso nella posizione base.
- 3. Aria compressa;** con molla di richiamo; perno represso nella posizione base.

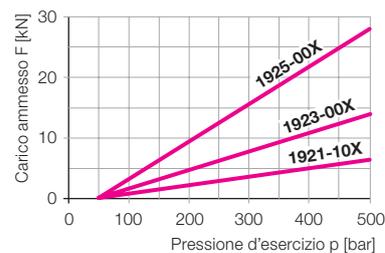
Utilizzando aria compressa, attraverso un apposito raccordo, è possibile dosare esattamente la pressione d'accostamento del perno mediante valvola di regolazione della pressione. Nella versione base a molla si rende necessario, se sussiste il pericolo che vengano aspirati liquidi, installare un tubo flessibile d'aerazione collegato al raccordo previsto per l'aria compressa.

Avvertenze importanti!

Gli elementi irrigiditori antivibranti non sono adatti all'assorbimento di forze trasversali. Per le condizioni d'esercizio, le tolleranze e gli altri dati vedere tabella A 0.100. E' assolutamente necessario seguire le istruzioni per lo sfiato dell'aria nella camera della molla (Vedere tabella G 0.110).

192X01

192X02

192X03


Carico sopportato ammesso F in funzione della pressione d'esercizio p



Ø perno di appoggio D	[mm]	16	20	35
Corsa	[mm]	6	8	10
Forza di irrigidimento a 500 bar	[kN]	7	12,5	28
Min. forza della molla	[N]	8	13,5	19,2
Max. forza della molla.	[N]	10	17	24
Forza accost. perno ad 1 bar pressione aria (destrarre l'eventuale forza della molla)	[N]	20,1	31,4	96,2
Pressione olio min. raccomandata	[bar]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12,5	11,5	20,5
l	[mm]	17,5	25,5	39,5
m	[mm]	8,5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14,5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ø r	[mm]	M 10	M 12	M 16
s	[mm]	14	14	21
Ø t	[mm]	6,5	8,5	10,5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
Peso	[kg]	0,8	1,2	2,6

No. ordinaz.

Accostamento tramite:	Forza della molla	1921 101	1923 001	1925 001
	Aria compressa	1921 102	1923 002	1925 002
	Aria compressa e ritorno a molla	1921 103	1923 003	1925 003
Accessorio	Tappo G 1/4	3610 264	3610 264	3610 264
	O-ring 10 x 2	3000 347	3000 347	3000 347
	Anello di tenuta di ricambio	3000 536	3000 536	3000 536
	Tassello di pressione, testa bombata (vedere G 3.800)	3614 002	3614 028	3614 003