



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



**Sistemas de sujeción magnética**

**M-TECS R**

para el procesamiento de caucho

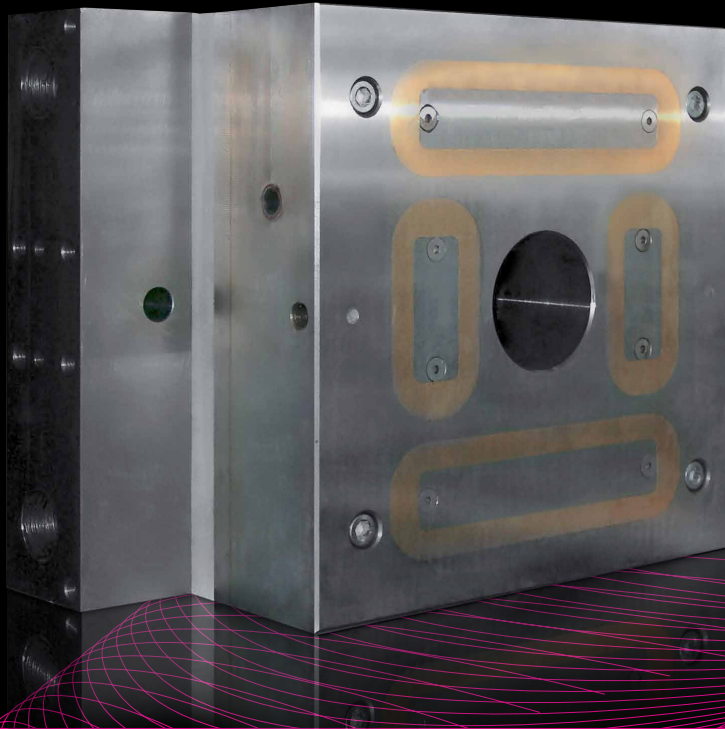
de

 **RIVI**  
MAGNETICS®  
*Innovative Clamping Technology*



# Rivi Magnetics® Sistemas de sujeción magnética

## M-TECS R



## Calidad y experiencia

ROEMHELD representa soluciones productivas en la técnica de fabricación industrial, la técnica de sujeción, la técnica de montaje y de propulsión. La innovadora tecnología de Rivi Magnetics complementa la cartera en cuanto a sistemas de sujeción magnética. Gracias a su sólido departamento de investigación y desarrollo, Rivi Magnetics cuenta con patentes internacionales que la califican como un profesional experimentado en la tecnología de sujeción magnética.

# Beneficios para el cliente de la técnica de sujeción magnética



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



## RAPIDO

Los moldes se blocan en un segundo apretando un botón

## RENTABLE

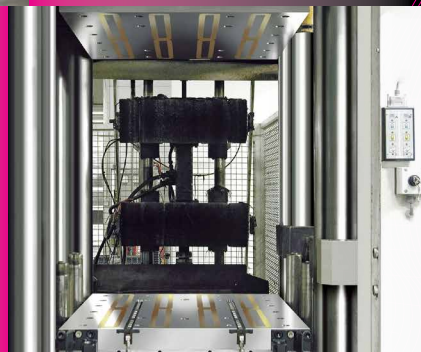
Reducción de los costes de preparación en unos minutos

## FLEXIBLE

No es necesaria la estandarización de los moldes

## ERGONOMICO

Manejo seguro con menor esfuerzo



## FIABLE

Fuerza de retención constante también en caso de fallo de la corriente

## SEGURO

Sensores diferentes controlan el ciclo de sujeción completo

# RIVI MAGNETICS® M-TECS R

para el procesamiento de caucho



## Datos técnicos

Temperatura máx.	230 °C (sobre demanda hasta 240 °C)
Fuerza magnética específica	18 kg/cm <sup>2</sup>
Profundidad de penetración magnética	15 – 20 mm
Espesor de la placa	mín. 55 mm

*Disponibile para todos tamaños de máquinas*





- **Interrupción final mecánica para reconocer el contacto del molde .....**
- **Supervisión permanente de las bobinas avisa de un desplazamiento mínimo del molde**
- **El sensor para el control de la temperatura protege las placas magnéticas de sujeción contra el sobrecalentamiento .....**



# Opciones



## CALEFACCIÓN Y PLACAS DE AISLAMIENTO

- Calentar y bloquear en una sola operación
- Cambiar y bloquear los moldes, en caliente, sin problemas
- Riesgo reducido al cambiar el molde

## REGLAS DE RODILLOS Y DE BOLAS

- Cambio fácil del molde sin problemas
- Ningún deterioro en la superficie al cambiar el molde



## EJECUCIÓN DE VACÍO

Ejecución hermética al vacío de las bobinas y las salidas de cable para mayores estándares de calidad en la producción.



# Mando eléctrico M1C / M2C



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

Estándares de seguridad más altos según EN 201 y EN 289

Diagnóstico fácil de errores mediante lectura

IP54 resistente al agua

Pintura en el color deseado

Fácil de mantener por módulo maestro intercambiable

Mando a distancia o pantalla de la máquina

Manejo fácil y seguro

Indicación del código de errores en la pantalla LED

Integración vía interfaz EUROMAP

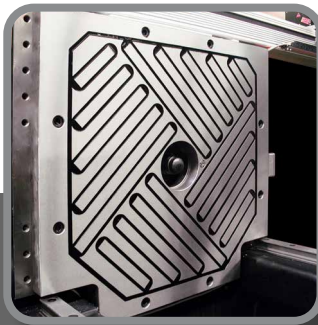
Interruptor de llave protege contra accionamientos no autorizados



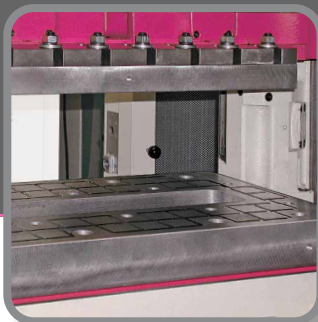
Placa de sujeción magnética desplazable "A"

Placa de sujeción magnética fija "B"

Mando eléctrico  
**M1C / M2C**

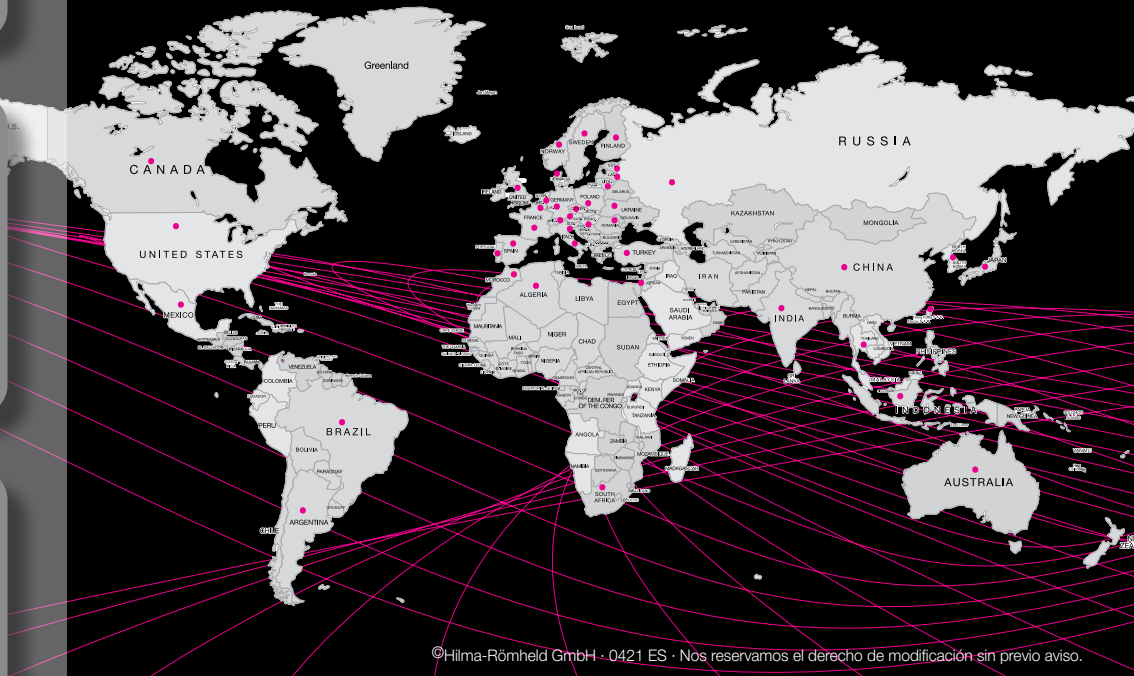


**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)

## Competencia mundial



## Sistemas de sujeción magnética



Rivi Magnetics® Sistemas de sujeción magnética  
M-TECS también disponible para:

- el procesamiento de plásticos
- la transformación de los metales

### Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2 · 57234 Wilnsdorf-Wilden, Germany  
Tel.: +49 27 33 / 281-0 · Fax: +49 27 33 / 281-169  
E-mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de) · [www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)