



Tours de serrage TS

serrage contre mors fixe, mécanique

largeur de mors 100 et 125 mm, avec 4 faces de serrage



Avantages

- 2 tailles pour une conception optimale selon le centre d'usinage
- Serrage de 4, 8 ou 16 pièces à usiner avec des mors standard
- Serrage de pièces à usiner de différentes dimensions, également sur une même face
- Génération de la force de serrage purement mécanique
- Maniement aisé et sûr
- Grande plage de serrage et flexibilité élevée avec un programme étendu de mors de serrage
- Très grande stabilité par une construction monobloc
- Protection optimale contre les copeaux et l'usure par un guidage et une étanchéité brevetés
- Application de la force de serrage en toute sécurité, en utilisant également des mors grip

Données techniques

Faces de serrage : 4 - disposition 4x 90°
 Commande : mécanique avec clé dynamométrique contre un mors central fixe ou un mors fixe disposé d'un côté

TS 100

Largeur de mors : 100 mm
 Force de serrage : 25 kN à 55 Nm
 Plage de serrage maxi. : 1 x 343 mm
 2 x 156 mm

TS 125

Largeur de mors : 125 mm
 Force de serrage : 40 kN à 115 Nm
 Plage de serrage maxi. : 1 x 476 mm
 2 x 226 mm
 4 x 108 mm

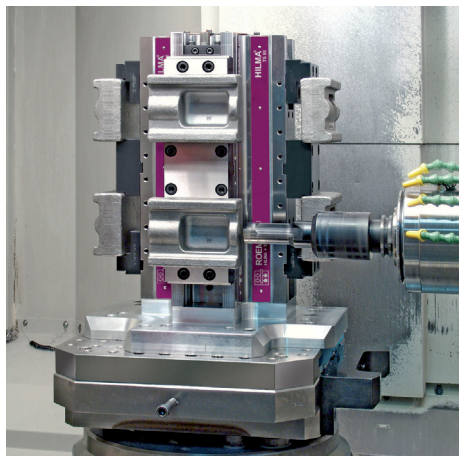
Application

Les tours de serrage TS sont utilisés sur des centres d'usinages horizontaux, dans l'usinage vertical en combinaison avec le 4ème axe, mais aussi sur des centres d'usinage 5 axes. Pour machine à chargement manuel, stations palettisées et unités totalement automatisées.

Versions spécifiques clients

Une équipe qualifiée est à votre disposition pour trouver la solution optimale à votre application. Pour informations complémentaires nous contacter.

Exemple d'application



Tours de serrage TS 125 avec fonction 3ème main

Description

Les tours de serrage TS convainquent par leur durée de vie élevée et leur précision. Le principe de guidage et d'étanchéité breveté ne nécessite pas de couvercles en tôle ou de racleurs plastiques sensibles. La construction monobloc sans interface aux étaux de serrage est synonyme de stabilité et de précision élevées. Le mors fixe central est sans charge et, de ce fait, le point zéro est parfaitement stable. Le positionnement rapproché des pièces à usiner entre elles, réduits au maximum les déplacements du centre d'usinage. La commande entièrement mécanique permet des forces de serrage faibles et toujours reproductibles. Grâce à ces caractéristiques, les tours de serrage TS sont des montages de serrage flexibles pour beaucoup d'application dans des moyens de production moderne.

Accessoires

Vous trouverez le programme étendu de mors de serrage sur le feuillet WS 4.330Z du catalogue.

En option, des manipulateurs peuvent être utilisés pour la commande. Ils augmentent le confort d'utilisation et améliorent l'ergonomie. Solutions spécifiques sur demande.

Conseils

Vous recevrez sur demande des informations détaillées comme des plans et modèles CAO. Nos experts auront le plaisir de vous conseiller et d'élaborer avec vous la solution de serrage appropriée.

Versions

L'adaptation optimale au centre d'usinage et la tâche d'usinage sont facilitées par les 2 versions de tours de serrage TS.

Versión avec fonction 3ème main

La commande se fait avec une seule broche par face de serrage.

Les mors supérieur et inférieur sont commandés en commun par une broche et serrent contre un seul mors central fixe ou un mors fixe disposé d'un côté.

La fonction 3ème main intégrée permet que la pièce à usiner inférieure soit d'abord maintenue que par la commande de la broche. Seulement après l'insertion de la deuxième pièce à usiner en haut et une nouvelle rotation de la broche, les deux pièces à usiner sont serrées de manière définie.

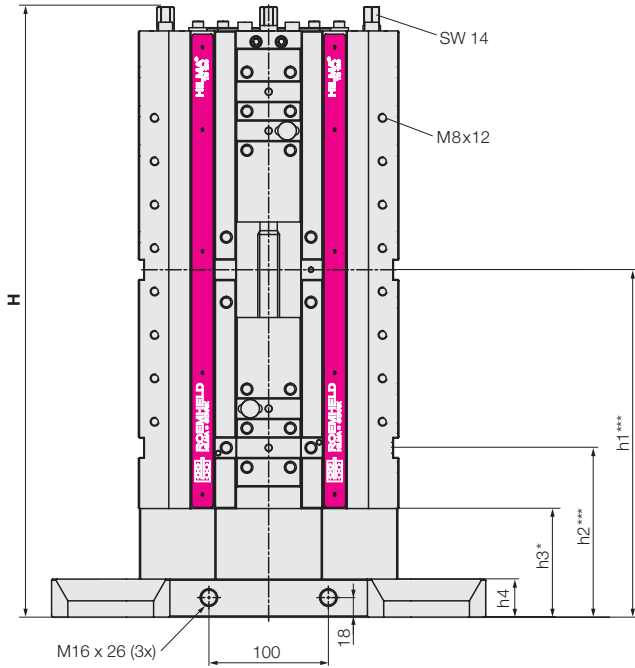
Versión Vecteur en 2 variantes

Variante 1: Mors fixe central

Variante 2: 2 x mors fixe

La commande se fait avec deux broches par face de serrage. Sans fonction 3ème main. Les versions Vector sont particulièrement indiquées pour le serrage de pièces plus lourdes (> 15 kg). Lors de l'utilisation comme système de serrage double, des forces de serrages différents peuvent être appliquées aux points de serrages supérieurs et inférieurs.

Dimensions TS100



Série **TS100**

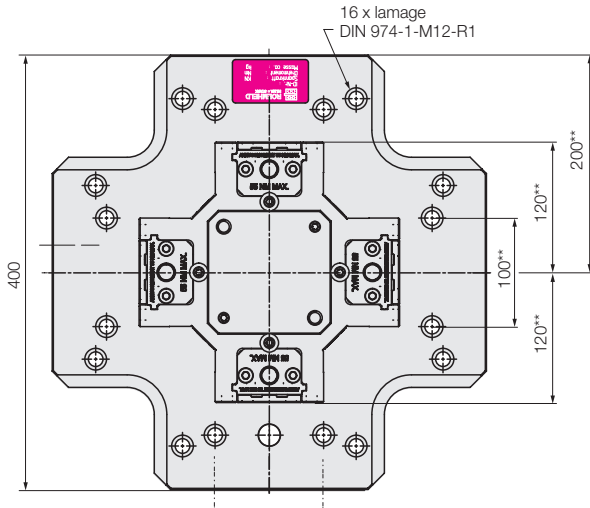
Largeur de mors 100 mm

Force de serrage 25 kN à 55 Nm

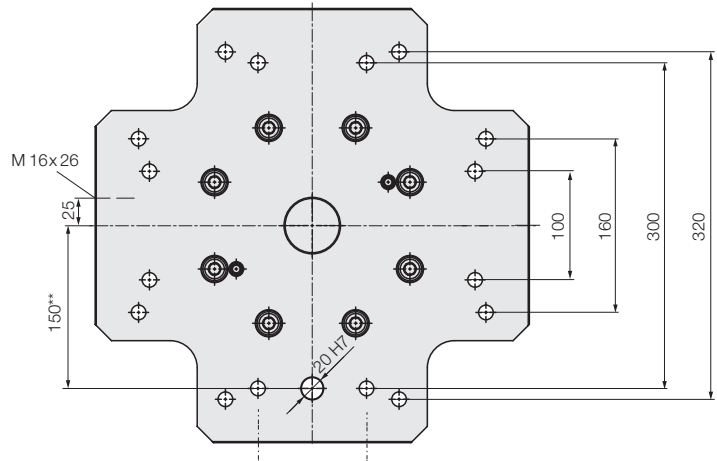
Vous trouverez le programme étendu de mors de serrage sur le feuillet WS 4.330Z du catalogue.

Dimensions en mm

* Tolérance ±0,01 mm
** Tolérance ±0,02 mm
*** Tolérance ±0,03 mm

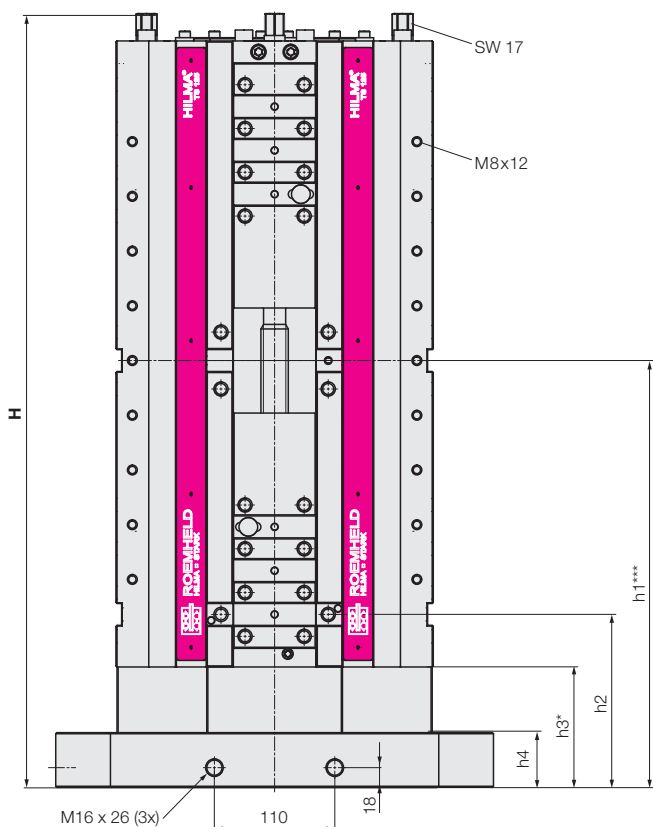


Vue de dessous



Série		TS100		
Version		3ème main	Vector	Vector
Variante			1 x mors central	2 x mors fixe
H	[mm]	562	599	599
Course	[mm]	2 x 44	2 x 44	2 x 40
h1	[mm]	320	320	360
h2	[mm]	156	156	146
h3	[mm]	100	100	100
h4	[mm]	35	35	35
Poids sans mors de serrage	[kg]	109	116	115
Référence sans mors de serrage		933650202	933750202	933950202

Dimensions TS125



Série	TS 125
Largueur de mors	125 mm
Force de serrage	40 kN à 115 Nm

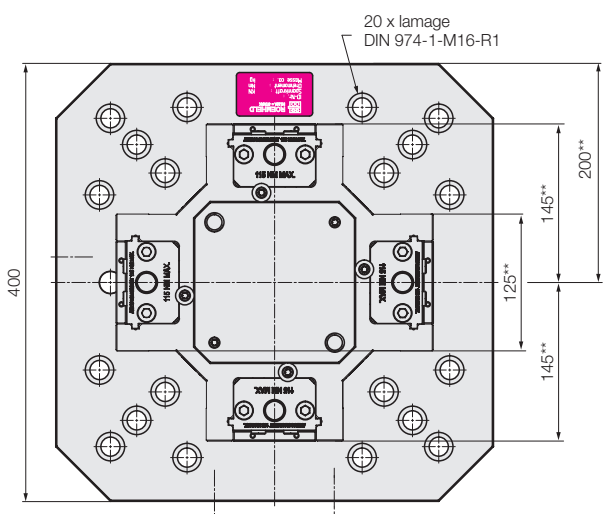
Vous trouverez le programme étendu de mors de serrage sur le feuillet WS 4.330Z du catalogue.

Dimensions en mm

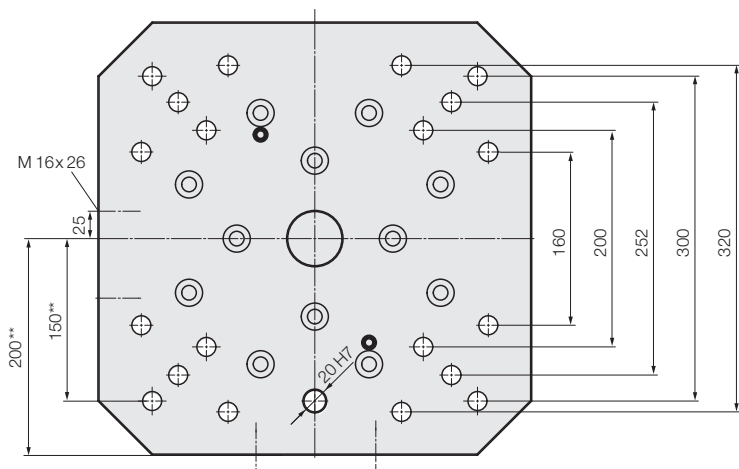
* Tolérance ±0,01 mm

** Tolérance ±0,02 mm

*** Tolérance ±0,03 mm



Vue de dessous



Série		TS125		
Version		3ème main	Vector	Vector
Variante			1 x mors central	2 x mors fixe
H	[mm]	707	750	745
Course	[mm]	2 x 48	2 x 47	2 x 47
h1	[mm]	390	390	436
h2	[mm]	158	158	154
h3	[mm]	110	110	110
h4	[mm]	50	50	50
Poids sans mors de serrage	[kg]	214	228	224
Référence sans mors de serrage		93366 0302	93376 0302	93396 0302