

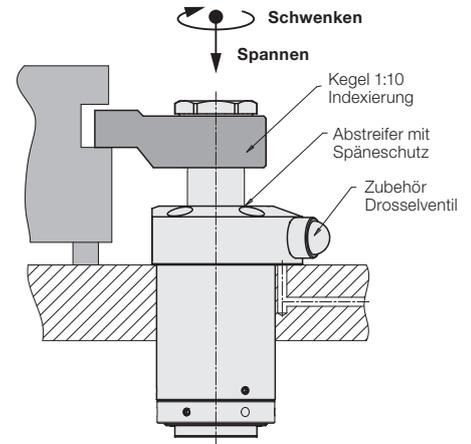


Schwenkspanner ohne Schwenkhub
Flansch oben, verstärkte Schwenkmechanik,
doppelt wirkend, max. Betriebsdruck 250 bar



Vorteile

- 3 Baugrößen lieferbar
- Kompakte Bauform teilweise versenkbar
- Rohranschluss oder gebohrte Kanäle
- Sehr kurze Spann- und Entspannzeit
- Zubehör Drosselventil einschraubbar
- Indexierung des Spanneisens
- Kolben optional mit Pendelaug oder Gabelkopf lieferbar
- Abstreifer mit Späneschutz
- Einschwenken in schmale Vertiefungen
- Radiale Verdrehsicherung im Spannhub
- Schwenkrichtung, Schwenkwinkel sowie Spann- und Entspannstellung nach Bestellschlüssel wählbar



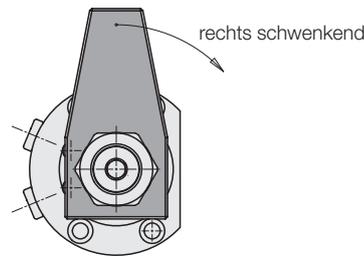
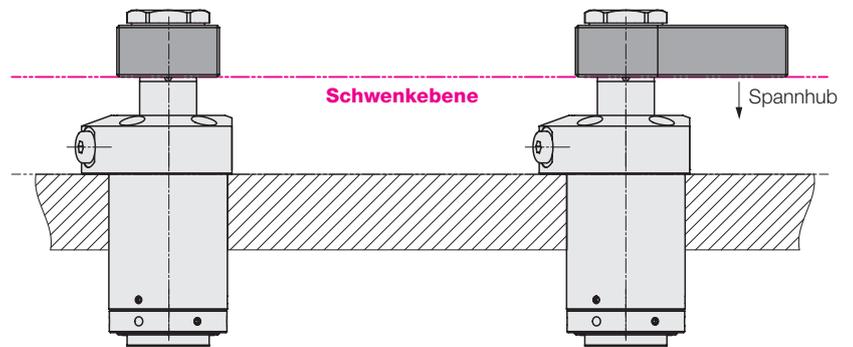
Schwenken ohne axialen Schwenkhub

Einsatz

Hydraulische Schwenkspanner werden zum Spannen von Werkstücken eingesetzt, bei denen die Spannpunkte zum Be- und Entladen der Vorrichtung frei sein müssen. Bei dieser Ausführung ohne axialen Schwenkhub schwenkt das Spanneisen in einer Ebene und ermöglicht das Spannen in Rippen oder Vertiefungen, die nur wenig höher sind als das Spanneisen.

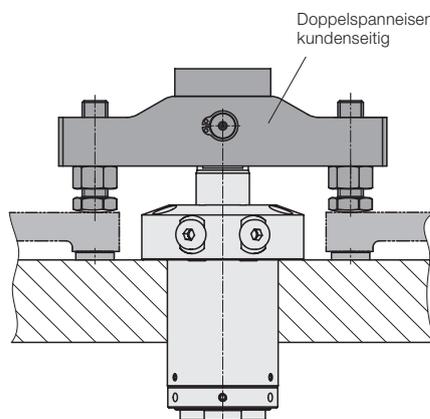
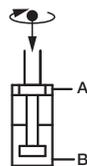
Mit der verstärkten Schwenkmechanik eignen sich diese Schwenkspanner besonders für:

- Vollautomatische Fertigungssysteme mit kurzen Taktzeiten
- Spannvorrichtungen mit Werkzeugwechsel durch Handlingsysteme
- Transferstraßen
- Prüf- und Testsysteme für Motoren, Getriebe und Achsen
- Mehrfachspannvorrichtungen durch Einsatz von Doppelspanneisen



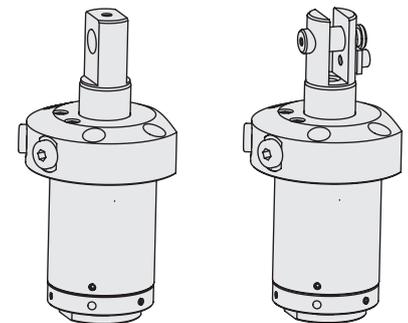
Funktion

Um in schmale Vertiefungen zu spannen, darf der Kolben beim Schwenken des Spanneisens keine Axialbewegung machen. Die Funktionen „Schwenken“ und „Spannen“ werden deshalb durch einen zweiteiligen Kolben exakt getrennt.



Pendelaug

Gabelkopf



Radiale Verdrehsicherung im Spannhub

Mit schwenkbaren Spannvorrichtungen können Werkstücke auch über Kopf bearbeitet werden. Bei einem plötzlichem Spanndruckabfall wird durch die radiale Verdrehsicherung ein Zurückschwenken des Spanneisens verhindert. Das Werkstück ist dann zwar nicht mehr festgespannt, kann aber nicht herunterfallen.

Doppelspanneisen

Damit können in Mehrfachspannvorrichtungen Werkstücke platzsparend gespannt werden. Die Spannkraft pro Spannstelle ist dann genau die Hälfte der Kolbenzugkraft.

Lieferbar sind Kolbenstangen mit Pendelaugen und Gabelköpfen, sodass optimal passende Doppelspanneisen befestigt werden können.