



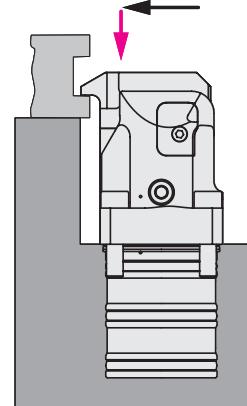
Elemento di bloccaggio compatto con corsa orizzontale

Versione a incasso, controllo di posizione pneumatico opzionale, a doppio effetto, pressione massima d'esercizio 220 bar, forza di bloccaggio 6,5 kN



Vantaggi

- Possibilità di bloccaggio orizzontale in nicchie
- Corpo parzialmente incassato
- Carico e scarico dell'attrezzatura di bloccaggio senza alcun impedimento
- Ingombri minimi
- Montaggio senza tubazioni esterne
- Bloccaggio del pezzo senza forze trasversali
- Leva di bloccaggio adattabile al pezzo
- Posizione di montaggio a scelta



Impiego

Gli elementi di bloccaggio compatti con corsa orizzontale sono utilizzati per il bloccaggio di pezzi in attrezzature idrauliche dove l'accesso alla superficie di bloccaggio non è possibile ruotando la leva o il braccio di bloccaggio lateralmente o verticalmente.

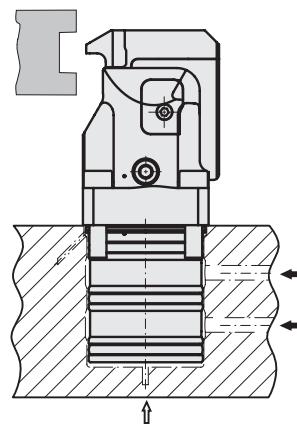
La leva di bloccaggio dell'elemento compatto si muove orizzontalmente verso il pezzo ed esegue il bloccaggio verticalmente verso il basso. In questo modo è possibile bloccare in nicchie, fori o cavità chiuse.

Grazie ai requisiti minimi di spazio l'elemento di bloccaggio compatto è particolarmente adatto alle attrezzature di bloccaggio per le quali è presente uno spazio ridotto per il montaggio degli elementi di bloccaggio idraulici.

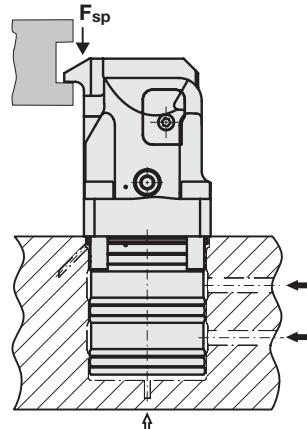
Le applicazioni tipiche sono il bloccaggio di pezzi prodotti per fusione (solitamente in alluminio o ghisa grigia) nella lavorazione su più lati.

Possibilità di collegamento ad incasso e con raccordi

Sbloccato



Bloccato



Versioni disponibili

1. Con controllo pneumatico della posizione di bloccaggio 18031X0H

Il controllo di posizione di bloccaggio segnala: "La leva di bloccaggio è nel campo di bloccaggio utile e il pezzo viene bloccato con una forza media di bloccaggio (min 70 bar)."

2. Con controllo pneumatico della posizione di sbloccaggio 18031X0HA

Il controllo di posizione di sbloccaggio segnala: "La leva di bloccaggio è nel campo di sbloccaggio".

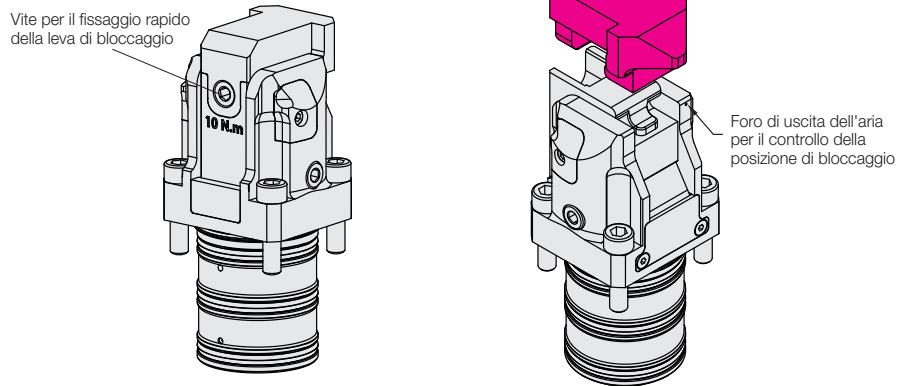
3. Senza controllo posizione 18031X0HB

Per i controlli di posizione vedere pagina 3

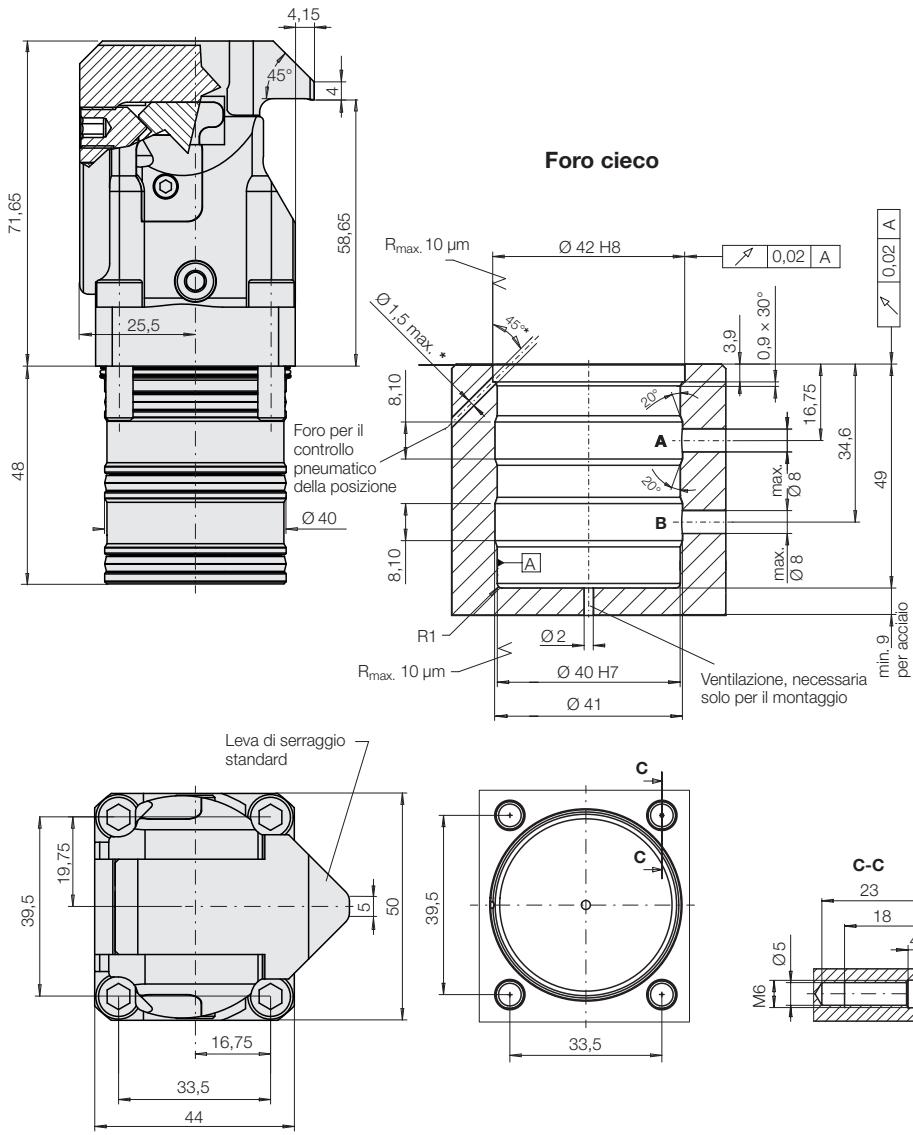
Leva di serraggio a fissaggio rapido per leve di bloccaggio personalizzate

(realizzate a partire da leve grezze di serraggio)

con leva di serraggio standard



Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.



Dati tecnici

Forza di bloccaggio a 220 bar	[kN]	6,5
Corsa orizzontale della leva di bloccaggio	[mm]	8
Corsa verticale della leva di bloccaggio	[mm]	4
Volume olio bloccaggio	[cm³]	6,4
Volume olio sbloccaggio	[cm³]	10,2
Flusso volumetrico ammesso	[cm³/s]	22

Numeri di ordinazione

Con controllo pneumatico della posizione di bloccaggio

Elemento di bloccaggio orizzontale senza leva di serraggio	1803100H
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio corta	1803110H
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio grezza	1803130H

Con controllo pneumatico della posizione di sbloccaggio

Elemento di bloccaggio orizzontale senza leva di serraggio	1803100HA
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio corta	1803110HA
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio grezza	1803130HA

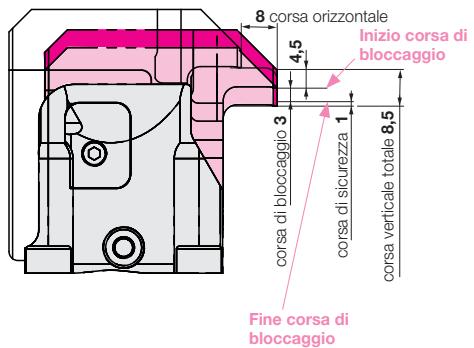
Senza controllo di posizione

Elemento di bloccaggio orizzontale senza leva di serraggio	1803100HB
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio corta	1803110HB
Elemento di bloccaggio orizzontale con leva di bloccaggio grezza	1803130HB

Accessori: Leva di bloccaggio a pagina 3

Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Schema della corsa



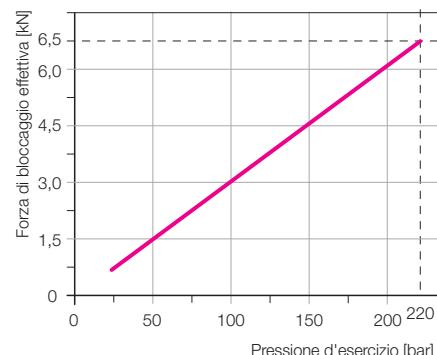
A = bloccaggio
B = sbloccaggio

* Foratura per il controllo pneumatico del bloccaggio o dello sbloccaggio, solo se richiesta

Materiali

Corpo temprato, antiossidante
Leva di bloccaggio corta HRc 48 – 55, antiossidante
Leva di bloccaggio grezza X37CrMo V5 -1 bonificata
HRc 440 nitrurato
Guarnizioni NBR e PUR (max. 80° C)

Forza di bloccaggio effettiva



Sede di alloggiamento

Controllo pneumatico di posizione

Controllo pneumatico di posizione

1. Controllo pneumatico del bloccaggio

Nel campo di bloccaggio la leva scorre verso il basso sul corpo su due superfici nitrate. In una delle due superfici si trova il foro per il controllo pneumatico del bloccaggio.

La leva di bloccaggio supera il foro, ma non lo chiude completamente. Solo se il pezzo viene effettivamente bloccato, la leva di bloccaggio si appoggia alla superficie di scorrimento e il foro viene chiuso in modo stabile.

Il controllo della posizione di bloccaggio segnala:

- la leva è nel campo di bloccaggio utile
- e
- il pezzo viene bloccato.

Avvertenza importante

Pressioni minime richieste per il controllo della posizione di bloccaggio

Sistema idraulico > 70 bar per il bloccaggio
> 20 bar per lo sbloccaggio

Sistema pneumatico 3 bar

2. Controllo pneumatico dello sbloccaggio

Nella posizione di sbloccaggio la leva di bloccaggio chiude un foro pneumatico.

Avvertenza importante

Un elemento di bloccaggio compatto è disponibile con "controllo del bloccaggio" oppure con "controllo delle sbloccaggio". Il controllo di entrambe le posizioni non è disponibile perché le dimensioni minime del corpo ammettono un solo collegamento pneumatico.

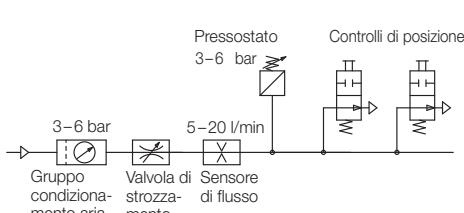
Controllo di posizione tramite pressostato pneumatico

Per analizzare l'aumento della pressione pneumatica si possono utilizzare i pressostati pneumatici comunemente in commercio.

Avvertenza importante

I controlli di posizione pneumatici sono sicuri per il processo solo se la pressione pneumatica e la quantità di aria sono regolate in modo preciso.

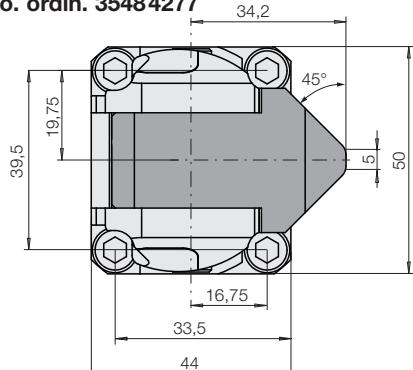
Per la misurazione della portata dell'aria sono disponibili apposite apparecchiature. Per informazioni non esitate a contattarci.



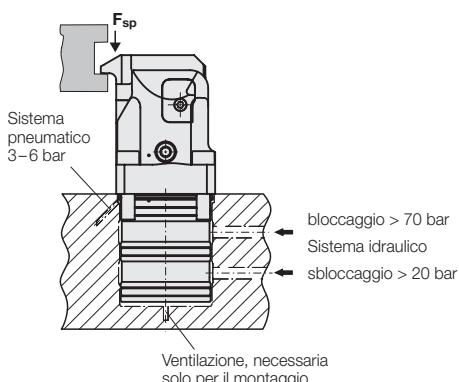
Accessori: leva di serraggio

Leva di serraggio standard (posizione di bloccaggio)

No. ordin. 35484277



Controllo del bloccaggio



Esempio per la posizione di bloccaggio

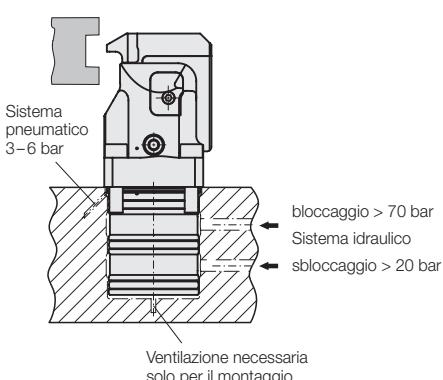
Pressione di commutazione richiesta 4,5 bar

Caduta di pressione se 1 solo elemento compatto non viene bloccato ca. 2 bar

Come da diagramma:

Flusso volumetrico richiesto ca. 10 – 13 l/min
(a seconda del numero di elementi di bloccaggio compatti collegati)

Controllo dello sbloccaggio



Esempio per la posizione di sbloccaggio

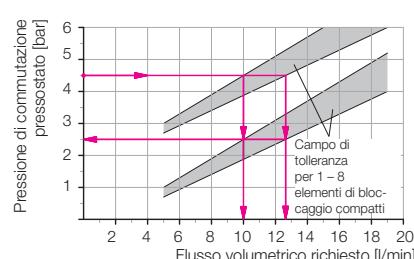
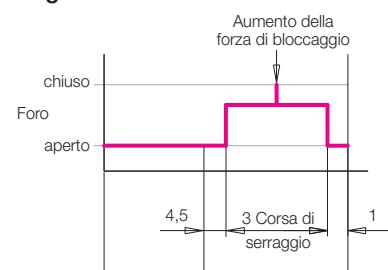
Pressione di commutazione richiesta 4,5 bar

Caduta di pressione, se se 1 solo elemento compatto non viene sbloccato ca. 2 bar

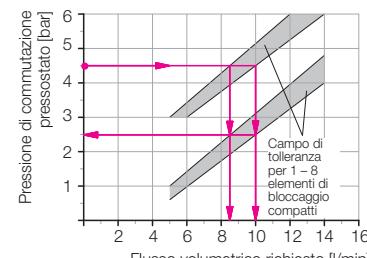
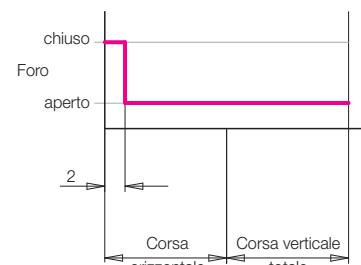
Come da diagramma:

Flusso volumetrico richiesto ca. 8,5 – 10 l/min
(a seconda del numero di elementi di bloccaggio compatti collegati)

Diagrammi funzionali



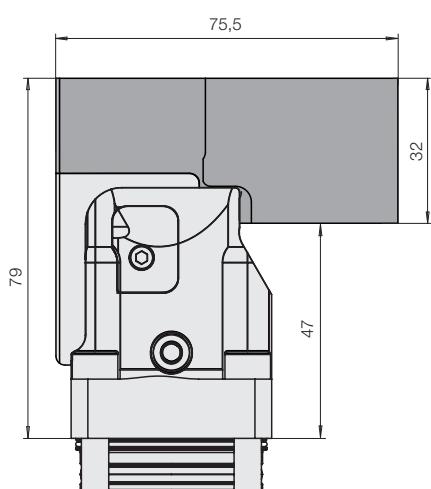
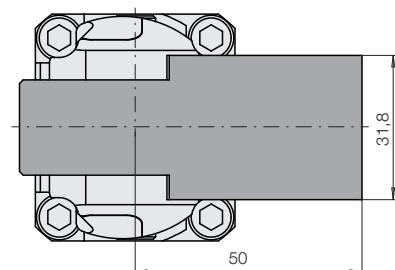
Flusso volumetrico necessario in funzione della pressione di commutazione del pressostato pneumatico per una caduta di pressione $\Delta p = 2$ bar



Flusso volumetrico necessario in funzione della pressione di commutazione del pressostato pneumatico per una caduta di pressione $\Delta p = 2$ bar

Leva di serraggio grezza (posizione di sbloccaggio)

No. ordin. 35484248



Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.