



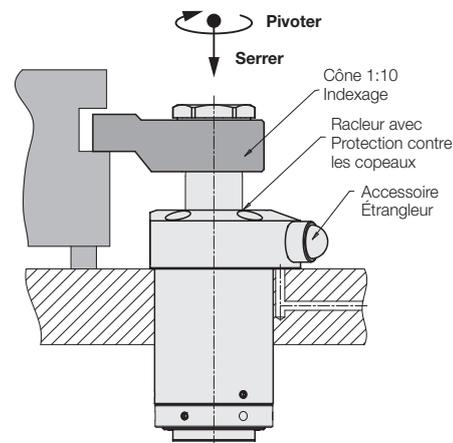
## Vérins de serrage pivotant sans course de pivotement

### bride supérieure, mécanisme de pivotement renforcé, double effet, pression de fonctionnement max. 250 bar



#### Avantages

- 3 tailles disponibles
- Construction compacte peut être monté partiellement noyé
- Connexion par tuyauterie ou canaux forés
- Temps de serrage et de desserrage très court
- Accessoire étrangleur vissable
- L'indexage de la bride de serrage
- Piston disponible en option avec tenon ou chape
- Racler avec protection contre les copeaux
- Basculement dans des creux étroits
- Sécurité anti-rotation radiale dans la course de serrage
- Sens de pivotement, angle de pivotement ainsi que point de serrage et position de desserrage sélectionnables selon la clé de commande



#### Application

Les vérins de serrage pivotant hydrauliques sont utilisés pour le bridage de pièces à usiner pour lesquelles les points de serrage doivent être libres pour le chargement et le déchargement du dispositif.

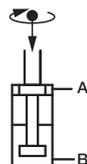
Dans cette version sans course axiale de pivotement, la bride de serrage pivote dans un plan et permet le serrage dans des nervures ou des creux qui ne sont que légèrement plus hauts que la bride de serrage.

Grâce à leur mécanisme de pivotement renforcé, ces vérins de serrage pivotant sont particulièrement adaptés pour :

- Systèmes de fabrication entièrement automatisés avec des cycles courts
- Dispositifs de serrage avec changement d'outils par systèmes de manutention
- Lignes de transfert
- Systèmes de contrôle et de test pour moteurs, boîtes de vitesses et axes
- Dispositifs de serrage multiples grâce à l'utilisation de brides de serrage doubles

#### Fonction

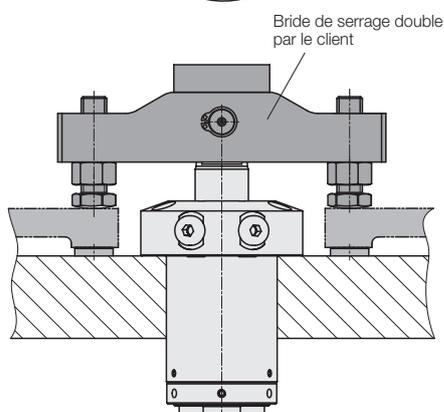
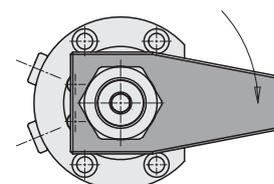
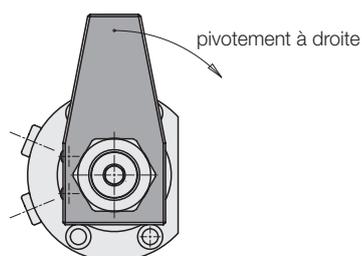
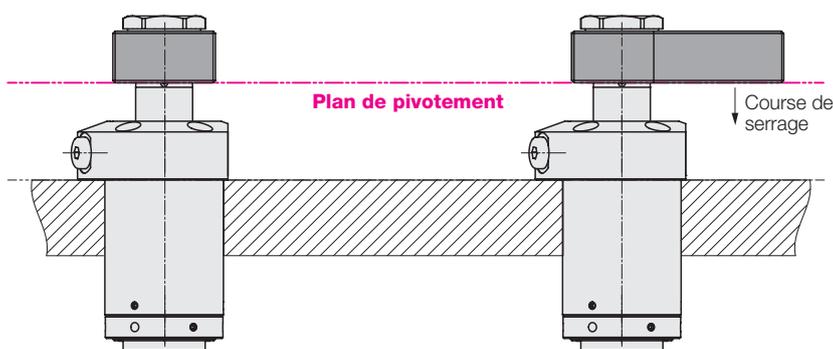
Pour pouvoir serrer dans des creux étroits, le piston ne doit pas effectuer de mouvement axial lors du pivotement de la bride de serrage. Les fonctions « pivoter » et « serrer » sont donc séparées avec précision par un piston en deux parties.



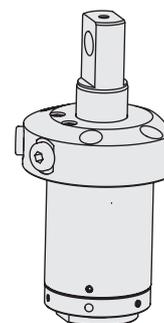
#### Sécurité anti-rotation radiale dans la course de serrage

Avec les dispositifs de serrage pivotant, les pièces à usiner peuvent également être usinées tête en bas. En cas de chute soudaine de la pression de serrage, la sécurité anti-rotation radiale empêche la bride de serrage de pivoter vers l'arrière. La pièce à usiner n'est alors plus serrée, mais elle ne peut pas tomber.

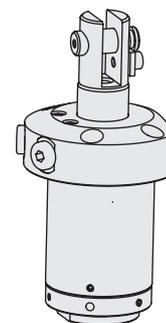
#### Pivotement sans course de pivotement axiale



#### Tenon



#### Chape



#### Bride de serrage double

Permet de serrer des pièces dans des dispositifs de serrage multiples tout en économisant de la place. La force de serrage par point de serrage est alors exactement la moitié de la force de traction du piston.

Les tiges de piston sont disponibles avec des tenons et des chapes, ce qui permet de fixer des brides de serrage doubles parfaitement adaptées.