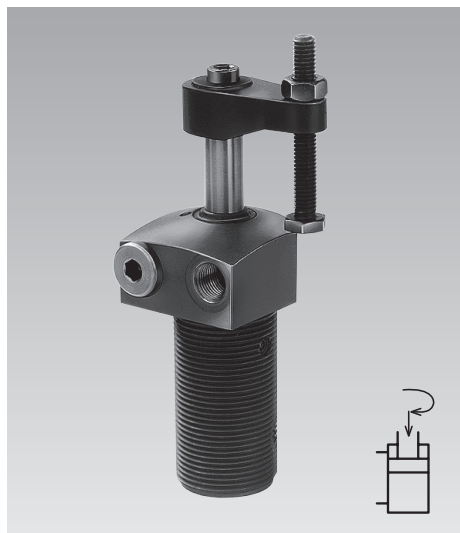




Staffa rotante compatta con meccanismo di rotazione rinforzato

Versione con flangia in alto con raccordi e con O-ring, con raschiatore metallico, a doppio effetto, pressione massima d'esercizio 350 bar

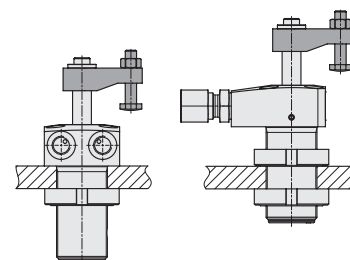


Questo prodotto è stato rimosso dal programma standard ed è disponibile solo come ricambio. Per nuove applicazioni, utilizzare i nostri articoli configurabili secondo la tabella di catalogo B 1.8491.

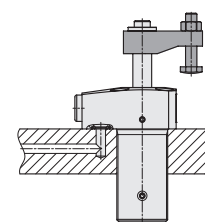
Non è possibile una sostituzione diretta. La geometria della flangia è cambiata. Consigliamo di effettuare un confronto controllando i dati 3D presenti nel nostro sito web.

Nella versione con flangia in alto e alimentazione tramite O-ring, rimane un contorno di interferenza (vedere l'illustrazione a fianco).

Versione con flangia in alto

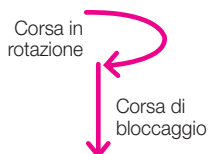


Versione con flangia in alto con tenuta tramite O-Ring



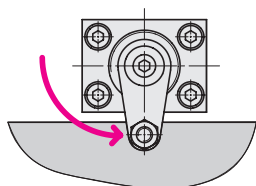
Funzionamento

Questo elemento idraulico di bloccaggio è un cilindro a trazione nel quale una parte della corsa totale viene utilizzata come corsa in rotazione del pistone.



Impiego

La staffa rotante idraulica viene impiegata per il bloccaggio di pezzi da lavorare i cui punti di bloccaggio devono rimanere liberi per il carico e lo scarico.



Materiali

- Corpo e pistone in acciaio da bonifica. Riduzione dell'usura e migliore protezione contro la corrosione mediante nitrurazione.
- Guarnizioni FKM

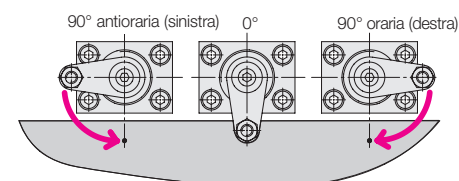
Dati tecnici

Ø pistone	[mm]	14
Ø stelo	[mm]	10
Superficie attiva del pistone		
Bloccaggio	[cm ²]	0,754
Sbloccaggio	[cm ²]	1,54
Volume olio per corsa		
Bloccaggio	[cm ³]	1,2
Sbloccaggio	[cm ³]	2,5
Flusso volumetrico ammesso		
Bloccaggio	[cm ³ /s]	5
Sbloccaggio	[cm ³ /s]	10
Pressione min. d'esercizio	[bar]	30
Pressione max. d'esercizio	[bar]	350
Forza traente max.	[kN]	2,63
Forza di bloccaggio effettiva **	[kN]	**
Angolo di rotazione	(0°, 45°, 60°, 90°) ±2	
Corsa in rotazione *	[mm]	8
Corsa di bloccaggio *	[mm]	8
Corsa totale	[mm]	16

* Con angolo di rotazione 0°:
 Corsa in rotazione: 0 mm Corsa di bloccaggio: 16 mm
 ** vedere diagramma

Direzione di rotazione

Disponibile a scelta in senso orario o antiorario, o senza rotazione (0°).



L'angolo di rotazione standard

è di 45°, 60° e 90° ± 2°.

Angoli di rotazione speciali a richiesta.

Altre varianti come per esempio versioni con raschiatore metallico, possono essere fornite a richiesta.

Versione 0°

Impiego come cilindro di trazione puro con pistone antirotazione e capacità di carico eccentrica secondo il diagramma della forza di serraggio.

Opzione raschiatore metallico

Oltre al raschiatore in FKM tutte le staffe rotanti possono essere dotate di un raschiatore metallico.

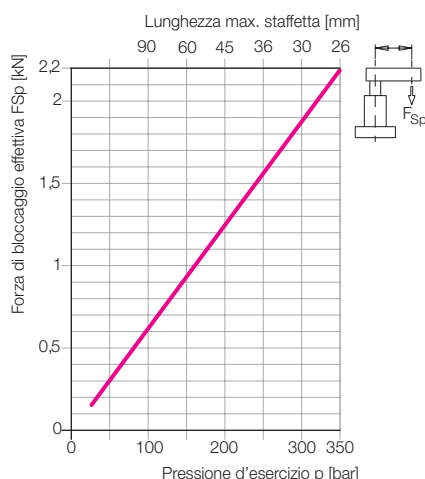
- Flangia in alto con tenuta tramite O-ring
- Versione per raccordo filettato

No. ordinaz.: Aggiungere la lettera „M“ al numero di ordinazione della staffa rotante senza raschiatore metallico.

Esempio di ordinazione:

Staffa rotante **1850 124**
 con raschiatore metallico **1850 124M**

Diagramma forza di bloccaggio



Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

**Staffetta di serraggio, completa
max. 350 bar**

No. ordin. **0354057**

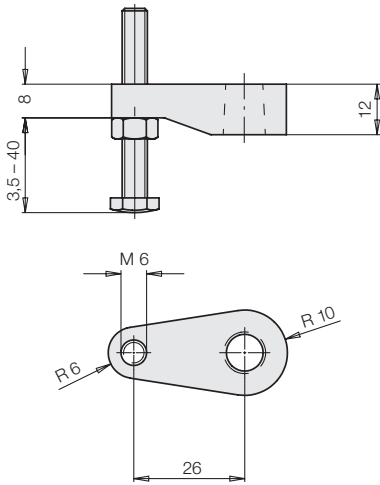
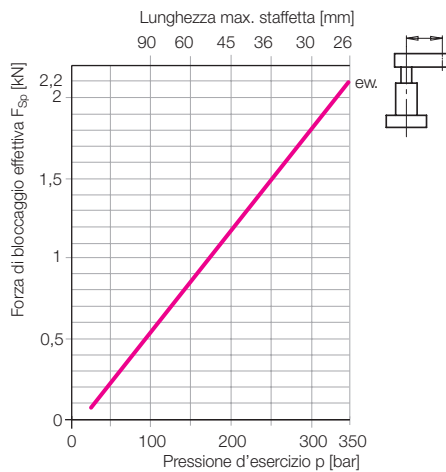


Diagramma forza di bloccaggio



Staffetta speciale

Se si utilizzano staffette speciali di altre lunghezze, non devono essere superate le pressioni di esercizio indicate nel diagramma della forza di serraggio.
In caso di staffette lunghe, ridurre non solo la pressione, ma anche la portata.

Staffetta di serraggio doppia, completa

No. ordin. **0354082**

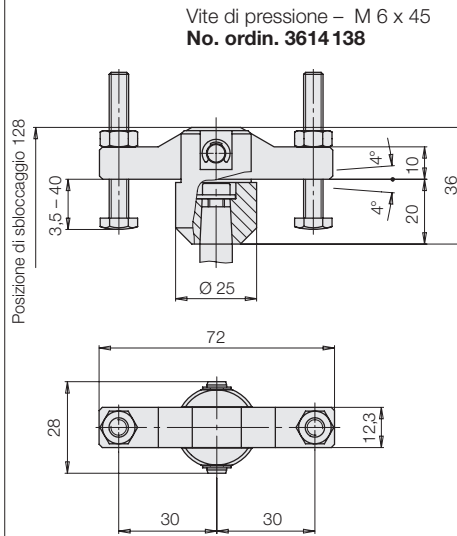
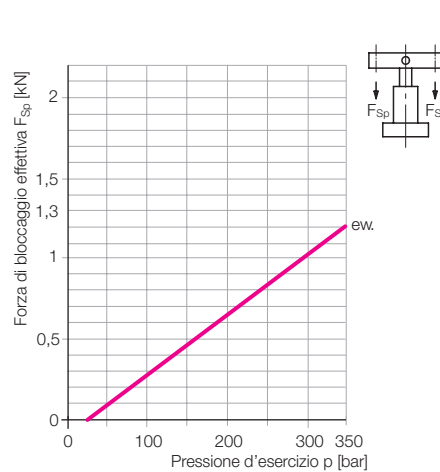
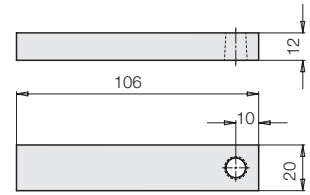


Diagramma forza di bloccaggio

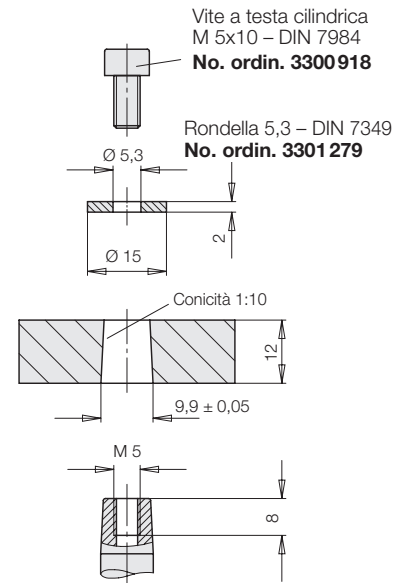


Staffetta di serraggio grezza

No. ordin. **3548900**

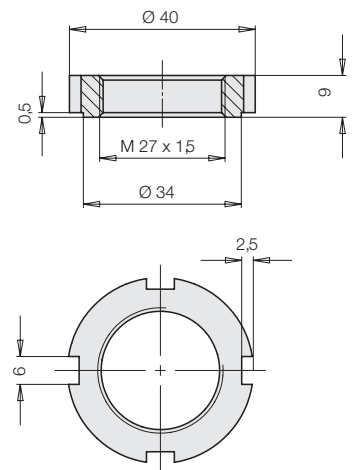


Quote accoppiamento per staffette speciali



Ghiera secondo DIN 1804

No. ordin. **3527076**



Raccordi terminali filettati G1/8

Press. [bar]	Designazione	No. ordin.
250	D 8L G 1/8	9208034
500	D 8S G 1/8	9208116

Raccordo di riduzione

Press. [bar]	Designazione	No. ordin.
500	GWR 1/8 – 1/4	3613003