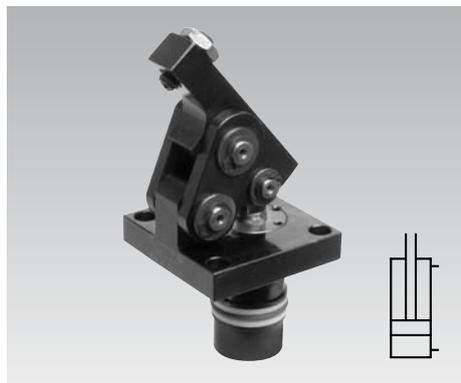




Mini-staffa a leva snodata con bordo raschiante metallico, a doppio effetto, pressione max. d'esercizio 250 bar



Impiego

La mini-staffa a leva snodata è un elemento di bloccaggio idraulico economico per pezzi a parete sottile con requisiti di ingombro ridotto.

La particolare cinematica permette un bloccaggio dei pezzi sensibili alle deformazioni praticamente esente da forze trasversali.

Come superficie di bloccaggio è sufficiente una nicchia nel pezzo, leggermente più larga della leva di bloccaggio.

Descrizione

All'immissione dell'olio in pressione, il pistone si solleva e la leva di bloccaggio ruota tra i due bracci oscillanti in avanti e verso il basso sopra il pezzo. La forza del pistone viene deviata di 180° e rimane a disposizione come forza di bloccaggio praticamente senza perdere efficacia.

Durante lo sbloccaggio la leva, con la vite di pressione orientabile, viene portata dietro all'asse anteriore della flangia, permettendo il carico e lo scarico del pezzo senza alcun impedimento.

I pezzi sensibili alle deformazioni vengono bloccati praticamente senza forze trasversali, se la superficie di bloccaggio si trova all'altezza del bullone della leva di bloccaggio (34 mm sopra la superficie della flangia, vedere pagina 2).

La leva di bloccaggio lunga opzionale è prevista per modifiche da parte del cliente.

Avvertenze importanti

Le staffe di bloccaggio a leva snodata sono previsti esclusivamente per il bloccaggio di pezzi in ambito industriale e sono azionabili solo con olio idraulico.

Le staffe a leva snodata possono produrre forze molto elevate che il pezzo, l'attrezzatura o la macchina devono essere in grado di assorbire.

Durante il bloccaggio e lo sbloccaggio, nel campo d'azione della leva di bloccaggio si verificano schiacciamenti che possono provocare gravi lesioni.

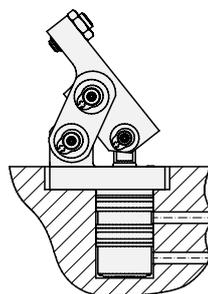
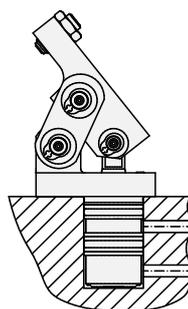
Il costruttore dell'attrezzatura o della macchina è tenuto a prevedere misure di protezione efficaci. Controllare con regolarità gli elementi di bloccaggio a leva e all'occorrenza pulirli per eliminare trucioli e altre impurità. Per condizioni di esercizio, tolleranze e altre informazioni vedere Tabella A 0.100.

Vantaggi

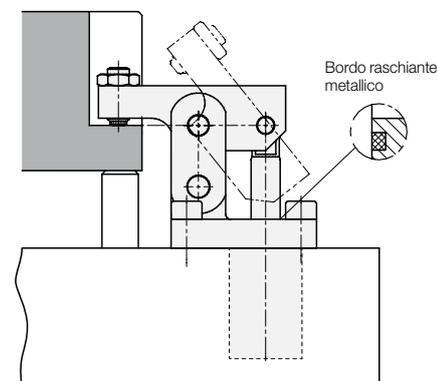
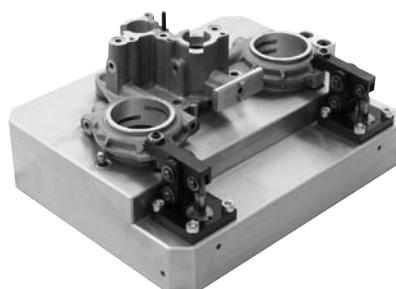
- Costruzione compatta
- Corpo in parte incassato
- Alimentazione di olio mediante canali forati
- Carico e scarico dell'attrezzatura senza alcun impedimento con la leva di bloccaggio dotata di vite di pressione orientabile
- Leva di bloccaggio in grado di inserirsi in nicchie ristrette
- Possibilità di bloccaggio senza forze trasversali
- Disponibilità di due differenti leve di bloccaggio
- Leva di bloccaggio adattabile al pezzo
- Meccanismo della leva facile da pulire
- Bordo raschiante metallico di serie
- Guarnizioni FKM di serie
- Posizione di montaggio a piacere

Possibilità di montaggio a incasso e con raccordi

Versione ad incasso
per canali forati orizzontalmente

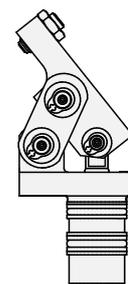


Esempio d'impiego

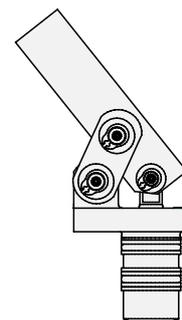


Opzioni leva di bloccaggio

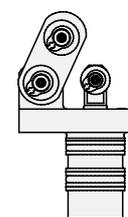
Leva di bloccaggio con tassello di pressione orientabile



Leva di bloccaggio prolungata

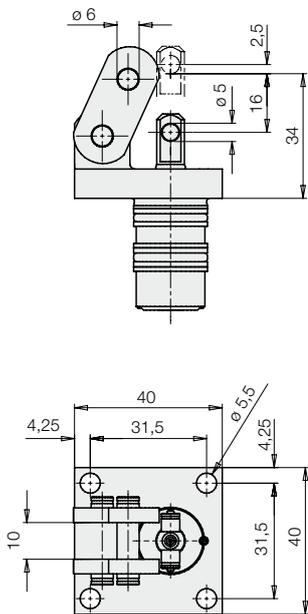


Senza leva di bloccaggio



Dimensioni Dati tecnici

Senza leva di bloccaggio 1825-010



Dati tecnici

Forza di bloccaggio	[kN]	2,2
Pressione max. d'esercizio	[bar]	250
Pressione min. d'esercizio	[bar]	10
Q.tà olio		
Bloccaggio	[cm ³]	2,1
Sbloccaggio	[cm ³]	1,2
Flusso volumetrico ammesso		
Bloccaggio	[cm ³ /s]	15
Sbloccaggio	[cm ³ /s]	8
Peso		
1825-010	[kg]	0,23
1825-011	[kg]	0,28
1825-012	[kg]	0,32

Calcoli

1. Lunghezza leva di bloccaggio L conosciuta

1.1. Pressione d'esercizio ammessa

$$p_{amm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} \leq 250 \quad [\text{bar}]$$

1.2 Forza di bloccaggio effettiva

$$p_{amm} > 250 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * 250 \quad [\text{kN}]$$

$$p_{amm} < 250 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * p_{amm} \quad [\text{kN}]$$

2. Lunghezza minima di bloccaggio

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} \quad [\text{mm}]$$

L, L_{min.} = lunghezza leva di bloccaggio [mm]

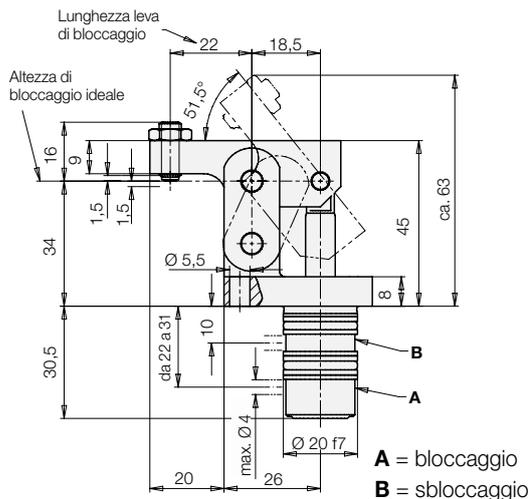
p, p_{amm} = pressione d'esercizio [bar]

A, B, C = costanti secondo la tabella

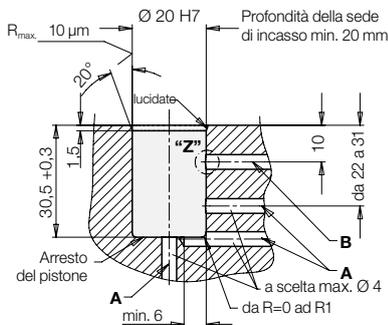
Costante 1825-0

A	0,199
B	449,716
C	17,575

Leva di bloccaggio con tassello di pressione 1825-011



Sede di alloggiamento



DETTAGLIO „Z“

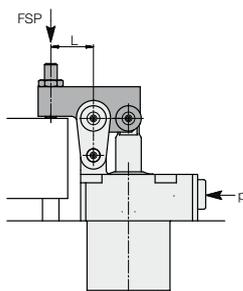
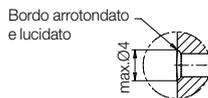
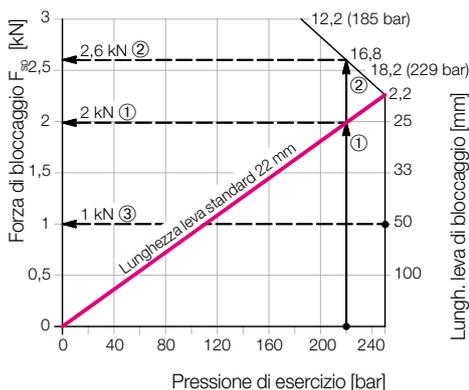
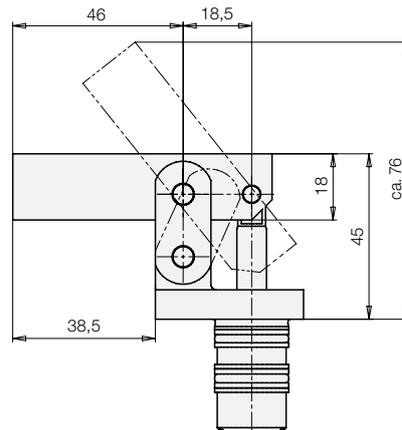


Grafico della forza di bloccaggio

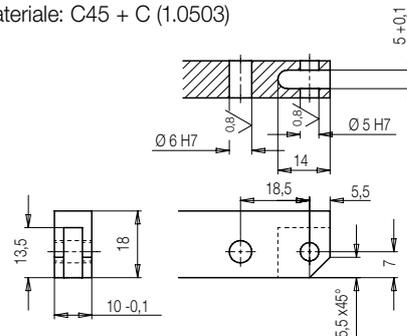


Leva di bloccaggio prolungata 1825-012



Dati tecnici per leve di bloccaggio costruite in proprio

Materiale: C45 + C (1.0503)



Esempio 1: Staffa a leva snodata 1825-011

Pressione d'esercizio 220 bar

Leva di bloccaggio standard L = 22 mm

Forza di bloccaggio effettiva

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,199}{22} * 220 = 2 \text{ kN}$$

Esempio 2: Staffa a leva snodata 1825-010

Pressione d'esercizio 220 bar

Lunghezza minima di bloccaggio

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} = \frac{17,575}{\frac{449,716}{220} - 1} = 16,8 \text{ mm}$$

Forza di bloccaggio effettiva

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,199}{16,8} * 220 = 2,6 \text{ kN}$$

Esempio 3: Staffa a leva snodata 1825-010

Leva di bloccaggio speciale L = 50 mm

Pressione d'esercizio ammessa

$$p_{amm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} = \frac{449,716}{\frac{17,575}{50} + 1} = 332 > 250 \text{ bar}$$

Forza di bloccaggio effettiva

La pressione massima di esercizio corrisponde a 250 bar, quindi

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * 250 = \frac{0,199}{50} * 250 = 1 \text{ kN}$$