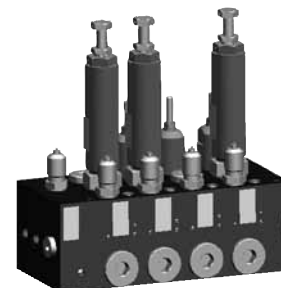
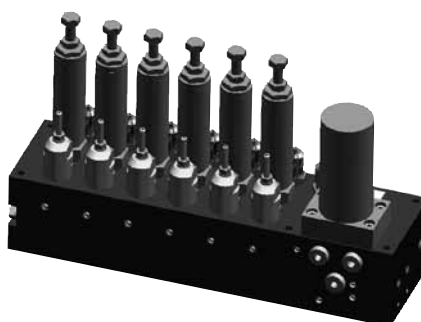
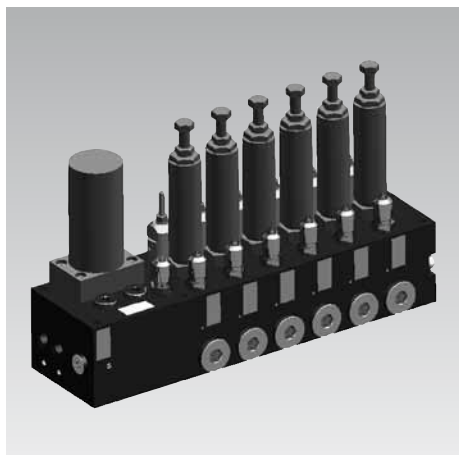




## Combinaison de modules de valve pression de fonctionnement maxi. 400 bars



### Description

La combinaison de modules de valve se compose d'un module d'entrée et de jusqu'à quatre modules de série (ajout d'autres modules sur demande).

Les modules de série peuvent être équipés individuellement d'éléments fonctionnels différents. En option, le module d'entrée peut être équipé d'un multiplicateur de pression pour générer en cas d'une pression primaire basse, l'hydraulique de la machine, une pression de serrage plus élevée.

Dans le module d'entrée sans multiplicateur de pression des fonctions hydrauliques suivantes sont intégrées :

- Clapet anti-retour pour le blocage de la pression retour.
- Mini-connexion permettant de connecter un manomètre pour le réglage de la pression.

Dans le module d'entrée avec multiplicateur de pression des fonctions hydrauliques suivantes sont intégrées :

- Deux cartouches filtrantes dans la conduite de bridage et débridage.
- Avec clapets anti-retour by-pass.
- Clapet anti-retour pour blocage de la pression retour.
- Mini-connexion pour connecter un manomètre.

Les modules de série sont directement flasqués avec le module d'entrée. De ce fait jusqu'à quatre fonctions de serrage peuvent être réalisées. Les modules sont équipés des fonctions hydrauliques suivantes (équipement maximum) :

- Valve de séquence pour réaliser une ou plusieurs séquences des manœuvres (dans l'enchaînement connectée en série)
- Réducteur de pression pour réduire la pression dans la séquence des manœuvres correspondante. La valve de décompression évite une augmentation de la pression par influences externes ex. : température.
- Clapet anti-retour piloté protégeant le circuit de serrage en cas de chute de pression ex. : rupture de tuyauterie.
- Mini-connexion pour connecter un manomètre pour le réglage de la pression.

### Application

La combinaison de modules de valve est une unité de valve composée de modules individuels. Elle sert à la commande de montages de serrage hydrauliques complexes. Afin de pouvoir brider sûrement les pièces à usiner dans les montages de serrage, des fonctions comme le positionnement, bridage et appui doivent être effectuées dans une séquence définie.

Parfois il est nécessaire d'effectuer des fonctions individuelles aux pressions de serrage réduites afin de garantir un bridage optimal de la pièce à usiner. Pour ce faire des valves de séquence et des réducteurs de pression sont intégrés dans le circuit de serrage hydraulique. Cela entraîne inévitablement un nombre élevé de lignes tuyautés ainsi que des canaux forcés. En utilisant la combinaison de modules de valve la tuyauterie nécessaire est considérablement réduite, car toutes les valves nécessaires pour la commande et la régulation de la pression sont flasquées.

### Avantages

- Réduction de la tuyauterie pour un montage hydraulique.
- Simulation du cycle de serrage pendant la phase préparatoire.
- Surface réduite évitant les copeaux sur le montage.
- Contamination réduite dans le montage par l'intégration des filtres.
- L'espace nécessaire pour la commande hydraulique peut déjà être considéré durant l'étude du montage.
- Sécurité élevée contre la surpression en utilisant un réducteur de pression avec décompression.

### Exemple d'application

