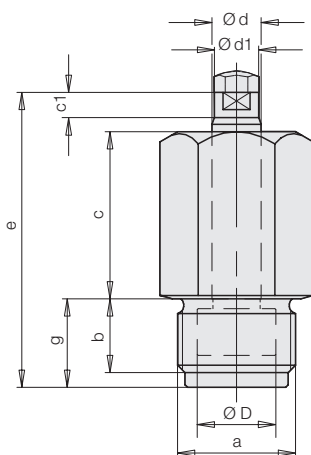
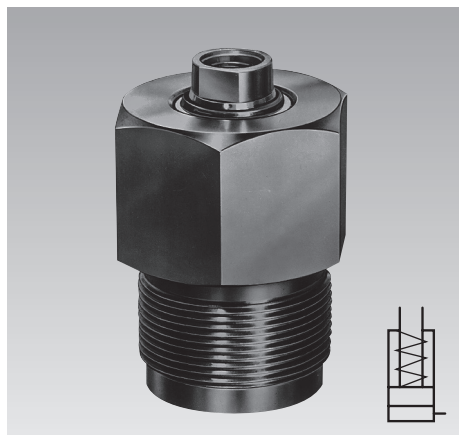
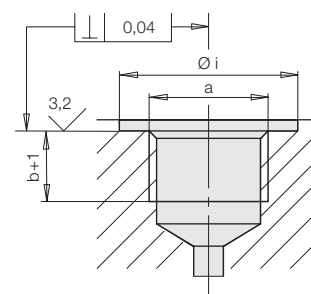


Vérin à visser

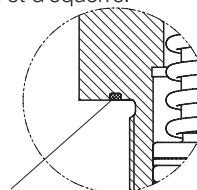
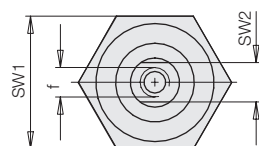
simple effet, rappel par ressort, avec racleur
 Pression de fonctionnement maxi. 500 bars



Taraudage d'encastrement



Une arête, assure l'étanchéité du vérin. La parfaite étanchéité entre la surface de contact et l'axe du taraudage est conditionnée par un usinage parfaitement plan et d'équerre.



Dans le cas de pistons Ø D = 32 mm l'arête d'étanchéité est remplacée par un joint Kantseal.

Description

Ces vérins à visser sont à insérer directement dans le montage d'usinage.

La construction compacte a l'avantage de réduire l'encombrement à un minimum.

A l'extérieur du montage, moins de tuyauteries et de raccords sont nécessaires car l'amenée du fluide sous pression se fait par des alésages.

Le ressort de rappel incorporé ramène le piston n'étant plus sous pression, à sa position initiale. Le taraudage à l'intérieur du piston permet d'y insérer des vis de pression et des pièces de forme.

Vis de pression voir G 3.800.

Matière

Matière du piston : acier cémenté, trempé

Corps : acier de décolletage, bruni.

Remarques importantes

Ne pas appliquer d'effort axial lorsque le vérin n'est pas sous pression

Conditions d'utilisation, tolérances et autres renseignements voir A 0.100.

Piston Ø D	[mm]	12	16	25	32	
Tige Ø d	[mm]	8	10	16	20	
Course ±0,5	[mm]	8	10	10	16	
Force de serrage à	100 bars	[kN]	1,1	2,0	4,9	8
	500 bars	[kN]	5,6	10,0	24,5	40
Puissance de rappel, mini.	[N]	32	56	151	183	
Consommation d'huile / course 10 mm	[cm ³]	1,13	2,01	4,91	8,04	
a	[mm]	M20x1,5	M24x1,5	M36x1,5	M42x1,5	
b	[mm]	12	15	20	25	
c	[mm]	25	34	35	40	
Ø d1 x c1	[mm]	7,7x4	9,2x3,7	15x5	19x7,8	
e ±0,5	[mm]	46	58	66	75	
f x profondeur du taraudage	[mm]	M5x10	M6x12	M10x15	M12x15	
g	[mm]	15	18	23	25	
Ø i	[mm]	29	33	49	65	
SW 1	[mm]	24	27	41	55	
SW 2	[mm]	7	8	13	17	
Couple de serrage maxi.	[Nm]	90	110	130	200	
Masse	[kg]	0,16	0,25	0,65	0,92	
Référence		1450000	1451000	1453000	1454000	

Exemple d'application

