



Cilindro con attacco filettato a doppio effetto, pressione max. d'esercizio 500 bar



Impiego

Questi cilindri con attacco filettato, a doppio effetto, vengono impiegati quando la corsa di ritorno deve avvenire in un tempo determinato, per esempio in attrezzature con cadenza pre-stabilita. Essi possono naturalmente generare anche forze traenti.

Descrizione

Questi cilindri a doppio effetto con corpo filettato consentono, oltre ad un minore ingombro, il montaggio diretto in attrezzature senza tubazioni per l'adduzione dell'olio. Un doppio anello raschiatore protegge lo stelo del pistone ed assicura una tenuta con minimo trafileamento. La tenuta del cilindro nella sede di accoppiamento è assicurata da due guarnizioni O-Ring con relativo anello d'appoggio. Il serraggio del cilindro avviene con un avvitatore per ghiera a due fori secondo la DIN 3116. Pertanto, se necessario, lo spallamento può essere inserito nel corpo dell'attrezzatura (vedere pag. 2).

Materiali

Materiale del pistone:

acciaio da cementazione indurito.

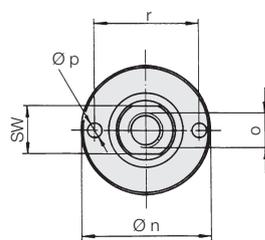
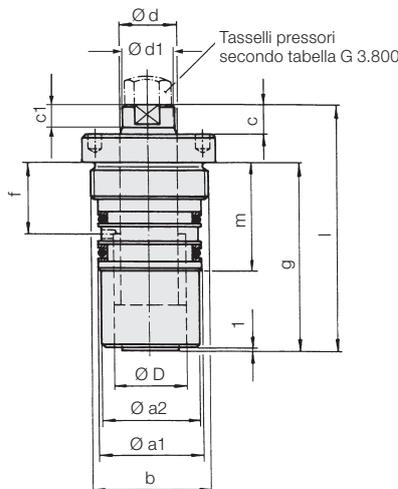
Materiale del corpo:

acciaio per macchine automatiche, brunito.

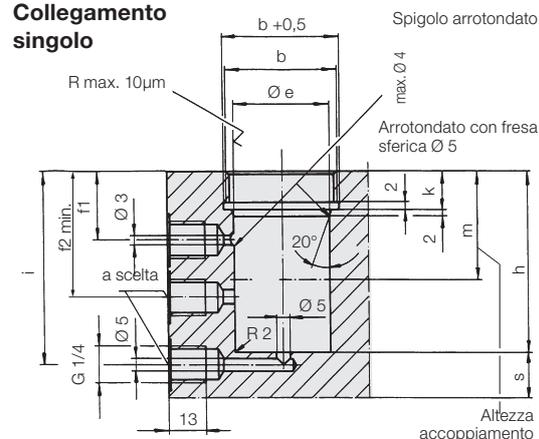
Avvertenza importante

La quota h della sede deve essere assolutamente rispettata, dato che per limitare la lunghezza non si è rinunciato ad un arresto interno. Per non danneggiare le guarnizioni durante l'avvitamento, lo smusso di introduzione ed il foro per l'olio devono essere arrotondati con cura ai bordi. L'adduzione inferiore dell'olio può essere prevista in qualsiasi punto al di fuori della altezza d'accoppiamento m.

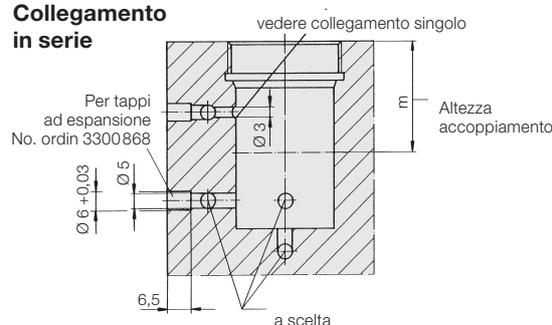
Per le condizioni d'impiego, le tolleranze ed altri dati vedere la tabella A 0100.



Collegamento singolo



Collegamento in serie

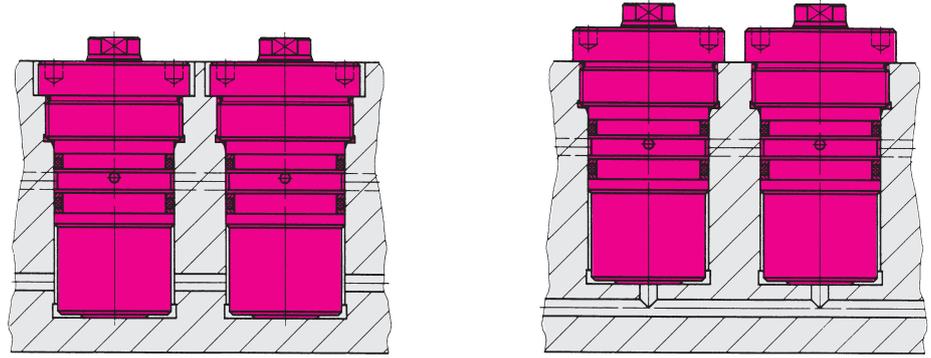


		16	20	25	32	40
Ø D pistone	[mm]	16	20	25	32	40
Ø d stelo	[mm]	10	12	16	20	25
Corsa ± 1	[mm]	16	20	25	32	40
Forza premente a 100 bar	[kN]	2,0	3,1	4,9	8,0	12,6
Forza premente a 500 bar	[kN]	10,0	15,7	24,5	40,2	62,8
Forza traente a 100 bar	[kN]	1,2	2,0	2,9	4,9	7,7
Forza traente a 500 bar	[kN]	6,1	10,0	14,5	24,5	38,3
Quant. olio / 10 mm corsa avanti/indietro	[cm ³]	2,0/1,2	3,1/2,0	4,9/2,9	8,0/4,9	12,56/7,7
Ø a 1 f7	[mm]	22	28	35	44	55
Ø a 2	[mm]	21	26	33	42	53
b	[mm]	M26x1,5	M32x1,5	M40x1,5	M50x1,5	M60x1,5
c	[mm]	6	7	7	10	12
Ø d1 x c1	[mm]	9,2x3,7	11,2x5,3	15x5	19x8,6	24x9,1
Ø e H7	[mm]	22	28	35	44	55
f1	[mm]	19	20	25	28	30,5
f2 min.	[mm]	34	35	43	48	51
g	[mm]	48	53	65	72	86
h ± 0,2	[mm]	48	53	65	72	86
i	[mm]	53	62	72	79	93
k ± 0,2	[mm]	8,5	10,5	13,5	15,5	17
l ± 1	[mm]	65	67	82	94	112
m + 1	[mm]	30	31	39	44	47
Ø n	[mm]	31	37	44	54	65
o x prof. filettatura	[mm]	M6x12	M8x12	M10x15	M12x15	M16x25
Ø p	[mm]	3,2	4,2	5,2	6,2	6,2
r	[mm]	25	30	35	42	50
s min.*	[mm]	8	10	11	13	16
SW	[mm]	8	10	13	17	22
Coppia di serraggio	[Nm]	50	100	200	400	650
Peso	[kg]	0,165	0,25	0,5	0,9	1,7
Temp. fino a 100 °C	No. ordinaz.	1471001	1472001	1473001	1474001	1475001
Temp. fino a 150 °C (FKM)	No. ordinaz.	1471011	1472011	1473011	1474011	1475011

* per pressione d'esercizio di 500 bar e materiali di 500 N/mm² di resistenza a rottura

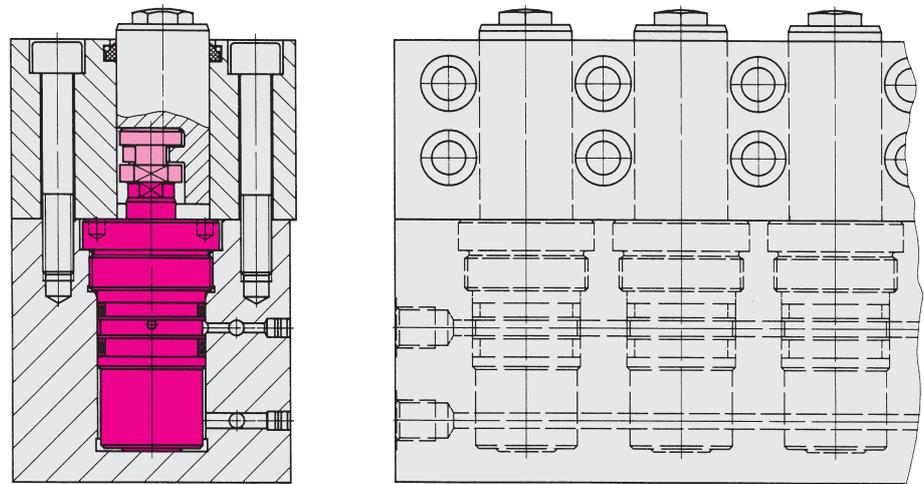
Vedere pagina 2 per un esempio applicativo.

Possibilità di collegamento



Esempi d'impiego

Cilindri a doppio effetto con attacco filettato in un listone per bloccaggio multiplo previsto per una attrezzatura di saldatura.
(Per il tassello con perno d'accoppiamento vedere la tabella G 3.800).



Cilindri a doppio effetto con attacco filettato e con funzione traente per una attrezzatura multipla per la fresatura delle superfici di chiavi.

