



## Racores y distribuidores giratorios

de una, dos, cuatro, seis, ocho y diez vías, sin y con drenaje de fugas de aceite  
presión máx. de servicio 500 bar

### Descripción general

Los racores y distribuidores giratorios facilitan la alimentación de aceite a presión a dispositivos giratorios u oscilantes. Están montados en el centro de giro del dispositivo correspondiente.

### Condiciones de servicio

Al seleccionar un racor o un distribuidor giratorio, se debe tener en cuenta la presión de servicio y el número de revoluciones. Los racores y distribuidores giratorios deben ser utilizados exclusivamente con aceite hidráulico de las clases de viscosidad 22, 32, y 46.

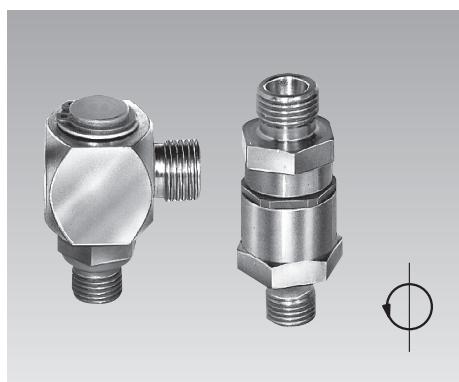
Para garantizar una lubricación suficiente de las juntas, todas las vías de los distribuidores giratorios deben conectarse con el generador de presión.

Los racores y distribuidores giratorios deben sólo funcionar en un campo de temperatura entre +10 °C y +60 °C. Lo mismo es válido para ejecuciones especiales con juntas en FKM.

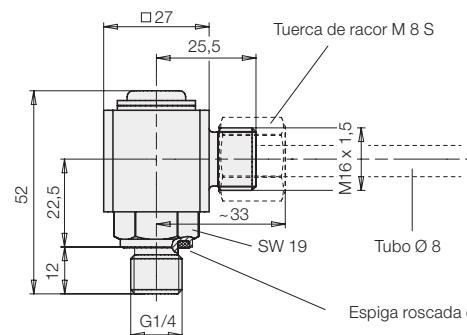
### Ejecuciones especiales se suministran sobre demanda.

En el pedido deben indicarse todos los datos de servicio más importantes (presión, temperatura, fluido, número de revoluciones o tiempo de trabajo) para hacer posible una adaptación necesaria a la aplicación específica.

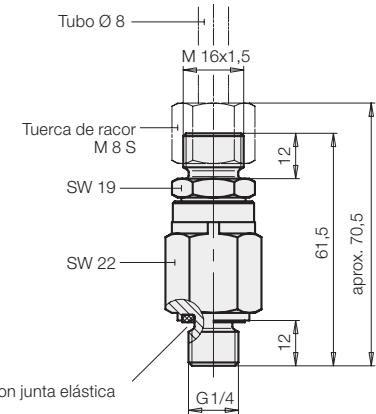
## Racores giratorios de una vía



### Racor giratorio acodado



### Racor giratorio axial



### Características técnicas

Campo de presiones de servicio	10 – 500 bar
Velocidad continua admisible	10 min <sup>-1</sup>
Par inicial de arranque	aprox. 1,2 Nm
Par de apriete G1/4	55 Nm

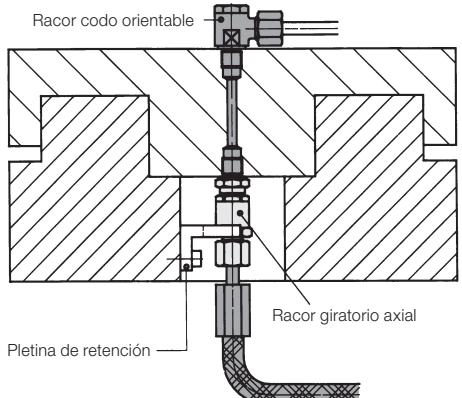
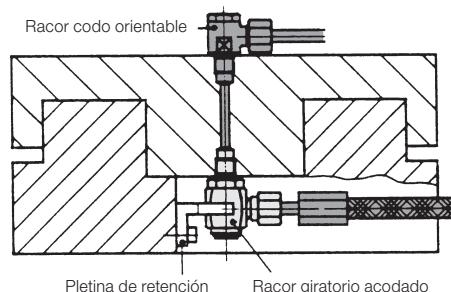
### Referencia

9208176

### Referencia

9208069

### Ejemplos de aplicación

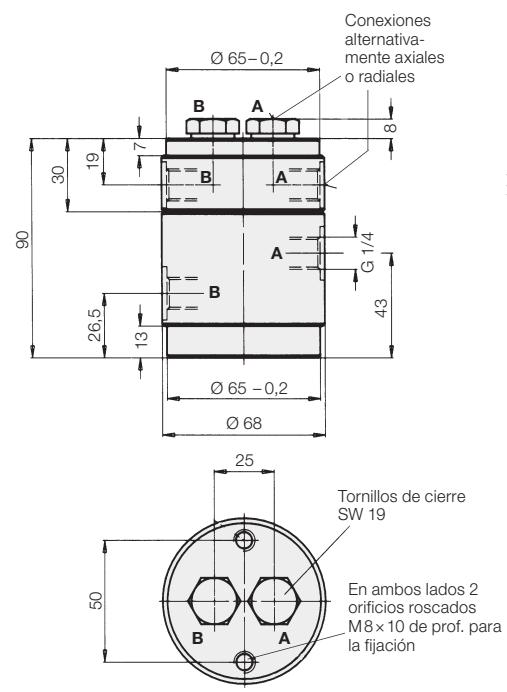


Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

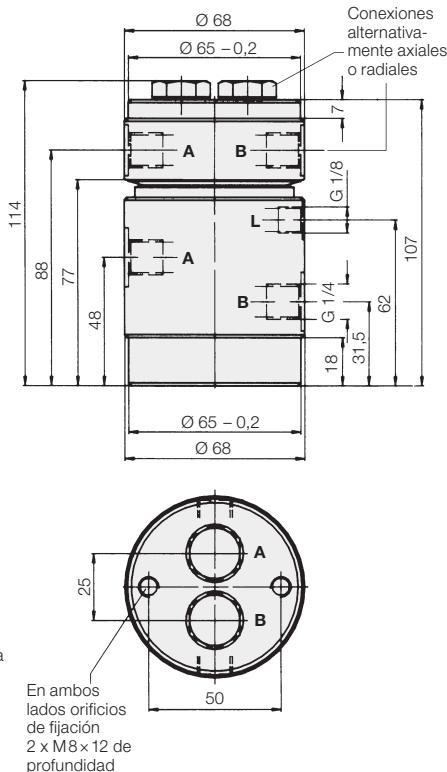
## Distribuidor giratorio de dos vías



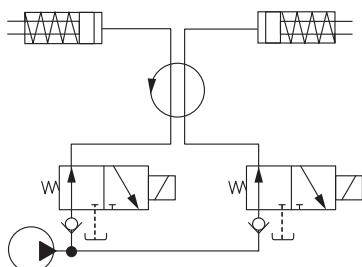
## Distribuidor giratorio de dos vías



**Distribuidor giratorio de dos vías**  
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



## **Esquema hidráulico**



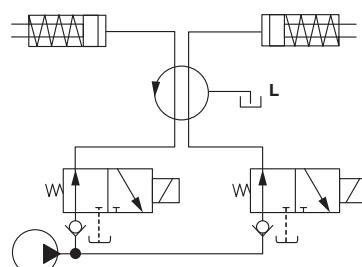
## Distribuidor giratorio DN 5

Campo de Fugas de presión de aceite servicio	Peso	
[bar]	[cm <sup>3</sup> /100b]	[kg]

10 - 500 40 2.4 9281 136

## Referencia

## **Esquema hidráulico**



## Distribuidor giratorio DN 5

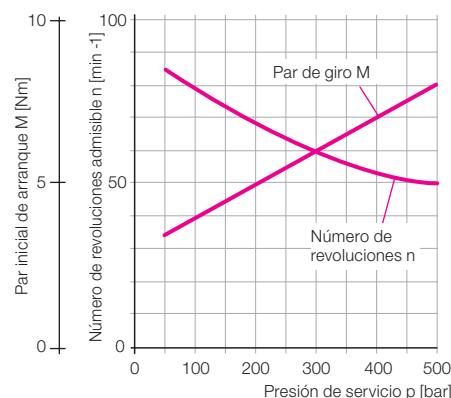
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo

Campo de presión  
de servicio [bar]

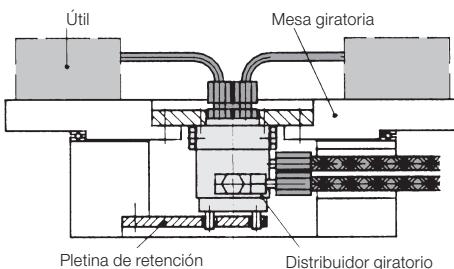
## Referencia

10 - 500 2.75 9281 135

Número de revoluciones máx. admisibles n y par inicial de arranque M como función de la presión de servicio p



## Ejemplo de aplicación

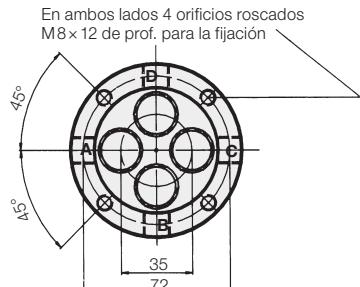
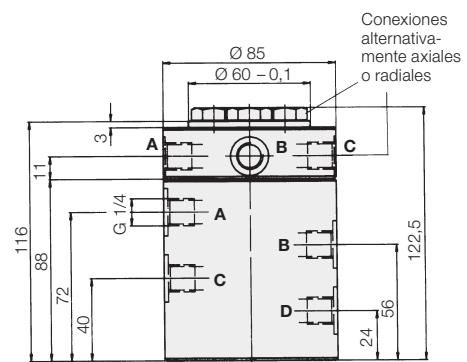


Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

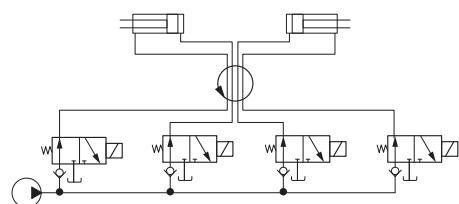
## Distribuidor de cuatro vías



### Distribuidor de cuatro vías

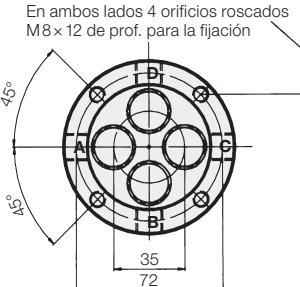
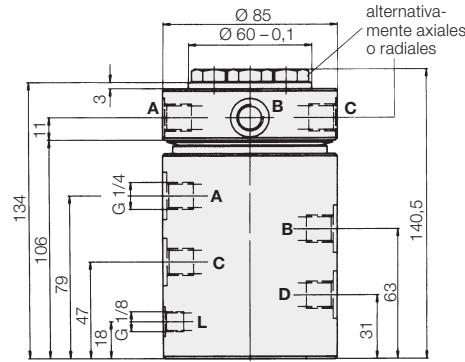


### Esquema hidráulico

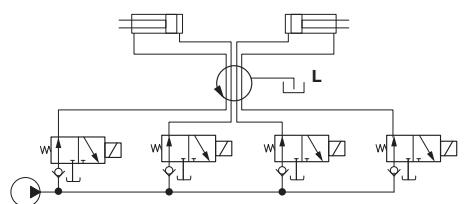


### Distribuidor giratorio de cuatro vías

con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo  
Conexiones alternativamente axiales o radiales



### Esquema hidráulico



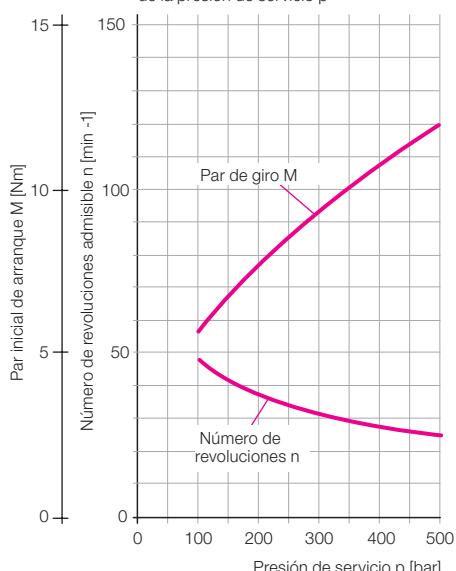
### Distribuidor giratorio DN 5

Campo de presión de servicio [bar]	Fugas de aceite [cm³/100 h]	Peso [kg]	Referencia
10 – 500	60	4,6	<b>9284 036</b>

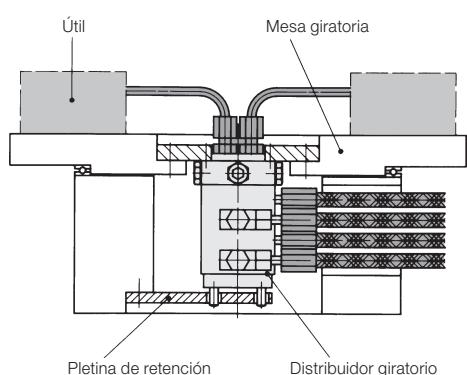
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo

Campo de presión de servicio [bar]	Peso [kg]	Referencia
10 – 500	5,5	<b>9284 135</b>

Número de revoluciones máx. admisibles y par inicial de arranque M como función de la presión de servicio p



### Ejemplo de aplicación

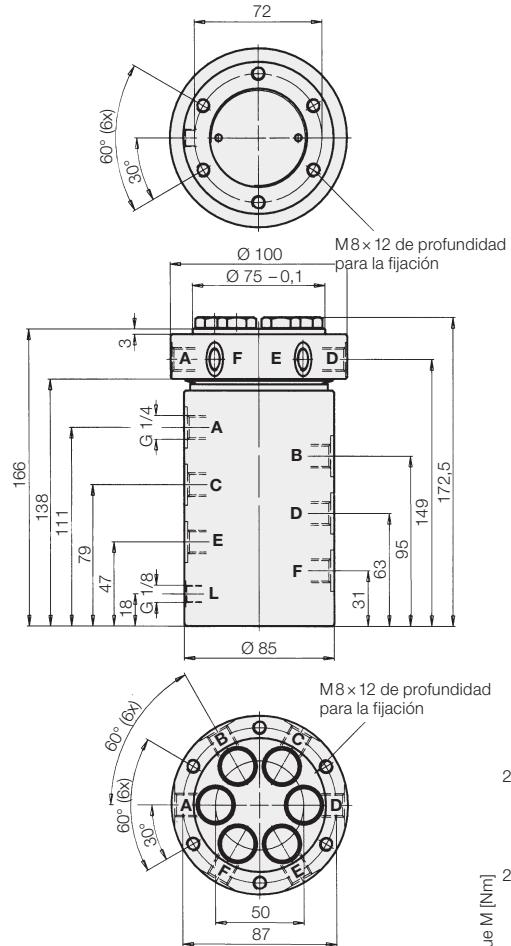


Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

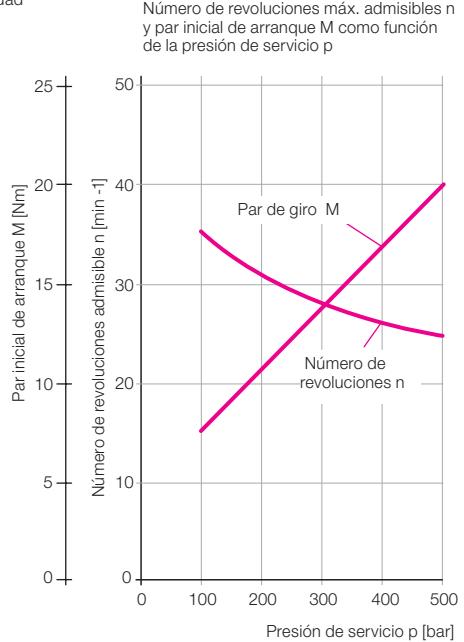
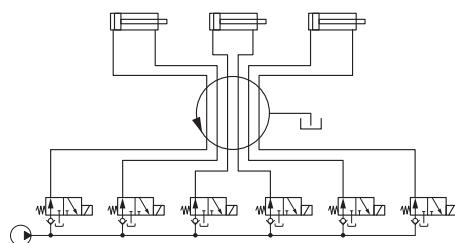
## Distribuidor de seis vías



**Distribuidor giratorio de seis vías**  
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



**Esquema hidráulico**



**Distribuidor giratorio DN 5**

Campo de presión  
de servicio [bar]

10 – 500

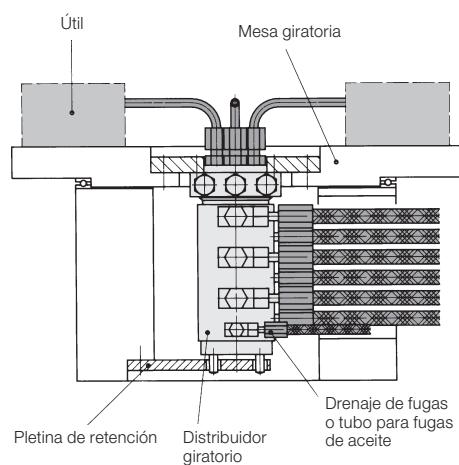
Peso  
[kg]

8,8

**Referencia**

**9286 135**

**Ejemplo de aplicación**

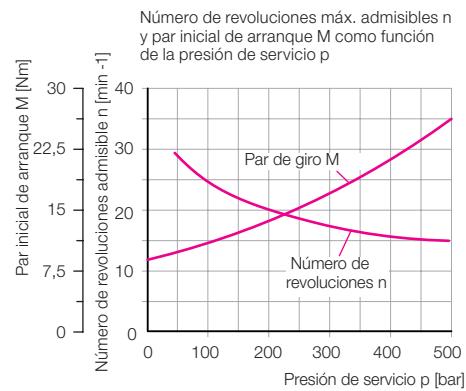
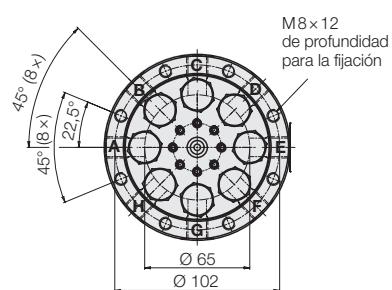
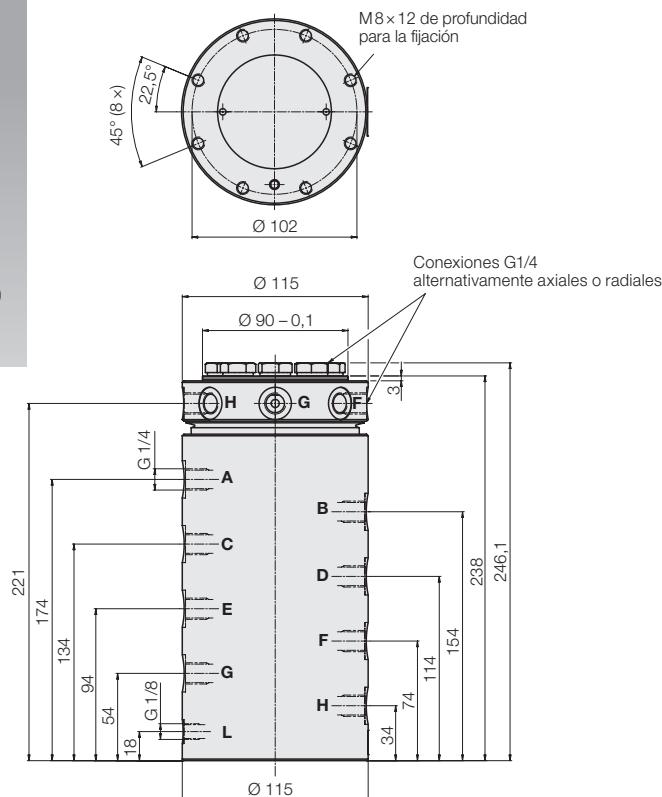


Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

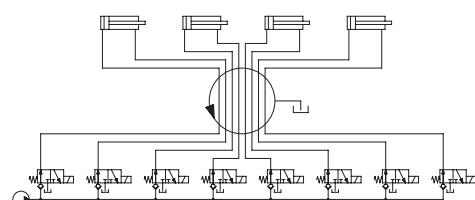
## Distribuidor de ocho vías



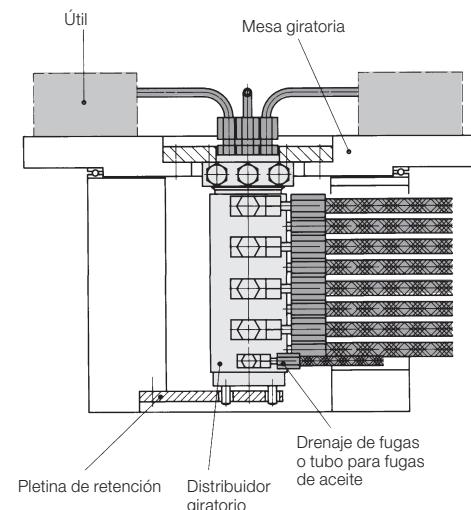
**Distribuidor giratorio de ocho vías**  
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



### Esquema hidráulico



### Ejemplo de aplicación



### Distribuidor giratorio DN 5

Campo de presión  
de servicio [bar]

10 – 500

Peso  
[kg]

20,2

Referencia

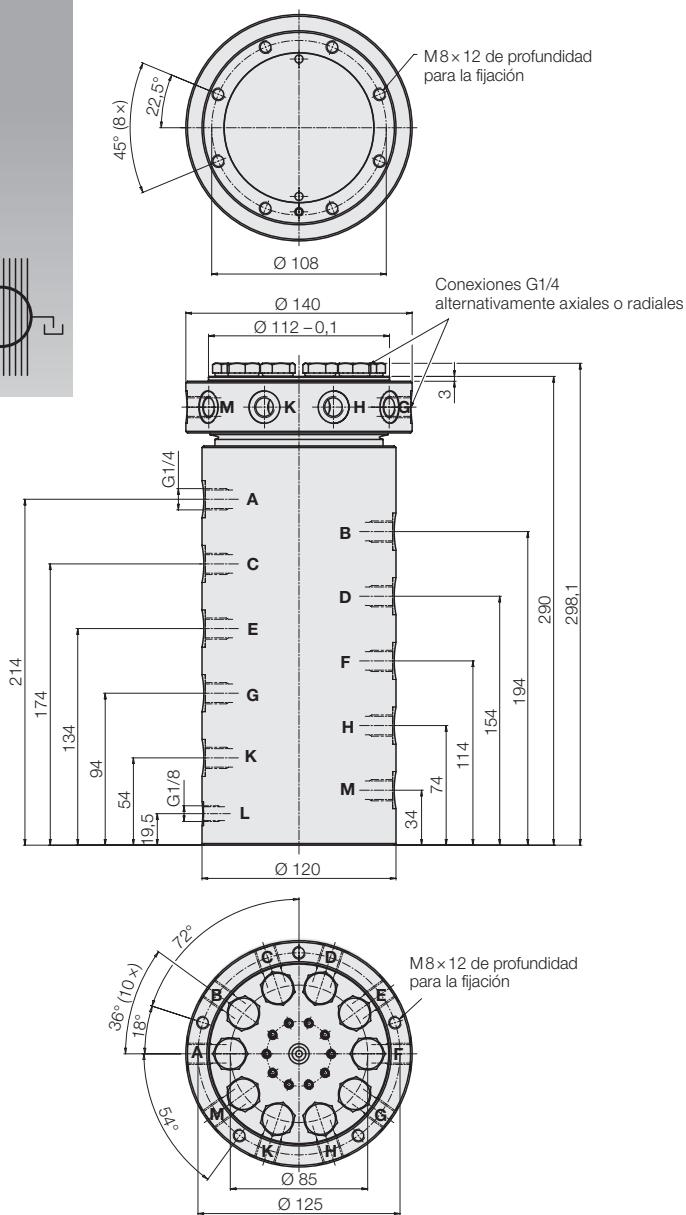
9288 135

Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

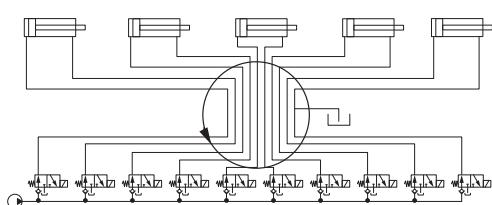
## Distribuidor de diez vías



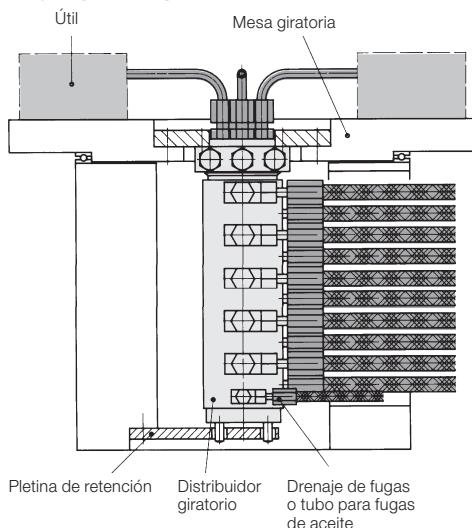
**Distribuidor giratorio de diez vías**  
con drenaje de fugas de aceite en el cuerpo



### Esquema hidráulico



### Ejemplo de aplicación



### Distribuidor giratorio DN 5

Campo de presión  
de servicio [bar]

Peso  
[kg]

Referencia

10 – 500

28

**9280 135**