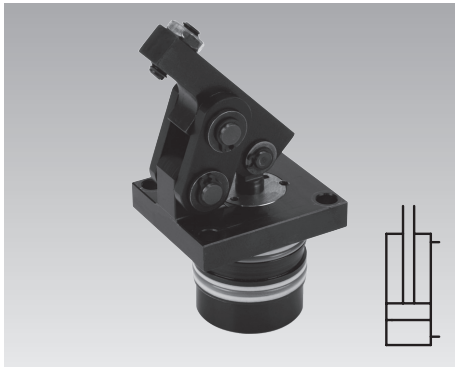



**NUEVO**  
 Homologación hasta  
**120 bar**
**B 1.8262**

## Mini-brida a palanca 120 bar con arista rascadora metálica, doble efecto, presión máx. de servicio 120 bar



### Aplicación

La brida a palanca mini es un elemento de sujeción hidráulico de bajo coste para piezas a mecanizar de paredes delgadas en espacios reducidos.

La cinemática particular permite la sujeción casi sin fuerzas transversales de piezas a mecanizar muy sensibles a deformaciones.

Un hueco en la pieza a mecanizar un poco más ancho que la palanca de sujeción es suficiente como zona de sujeción.

Esta serie está concebida para la conexión directa a la hidráulica de la máquina con una presión máx. de servicio de 120 bar.

### Descripción

Al recibir la presión de aceite el pistón se desplaza hacia arriba y la palanca de sujeción gira a través de las palancas oscilantes hacia adelante y simultáneamente hacia abajo sobre la pieza a mecanizar. La fuerza del pistón cambia de dirección 180° (actuando sobre la palanca de sujeción) disponiendo así de ella casi sin pérdidas como fuerza de sujeción. Al desbloquear la palanca de sujeción con tornillo de presión pendular se retira detrás del borde delantero de la brida, lo que permite la carga y descarga de la pieza a mecanizar sin impedimentos.

Piezas a mecanizar muy sensibles a deformaciones se blocan casi sin fuerzas transversales, si la superficie de sujeción está en la altura de los bulones cojinete de la palanca de sujeción (34 mm sobre la superficie de la brida, ver página 2).

La palanca de sujeción larga de suministro opcional está prevista para adaptaciones según las especificaciones del cliente.

### Instrucciones importantes

Las bridas a palanca están exclusivamente previstas para el bloqueo de piezas a mecanizar en aplicaciones industriales y sólo deben utilizarse con aceite hidráulico.

Las bridas a palanca pueden generar fuerzas muy elevadas. La pieza a mecanizar, el útil o la máquina deben de estar en la posición de compensar estas fuerzas.

Pueden producirse lesiones considerables, magullándose los dedos en los puntos efectivos de la palanca de sujeción tanto durante el bloqueo como durante el desbloqueo.

El fabricante del útil o de la máquina debe prever medidas de protección.

Las bridas a palanca deberán examinarse con regularidad si hay acumulaciones de virutas y limpiarlas.

Condiciones de servicio, tolerancias y otros datos ver hoja A 0.100.

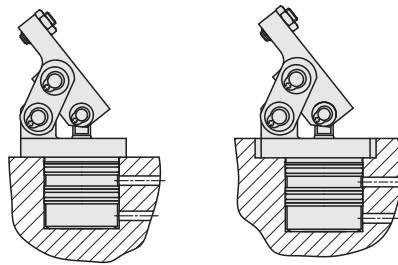
### Ventajas

- Fuerza de sujeción elevada a presión de servicio reducida
- Construcción compacta
- El cuerpo puede montarse alojado parcialmente
- Alimentación de aceite a través de orificios taladrados
- Carga y descarga del útil sin dificultades con palanca de sujeción y tornillo de presión pendular
- Es posible la sujeción sin fuerzas transversales
- Dos palancas de sujeción diferentes disponibles
- Palanca de sujeción larga adaptable a la pieza a mecanizar
- Mecanismo de la palanca fácil de limpiar
- Arista rascadora metálica de serie
- Juntas en FKM de serie
- Posición de montaje cualquiera

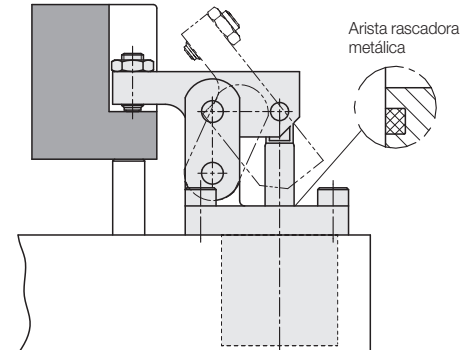
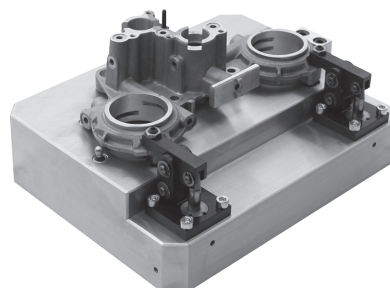
### Posibilidades de instalación y de conexión

#### Ejecución insertable

para orificios taladrados horizontales

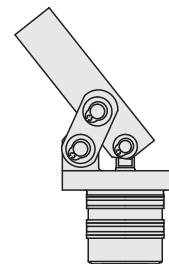


### Ejemplo de aplicación



### Opciones para palancas de sujeción palanca de sujeción con tornillo de presión pendular

#### Palanca de sujeción larga



#### sin palanca de sujeción

