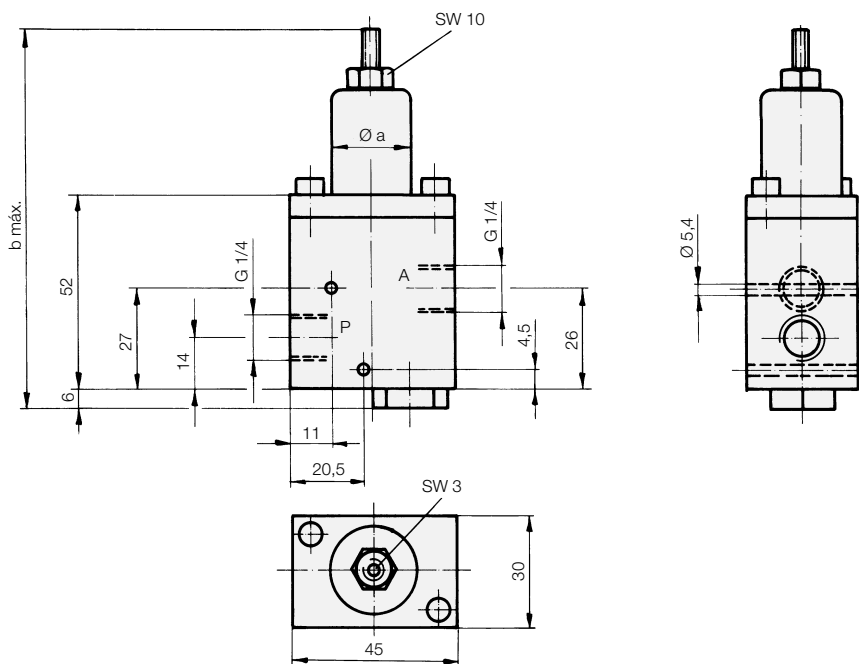
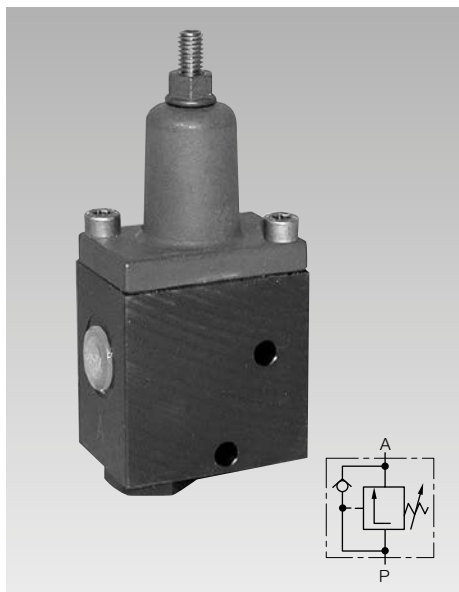




Válvula de secuencia paso nominal 4 con válvula antirretorno presión máx. de servicio 500 bar



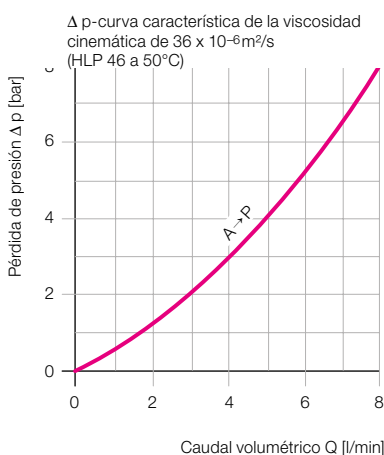
Descripción

Las válvulas de secuencia se utilizan en útiles de sujeción hidráulica en los cuales la sucesión de los movimientos está determinada por la presión. Su pequeño tamaño permite montarlas directamente en los útiles de sujeción y en casos de accionamiento de cilindros de simple efecto sólo se precisa una conexión desde la central hidráulica.

Combinaciones de válvulas ver al dorso

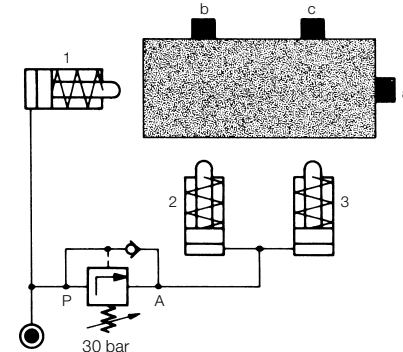
Pueden montarse varias válvulas de secuencia en bloque, adosadas entresí y efectuar una sola conexión P.

Tipo de construcción	válvula de corredera de mando directo		
Fijación	tubería o tornillos		
Rosca de conexión	G 1/4	G 1/4	G 1/4
Presión máx. de servicio [bar]	500	500	500
Caudal máx. [l/min]	8	8	8
Campo de regulación [bar]	10 - 75	10 - 150	100 - 450
Variación de presión por vuelta [bar]	aprox. 6,5	aprox. 15	aprox. 30
Válvula antirretorno			
Presión de apertura [bar]	0,15	0,15	0,15
Ø a [mm]	22	22	28
b máx. [mm]	108,5	108,5	145
Peso [kg]	0,52	0,52	0,64
Referencia	2954410	2954420	2954440



Ejemplo de aplicación

La pieza a mecanizar debe de ser posicionada y bloqueada en el útil de sujeción mediante cilindros hidráulicos.

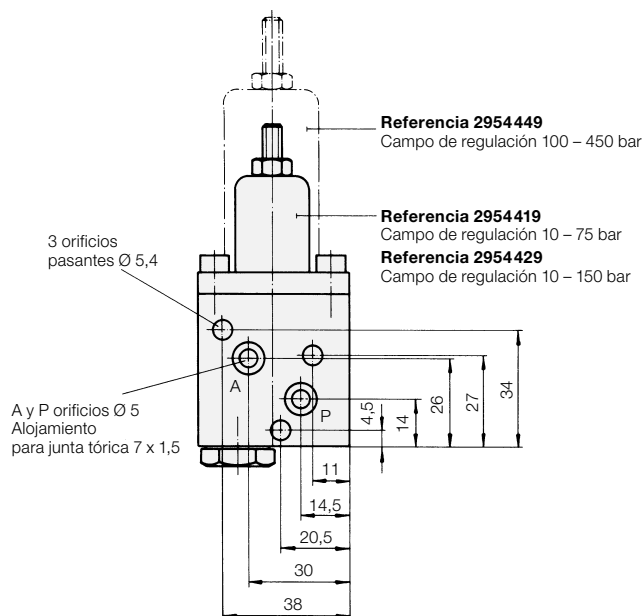
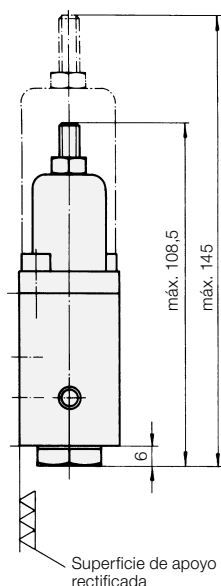


Proceso de sujeción

1. El cilindro 1 presiona a la pieza a mecanizar contra el tope a.
2. La presión aumenta hasta 30 bar y provoca la apertura de la válvula de secuencia.
3. Los cilindros 2 y 3 se desplazan presionando a la pieza contra los topes b y c.
4. La presión de aceite aumenta uniformemente en todos los cilindros, ya que ahora la válvula de secuencia tiene paso libre.

Válvulas de secuencia montaje por asiento

Estas válvulas de secuencia de montaje por asiento no precisan racordaje ni tuberías para su conexión. La conexión hidráulica se efectúa mediante orificios taladrados en el cuerpo del útil de sujeción y juntas tóricas de estanqueidad.



Campo de regulación [bar]	Referencia
10 – 75	2954419
10 – 150	2954429
100 – 450	2954449
Junta tórica de repuesto	3000342

Combinaciones de válvulas de secuencia

Estas combinaciones consisten de una válvula de entrada y hasta 5 válvulas en serie.

Se efectúa una sola conexión de presión (P).

El paso de aceite entre las válvulas se efectúa mediante orificios y juntas tóricas.

Para garantizar un funcionamiento óptimo del mando de secuencia, se debe de regular una diferencia mínima de la presión determinada entre las válvulas. Para las válvulas 295442X será de 25 bar, para las válvulas 295444X será de 50 bar.

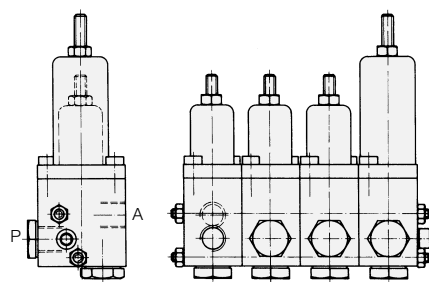
Denominación	Campo de regulación [bar]	Referencia
Válvula de secuencia de entrada	10 – 150	2954427
Válvula de secuencia de entrada	100 – 450	2954441
Válvula de secuencia en serie	10 – 150	2954428
Válvula de secuencia en serie	100 – 450	2954442

Denominación	Número de válvulas	Dimensiones	Referencia
Espárrago roscado	2	M 5 x 72	3619029
Espárrago roscado	3	M 5 x 102	3619031
Espárrago roscado	4	M 5 x 132	3619032
Espárrago roscado	5	M 5 x 162	3619033
Espárrago roscado	6	M 5 x 192	3619034

Ejemplo de pedido

Combinación de 3 válvulas de secuencia con campo de regulación 10–150 bar y 1 válvula con campo de regulación de 100–450 bar.

	Referencia
1 pieza Válvula de secuencia de entrada	2954427
2 piezas Válvula de secuencia en serie	2954428
1 pieza Válvula de secuencia en serie	2954442
2 piezas espárrago roscado M 5 x 132	3619032
Junta tórica de repuesto	3000343



Tapones de cierre, juntas y tuercas exagonales forman parte del suministro.

Esquema hidráulico

Mando de secuencia con 5 cilindros de sujeción de simple efecto.

