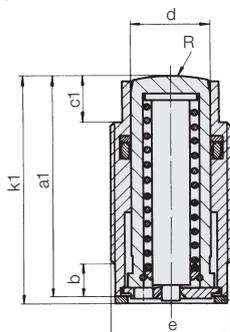
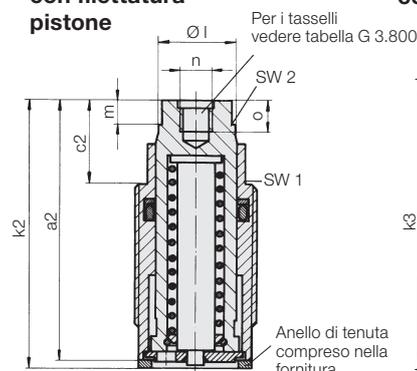
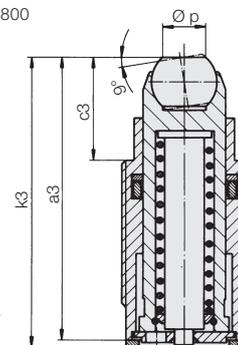




Cilindro con corpo filettato a semplice effetto, con molla di richiamo pressione max. d'esercizio 500 bar


**Versione A
senza filettatura
pistone**

**Versione B
con filettatura
pistone**

 Per i tasselli
vedere tabella G 3.800

 Anello di tenuta
compreso nella
fornitura

**Versione C
con tassello orientabile**


Descrizione

Questi cilindri possono essere avvitati entro l'attrezzatura fino all'altezza dell'esagono. In caso di montaggio multiplo in linea, è possibile avere minimi interassi tra i cilindri poiché l'olio viene addotto attraverso canali interni. E' sufficiente un solo raccordo.

La tenuta è assicurata per mezzo dell'apposita guarnizione al fondo del foro filettato. La lunga guida del pistone e la tenuta per mezzo di un anello O-Ring combinato con un anello d'appoggio garantiscono una lunga durata.

Materiale

Materiale pistone: acciaio da cementazione, indurito.

Corpo cilindro: acciaio per macchine automatiche, brunito.

Avvertenze importanti!

I cilindri con corpo filettato non debbono sostenere dei carichi in posizione retratta.

I cilindri devono essere protetti contro l'azione diretta di refrigeranti e lubrificanti chimicamente aggressivi.

Una versione con trafilamento ridotto dotata di raschiatore doppio, che ha gli stessi dati tecnici, può essere trovata alla tabella B 1.461.

Per le condizioni d'impiego, le tolleranze e gli altri dati vedere tabella A 0.100.

Accessori ed esempi d'impiego

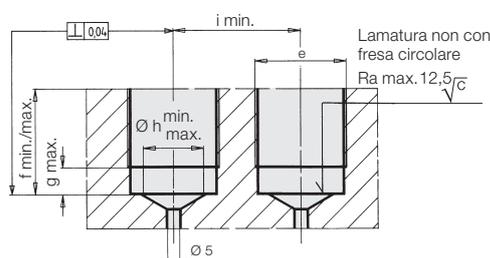
vedere retro.

Ø Pistone d	[mm]	12	16	20	25	32
Corsa	[mm]	10	12	15	16	20
Forza di serraggio a	100 bar [kN]	1,1	2,0	3,1	4,9	8
	500 bar [kN]	5,7	10,1	15,7	24,6	40
Forza richiamo molla, minima	[N]	28	50	78	123	200
Pressione d'esercizio minima	[bar]	10	10	10	10	10
Volume olio / 10 mm corsa	[cm ³]	1,13	2,01	3,14	4,91	8,04
a1	[mm]	37	45,5	55	58	85
a2	[mm]	44	51,5	64,5	67	96
a3	[mm]	44,5	53	68,5	71	98
b	[mm]	7	8	8	11	12
c1	[mm]	7	10	11	13,5	17
c2	[mm]	14	16	20,5	22,5	28
c3	[mm]	14,5	17,5	24,5	26,5	30
Ø d	[mm]	12	16	20	25	32
e	[mm]	M22x1,5	M26x1,5	M30x1,5	M38x1,5	M48x1,5
f min./max.	[mm]	16/31	20/36	24/45	28/46	42/70
g max.	[mm]	8	9	9	11	13
Ø h min./max.	[mm]	9/12	12/16	14/20	18/25	22/32
i min.	[mm]	25	30	35	43	55
k1	[mm]	38	46,5	56	59,5	87
k2	[mm]	45	52,5	65,5	68,5	98
k3	[mm]	45,5	54	69,5	72,5	100
Ø l	[mm]	11	15	19	23	30
m	[mm]	5,5	5,5	6	7	9
n	[mm]	M6	M6	M8	M8	M12
o	[mm]	6	6	8	8	12
Ø p	[mm]	7,2	7,2	10,5	10,5	20,0
R	[mm]	20	25	32	40	50
SW 1	[mm]	17	22	24	32	41
SW 2	[mm]	10	13	17	19	24
Coppia i serraggio	[Nm]	40	50	60	80	225
Peso	[kg]	0,08	0,15	0,22	0,38	0,97

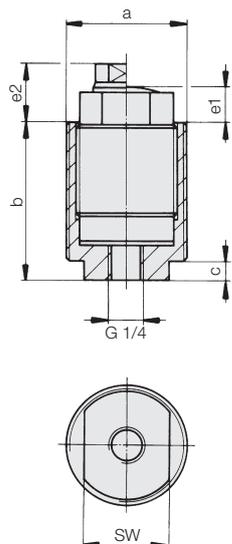
No. ordinazione

Versione A senza filett. pistone	1460000	1461000	1462000	1463000	1464000
Versione B con filett. pistone	1460001	1461001	1462001	1463001	1464001
Versione C con tass. orientabile	1460010	1461010	1462010	1463010	1464010
Guarnizione extra	3000840	3000841	3000842	3000843	3000527

Sede di avvitemento del cilindro



Accessori

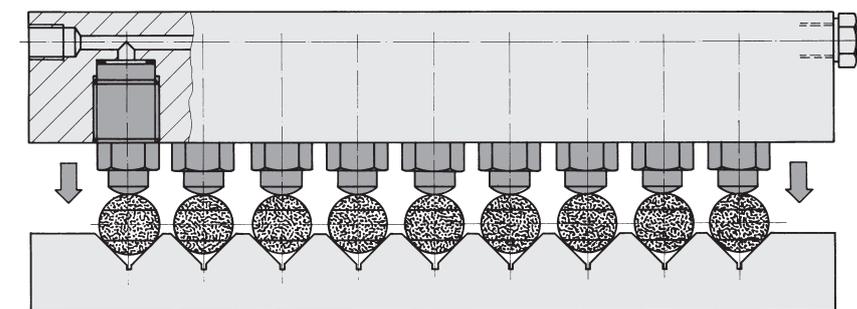


Supporto di montaggio

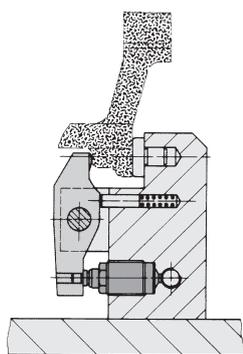
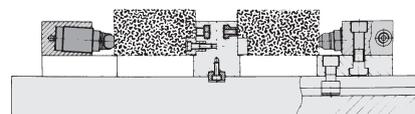
L'impiego del supporto di montaggio dotato di un raccordo G1/4 consente il collegamento diretto di singoli cilindri a sistemi di tubazioni e l'installazione dei cilindri con corpo filettato sulla piastra di base e sulle pareti dell'attrezzatura.

Per cilindro No. ord.	14600XX	14610XX	14620XX	14630XX	14640XX
a	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
b	44	49	58	59	85
c	7	7	7	7	8
e1	7	10	11	13,5	17
e2	14	16,5	20,5	22,5	28
SW	22	24	27	32	41
Peso [kg]	0,1	0,12	0,23	0,28	0,8
No. ordin.	3467084	3467085	3467086	3467087	3467093
Ghiera DIN 1804	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
No. ordin.	3301423	3301019	3300088	3300326	3300411

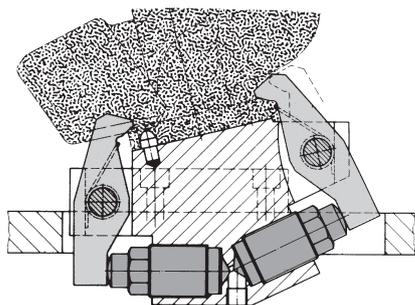
Esempi d'impiego



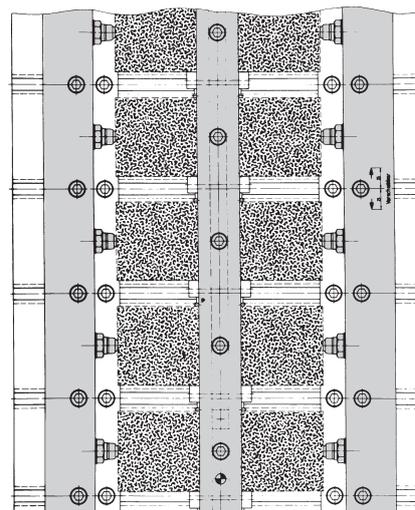
Nella figura a lato è riportata una attrezzatura multipla per il bloccaggio di particolari piccoli. I cilindri possono essere sistemati in guide a listoni.



Il bloccaggio con leve di rinvio si presta particolarmente per particolari da bloccare in punti piuttosto elevati rispetto alla piastra base dell'attrezzatura. Le forze intervengono secondo linee racchiuse entro elementi compatti di bloccaggio, in base al principio illustrato a fianco, per cui la piastra base dell'attrezzatura non è soggetta a sforzi che ne causerebbero la deformazione. Con la leva di rinvio è possibile adeguare esattamente la forza di serraggio mediante la riduzione oppure l'aumento del braccio di leva.



Se lo spazio di montaggio è ristretto, il bloccaggio di pezzi con forme complesse può essere realizzato mediante leve di rinvio, come nell'esempio a fianco che riporta l'attrezzatura di bloccaggio per collettori di scarico.



L'attrezzatura multipla di bloccaggio qui sopra riportata è dotata di cilindri con corpo filettato e tasselli di pressione orientabili. L'inclinazione di 3° di questi cilindri genera una componente diretta verso il basso pari a circa il 5% della forza di bloccaggio. I tasselli pressori orientabili assicurano, in presenza di superfici piane di bloccaggio, una pressione specifica relativamente bassa nel punto di contatto con il pezzo.